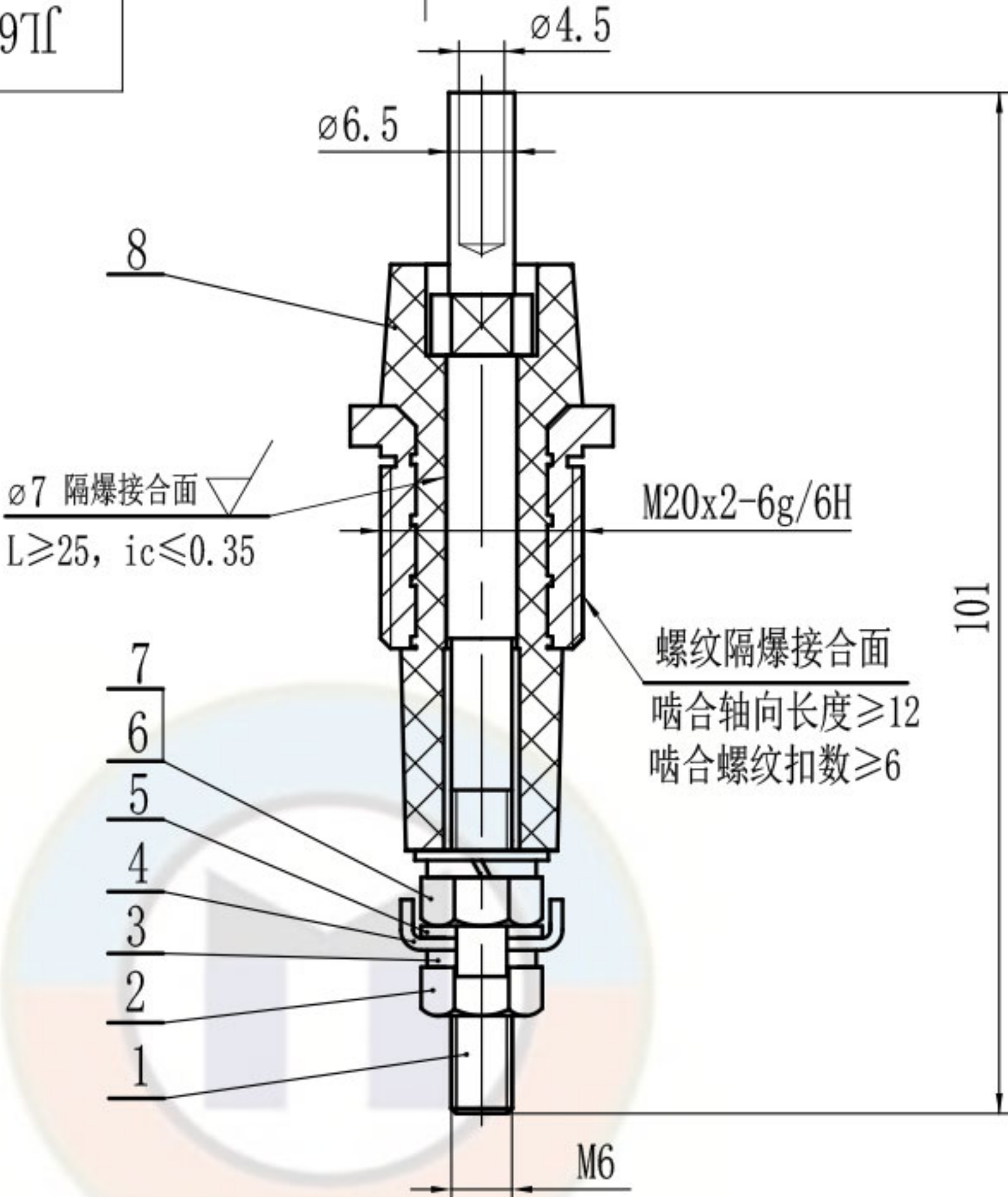
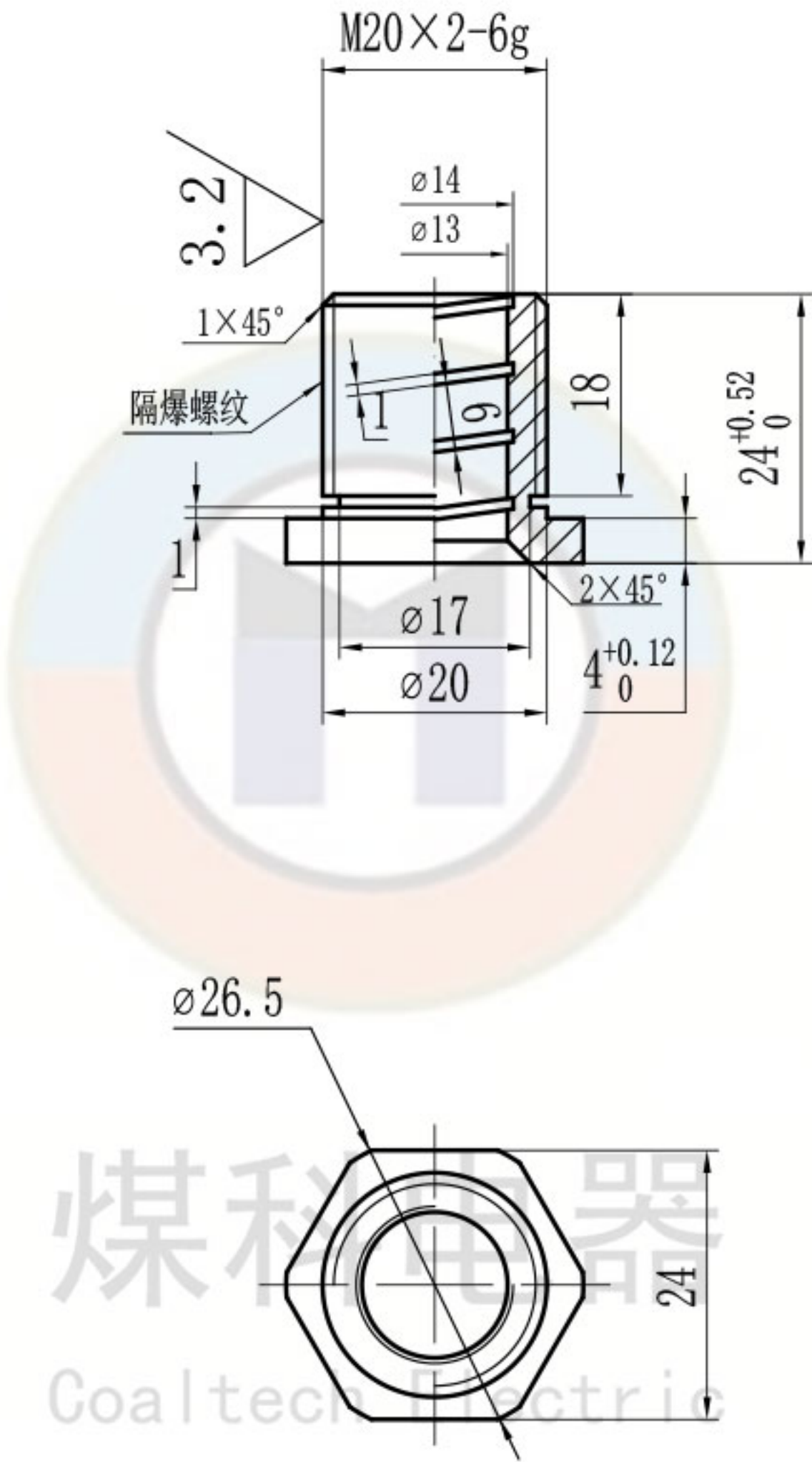


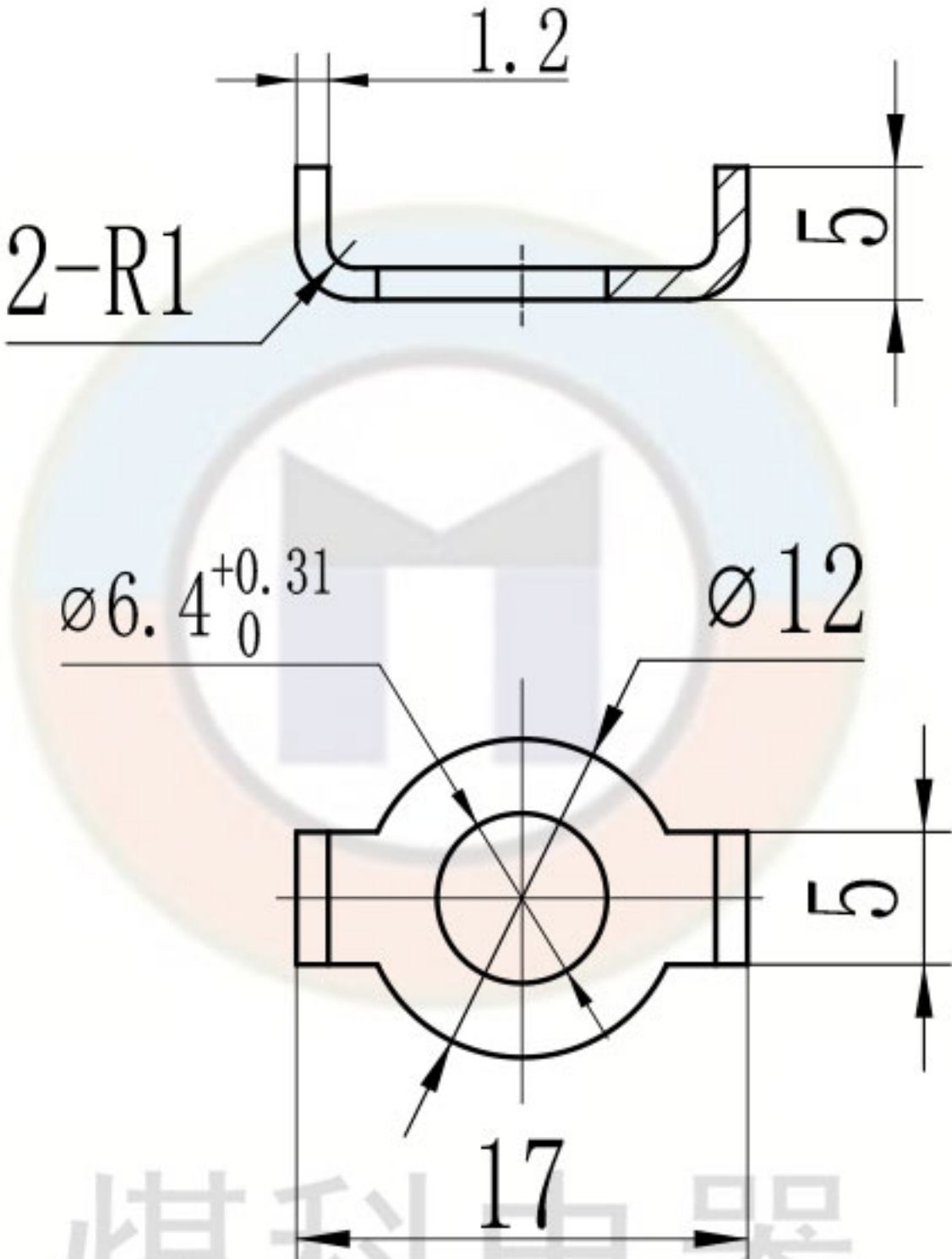
1		2		3		4					
A		JL6-660QS(K4.5)-M20-ZT									
B											
C											
		技术要求									
		1. 本产品应符合GB/T 3836-2021、Q/MK MA0203-2022企业标准进行生产制造。									
		2. 产品各零件应该完好,无缺损,无开裂,表面光滑无毛边。									
		3. 隔爆面不得有伤痕等缺陷。									
		技术参数									
		1. 电压等级: 660V 2. 导电杆大小: M6									
D		8	DT-JL6660Q-M20	端子套	1	不饱和聚酯玻璃纤维增强模塑料DMC	煤科电器通用件				
		7	GB/T 6170-2015	螺母 M6	1	H62					
		6	GB/T 97.1-2002	垫圈 6	1	140HV					
		5	GD-6-T	铜弓形垫圈6	1	H62	煤科电器通用件				
		4	GD-6-G	钢弓形垫圈6	1	Q235A	煤科电器通用件				
		3	GB/T 93-1987	弹垫 6	2	65Mn					
		2	GB/T 6170-2015	螺母 M6	1	4.8级					
零件代号		1	TG-Φ10-M6K4.5-G7-101	铜杆	1	H62	煤科电器通用件				
借(通)用件登记		序号	代 号	名 称	数量	材 料	单 件 重 量(g)	总 计 重 量(g)	备 注		
旧底图总号						JL6-660QS(K4.5)-M20 隔爆型接线端子	无锡煤科电器有限公司				
底图总号											
签 字		标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶 段 标 记	重量	比例	总图
		设计	zouxuayan	2023-05-16	标准化					1:1	
日期		校核			工艺			JL6-660QS(K4.5)-M20-ZT			
		主管设计			审核	zoufb	2023-05-16	共 1 张 第 1 张 版本 DW23E16 替代			
					批准						
1		2		3		4					

1		2		3		4	
07W-0099-97f-Jd		其余6.3					
技术要求							
1. 去毛刺。							
2. 保护隔爆面。							
3. 件1和件2(TT-M20x2(JL)-T)压制成一体。							
零件代号						不饱和聚酯玻璃纤维增强模塑料DMC	
借(通)用件登记						无锡煤科电器有限公司	
旧底图总号						端子套	
底图总号						DT-JL6-660Q-M20	
签字		zouxyuan		2023-05-16		共 1 张 第 1 张	
日期						版本 DW23E16	
						替代	
1		2		3		4	

1		2		3		4				
A		L-(7f) Z×0ZW-LL		其余 $\nabla_{6.3}$				A		
B								B		
C								C		
D								D		
		技术要求								
零件代号		1. 未标注公差的尺寸公差等级按GB/T 1804-m。								
		2. 去毛刺。								
借(通)用件登记		3. 注意保护隔爆面。						E		
旧底图总号						H62或者H59-1黄铜		无锡煤科电器有限公司		
底图总号						阶段标记		铜套		
签字		标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日			
日期		设计	zouxuyan	2023-05-16	标准化					
		校核			工艺			TT-M20×2(JL)-T		
		主管设计			审核	zoufb	2023-05-16			
						批准		共 1 张 第 1 张	版本 DW23E16	替代
1		2		3		4				

	1	2	3	4																																																																						
A	TG-Φ10-M6K4.5-G7-101		其余 $\nabla 6.3$																																																																							
B																																																																										
C																																																																										
D																																																																										
E	技术要求 1. 去毛刺。 2. 注意保护隔爆面。																																																																									
F	<table><tr><td>旧底图总号</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>底图总号</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>标记</td><td>处数</td><td>分区</td><td>更改文件号</td><td>签名</td><td>年 月 日</td></tr><tr><td>设计</td><td>zouxuyuan</td><td>2023-05-16</td><td>标准化</td><td></td><td></td></tr><tr><td>校核</td><td></td><td></td><td>工艺</td><td></td><td></td></tr><tr><td>主管设计</td><td></td><td></td><td>审核</td><td>zoufb</td><td>2023-05-16</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td>批准</td><td></td><td></td></tr></table>		旧底图总号						底图总号						标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日	设计	zouxuyuan	2023-05-16	标准化			校核			工艺			主管设计			审核	zoufb	2023-05-16				批准			<table><tr><td colspan="3">H62</td><td colspan="3">无锡煤科电器有限公司</td></tr><tr><td colspan="2">阶 段 标 记</td><td>重量</td><td>比例</td><td colspan="2" rowspan="2">铜杆</td></tr><tr><td colspan="2"></td><td></td><td>1:1</td></tr><tr><td colspan="4"></td><td colspan="2">TG-Φ10-M6K4.5-G7-101</td></tr><tr><td colspan="2">共 1 张 第 1 张</td><td colspan="2">版本 DW23E16</td><td colspan="2">替代</td></tr></table>		H62			无锡煤科电器有限公司			阶 段 标 记		重量	比例	铜杆					1:1					TG-Φ10-M6K4.5-G7-101		共 1 张 第 1 张		版本 DW23E16		替代	
旧底图总号																																																																										
底图总号																																																																										
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日																																																																					
设计	zouxuyuan	2023-05-16	标准化																																																																							
校核			工艺																																																																							
主管设计			审核	zoufb	2023-05-16																																																																					
			批准																																																																							
H62			无锡煤科电器有限公司																																																																							
阶 段 标 记		重量	比例	铜杆																																																																						
			1:1																																																																							
				TG-Φ10-M6K4.5-G7-101																																																																						
共 1 张 第 1 张		版本 DW23E16		替代																																																																						
	1	2	3	4																																																																						

	1	2	3	4
A	L-9-DG			
B	全部12.5			
C				
D	技术要求 1. 去毛刺。			
	零件代号			
	借(通)用件登记			
	旧底图总号			
	底图总号			
	签 字			
	日 期			
	共 1 张 第 1 张 版本 DW23E16 替代			
	共 1 张 第 1 张 版本 DW23E16 替代			

	1	2	3	4
A	Q-9-Q9		全部√12.5	
B				
C				
D	煤科电器 Coaltech Electric			
E	技术要求 1. 去毛刺。 2. 镀锌处理。			
	零件代号			
	借(通)用件登记			
	旧底图总号			
	底图总号			
	签字			
	日期			
	批准			
	共 1 张 第 1 张 版本 DW23E16 替代			
	1	2	3	4