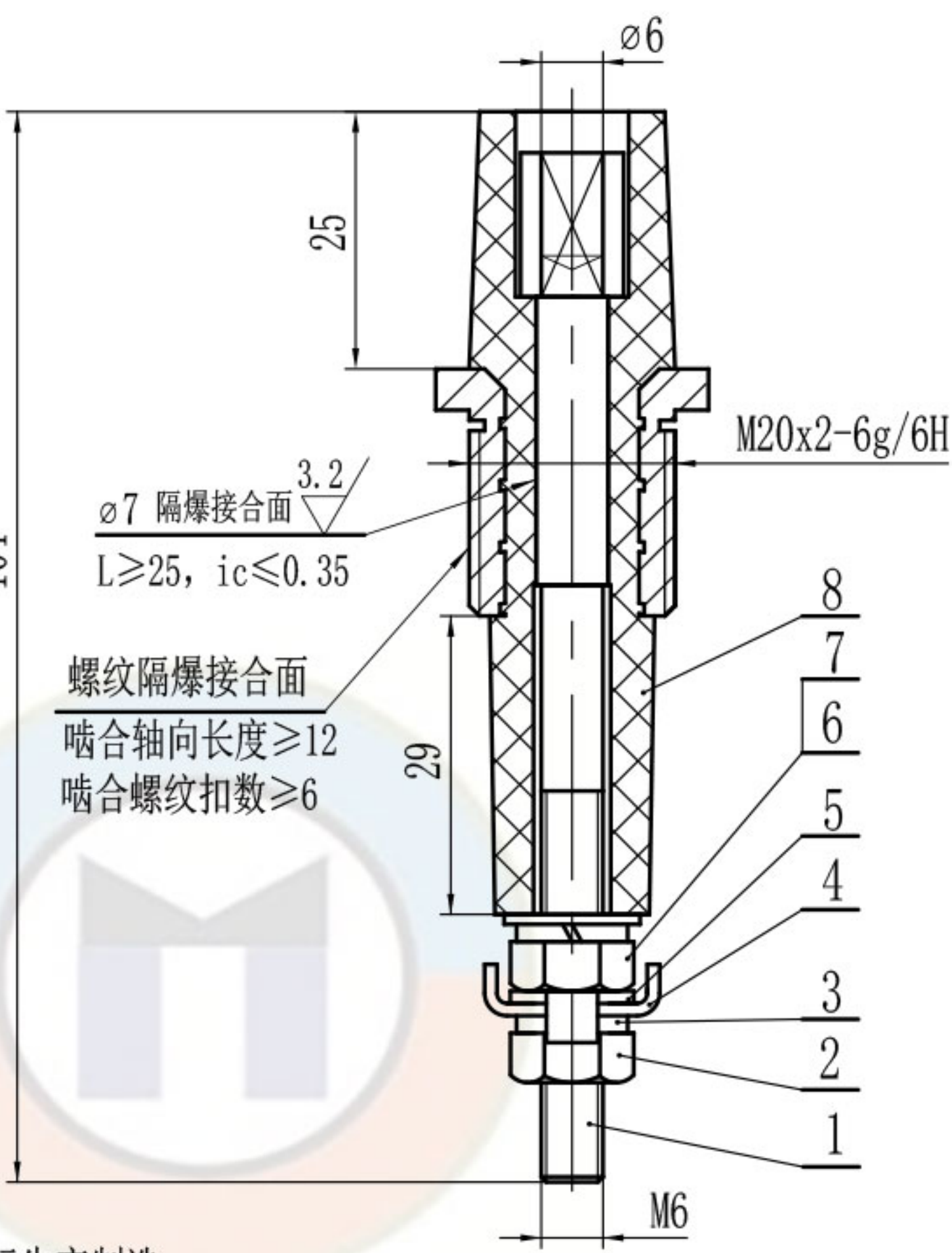
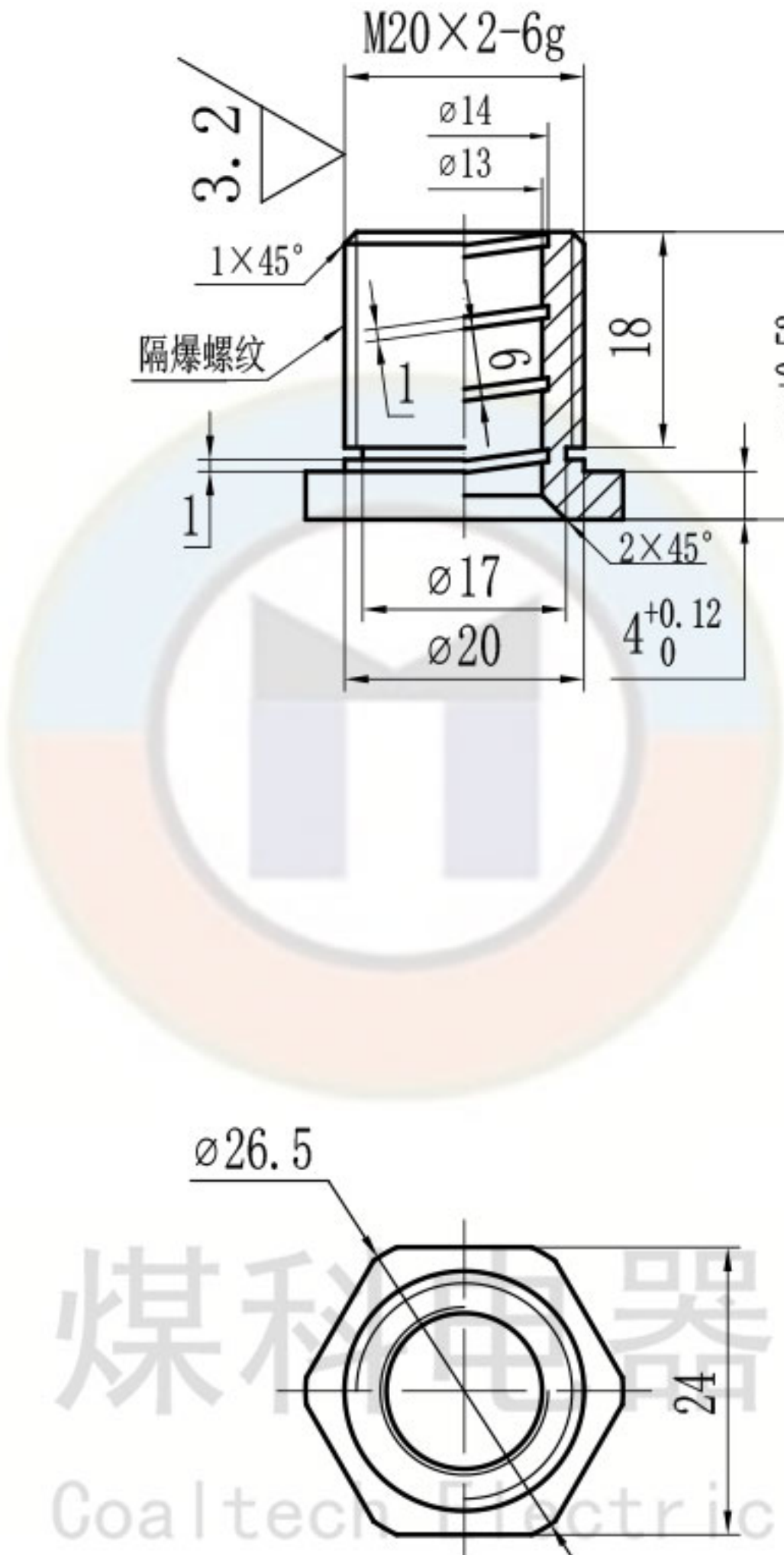
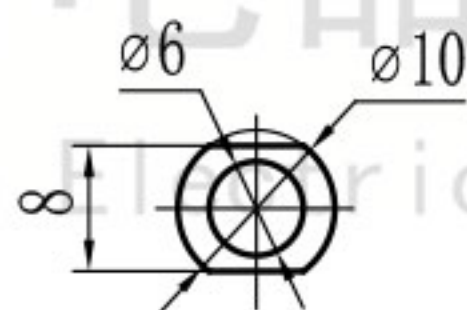


1		2		3		4				
A		JL6-1140QD-M20-ZT						A		
B								B		
C								C		
		技术要求								
		1. 本产品应符合GB/T 3836-2021、								
		Q/MK MA0203-2022企业标准进行生产制造。								
		2. 产品各零件应该完好, 无缺损, 无开裂, 表面光滑无毛边。								
		3. 隔爆面不得有伤痕等缺陷。								
		技术参数								
		1. 电压等级: 1140V 2. 导电杆大小: M6								
D		8	DT-JL6-1140Q-M20	端子套	1	不饱和聚酯玻璃纤维增强模塑料DMC			煤科电器通用件	
		7	GB/T 6170-2015	螺母 M6	1	H62				
		6	GB/T 97.1-2002	垫圈 6	1	140HV				
		5	GD-6-T	铜弓形垫圈6	1	H62			煤科电器通用件	
		4	GD-6-G	钢弓形垫圈6	1	Q235A			煤科电器通用件	
零件代号		3	GB/T 93-1987	弹垫 6	2	65Mn				
		2	GB/T 6170-2015	螺母 M6	1	4.8级				
		1	TG-Φ10-M6D-G7-100	铜杆	1	H62			煤科电器通用件	
借(通)用件登记		序号	代 号	名 称	数量	材 料	单 件 重 量(g)	总 计	备 注	
旧底图总号						JL6-1140QD-M20 隔爆型接线端子		无锡煤科电器有限公司		
底图总号						阶 段 标 记		重量	比例	总图
签 字		设计	zouxuan	2023-05-16	标准化				1:1	
校核					工艺					
日 期		主管设计			审核	zoufb	2023-05-16	JL6-1140QD-M20-ZT		
				批准			共 1 张 第 1 张	版本 DW23E16	替代	
1		2		3		4				

1		2		3		4					
DT-JL6-1140Q-M20		6.3 其余									
A											
B											
C											
D	技术要求 1. 去毛刺。 2. 保护隔爆面。 3. 件1和件2(TT-M20x2(JL)-T)压制成一体。										
零件代号							端子套				
借(通)用件登记											
旧底图总号											
底图总号											
签 字		标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日	阶段标记	重量	比例	DT-JL6-1140Q-M20
日期		设计	zouxuan	2023-05-16	标准化					1:1	
		校核			工艺						
		主管设计			审核	zoufb	2023-05-16				
					批准			共 1 张 第 1 张	版本 DW23E16	替代	
1		2		3		4					

	1	2	3	4
A	(1f) Z×0ZW-JL		其余 $\nabla_{6.3}$	
B				
C				
D				
	技术要求			
	1. 未标注公差的尺寸公差等级按GB/T 1804-m。			
零件代号	2. 去毛刺。			
	3. 注意保护隔爆面。			
借(通)用件登记				
旧底图总号			H62或者H59-1黄铜	
			无锡煤科电器有限公司	
底图总号				
	标记	处数	分区	更改文件号
	设计	zouxyuan	2023-05-16	标准化
签 字	校核			工艺
	主管设计			审核
日 期				zoufb
				2023-05-16
				批准
				共 1 张 第 1 张
				版本 DW23E16
				替代
	1	2	3	4



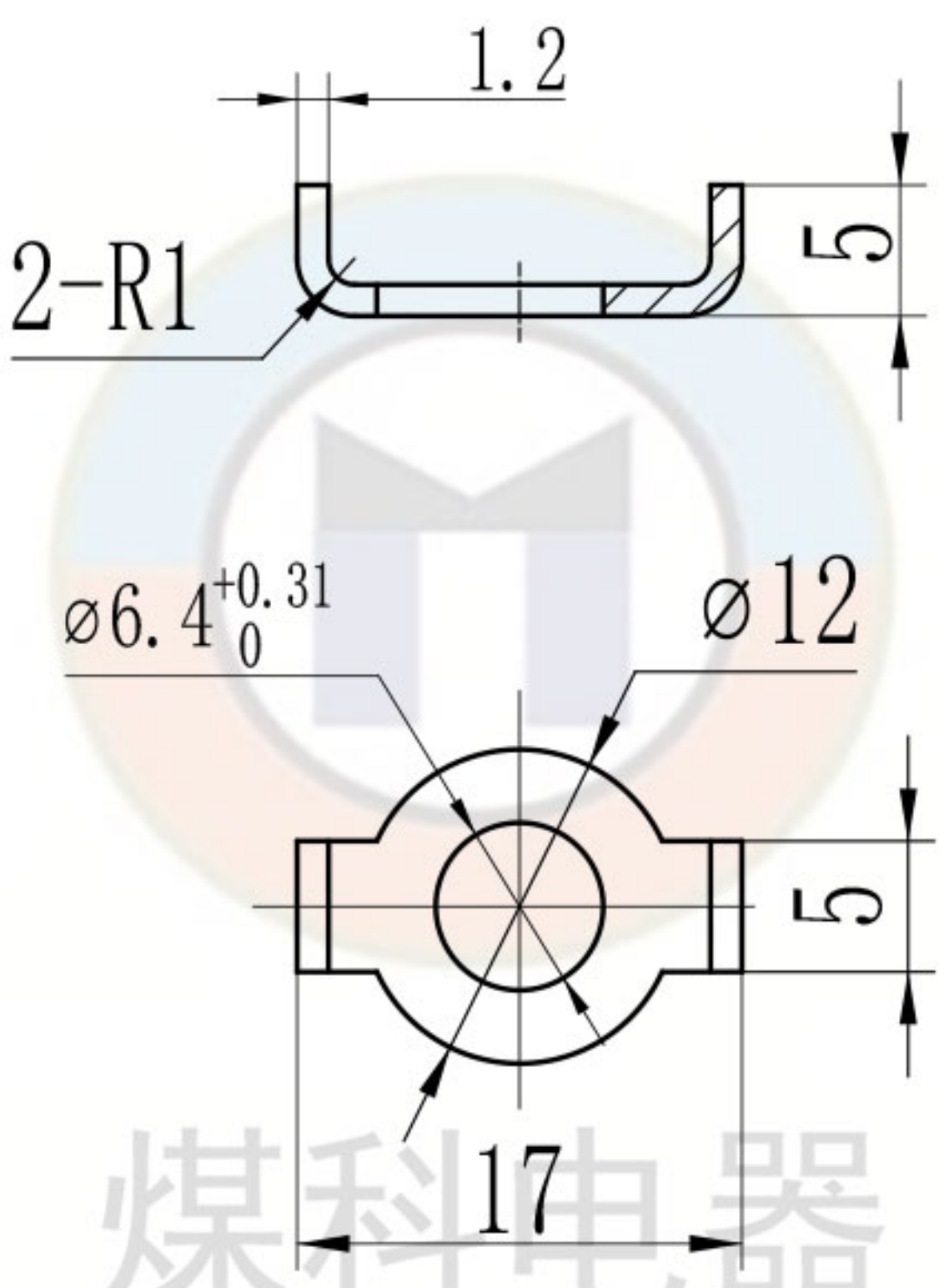
Technical drawing of a circular component. The drawing shows a cross-section of a cylinder. The outer diameter is labeled as $\varnothing 10$ and the inner diameter is labeled as $\varnothing 6$. A vertical dimension line on the left indicates a height of 8. The background features a large, faint watermark reading "煤科电器" (Mei Ke Electric) and "Coaltech Electric".

www.wxmkdq.cn

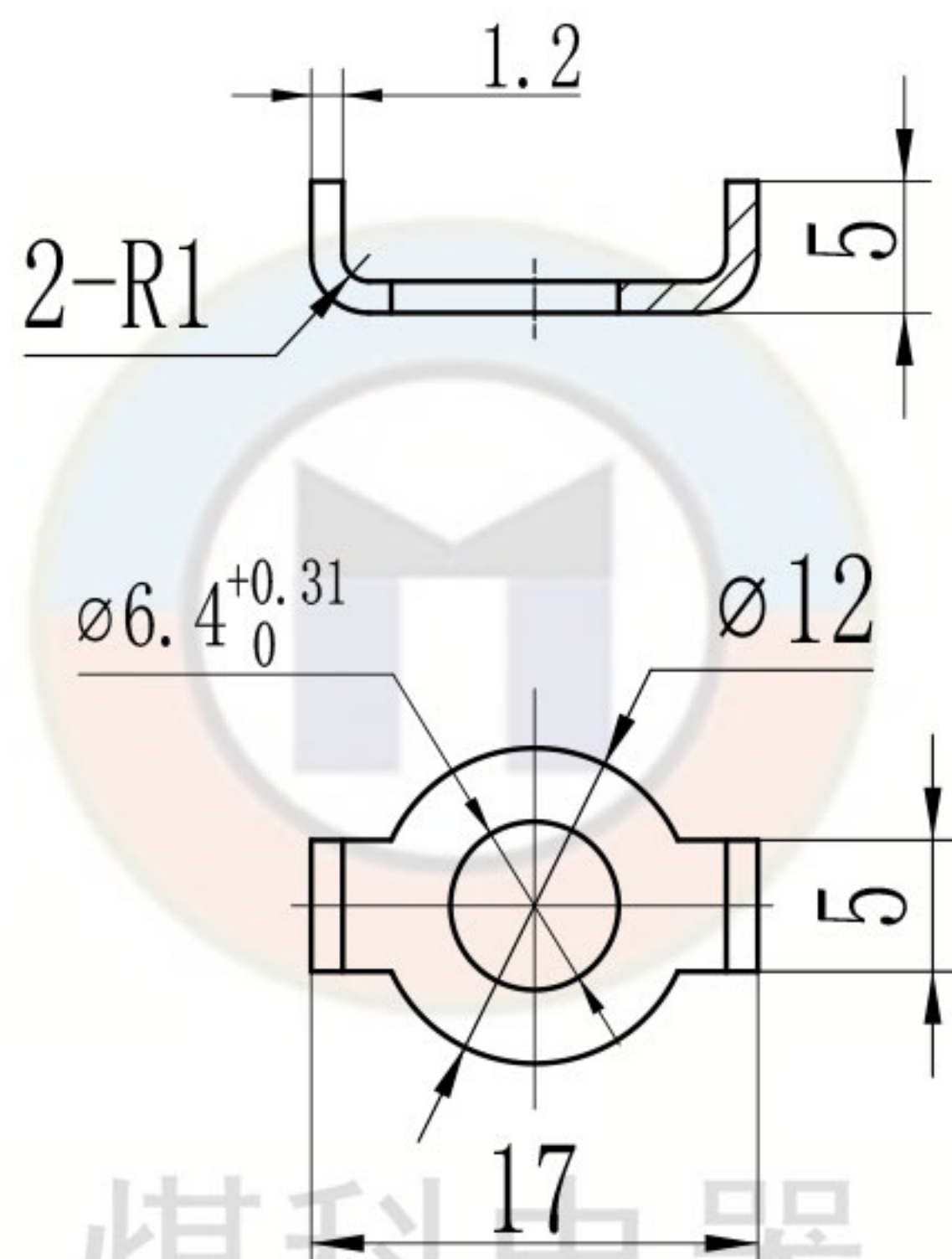
技术要求

1. 去毛刺。
2. 注意保护隔爆面。

						H62						无锡煤科电器有限公司		
旧底图总号														
底图总号						阶段标记				重量	比例	铜杆		
	标记	处数	分区	更改文件号	签名									年 月 日
签 字	设计	zouxuyan	2023-05-16	标准化										
	校核			工艺			TG-Φ10-M6D-G7-100						F	
日 期	主管设计			审核	zoufb	2023-05-16								
				批准										
							共 1 张 第 1 张				版本 DW23E16	替代		

	1	2	3	4
A	L-9-DG			
B	全部√12.5			
C				
D	煤科电器 Coaltech Electric			
www.wxmkdq.cn				
技术要求				
1. 去毛刺。				
零件代号				
借(通)用件登记				
旧底图总号			H62	
底图总号			无锡煤科电器有限公司	
签字	标记	处数	分区	更改文件号
	设计	zouxyuan	2023-05-16	标准化
	校核			工艺
日期	主管设计			审核
				批准
	阶段标记		重量	比例
				2:1
	共 1 张 第 1 张			版本 DW23E16 替代
	GD-6-T			
	1	2	3	4

全部 $\frac{12.5}{\triangle}$



煤科电器
Coaltech Electric

技术要求

1. 去毛刺。
2. 镀锌处理。

零件代号

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

簽字

日期

批准

共 1 张 第 1 张

版本 DW23E16

替代

GD-6-G