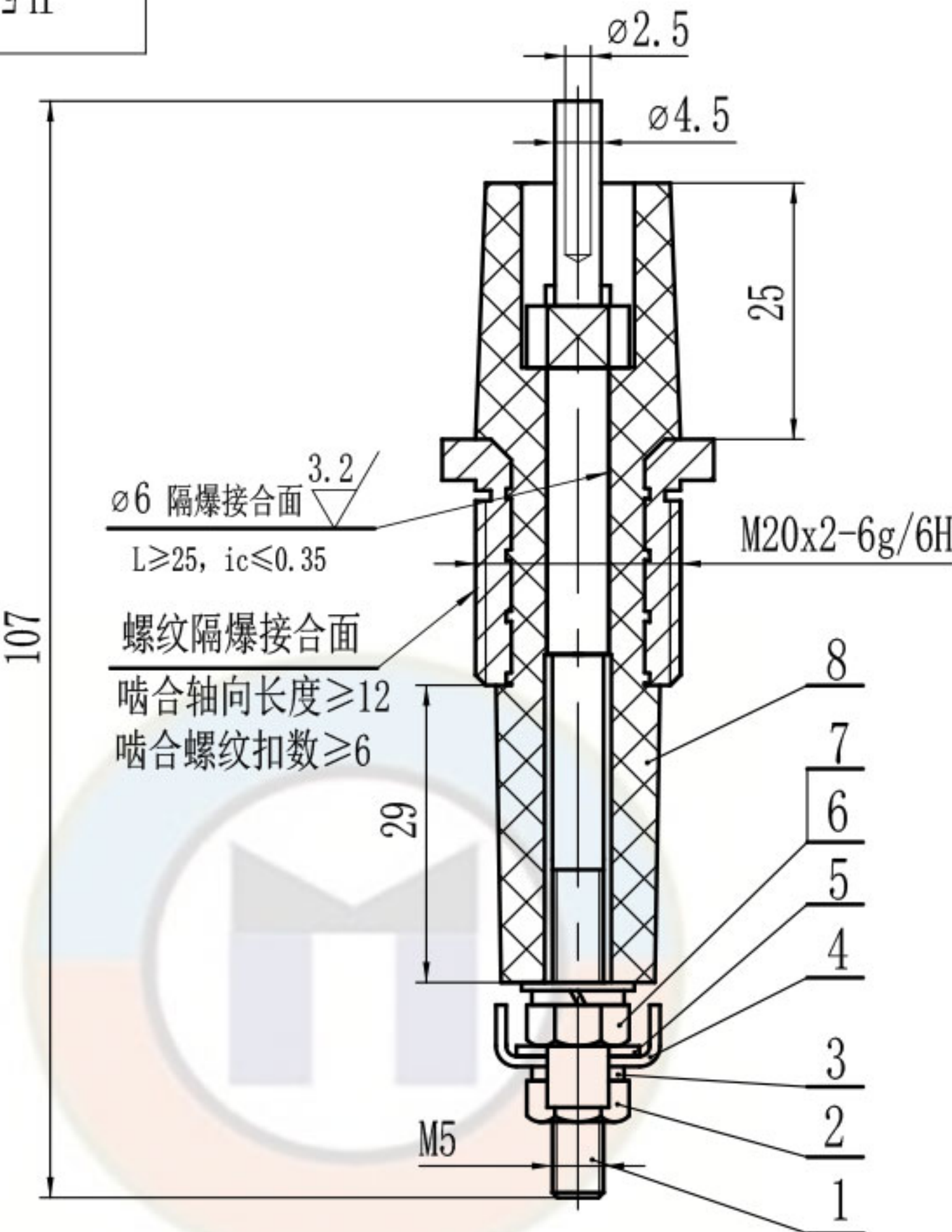
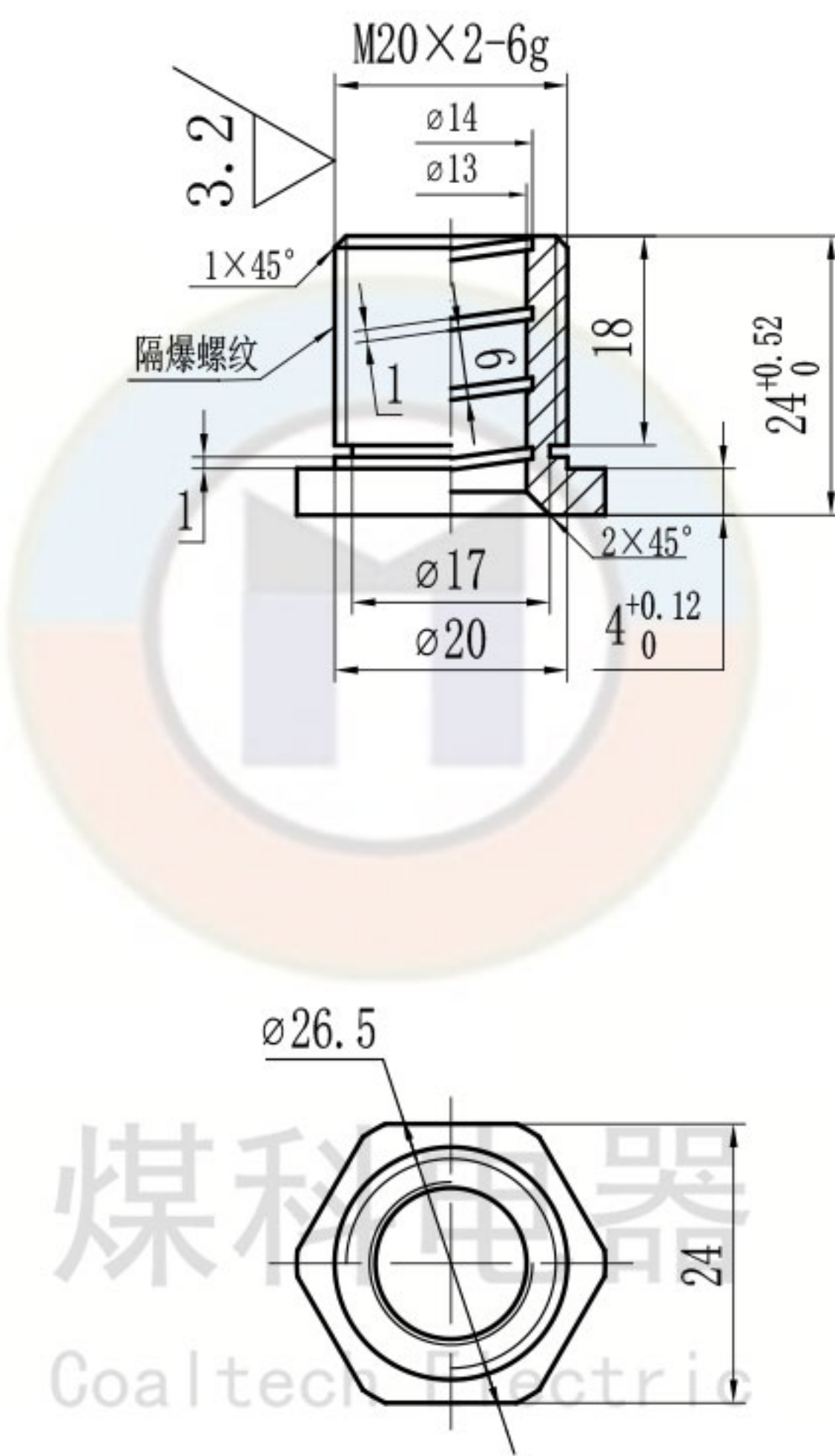


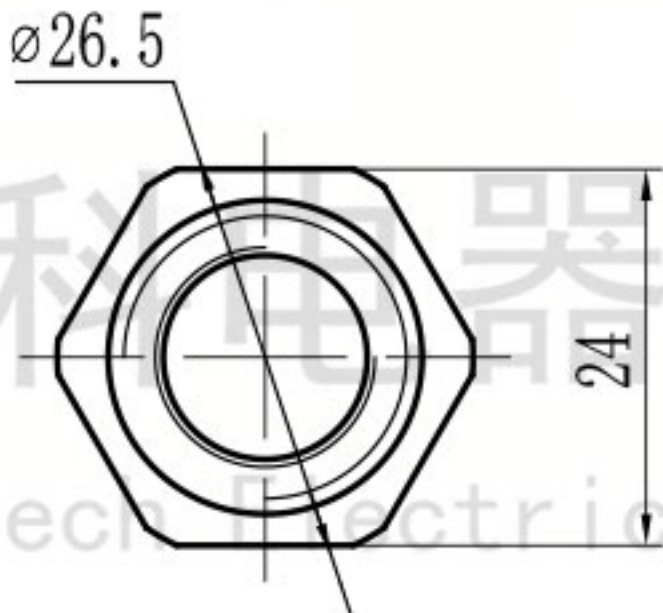
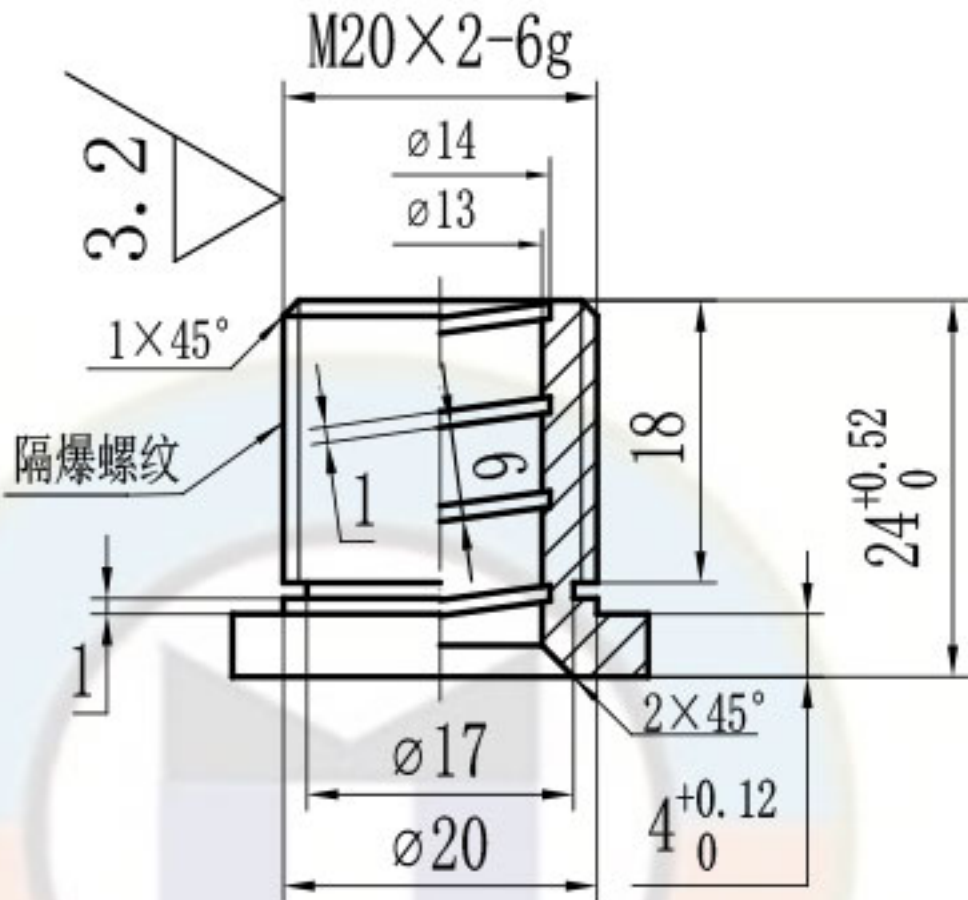
1		2		3		4					
A		JL5-1140QS(K2.5)-M20-ZT						A			
B		107						B			
C								C			
		技术要求		技术参数							
		1. 本产品应符合GB/T 3836-2021、Q/MK MA0203-2022企业标准进行生产制造。		1. 电压等级：1140V						2. 导电杆大小：M5	
		2. 产品各零件应该完好,无缺损,无开裂,表面光滑无毛边。									
		3. 隔爆面不得有伤痕等缺陷。									
D		8	DT-JL5-1140Q-M20	端子套	1	不饱和聚酯玻璃纤维增强模塑料DMC			煤科电器通用件	D	
		7	GB/T 6170-2015	螺母 M5	1	H62					
		6	GB/T 96.1-2002	加大垫圈5	1	140HV					
		5	GD-5-T	铜弓形垫圈5	1	H62			煤科电器通用件		
		4	GD-5-G	钢弓形垫圈5	1	Q235A			煤科电器通用件		
		3	GB/T 93-1987	弹垫 5	2	65Mn					
		2	GB/T 6170-2015	螺母 M5	1	4.8级					
零件代号		1	TG-Φ10-M5K2.5-G6-107	铜杆	1	H62			煤科电器通用件	E	
借(通)用件登记		序号	代 号	名 称	数量	材 料	单 件 重量	总 计 重量(g)	备 注		
旧底图总号						JL5-1140QS(K2.5)-M20	无锡煤科电器有限公司				
底图总号						隔爆型接线端子					
签 字		标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例	
		设计	zoux yuan	2023-05-16	标准化					1:1	
		校核			工艺						
日 期		主管设计			审核	zoufb	2023-05-16	JL5-1140QS(K2.5)-M20-ZT			F
					批准			共 1 张 第 1 张	版本 DW23E16	替代	
1		2		3		4					

1		2		3		4					
DT-JL5-1140Q-M20		6.3 其余									
技术要求		1. 去毛刺。 2. 保护隔爆面。 3. 件1和件2(TT-M20x2(JL)-T)压制成一体。									
零件代号											
借(通)用件登记											
旧底图总号											
底图总号											
签 字		标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日	阶 段 标 记	重量	比例	端子套
		设计	zoux yuan	2023-05-16	标准化					1:1	
		校核			工艺						
日 期		主管设计			审核	zoufb	2023-05-16				DT-JL5-1140Q-M20
					批准			共 1 张 第 1 张	版本 DW23E16	替代	
1		2		3		4					

1		2		3		4					
A		L-(1f) Z×0ZW-JL		其余 6.3				A			
B								B			
C								C			
D								D			
		技术要求									
零件代号		1. 未标注公差的尺寸公差等级按GB1804-m。									
		2. 去毛刺。									
借(通)用件登记		3. 注意保护隔爆面。						E			
旧底图总号							H62或者H59-1黄铜	无锡煤科电器有限公司			
底图总号											
签 字		标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日	阶 段 标 记	重量	比例	铜套
		设计	zouxuyan	2023-05-16	标准化					1:1	
		校核			工艺						TT-M20×2(JL)-T
日 期		主管设计			审核	zoufb	2023-05-16				
					批准			共 1 张 第 1 张	版本 DW23E16	替代	
1		2		3		4					

L-(1f) Z×0ZW-JL

其余6.3



技术要求

1. 未标注公差的尺寸公差等级按GB1804-m。
2. 去毛刺。
3. 注意保护隔爆面。

1		2		3		4					
A		TG-Φ10-M5K2.5-G6-107		其余 $\sqrt[6.3]{}$				A			
B								B			
C								C			
D								D			
		技术要求 1. 去毛刺。 2. 注意保护隔爆面。						E			
零件代号											
借(通)用件登记											
旧底图总号						H62		无锡煤科电器有限公司			
底图总号						阶段标记		重量	比例	铜杆	
签 字		标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日				1:1
		设计	zouxuyan	2023-05-16	标准化						
		校核			工艺			TG-Φ10-M5K2.5-G6-107			
日 期		主管设计			审核	zoufb	2023-05-16				
					批准			共 1 张 第 1 张	版本 DW23E16	替代	
1		2		3		4					

GD-5-G

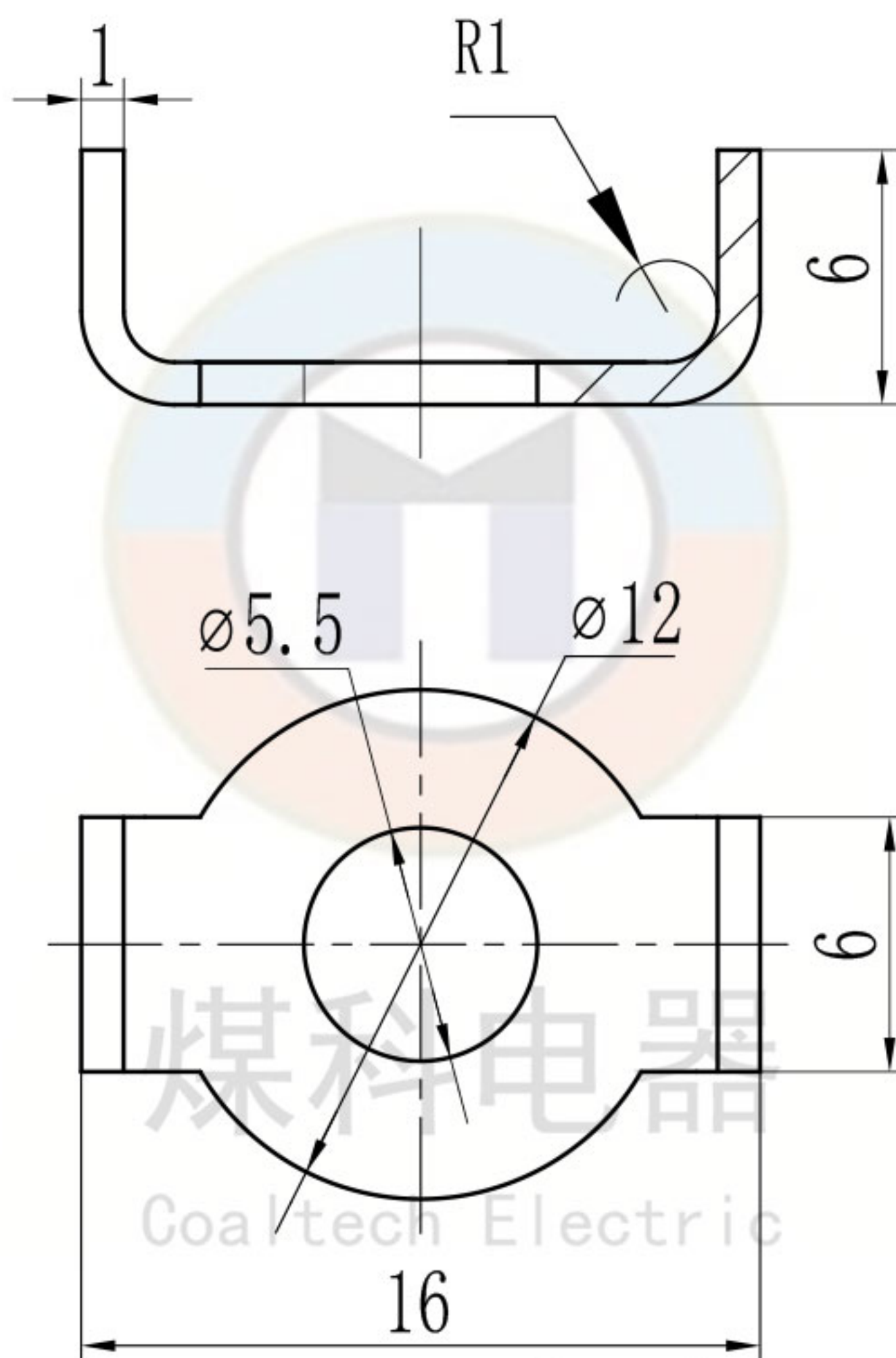
全部 12.5

A

B

C

D



技术要求

1. 去毛刺。
2. 镀锌处理。

零件代号

借(通)用件登記

旧底图总号

底图总号

答 字

日期

Q235A

无锡煤科电器有限公司

阶段标记

重量

比例

钢弓形垫圈5

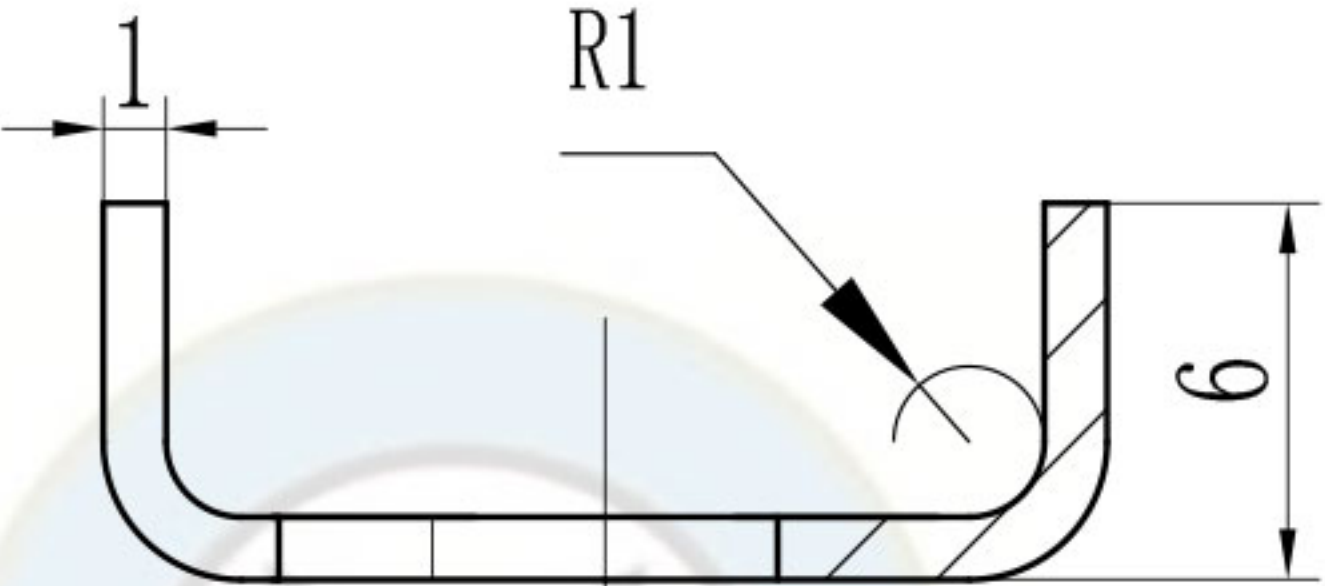
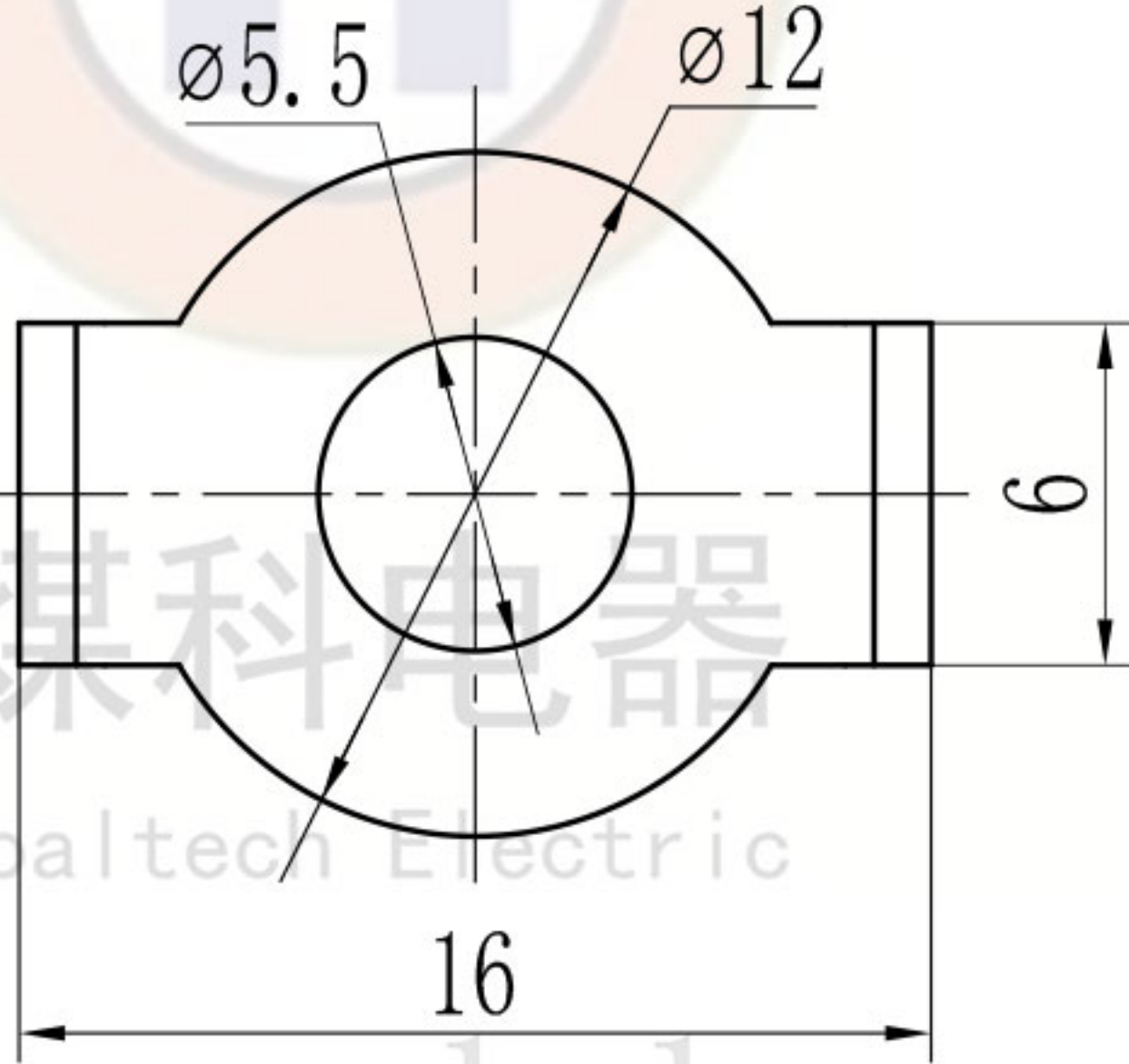
4:1

GD-5-G

共 1 张 第 1 张

版本 DW23E16

替代	
----	--

	1	2	3	4
A	L-5-GD		全部12.5/▽	
B				
C				
D				
	技术要求			
零件代号	1. 去毛刺。			
借(通)用件登记				
旧底图总号			H62	
底图总号			无锡煤科电器有限公司	
签字	标记	处数	分区	更改文件号
	设计	zouxuyan	2023-05-16	标准化
	校核			工艺
日期	主管设计			审核
				批准
			共 1 张 第 1 张	
			版本 DW23E16	
			替代	
	1	2	3	4