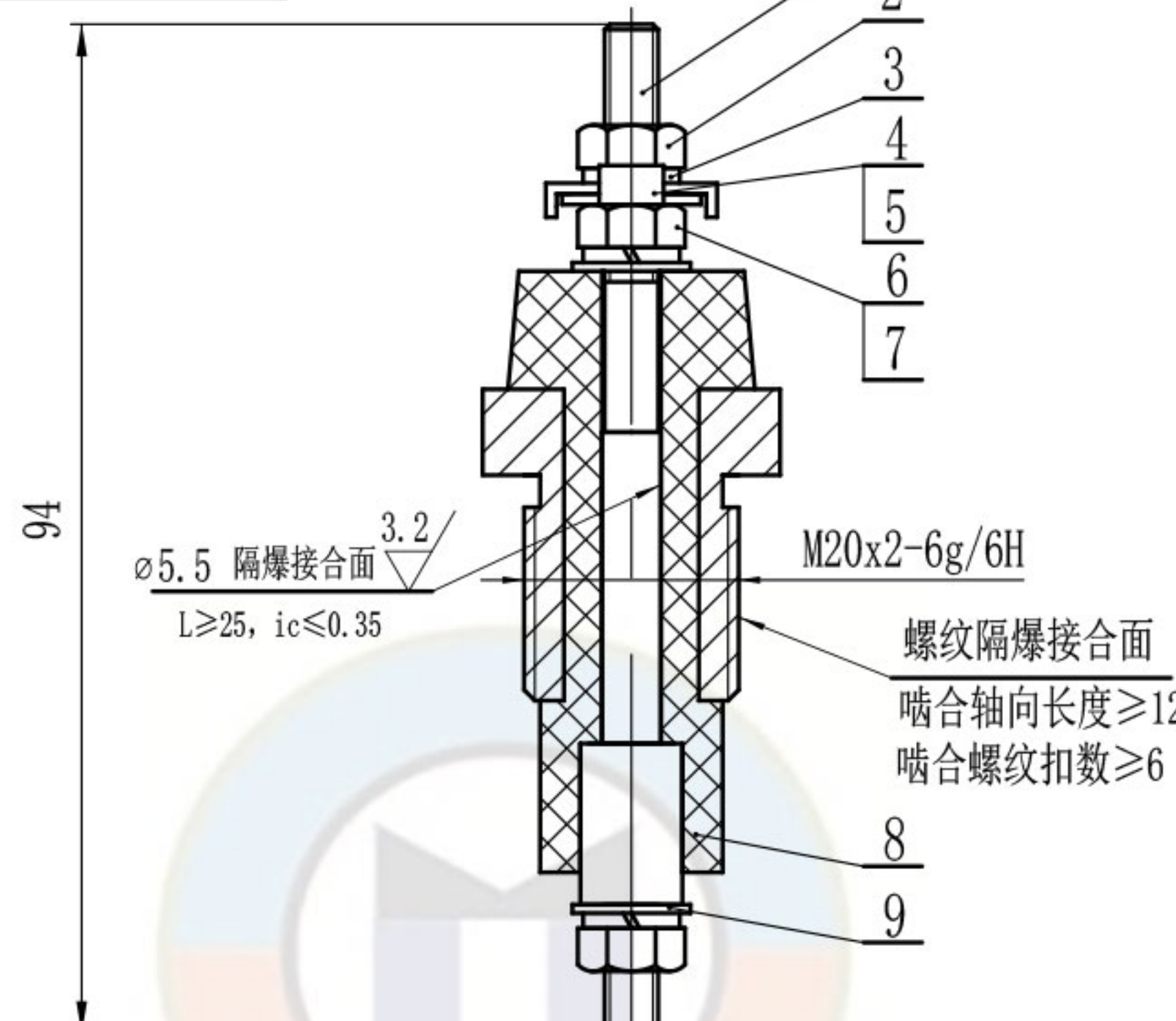
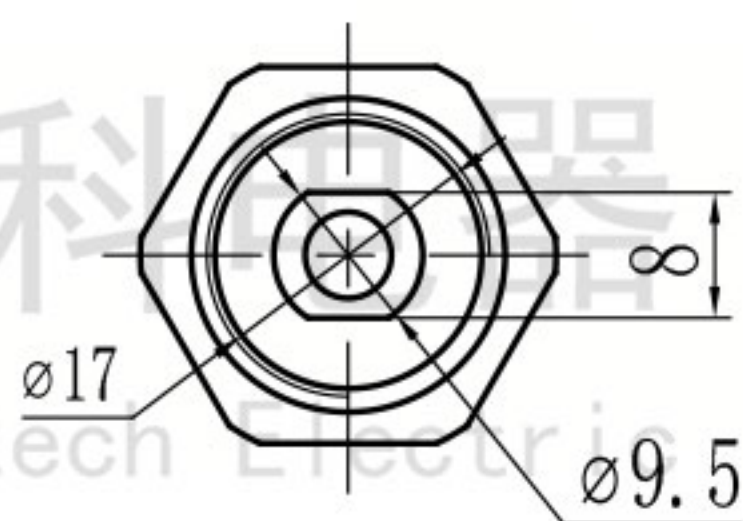


1		2		3		4	
LZ-(L)0ZW-SH099-9Tf							
A							A
B							B
C	技术要求 1. 本产品应符合GB/T 3836-2021、Q/MK MA0203-2022企业标准进行生产制造。 2. 产品各零件应该完好,无缺损,无开裂,表面光滑无毛边。 3. 隔爆面不得有伤痕等缺陷。 技术参数 1. 电压等级: 660V 2. 导电杆大小: M5						C
D	9	GB/T 97.1-2002	平垫 5	1	140HV		
	8	DT-JL5-660H-M20(T)	端子套	1	不饱和聚酯玻璃纤维增强模塑料DMC		煤科电器通用件
	7	GB/T 6170-2015	螺母 M5	2	H62		
	6	GB/T 96.1-2002	加大垫圈 5	2	140HV		
	5	GD-5-T	铜弓形垫圈5	1	H62		煤科电器通用件
	4	GD-5-G	钢弓形垫圈5	1	Q235A		煤科电器通用件
	3	GB/T 93-1987	弹垫 5	3	65Mn		
	2	GB/T 6170-2015	螺母 M5	1	4.8级		
零件代号	1	TG-Φ9.5-M5S-G5.5-94	铜杆	1	H62		煤科电器通用件
借(通)用件登记	序号	代 号	名 称	数量	材 料	单 件 重 量(g)	总 计 备 注
旧底图总号					JL5-660HS-M20(T) 隔爆型接线端子	无锡煤科电器有限公司	
底图总号					阶 段 标 记	重量	比例
签 字	设计	zoux yuan	2023-05-16	标准化			1:1
	校核			工艺			
日 期	主管设计			审核	zou f b	2023-05-16	JL5-660HS-M20(T)-ZT
			批准			共 1 张 第 1 张	版本 DW23E16 替代
1		2		3		4	

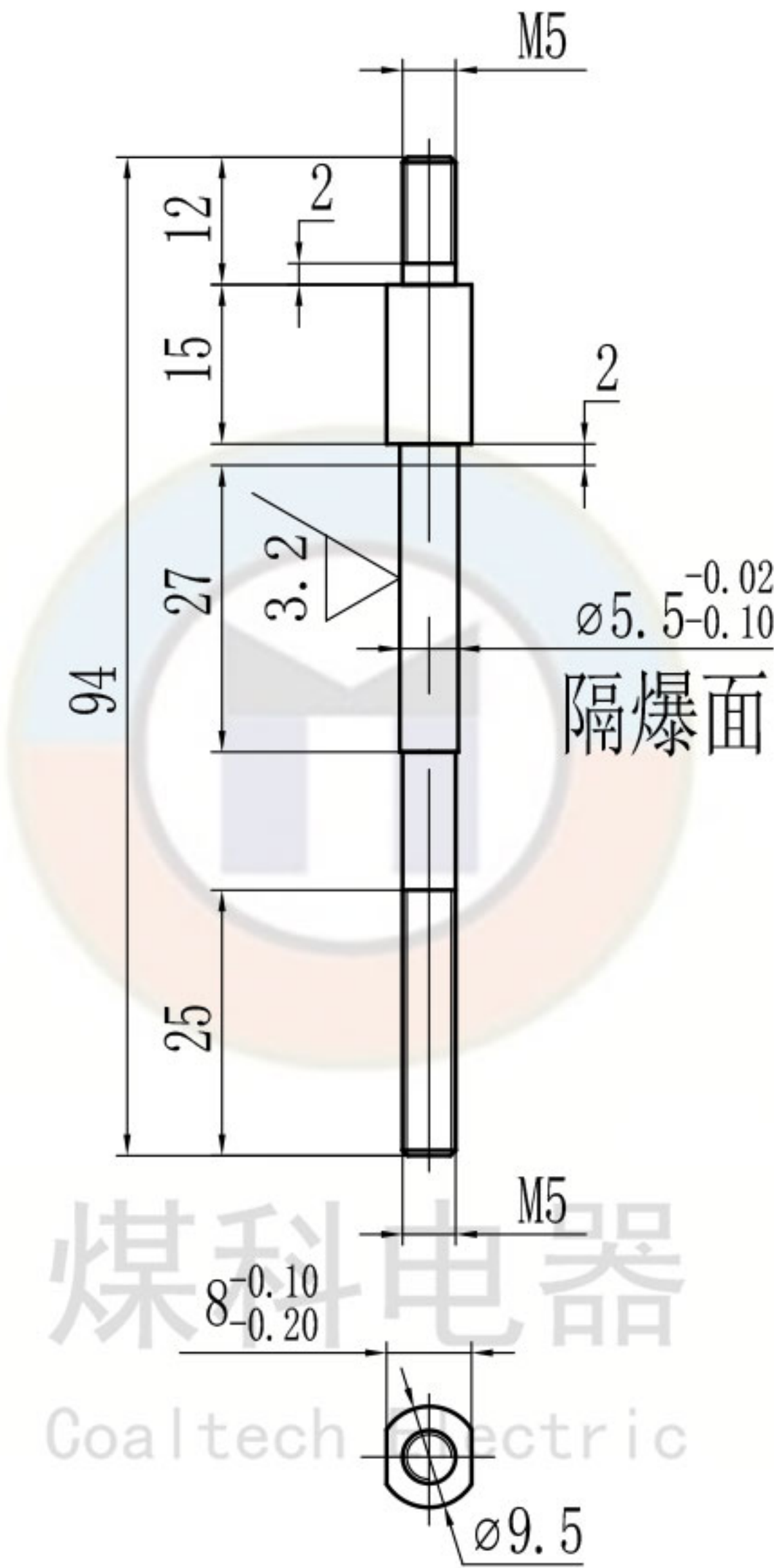


技术要求

1. 去毛刺。
2. 保护隔爆面。
3. 件1和件2(TT-M20x2(JL)-T)压制成一体。

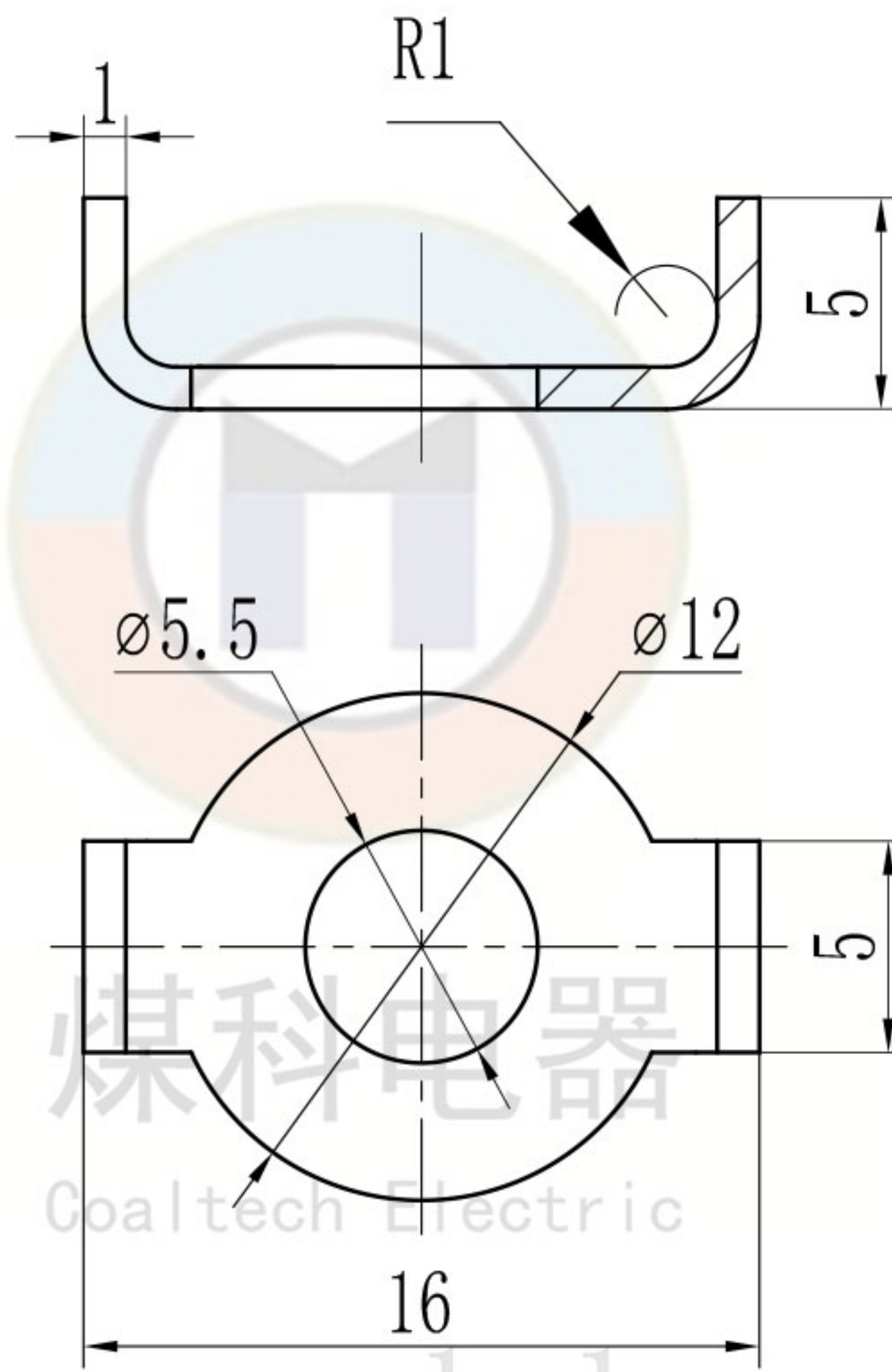
						不饱和聚酯玻璃纤维 增强模塑料DMC				无锡煤科电器有限公司	
旧底图总号											
底图总号											
	标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日	阶 段 标 记		重量	比例	端子套
签 字	设计	zouxyuan	2023-05-16	标准化						1:1	
	校核			工艺							
日 期	主管设计			审核	zoufb	2023-05-16					DT-JL5-660H-M20(T)
				批准			共 1 张 第 1 张		版本 DW23E16	替代	

	1	2	3	4																																																																																									
A	L-(7f)Z×0ZW-LL		其余 $\nabla_{6.3}$																																																																																										
B																																																																																													
C																																																																																													
D																																																																																													
E	技术要求 1. 未标注公差尺寸公差等级按GB1804-m。 2. 去毛刺。 3. 注意保护隔爆面。																																																																																												
F	<table><tr><td>零件代号</td><td colspan="5"></td><td colspan="3">H62黄铜</td><td colspan="2">无锡煤科电器有限公司</td></tr><tr><td>借(通)用件登记</td><td colspan="5"></td><td colspan="3">阶段标记</td><td>重量</td><td>比例</td></tr><tr><td>旧底图总号</td><td colspan="5"></td><td colspan="3">1:1</td><td colspan="2">铜套</td></tr><tr><td>底图总号</td><td>标记</td><td>处数</td><td>分区</td><td>更改文件号</td><td>签名</td><td>年月日</td><td colspan="3">共 1 张 第 1 张</td><td>版本 DW23E16</td><td>替代</td></tr><tr><td>签字</td><td>设计</td><td>zouxuan</td><td>2023-05-16</td><td>标准化</td><td></td><td></td><td colspan="3">TT-M20×2(JL)-T</td><td></td></tr><tr><td>日期</td><td>校核</td><td></td><td></td><td>工艺</td><td></td><td></td><td colspan="3"></td><td></td></tr><tr><td></td><td>主管设计</td><td></td><td></td><td>审核</td><td>zoufb</td><td>2023-05-16</td><td colspan="3"></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td>批准</td><td></td><td></td><td colspan="3"></td><td></td></tr></table>				零件代号						H62黄铜			无锡煤科电器有限公司		借(通)用件登记						阶段标记			重量	比例	旧底图总号						1:1			铜套		底图总号	标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	共 1 张 第 1 张			版本 DW23E16	替代	签字	设计	zouxuan	2023-05-16	标准化			TT-M20×2(JL)-T				日期	校核			工艺								主管设计			审核	zoufb	2023-05-16									批准						
零件代号						H62黄铜			无锡煤科电器有限公司																																																																																				
借(通)用件登记						阶段标记			重量	比例																																																																																			
旧底图总号						1:1			铜套																																																																																				
底图总号	标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	共 1 张 第 1 张			版本 DW23E16	替代																																																																																		
签字	设计	zouxuan	2023-05-16	标准化			TT-M20×2(JL)-T																																																																																						
日期	校核			工艺																																																																																									
	主管设计			审核	zoufb	2023-05-16																																																																																							
				批准																																																																																									
	1	2	3	4																																																																																									

	1	2	3	4																																																																									
A	TG-Φ9.5-M5S-G5.5-94		其余 $\nabla_{6.3}$																																																																										
B																																																																													
C																																																																													
D																																																																													
E	技术要求 1. 去毛刺。 2. 注意保护隔爆面。																																																																												
F	<table><tr><td>零件代号</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>借(通)用件登记</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>旧底图总号</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>底图总号</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>签字</td><td>标记</td><td>处数</td><td>分区</td><td>更改文件号</td><td>签名 年月日</td></tr><tr><td></td><td>设计</td><td>zouxuayan</td><td>2023-05-16</td><td>标准化</td><td></td></tr><tr><td></td><td>校核</td><td></td><td></td><td>工艺</td><td></td></tr><tr><td>日期</td><td>主管设计</td><td></td><td></td><td>审核</td><td>zoufb 2023-05-16</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td>批准</td><td></td></tr></table>		零件代号						借(通)用件登记						旧底图总号						底图总号						签字	标记	处数	分区	更改文件号	签名 年月日		设计	zouxuayan	2023-05-16	标准化			校核			工艺		日期	主管设计			审核	zoufb 2023-05-16					批准		<table><tr><td colspan="3">H62</td><td>无锡煤科电器有限公司</td></tr><tr><td>阶段标记</td><td>重量</td><td>比例</td><td rowspan="2">铜杆</td></tr><tr><td></td><td></td><td>1:1</td></tr><tr><td colspan="3">共 1 张 第 1 张</td><td>TG-Φ9.5-M5S-G5.5-94</td></tr><tr><td colspan="3">版本 DW23E16</td><td>替代</td></tr></table>		H62			无锡煤科电器有限公司	阶段标记	重量	比例	铜杆			1:1	共 1 张 第 1 张			TG-Φ9.5-M5S-G5.5-94	版本 DW23E16			替代
零件代号																																																																													
借(通)用件登记																																																																													
旧底图总号																																																																													
底图总号																																																																													
签字	标记	处数	分区	更改文件号	签名 年月日																																																																								
	设计	zouxuayan	2023-05-16	标准化																																																																									
	校核			工艺																																																																									
日期	主管设计			审核	zoufb 2023-05-16																																																																								
				批准																																																																									
H62			无锡煤科电器有限公司																																																																										
阶段标记	重量	比例	铜杆																																																																										
		1:1																																																																											
共 1 张 第 1 张			TG-Φ9.5-M5S-G5.5-94																																																																										
版本 DW23E16			替代																																																																										
	1	2	3	4																																																																									

	1	2	3	4
A	G-5-G		全部√12.5	
B				
C				
D				
	技术要求			
零件代号	1. 去毛刺。			
	2. 镀锌处理。			
借(通)用件登记				
旧底图总号			Q235A	
			无锡煤科电器有限公司	
底图总号				
	标记	处数	分区	更改文件号
	设计	zoux yuan	2023-05-16	标准化
签 字	校核			工艺
	主管设计			审核
日 期				zou f b
				批准
				共 1 张 第 1 张
				版本 DW23E16
				替代
	1	2	3	4

全部 ∇ 12.5



技术要求

1. 去毛刺。

						H62						无锡煤科电器有限公司							
旧底图总号																			
底图总号							阶 段 标 记			重 量	比 例	铜弓形垫圈5							
	标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日													
签 字	设计	zouxuyan	2023-05-16	标准化							4:1								
	校核			工艺									GD-5-T						
日 期	主管设计			审核	zoufb	2023-05-16													
				批准			共 1 张 第 1 张			版本 DW23E16	替代								