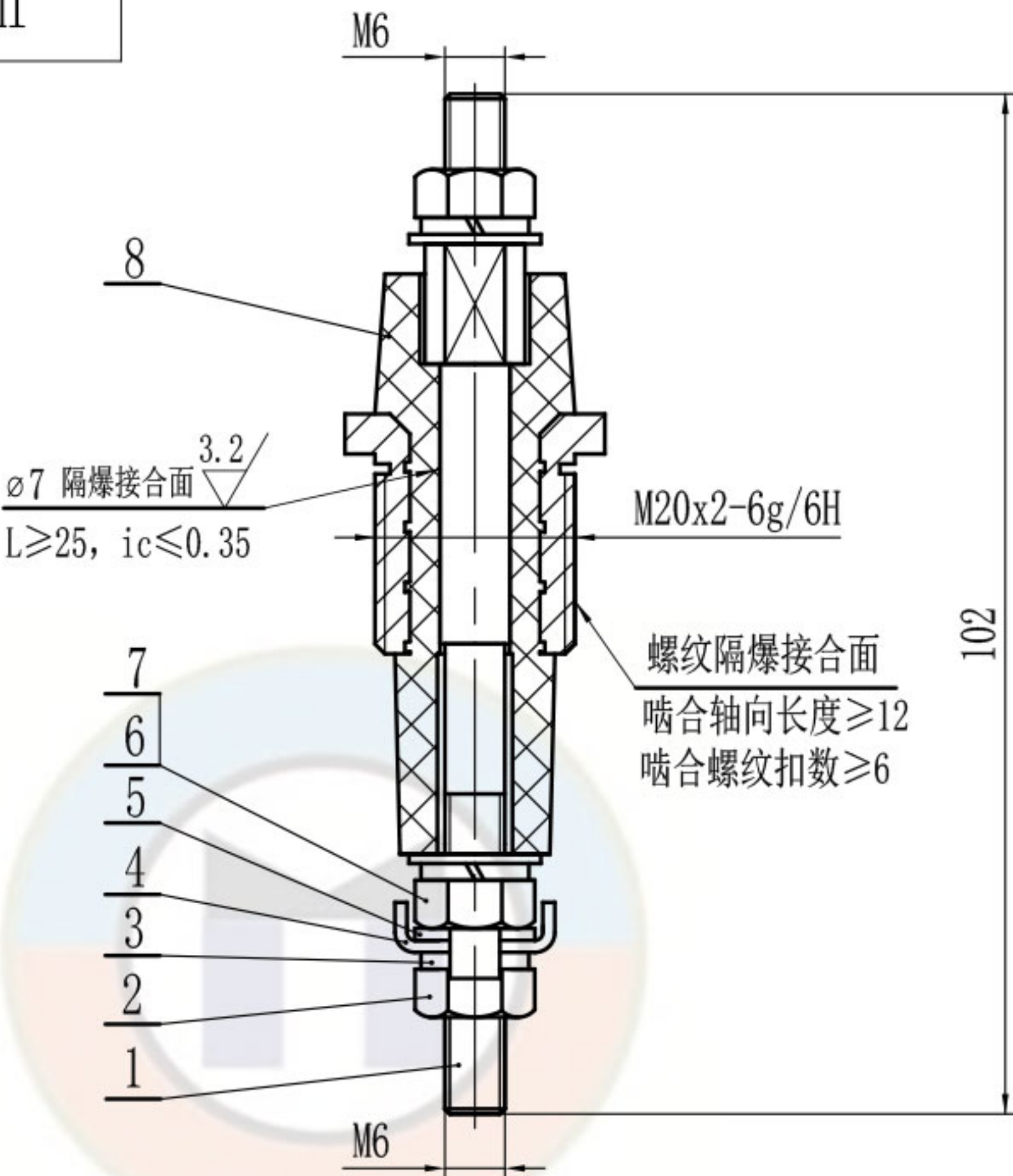
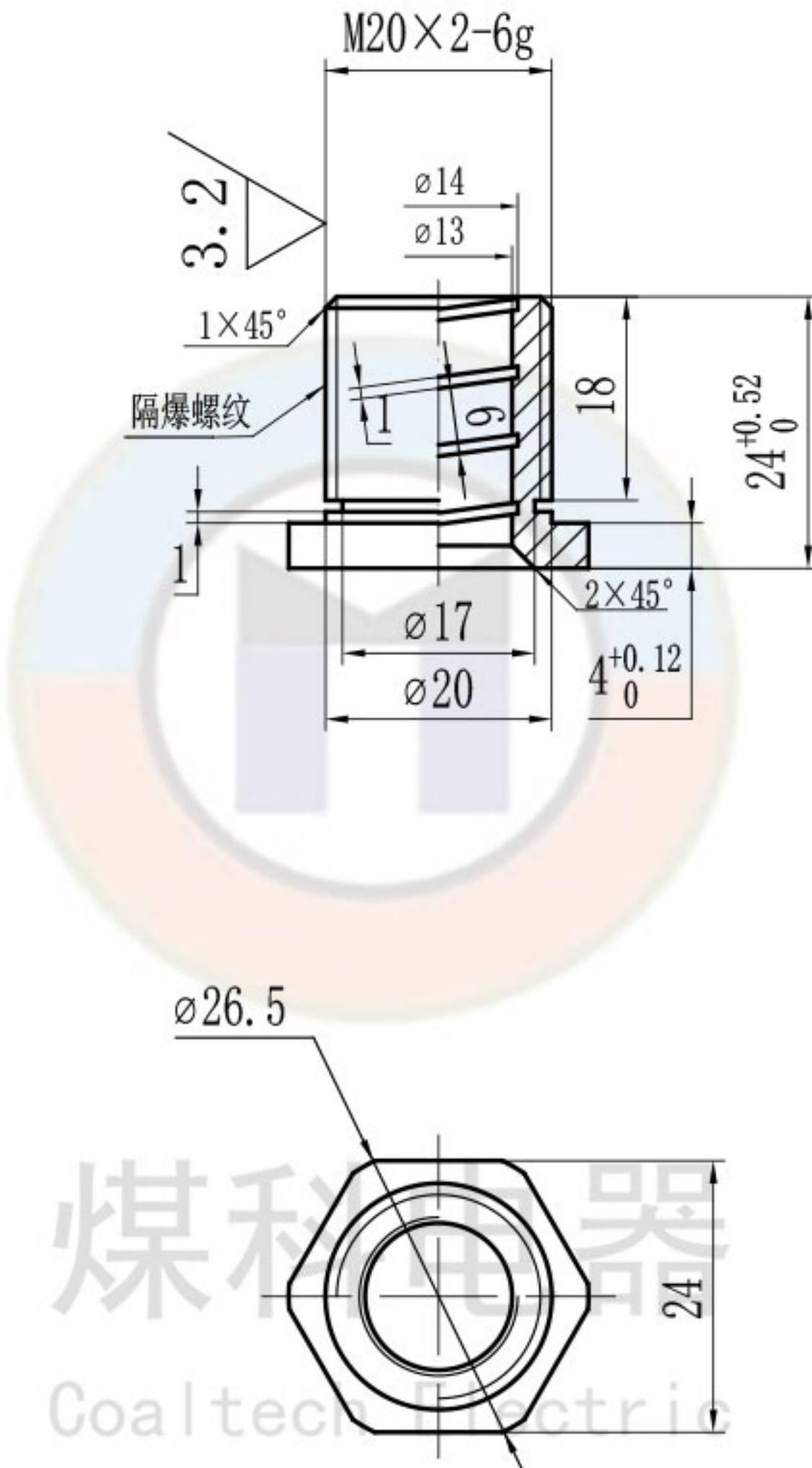


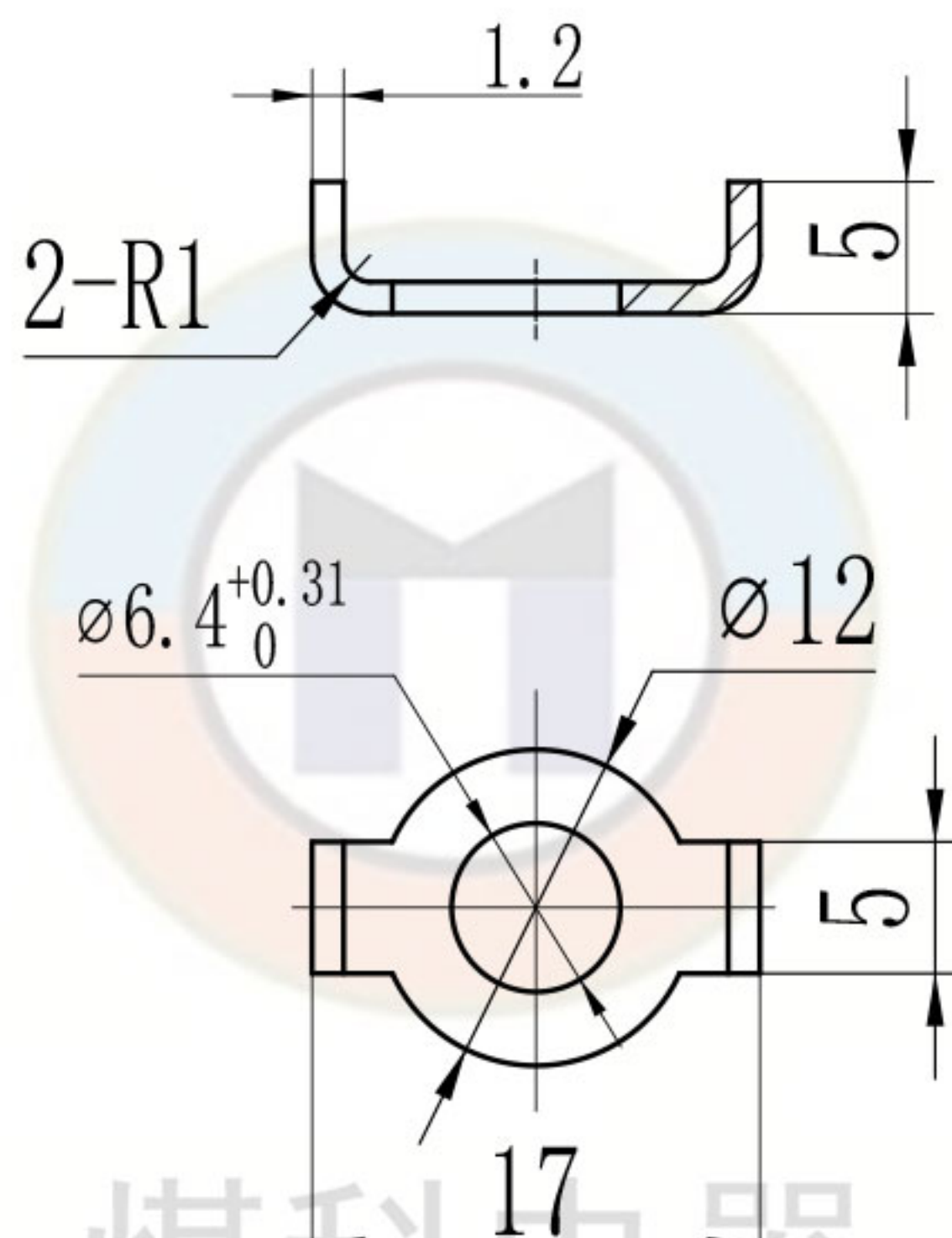
1		2		3		4					
A		LZ-0ZW-S0099-97lf									
B											
C											
		技术要求									
		1. 本产品应符合GB/T 3836-2021、Q/MK MA0203-2022企业标准进行生产制造。									
		2. 产品各零件应该完好,无缺损,无开裂,表面光滑无毛边。									
		3. 隔爆面不得有伤痕等缺陷。									
		技术参数									
		1. 电压等级: 660V 2. 导电杆大小: M6									
D		8	DT-JL6-660Q-M20	端子套	1	不饱和聚酯玻璃纤维增强模塑料DMC		煤科电器通用件			
		7	GB/T 6170-2015	螺母 M6	2	H62					
		6	GB/T 97.1-2002	垫圈 6	2	140HV					
		5	GD-6-T	铜弓形垫圈6	1	H62		煤科电器通用件			
		4	GD-6-G	钢弓形垫圈6	1	Q235A		煤科电器通用件			
		3	GB/T 93-1987	弹垫 6	3	65Mn					
		2	GB/T 6170-2015	螺母 M6	1	4.8级					
零件代号		1	TG-Φ10-M6S-G7-102	铜杆	1	H62		煤科电器通用件			
借(通)用件登记		序号	代 号	名 称	数量	材 料	单 件 重 量(g)	总 计 重 量(g)	备 注		
旧底图总号						JL6-660QS-M20 隔爆型接线端子	无锡煤科电器有限公司				
底图总号											
		标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日	阶 段 标 记	重量	比例	总图
签 字		设计	zoux yuan	2023-05-16	标准化					1:1	
		校核			工艺			JL6-660QS-M20-ZT			
日 期		主管设计			审核	zoufb	2023-05-16				
					批准			共 1 张 第 1 张	版本 DW23E16	替代	
1		2		3		4					

1		2		3		4		
A		L-(7f) Z×0ZW-LL		其余 $\nabla_{6.3}$				A
B								B
C								C
D								D
		技术要求						
零件代号		1. 未标注公差的尺寸公差等级按GB/T 1804-m。						
		2. 去毛刺。						
借(通)用件登记		3. 注意保护防爆面。						E
旧底图总号								
底图总号								
签 字		标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日	
		设计	zoux yuan	2023-05-16	标准化			
日 期		校核			工艺			
		主管设计			审核	zou f b	2023-05-16	
					批准			
						共 1 张 第 1 张	版本 DW23E16	替代
1		2		3		4		

	1	2	3	4																																																													
A	TG-Φ10-M6S-G7-102		其余 $\nabla 6.3$																																																														
B																																																																	
C																																																																	
D																																																																	
E	技术要求 1. 去毛刺。 2. 注意保护隔爆面。																																																																
F	<table><tr><td>旧底图总号</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>底图总号</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>标记</td><td>处数</td><td>分区</td><td>更改文件号</td><td>签名</td><td>年 月 日</td></tr><tr><td>设计</td><td>zoux yuan</td><td>2023-05-16</td><td>标准化</td><td></td><td></td></tr><tr><td>校核</td><td></td><td></td><td>工艺</td><td></td><td></td></tr><tr><td>日期</td><td>主管设计</td><td></td><td>审核</td><td>zou f b</td><td>2023-05-16</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td>批准</td><td></td><td></td></tr></table>		旧底图总号						底图总号						标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日	设计	zoux yuan	2023-05-16	标准化			校核			工艺			日期	主管设计		审核	zou f b	2023-05-16				批准			<table><tr><td colspan="3">H62</td><td>无锡煤科电器有限公司</td></tr><tr><td>阶 段 标 记</td><td>重量</td><td>比例</td><td rowspan="2">铜杆</td></tr><tr><td></td><td></td><td>1:1</td></tr><tr><td colspan="3">共 1 张 第 1 张</td><td>TG-Φ10-M6S-G7-102</td></tr><tr><td colspan="3">版本 DW23E16</td><td>替代</td></tr></table>		H62			无锡煤科电器有限公司	阶 段 标 记	重量	比例	铜杆			1:1	共 1 张 第 1 张			TG-Φ10-M6S-G7-102	版本 DW23E16			替代
旧底图总号																																																																	
底图总号																																																																	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日																																																												
设计	zoux yuan	2023-05-16	标准化																																																														
校核			工艺																																																														
日期	主管设计		审核	zou f b	2023-05-16																																																												
			批准																																																														
H62			无锡煤科电器有限公司																																																														
阶 段 标 记	重量	比例	铜杆																																																														
		1:1																																																															
共 1 张 第 1 张			TG-Φ10-M6S-G7-102																																																														
版本 DW23E16			替代																																																														
	1	2	3	4																																																													

4

全部 $\frac{12.5}{\triangle}$



煤科电器
Coaltech Electric

技术要求

1. 去毛刺。
2. 镀锌处理。

零件代号

借(通)用件登記

旧底图总号

底图总号

簽字

日期

批准

共 1 张 第 1 张

版本 DW23E16

替代

GD-6-G