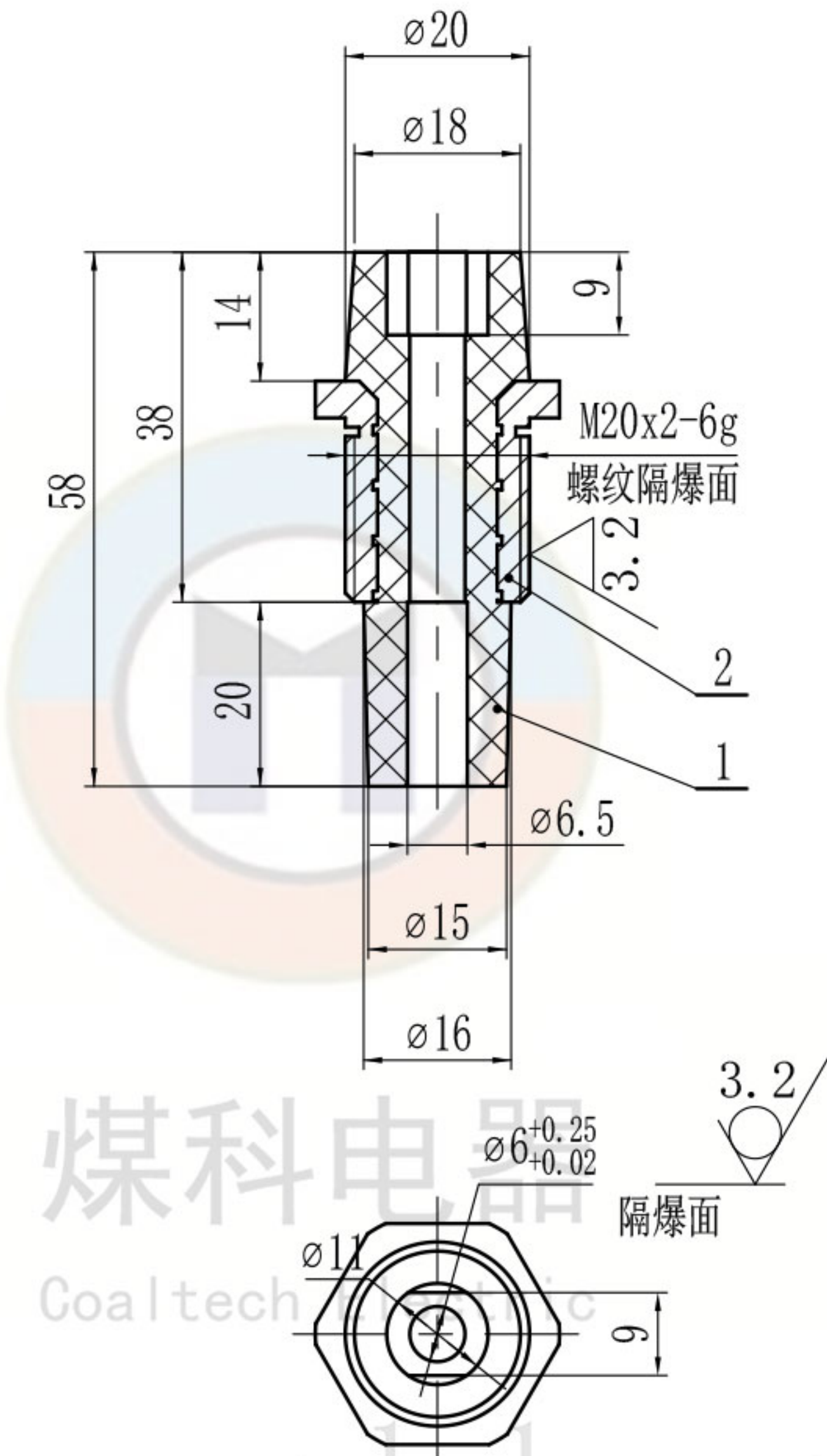


1		2		3		4				
A		LZ-0ZW-S0099-5Tf						A		
B								B		
C								C		
		技术要求								
		1. 本产品应符合GB/T 3836-2021、Q/MK MA0203-2022企业标准进行生产制造。								
		2. 产品各零件应该完好,无缺损,无开裂,表面光滑无毛边。								
		3. 隔爆面不得有伤痕等缺陷。								
		技术参数								
		1. 电压等级: 660V 2. 导电杆大小: M5								
D		8	DT-JL5-660Q-M20	端子套	1	不饱和聚酯玻璃纤维增强模塑料DMC			煤科电器通用件	
		7	GB/T 6170-2015	螺母 M5	2	H62				
		6	GB/T 96.1-2002	加大垫圈5	2	140HV				
		5	GD-5-T	铜弓形垫圈5	1	H62			煤科电器通用件	
		4	GD-5-G	钢弓形垫圈5	1	Q235A			煤科电器通用件	
		3	GB/T 93-1987	弹垫 5	3	65Mn				
		2	GB/T 6170-2015	螺母 M5	1	4.8级				
零件代号		1	TG-Φ10-M5S-G6-94	铜杆	1	H62			煤科电器通用件	
借(通)用件登记		序号	代 号	名 称	数量	材 料	单 件 重量(g)	总 计	备 注	
旧底图总号						JL5-660QS-M20		无锡煤科电器有限公司		
底图总号						隔爆型接线端子				
签 字		标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日			阶 段 标 记
		设计	zouxuayan	2023-05-16	标准化				80g	1:1
日 期		校核			工艺			总图		
		主管设计			审核	zoufb	2023-05-16			
					批准					
						共 1 张 第 1 张	版本 DW23E16	替代		
1		2		3		4				

1		2		3		4																																																																																																	
A		DT-JL5-660Q-M20		其余 6.3				A																																																																																															
B									B																																																																																														
C									C																																																																																														
D		技术要求 1. 去毛刺。 2. 保护隔爆面。 3. 件1和件2(TT-M20x2(JL)-T)压制成一体。							D																																																																																														
E		<table><tr><td colspan="2">零件代号</td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2">不饱和聚酯玻璃纤维增强模塑料DMC</td><td colspan="2">无锡煤科电器有限公司</td></tr><tr><td colspan="2">借(通)用件登记</td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2">阶段标记</td><td>重量</td><td>比例</td><td rowspan="2">端子套</td></tr><tr><td colspan="2">旧底图总号</td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td></td><td>1:1</td></tr><tr><td colspan="2">底图总号</td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td rowspan="3">DT-JL5-660Q-M20</td></tr><tr><td colspan="2">签字</td><td>标记</td><td>处数</td><td>分区</td><td>更改文件号</td><td>签名</td><td>年月日</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td colspan="2">日期</td><td>设计</td><td>zouxuayan</td><td>2023-05-16</td><td>标准化</td><td></td><td></td><td colspan="2"></td></tr><tr><td colspan="2"></td><td colspan="2">校核</td><td></td><td></td><td>工艺</td><td></td><td colspan="2"></td><td rowspan="2">替代</td></tr><tr><td colspan="2"></td><td colspan="2">主管设计</td><td></td><td></td><td>审核</td><td>zoufb</td><td>2023-05-16</td><td></td></tr><tr><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td></td><td></td><td>批准</td><td></td><td>共 1 张 第 1 张</td><td>版本 DW23E16</td><td></td></tr></table>							零件代号						不饱和聚酯玻璃纤维增强模塑料DMC		无锡煤科电器有限公司		借(通)用件登记						阶段标记		重量	比例	端子套	旧底图总号									1:1	底图总号										DT-JL5-660Q-M20	签字		标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日			日期		设计	zouxuayan	2023-05-16	标准化							校核				工艺				替代			主管设计				审核	zoufb	2023-05-16								批准		共 1 张 第 1 张	版本 DW23E16		E
零件代号						不饱和聚酯玻璃纤维增强模塑料DMC		无锡煤科电器有限公司																																																																																															
借(通)用件登记						阶段标记		重量	比例	端子套																																																																																													
旧底图总号									1:1																																																																																														
底图总号										DT-JL5-660Q-M20																																																																																													
签字		标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日																																																																																																
日期		设计	zouxuayan	2023-05-16	标准化																																																																																																		
		校核				工艺				替代																																																																																													
		主管设计				审核	zoufb	2023-05-16																																																																																															
						批准		共 1 张 第 1 张	版本 DW23E16																																																																																														
F									F																																																																																														
		1		2		3		4																																																																																															

	1	2	3	4																																																																								
A	L-(1f)Z×0ZW-LJ		其余6.3																																																																									
B																																																																												
C																																																																												
D																																																																												
E	技术要求 1. 未标注公差的尺寸公差等级按GB/T 1804-m。 2. 去毛刺。 3. 注意保护隔爆面。																																																																											
F	<table><tr><td>零件代号</td><td colspan="5"></td><td colspan="3">H62或者H59-1黄铜</td><td colspan="3">无锡煤科电器有限公司</td></tr><tr><td>借(通)用件登记</td><td colspan="5"></td><td colspan="3">阶段标记</td><td colspan="3">重量</td></tr><tr><td>旧底图总号</td><td colspan="5"></td><td colspan="3">比例</td><td colspan="3">1:1</td></tr><tr><td>底图总号</td><td colspan="5"></td><td colspan="3">铜套</td><td colspan="3">TT-M20×2(JL)-T</td></tr><tr><td>签字</td><td colspan="5"></td><td colspan="3">共 1 张 第 1 张</td><td colspan="3">版本 DW23E16 替代</td></tr><tr><td>日期</td><td colspan="5"></td><td colspan="3"></td><td colspan="3"></td></tr></table>				零件代号						H62或者H59-1黄铜			无锡煤科电器有限公司			借(通)用件登记						阶段标记			重量			旧底图总号						比例			1:1			底图总号						铜套			TT-M20×2(JL)-T			签字						共 1 张 第 1 张			版本 DW23E16 替代			日期											
零件代号						H62或者H59-1黄铜			无锡煤科电器有限公司																																																																			
借(通)用件登记						阶段标记			重量																																																																			
旧底图总号						比例			1:1																																																																			
底图总号						铜套			TT-M20×2(JL)-T																																																																			
签字						共 1 张 第 1 张			版本 DW23E16 替代																																																																			
日期																																																																												

	1	2	3	4																																																						
A	TG-Φ10-M5S-G6-94		其余 $\nabla 6.3$																																																							
B																																																										
C																																																										
D	技术要求 1. 去毛刺。 2. 注意保护隔爆面。																																																									
E	<table><tr><td>零件代号</td><td colspan="5"></td></tr><tr><td>借(通)用件登记</td><td colspan="5"></td></tr><tr><td>旧底图总号</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>底图总号</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>签 字</td><td>标记</td><td>处数</td><td>分区</td><td>更改文件号</td><td>签名 年 月 日</td></tr><tr><td></td><td>设计</td><td>zouxuayan</td><td>2023-05-16</td><td>标准化</td><td></td></tr><tr><td></td><td>校核</td><td></td><td></td><td>工艺</td><td></td></tr><tr><td>日 期</td><td>主管设计</td><td></td><td></td><td>审核</td><td>zoufb 2023-05-16</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td>批准</td><td></td></tr></table>				零件代号						借(通)用件登记						旧底图总号						底图总号						签 字	标记	处数	分区	更改文件号	签名 年 月 日		设计	zouxuayan	2023-05-16	标准化			校核			工艺		日 期	主管设计			审核	zoufb 2023-05-16					批准	
零件代号																																																										
借(通)用件登记																																																										
旧底图总号																																																										
底图总号																																																										
签 字	标记	处数	分区	更改文件号	签名 年 月 日																																																					
	设计	zouxuayan	2023-05-16	标准化																																																						
	校核			工艺																																																						
日 期	主管设计			审核	zoufb 2023-05-16																																																					
				批准																																																						
F	<table><tr><td colspan="3">H62</td><td colspan="3">无锡煤科电器有限公司</td></tr><tr><td colspan="3">阶段 标 记</td><td>重量</td><td>比例</td><td rowspan="2">铜杆</td></tr><tr><td colspan="3"></td><td></td><td>1:1</td></tr><tr><td colspan="3"></td><td colspan="3">TG-Φ10-M5S-G6-94</td></tr><tr><td colspan="3">共 1 张 第 1 张</td><td>版本 DW23E16</td><td colspan="2">替代</td></tr></table>				H62			无锡煤科电器有限公司			阶段 标 记			重量	比例	铜杆					1:1				TG-Φ10-M5S-G6-94			共 1 张 第 1 张			版本 DW23E16	替代																										
H62			无锡煤科电器有限公司																																																							
阶段 标 记			重量	比例	铜杆																																																					
				1:1																																																						
			TG-Φ10-M5S-G6-94																																																							
共 1 张 第 1 张			版本 DW23E16	替代																																																						
	1	2	3	4																																																						

9-5-G

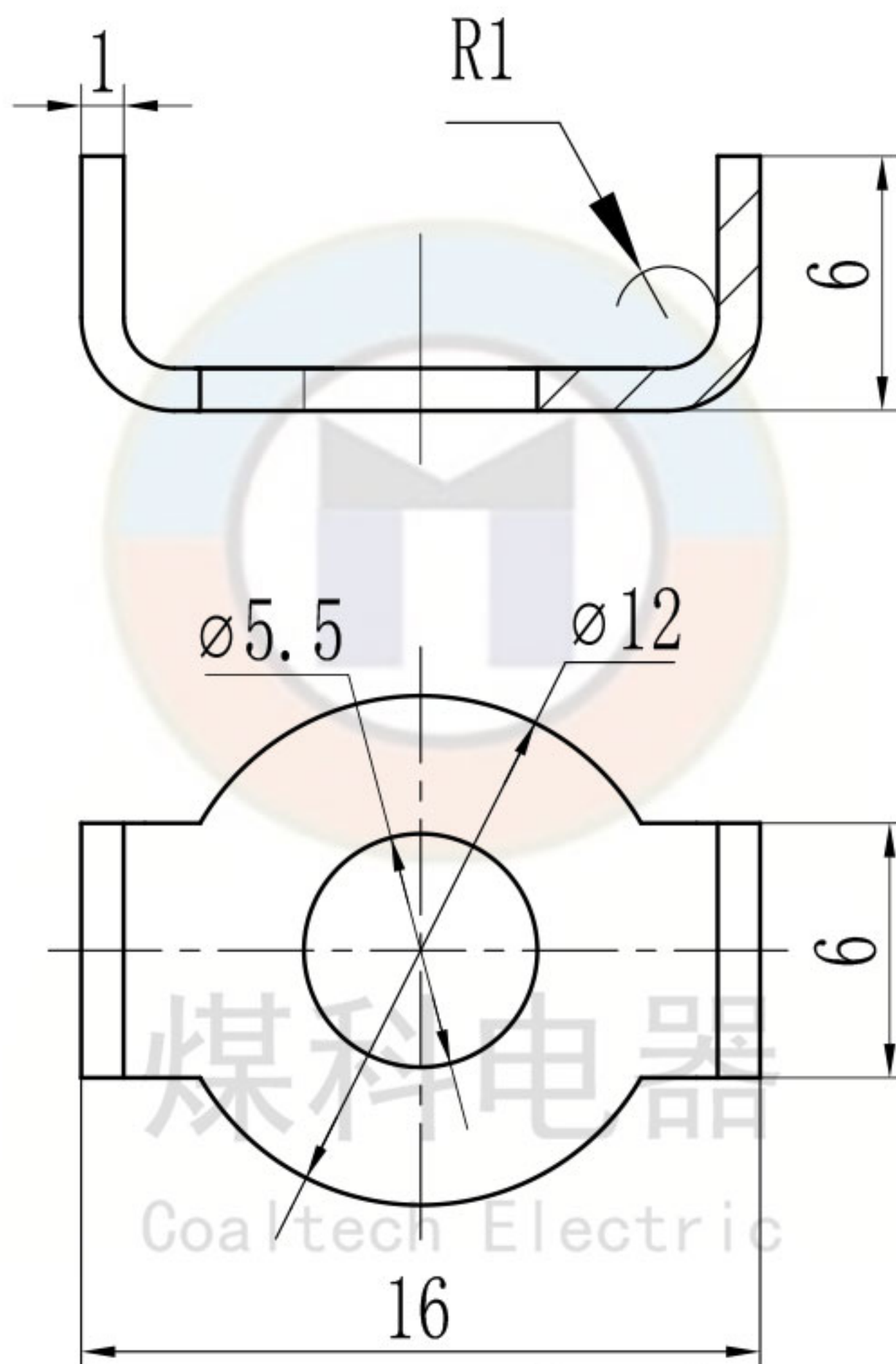
全部 ∇ 12.5

A

B

C

D



技术要求

1. 去毛刺。
2. 镀锌处理。

2. 镀锌处理。

零件代号

借(通)用件登記

旧底图总号

底图总号

答 字

日期

标记

处数

分区

更改文件号

簽名

年 月 日

阶段标记

重量

比例

无锡煤科电器有限公司

钢弓形垫圈5

GD-5-G

共 1 张 第 1 张

版本 DW23E16

替代	
----	--

1

2

3

4

GD-5-T

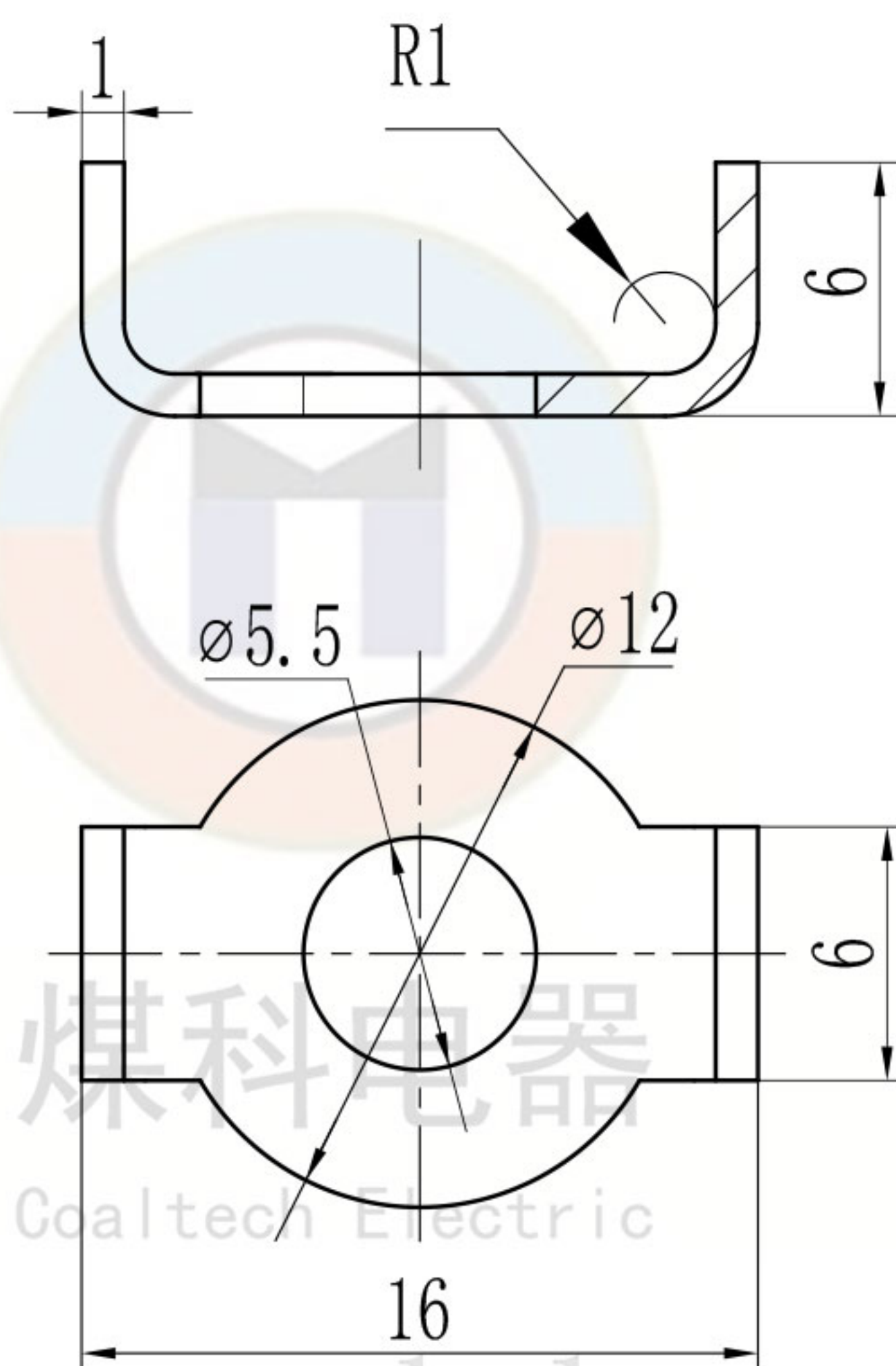
全部 ∇ 12.5

A

B

C

D



技术要求

1. 去毛刺。

零件代号

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

答 字

日期

标记

外数

分区

更改文件号

簽名

年 月 日

阶段标记

重量

比例

无锡煤科电器有限公司

铜弓形垫圈5

GD-5-T

共 1 张 第 1 张

版本 DW23E16

替代	
----	--

1

2

3

4

A

B

C

D

E

F