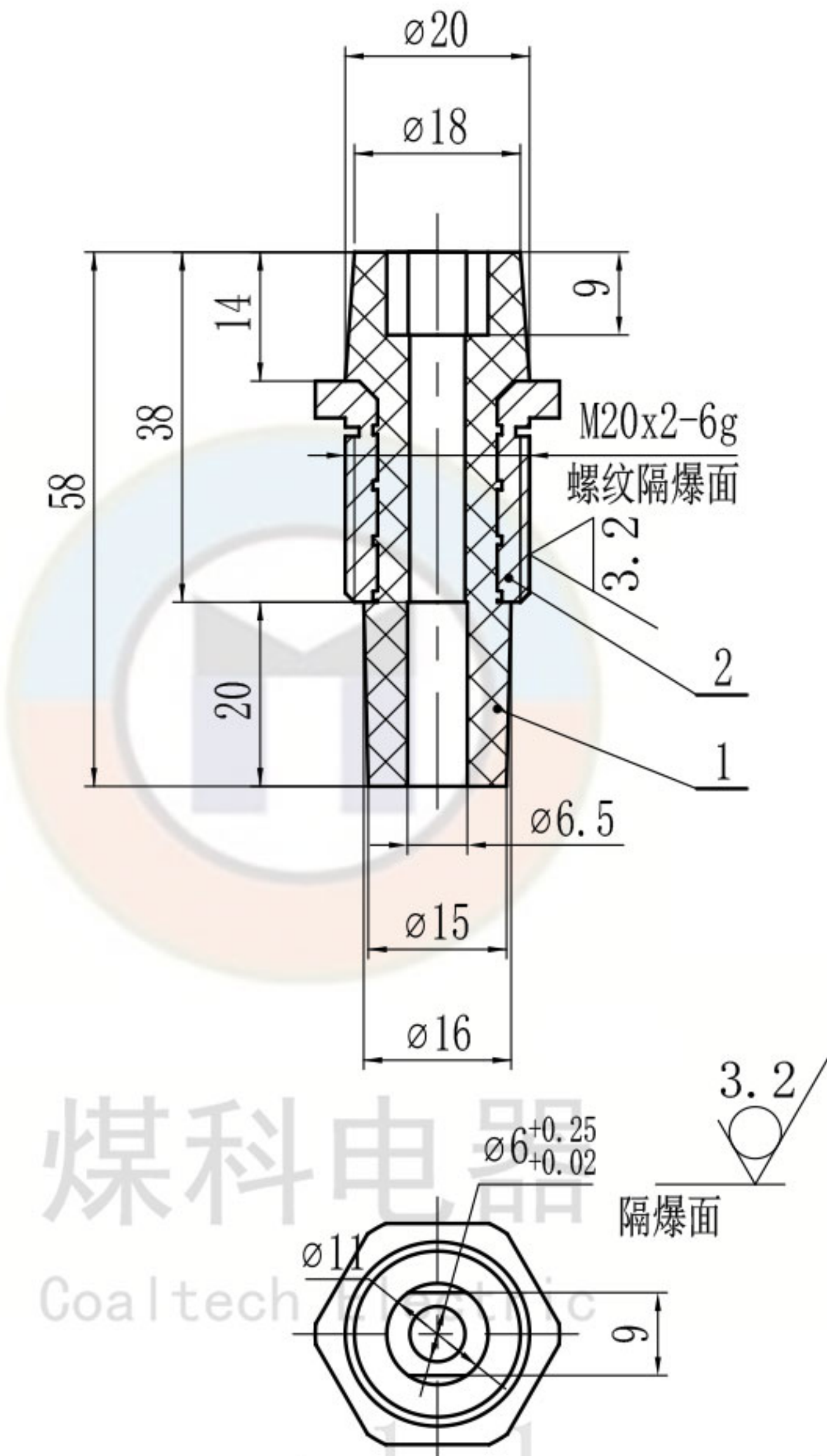
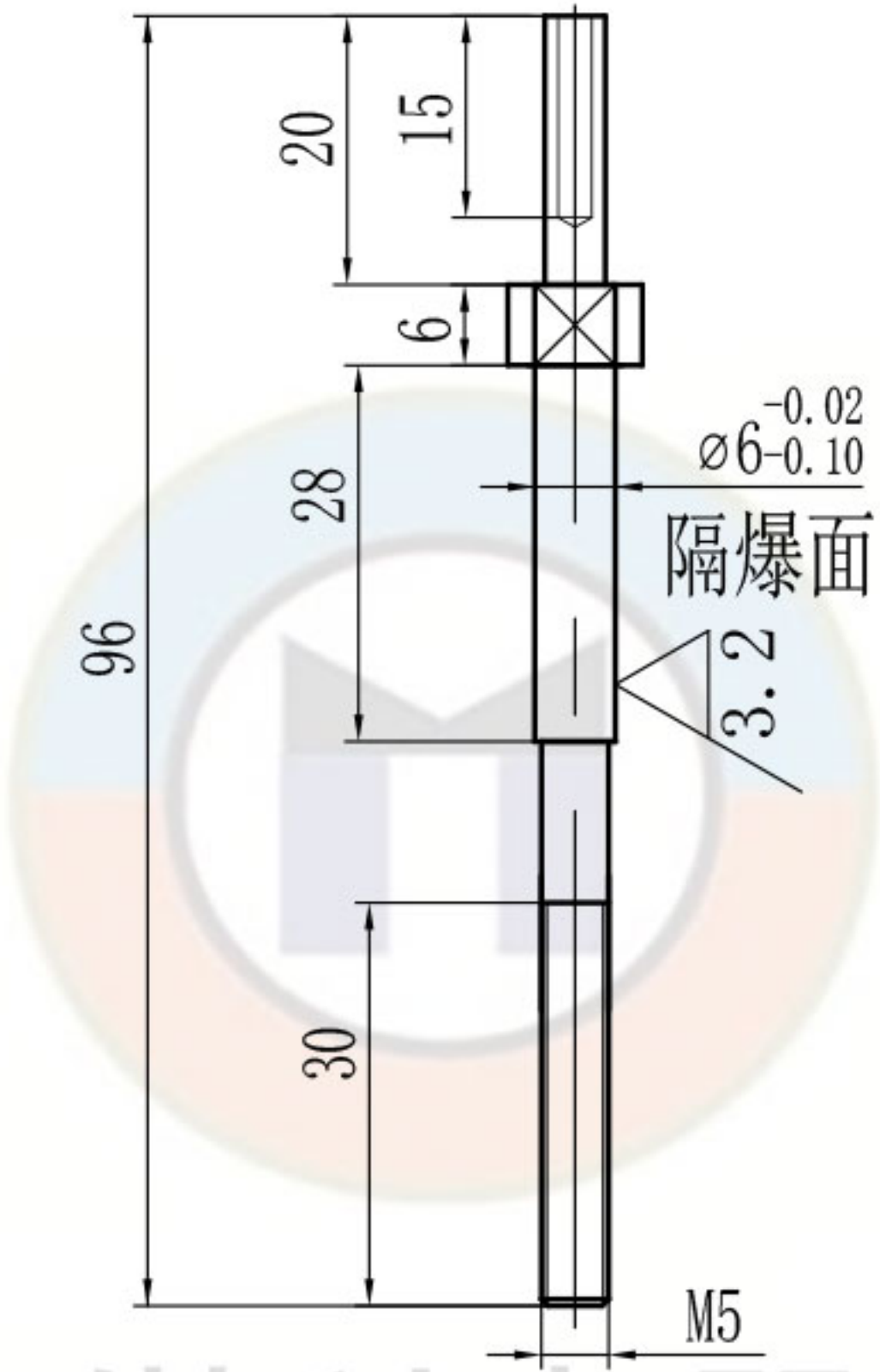
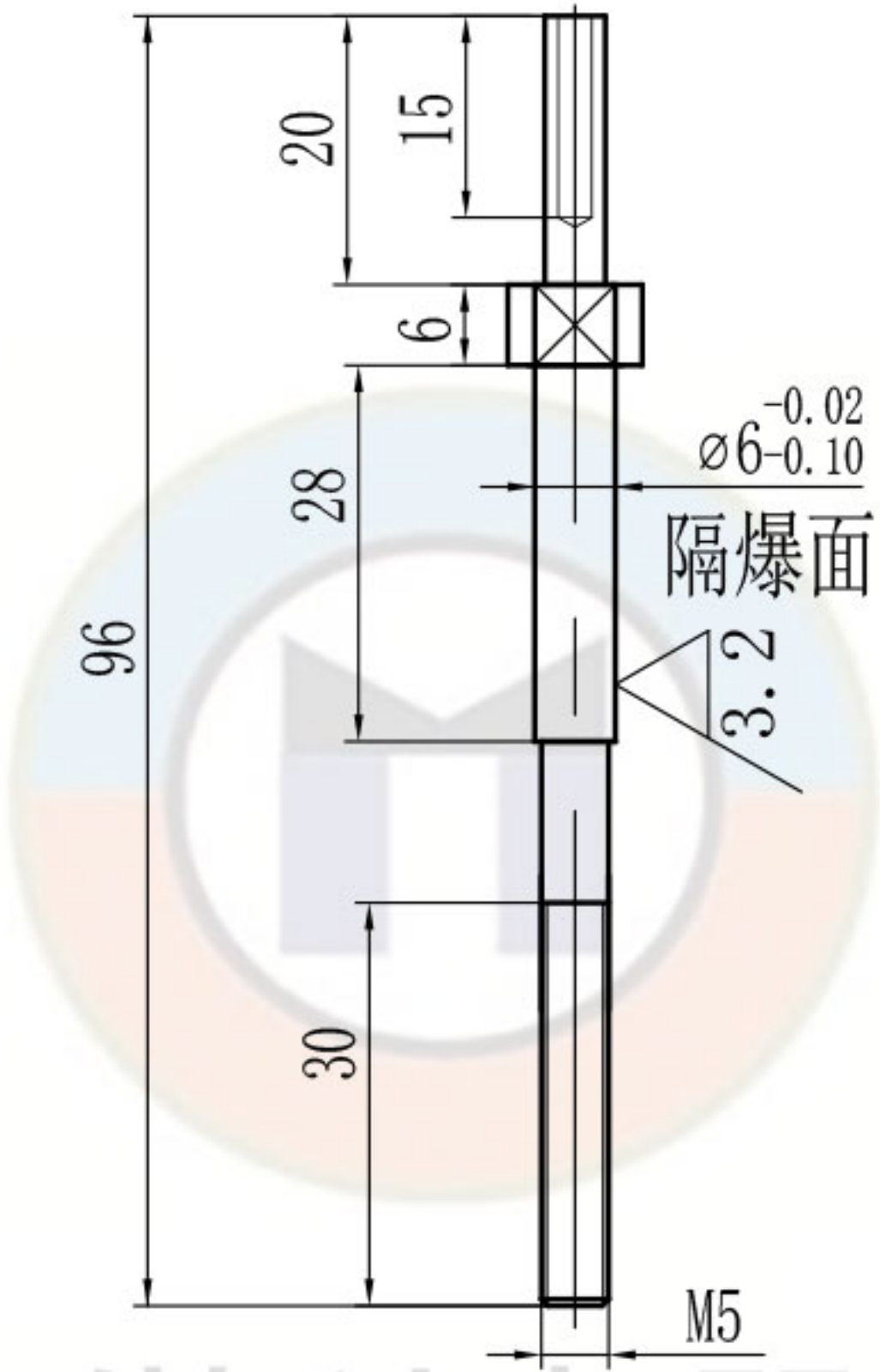


1		2		3		4																																											
A		LZ-07W-(S·ZK) S0099-57f		技术要求 1. 本产品应符合GB/T 3836-2021、Q/MK MA0203-2022企业标准进行生产制造。 2. 产品各零件应该完好,无缺损,无开裂,表面光滑无毛边。 3. 隔爆面不得有伤痕等缺陷。 技术参数 1. 电压等级: 660V 2. 导电杆大小: M5				A																																									
B								B																																									
C								C																																									
D				<table><tr><td>8</td><td>DT-JL5-660Q-M20</td><td>端子套</td><td>1</td><td>不饱和聚酯玻璃纤维增强模塑料DMC</td><td></td><td></td><td>煤科电器通用件</td></tr><tr><td>7</td><td>GB/T 6170-2015</td><td>螺母 M5</td><td>1</td><td>4.8级</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>6</td><td>GB/T 96.1-2002</td><td>加大垫圈5</td><td>1</td><td>140HV</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>5</td><td>GD-5-T</td><td>铜弓形垫圈5</td><td>1</td><td>H62</td><td></td><td></td><td>煤科电器通用件</td></tr><tr><td>4</td><td>GD-5-G</td><td>钢弓形垫圈5</td><td>1</td><td>Q235</td><td></td><td></td><td>煤科电器通用件</td></tr></table>				8	DT-JL5-660Q-M20	端子套	1	不饱和聚酯玻璃纤维增强模塑料DMC			煤科电器通用件	7	GB/T 6170-2015	螺母 M5	1	4.8级				6	GB/T 96.1-2002	加大垫圈5	1	140HV				5	GD-5-T	铜弓形垫圈5	1	H62			煤科电器通用件	4	GD-5-G	钢弓形垫圈5	1	Q235			煤科电器通用件	D	
8	DT-JL5-660Q-M20	端子套	1					不饱和聚酯玻璃纤维增强模塑料DMC			煤科电器通用件																																						
7	GB/T 6170-2015	螺母 M5	1					4.8级																																									
6	GB/T 96.1-2002	加大垫圈5	1					140HV																																									
5	GD-5-T	铜弓形垫圈5	1					H62			煤科电器通用件																																						
4	GD-5-G	钢弓形垫圈5	1	Q235			煤科电器通用件																																										
E				<table><tr><td>3</td><td>GB/T 93-1987</td><td>弹垫 5</td><td>3</td><td>65Mn</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>2</td><td>GB/T 6170-2015</td><td>螺母 M5</td><td>2</td><td>H62</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>1</td><td>TG-Φ10-M5K2.5-G6-96</td><td>铜杆</td><td>1</td><td>H62</td><td></td><td></td><td>煤科电器通用件</td></tr><tr><td>序号</td><td>代 号</td><td>名 称</td><td>数量</td><td>材 料</td><td>单 件 重 量(g)</td><td>总 计 重 量(g)</td><td>备 注</td></tr><tr><td>旧底图总号</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td colspan="3">JL5-660QS (K2.5)-M20 隔爆型接线端子</td></tr></table>				3	GB/T 93-1987	弹垫 5	3	65Mn				2	GB/T 6170-2015	螺母 M5	2	H62				1	TG-Φ10-M5K2.5-G6-96	铜杆	1	H62			煤科电器通用件	序号	代 号	名 称	数量	材 料	单 件 重 量(g)	总 计 重 量(g)	备 注	旧底图总号					JL5-660QS (K2.5)-M20 隔爆型接线端子			E	
3	GB/T 93-1987	弹垫 5	3					65Mn																																									
2	GB/T 6170-2015	螺母 M5	2					H62																																									
1	TG-Φ10-M5K2.5-G6-96	铜杆	1					H62			煤科电器通用件																																						
序号	代 号	名 称	数量					材 料	单 件 重 量(g)	总 计 重 量(g)	备 注																																						
旧底图总号					JL5-660QS (K2.5)-M20 隔爆型接线端子																																												
F				<table><tr><td colspan="2">底图总号</td><td colspan="2">阶段标记</td><td>重量</td><td>比例</td><td rowspan="4">总图</td></tr><tr><td colspan="2">签字</td><td colspan="2">设计</td><td>zouxuayan</td><td>2023-05-16</td><td rowspan="4">JL5-660QS (K2.5)-M20-ZT</td></tr><tr><td colspan="2">日期</td><td colspan="2">主管设计</td><td></td><td></td></tr><tr><td colspan="2"></td><td colspan="2">批准</td><td></td><td></td></tr><tr><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td></td><td></td></tr></table>				底图总号		阶段标记		重量	比例	总图	签字		设计		zouxuayan	2023-05-16	JL5-660QS (K2.5)-M20-ZT	日期		主管设计						批准										F									
底图总号		阶段标记						重量	比例	总图																																							
签字		设计						zouxuayan	2023-05-16		JL5-660QS (K2.5)-M20-ZT																																						
日期		主管设计																																															
		批准																																															
1		2		3		4																																											

1		2		3		4																																																																																																				
A		DT-JL5-660Q-M20		其余 $\nabla_{6.3}$				A																																																																																																		
B								B																																																																																																		
C								C																																																																																																		
D		技术要求 1. 去毛刺。 2. 保护隔爆面。 3. 件1和件2 (TT-M20x2 (JL)-T) 压制成一体。						D																																																																																																		
E								E																																																																																																		
F		<table><tr><td colspan="2">零件代号</td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2">不饱和聚酯玻璃纤维增强模塑料DMC</td><td colspan="2">无锡煤科电器有限公司</td></tr><tr><td colspan="2">借(通)用件登记</td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td></tr><tr><td colspan="2">旧底图总号</td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td></tr><tr><td colspan="2">底图总号</td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td></tr><tr><td colspan="2">签字</td><td>标记</td><td>处数</td><td>分区</td><td>更改文件号</td><td>签名</td><td>年月日</td><td>阶段标记</td><td>重量</td><td>比例</td><td rowspan="3">端子套</td></tr><tr><td colspan="2"></td><td>设计</td><td>zouxyuan</td><td>2023-05-16</td><td>标准化</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>1:1</td></tr><tr><td colspan="2"></td><td>校核</td><td></td><td></td><td>工艺</td><td></td><td></td><td colspan="3"></td></tr><tr><td colspan="2"></td><td>日期</td><td>主管设计</td><td></td><td>审核</td><td>zoufb</td><td>2023-05-16</td><td colspan="3"></td><td>DT-JL5-660Q-M20</td></tr><tr><td colspan="2"></td><td></td><td></td><td></td><td>批准</td><td></td><td></td><td>共 1 张 第 1 张</td><td>版本 DW23E16</td><td>替代</td><td></td></tr></table>						零件代号						不饱和聚酯玻璃纤维增强模塑料DMC		无锡煤科电器有限公司		借(通)用件登记										旧底图总号										底图总号										签字		标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例	端子套			设计	zouxyuan	2023-05-16	标准化					1:1			校核			工艺								日期	主管设计		审核	zoufb	2023-05-16				DT-JL5-660Q-M20						批准			共 1 张 第 1 张	版本 DW23E16	替代		F
零件代号						不饱和聚酯玻璃纤维增强模塑料DMC		无锡煤科电器有限公司																																																																																																		
借(通)用件登记																																																																																																										
旧底图总号																																																																																																										
底图总号																																																																																																										
签字		标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例	端子套																																																																																															
		设计	zouxyuan	2023-05-16	标准化					1:1																																																																																																
		校核			工艺																																																																																																					
		日期	主管设计		审核	zoufb	2023-05-16				DT-JL5-660Q-M20																																																																																															
					批准			共 1 张 第 1 张	版本 DW23E16	替代																																																																																																
1		2		3		4																																																																																																				

	1	2	3	4
A	L-(1f)Z×0ZW-LJ		其余6.3	
B				
C				
D				
	技术要求			
零件代号	1. 未标注公差的尺寸公差等级按GB/T 1804-m。			
	2. 去毛刺。			
借(通)用件登记	3. 注意保护隔爆面。			
旧底图总号			H62或者H59-1黄铜	
			无锡煤科电器有限公司	
底图总号			阶段标记	
	标记	处数	分区	更改文件号
签字	设计	zouxuayan	2023-05-16	标准化
	校核			工艺
日期	主管设计			审核
				批准
	共 1 张 第 1 张		版本 DW23E16	替代
	1	2	3	4

1		2		3		4	
A		TG-φ10-M5K2.5-G6-96		其余 $\frac{6.3}{\nabla}$			
B						B	
C						C	
D						D	
		技术要求				E	
零件代号		1. 去毛刺。					
借(通)用件登记		2. 注意保护隔爆面。					
旧底图总号						H62	
底图总号						无锡煤科电器有限公司	
签 字		标记 处数 分区 更改文件号 签名 年 月 日				阶段标记 重量 比例	
日 期		设计 zouxuyuan 2023-05-16 标准化				1:1	
		校核				铜杆	
		主管设计				TG-φ10-M5K2.5-G6-96	
		批准				共 1 张 第 1 张 版本 DW23E16 替代	
1		2		3		4	

GD-5-G

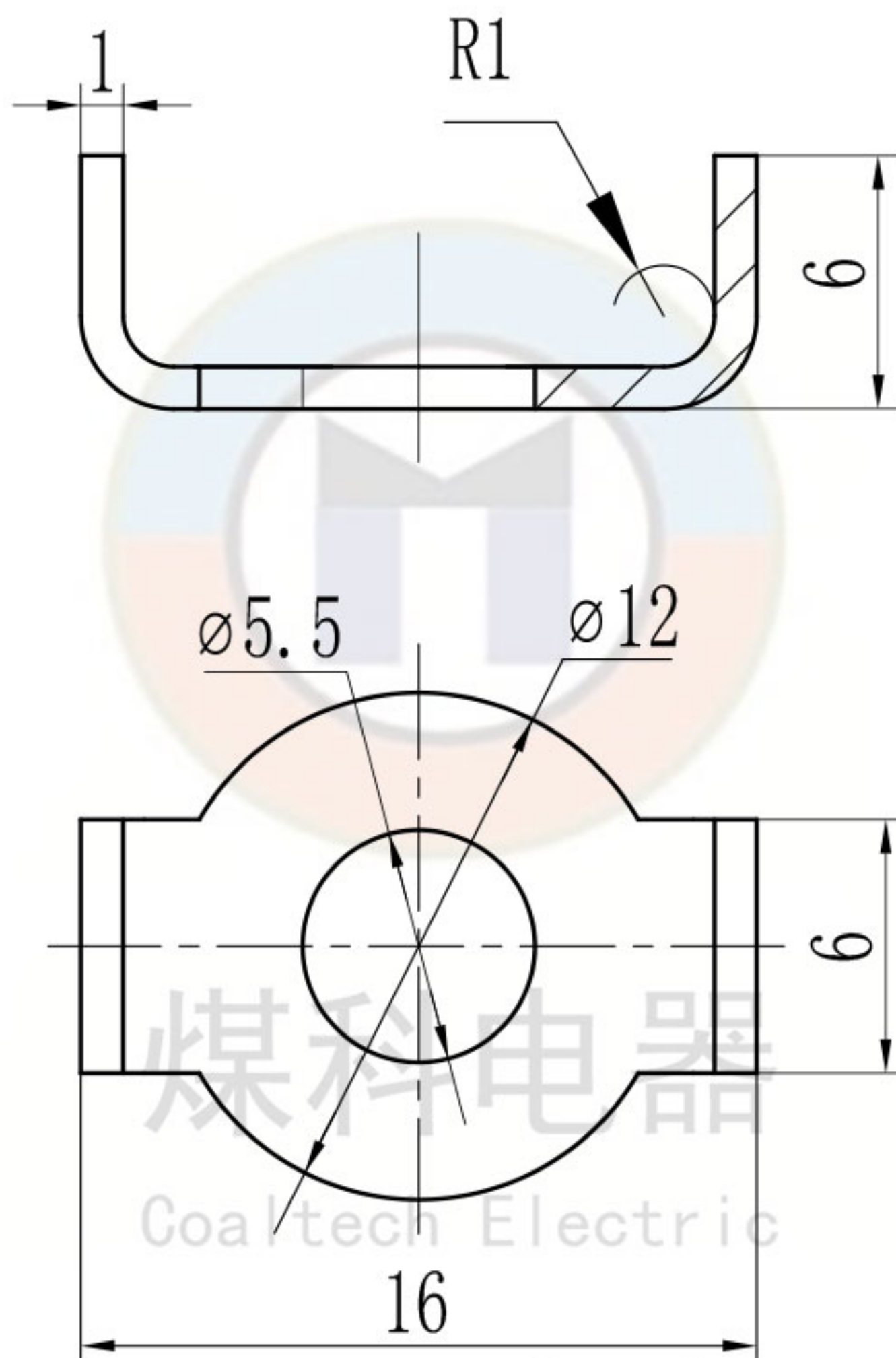
全部 ∇ 12.5

A

B

C

D



技术要求

1. 去毛刺。
2. 镀锌处理。

2. 镀锌处理。

零件代号

借(通)用件登記

旧底图总号

底图总号

答 字

日期

Q235A

无锡煤科电器有限公司

阶段标记

重量

比例

钢弓形垫圈5

4:1

GD-5-G

共 1 张 第 1 张

版本 DW23E16

替代	
----	--

GD-5-T

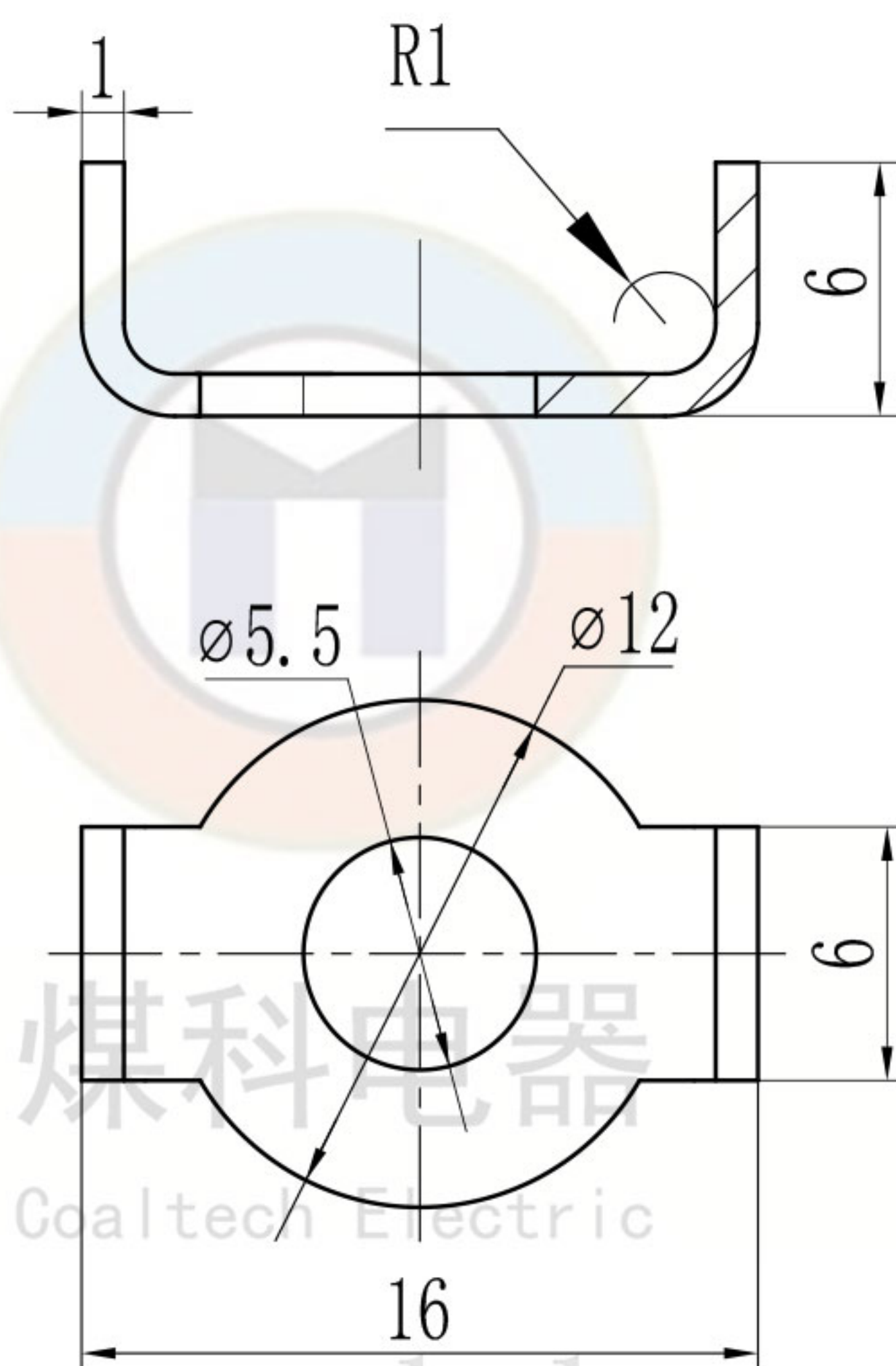
全部 ∇ 12.5

A

B

C

D



零件代号

借(通)用件登記

旧底图总号

底图总号

答 字

日期

H62

无锡煤科电器有限公司

阶段标记

重量

比例

铜弓形垫圈5

GD-5-T

共 1 张 第 1 张

版本 DW23E16

替代	
----	--