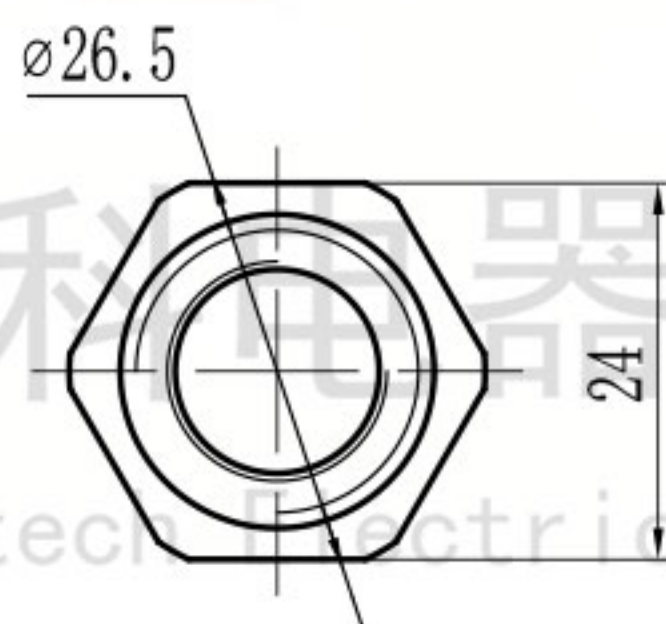
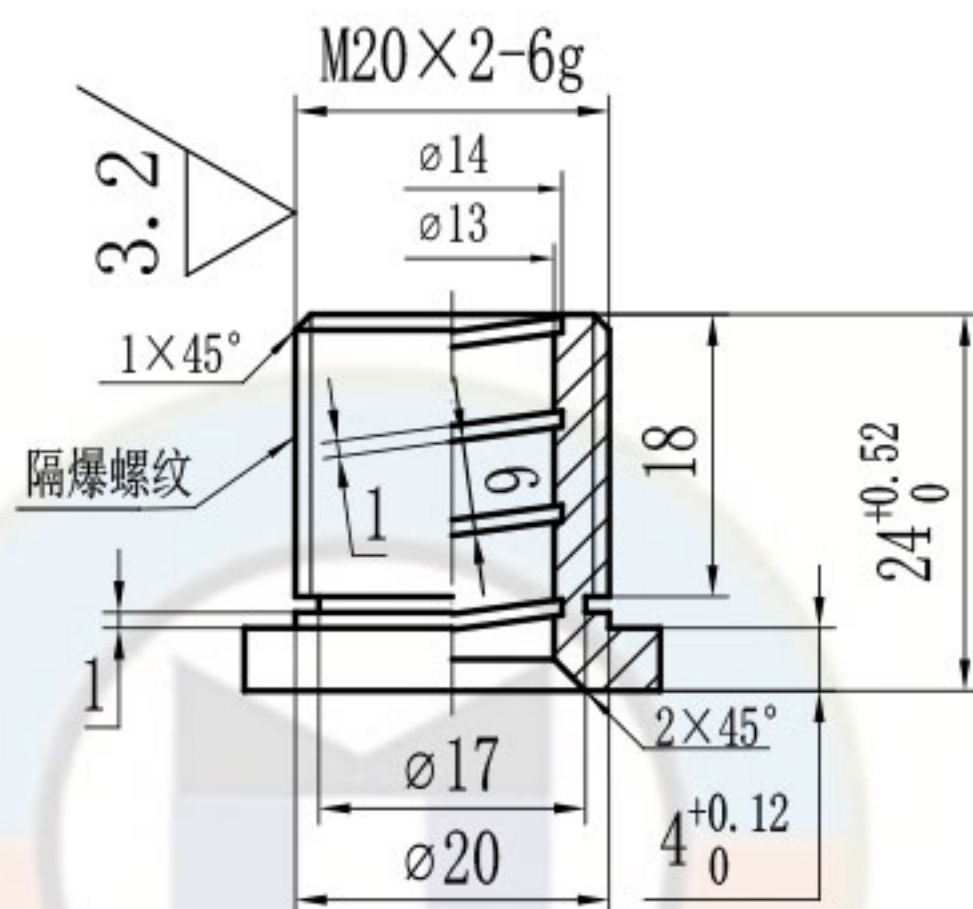


1		2		3		4						
DT-JL5-1140Q-M20		6.3 其余										
A												
B												
C												
D		煤科电器 Coaltech Electric www.wxmkdq.cn										
技术要求		1. 去毛刺。 2. 保护隔爆面。 3. 件1和件2(TT-M20x2(JL)-T)压制成一体。										
零件代号												
借(通)用件登记												
旧底图总号												
底图总号												
签 字		标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日	阶 段 标 记	重量	比例	端子套	
		设计	zoux yuan	2023-05-16	标准化					1:1		
		校核			工艺							
日 期		主管设计			审核	zoufb	2023-05-16				DT-JL5-1140Q-M20	
					批准			共 1 张 第 1 张	版本 DW23E16	替代		
1		2		3		4						

其余 



技术要求

1. 未标注公差尺寸公差等级按 GB1804-m。
2. 去毛刺。
3. 注意保护隔爆面。

						H62或者H59-1黄铜					无锡煤科电器有限公司	
旧底图总号												
底图总号							阶 段 标 记		重量	比例	铜套	
	标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日						
签 字	设计	zouxuyuan	2023-05-16	标准化						1:1		
	校核			工艺			TT-M20×2(JL)-T					
日 期	主管设计			审核	zoufb	2023-05-16						
				批准								
							共 1 张 第 1 张		版本 DW23E16		替代	
1				2			3				4	

	1	2	3	4
A	TG-Φ10-M5S-G6-114		其余6.3	
B				
C				
D				
	技术要求 1. 去毛刺。 2. 注意保护隔爆面。			
零件代号				
借(通)用件登记				
旧底图总号			H62	
底图总号			无锡煤科电器有限公司	
签字	标记	处数	分区	更改文件号
	设计	zouxuyan	2023-05-16	标准化
	校核			工艺
日期	主管设计		审核	zoufb
			批准	
	共 1 张 第 1 张		版本 DW23E16	替代
	1	2	3	4

GD-5-G

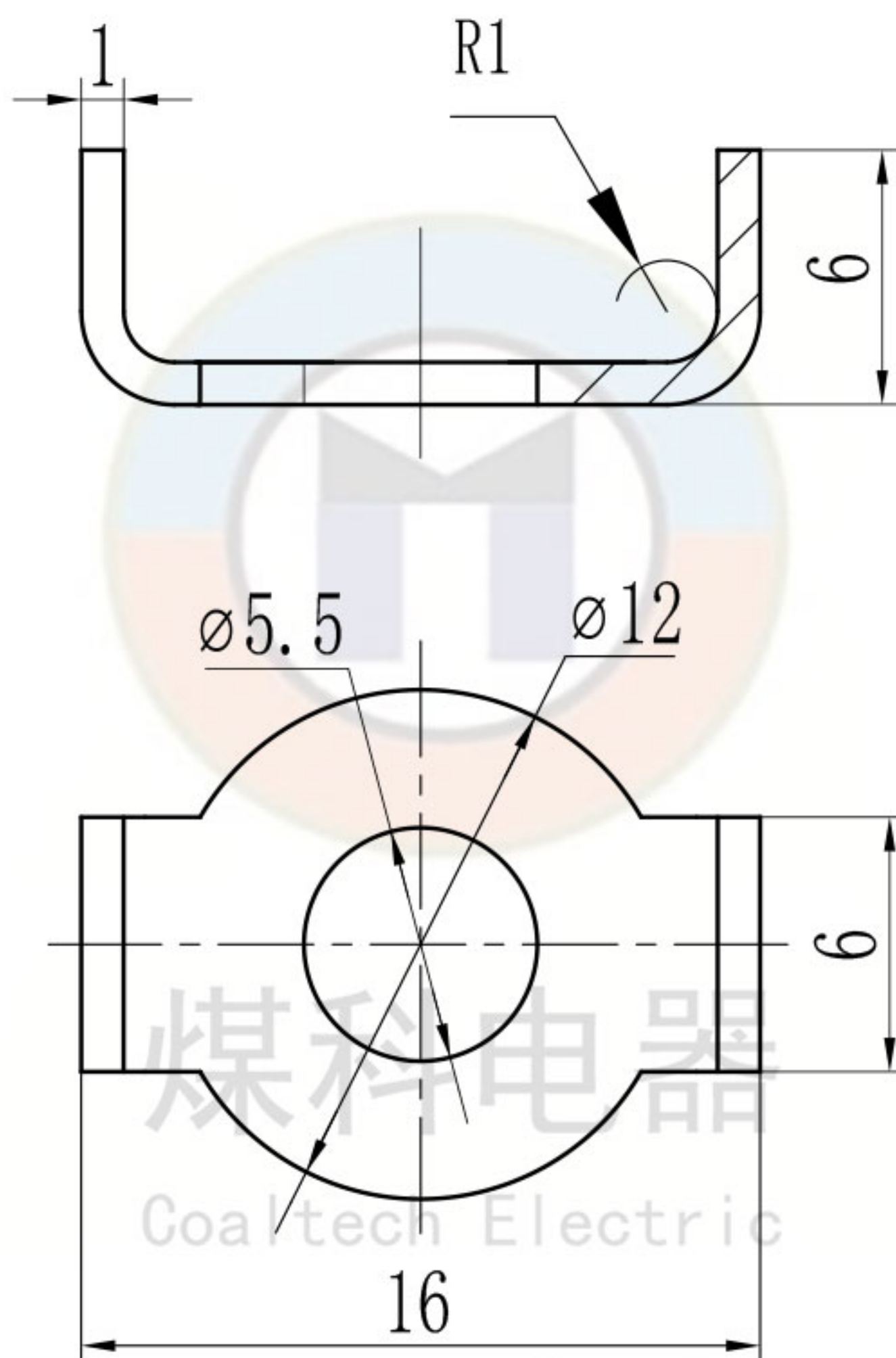
全部 $\frac{12.5}{\triangle}$

A

B

C

D



技术要求

1. 去毛刺。
2. 镀锌处理。

2. 镀锌处理。

零件代号

借(通)用件登記

旧底图总号

底图总号

答 字

日期

标记

处数

分区

更改文件号

簽名

年 月 日

阶段标记

重量

比例

无锡煤科电器有限公司

钢弓形垫圈5

GD-5-G

共 1 张 第 1 张

版本 DW23E16

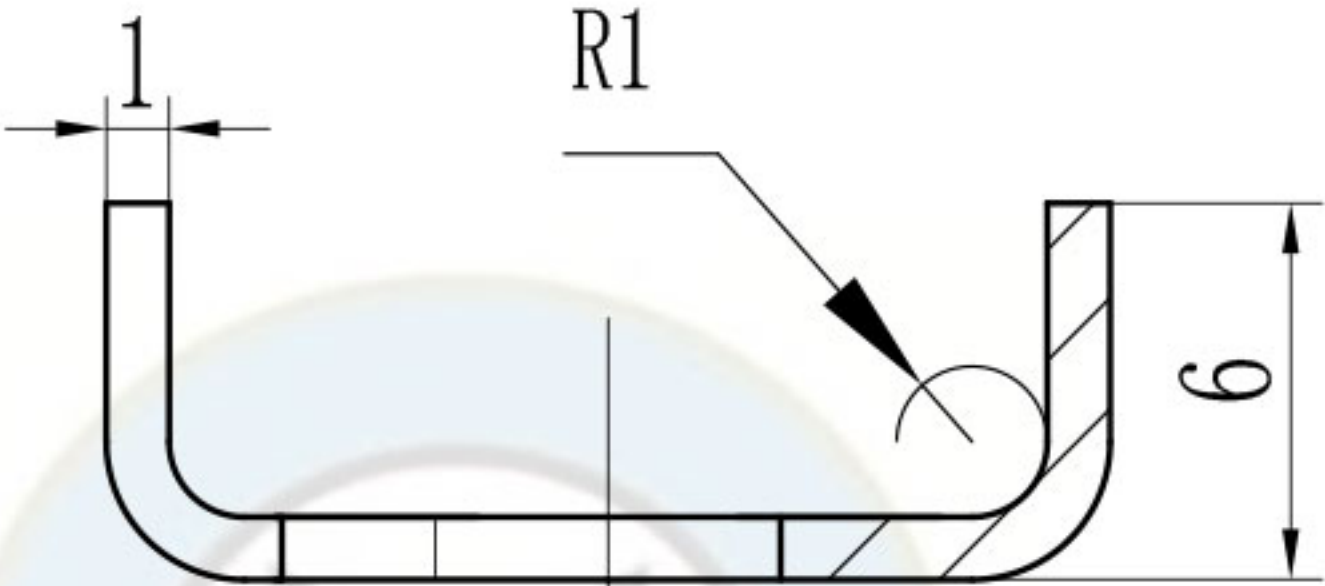
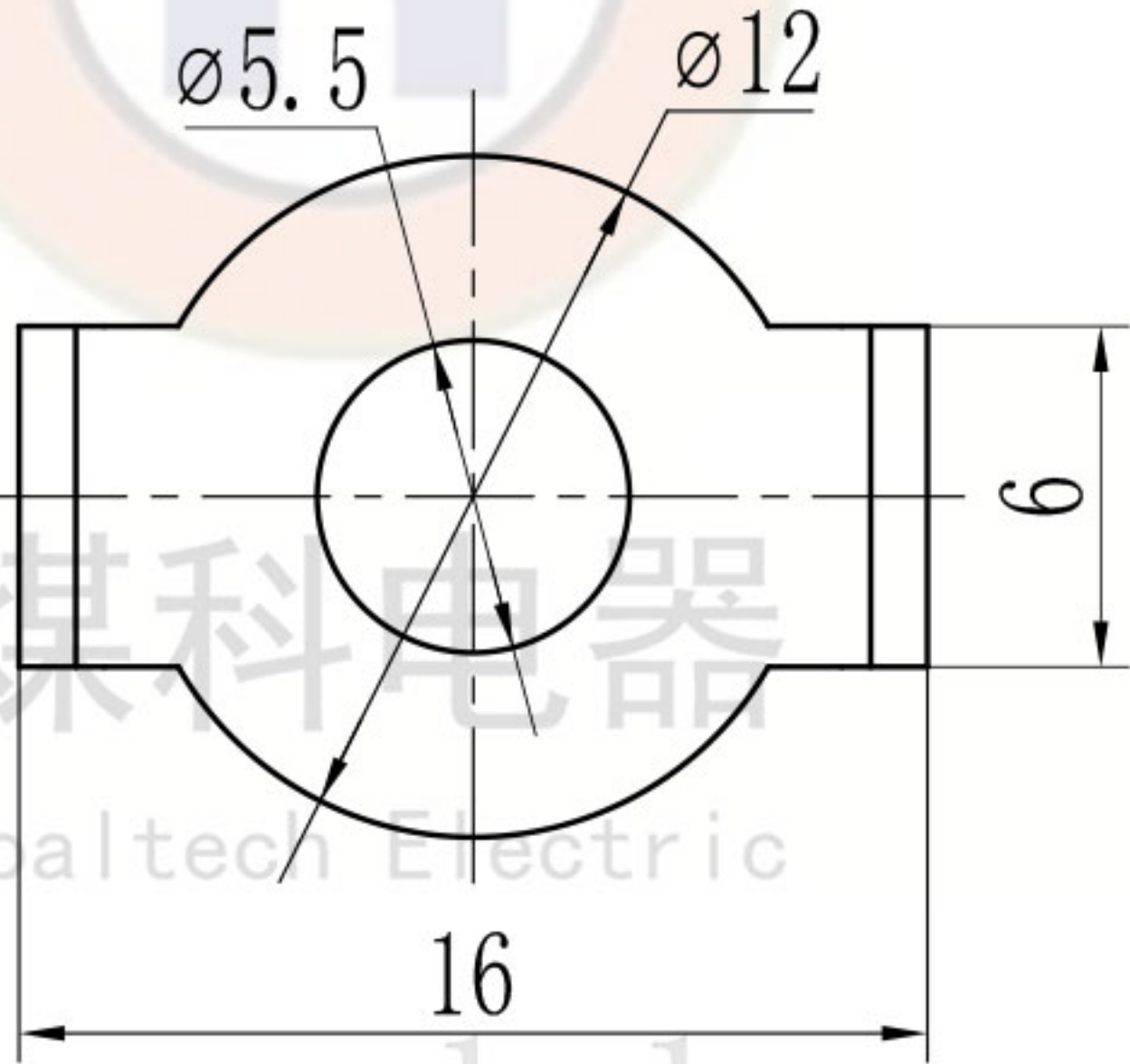
替代	
----	--

1

2

3

4

	1	2	3	4
A	L-5-GD		全部12.5/▽	
B				
C				
D				
	技术要求			
零件代号	1. 去毛刺。			
借(通)用件登记				
旧底图总号			H62	
底图总号			无锡煤科电器有限公司	
签字	标记	处数	分区	更改文件号
	设计	zouxuyan	2023-05-16	标准化
	校核			工艺
日期	主管设计			审核
				批准
			共 1 张 第 1 张	
			版本 DW23E16	
			替代	
	1	2	3	4