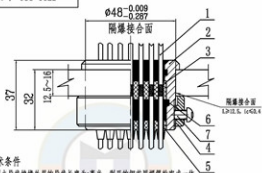


JZ30-220-Φ48



技术条件

1. 剥去导线绝缘外层的导线长度为 s 毫米,剥开的铜芯用焊锡牢成一体,不允许铜芯之间有间隙。
2. 将 s 毫米铜芯部分设置在导线定位板的中间。
3. 定位板两端用环氧树脂浇封,两端浇封部分的厚度都不小于 s 毫米。
4. 浇封时不允许冒烟、刺臭、收缩、起泡、分解、胶化等。

技术参数

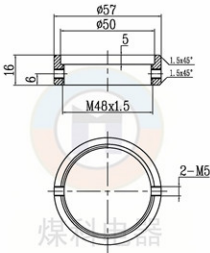
1. 电压等级: 220V

7	G865-85	螺钉 5	1			
6	本图	环氧树脂				
5	FT-30F	封头	1	阻燃丁腈橡胶		同环电泵密封件
4	SJ-Φ48(JZ)	锁紧螺母	1	黄铜		同环电泵密封件
3	PT-30G	隔膜	1	阻燃丁腈橡胶		同环电泵密封件
2	TT-Φ48(JZ)	铜套	1	黄铜		同环电泵密封件
1	DX-Z	通迅介质	30	四线或同轴电缆或网线		同环电泵密封件

序 号		代 号		名 称		数 量		材 料		单 件		总 计		备 注					
										重 量		重 量							
						JZ30-220 隔爆型穿墙端子				无锡煤科电器有限公司									
										总图									
标记		外敷		更改文件号		基 字		日 期		JZ30-220-φ48									
设 计				标准号				图样标记								重 量		比 例	
校 对				审 定														1:1	
审 核																			
工 序				日 期				共 1 页								第 1 页			

84101

(ZJ) 87Φ-fS

其余 $\nabla 6.3$ 

技术要求

1. 未注公差的尺寸公差等级按GB1804-m。
2. 未注倒角为R1。

修(通)作登记

修 图

修 改

旧版图号

版 图 号

备 注

设计	校对	审核	工艺	日期

H59-1或H62黄铜

无锡煤科电器有限公司

锁紧螺母

SJ-Φ48(JZ)

图样标记

重量

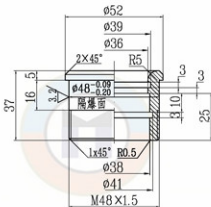
比例

共 1 页

第 1 页

附圖M

(Zf)87Φ-11

其余 $\sqrt{6.3}$ 

技术要求

1. 未注公差尺寸公差等级按GB1804-m。
2. 未注行位公差按一级。
3. 未注倒角为R1。
4. 防爆面长大于12.5, 注意保护防爆面。

修(通)作登记

图 号

图 纸

图 纸 号

图 纸 号

图 纸 号

图 纸 号

图 纸 号

设计	审核	工艺	日期	日期
设计	审核	工艺	日期	日期
设计	审核	工艺	日期	日期
设计	审核	工艺	日期	日期
设计	审核	工艺	日期	日期

H59-1或H62黄铜

无锡煤科电器有限公司

铜套

TT-Φ48(JZ)

制图: M4

Z-XD

根据客户要求定制

根据客户要求定制

根据客户要求定制

6

根据客户要求定制

煤科电器

Coaltech Electric

借(通)借登记

图 号

图 校

图 号

图 号

图 号

图 号

技术要求:

1、图中尺寸为6的部分的导线应剥去绝缘外层。

RV聚氯乙烯绝缘线
或同轴线
或网线

无锡煤科电器有限公司

通讯介质

DX-Z

设计	校核	审核	工艺
日期	日期	日期	日期

图样标记	重量	比例
共 1 页	第 1 页	1:1

制图: A4

其余 $\frac{6.3}{\nabla}$



1. 本隔板适合的隔爆安装铜套类型有: M42×1.5、M48×1.5和Φ48。