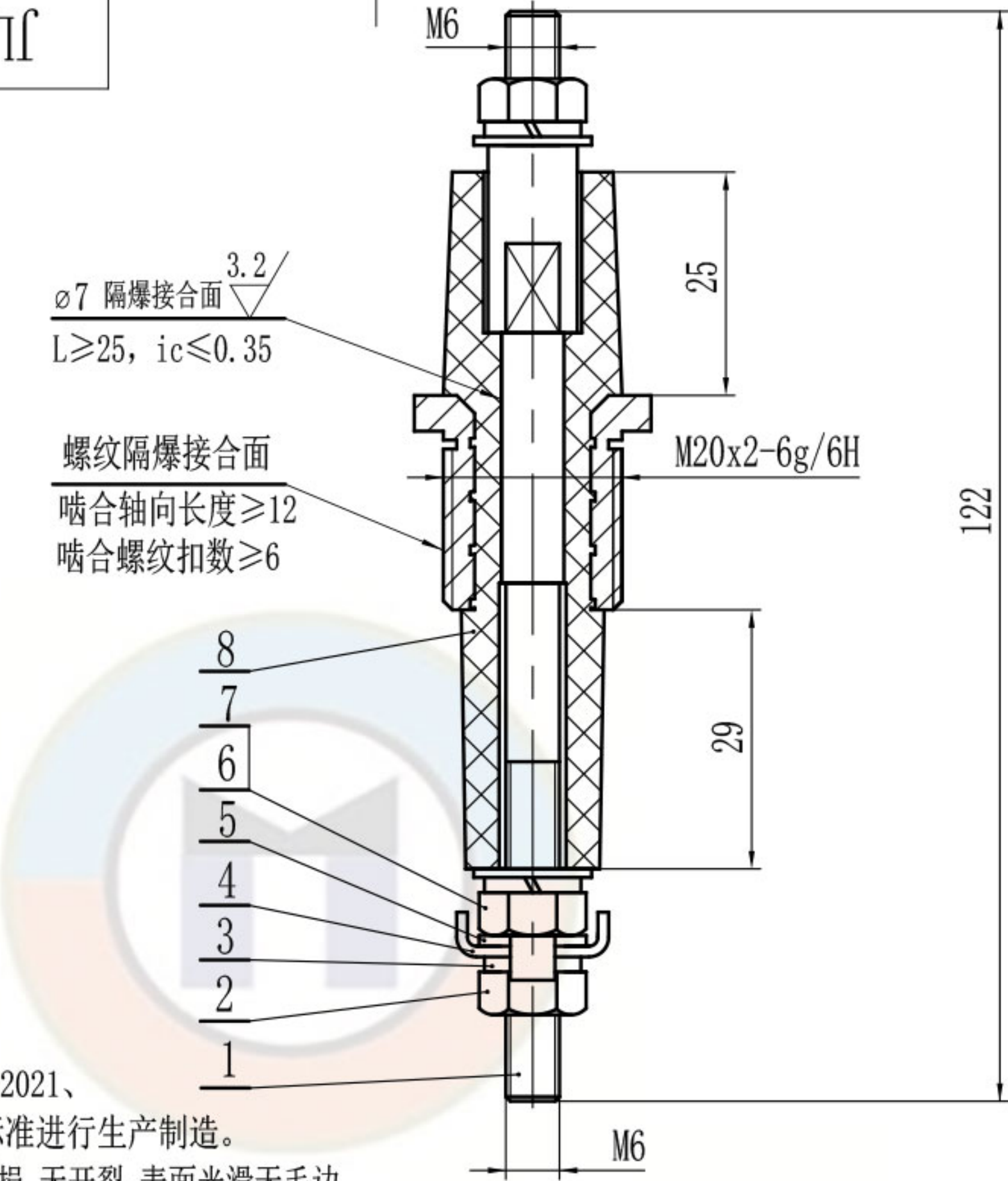
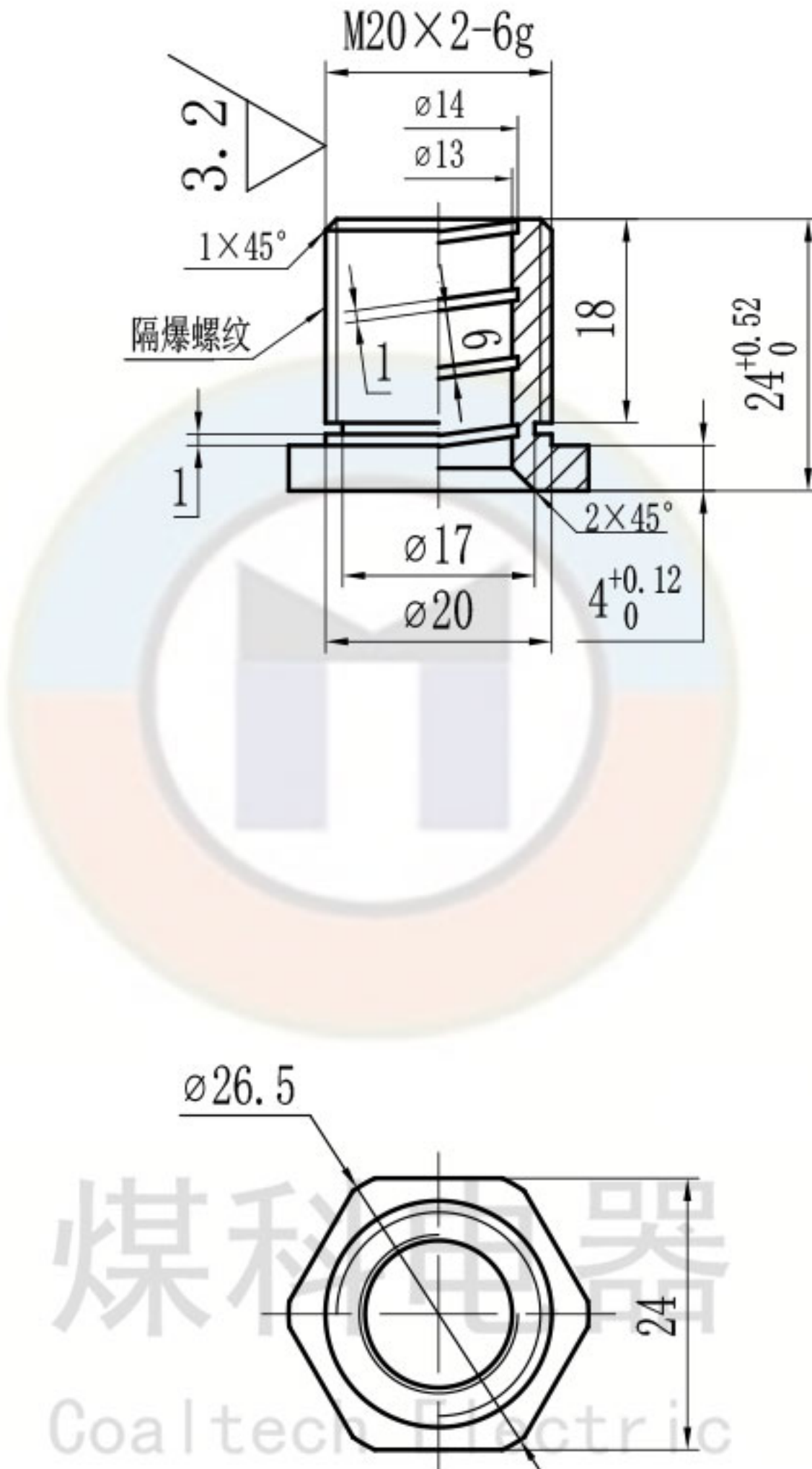
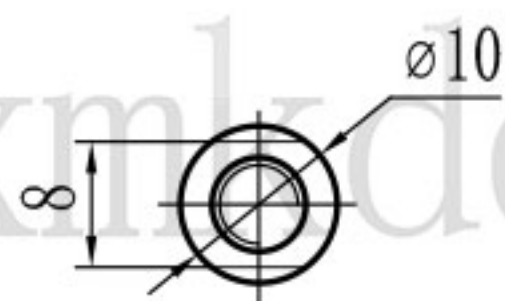
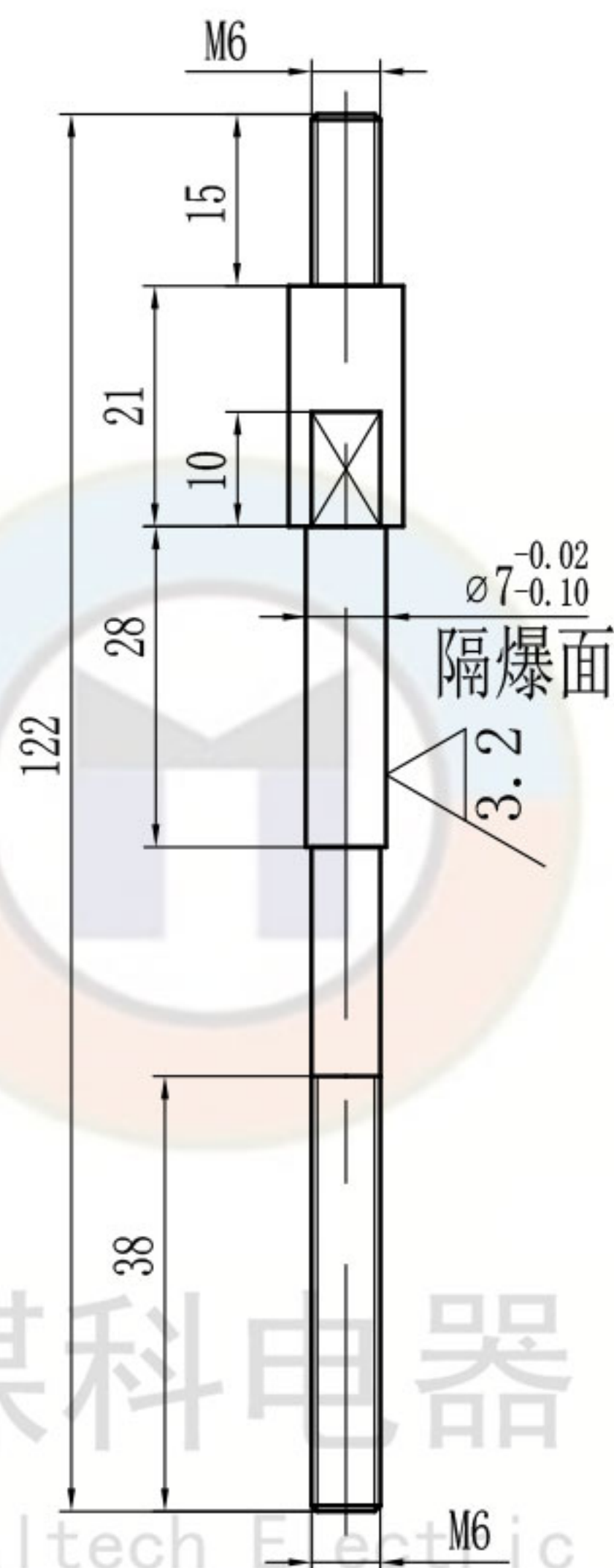


1		2		3		4																																																															
A		JL6-1140QS-M20-ZT				A																																																															
B						B																																																															
C		技术要求 1. 本产品应符合GB/T 3836-2021、 Q/MK MA0203-2022企业标准进行生产制造。 2. 产品各零件应该完好,无缺损,无开裂,表面光滑无毛边。 3. 隔爆面不得有伤痕等缺陷。 技术参数 1. 电压等级: 1140V 2. 导电杆大小: M6				C																																																															
D		<table><tr><td>8</td><td>DT-JL6-1140Q-M20</td><td>端子套</td><td>1</td><td>不饱和聚酯玻璃纤维增强模塑料DMC</td><td></td><td></td><td>煤科电器通用件</td></tr><tr><td>7</td><td>GB/T 6170-2015</td><td>螺母 M6</td><td>2</td><td>H62</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>6</td><td>GB/T 97.1-2002</td><td>垫圈 6</td><td>2</td><td>140HV</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>5</td><td>GD-6-T</td><td>铜弓形垫圈6</td><td>1</td><td>H62</td><td></td><td></td><td>煤科电器通用件</td></tr><tr><td>4</td><td>GD-6-G</td><td>钢弓形垫圈6</td><td>1</td><td>Q235A</td><td></td><td></td><td>煤科电器通用件</td></tr><tr><td>3</td><td>GB/T 93-1987</td><td>弹垫 6</td><td>3</td><td>65Mn</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>2</td><td>GB/T 6170-2015</td><td>螺母 M6</td><td>1</td><td>4.8级</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>1</td><td>TG-Φ10-M6S-G7-122</td><td>铜杆</td><td>1</td><td>H62</td><td></td><td></td><td>煤科电器通用件</td></tr></table>		8	DT-JL6-1140Q-M20	端子套	1	不饱和聚酯玻璃纤维增强模塑料DMC			煤科电器通用件	7	GB/T 6170-2015	螺母 M6	2	H62				6	GB/T 97.1-2002	垫圈 6	2	140HV				5	GD-6-T	铜弓形垫圈6	1	H62			煤科电器通用件	4	GD-6-G	钢弓形垫圈6	1	Q235A			煤科电器通用件	3	GB/T 93-1987	弹垫 6	3	65Mn				2	GB/T 6170-2015	螺母 M6	1	4.8级				1	TG-Φ10-M6S-G7-122	铜杆	1	H62			煤科电器通用件	D	
8	DT-JL6-1140Q-M20	端子套	1	不饱和聚酯玻璃纤维增强模塑料DMC			煤科电器通用件																																																														
7	GB/T 6170-2015	螺母 M6	2	H62																																																																	
6	GB/T 97.1-2002	垫圈 6	2	140HV																																																																	
5	GD-6-T	铜弓形垫圈6	1	H62			煤科电器通用件																																																														
4	GD-6-G	钢弓形垫圈6	1	Q235A			煤科电器通用件																																																														
3	GB/T 93-1987	弹垫 6	3	65Mn																																																																	
2	GB/T 6170-2015	螺母 M6	1	4.8级																																																																	
1	TG-Φ10-M6S-G7-122	铜杆	1	H62			煤科电器通用件																																																														
零件代号		1		TG-Φ10-M6S-G7-122		铜杆																																																															
借(通)用件登记		序号		代 号		名 称																																																															
旧底图总号						JL6-1140QS-M20																																																															
底图总号						隔爆型接线端子																																																															
签 字		设计		zoux yuan		2023-05-16																																																															
日 期		主管设计				审核																																																															
						批准																																																															
						共 1 张 第 1 张																																																															
						版本 DW23E16																																																															
						替代																																																															
1		2		3		4																																																															

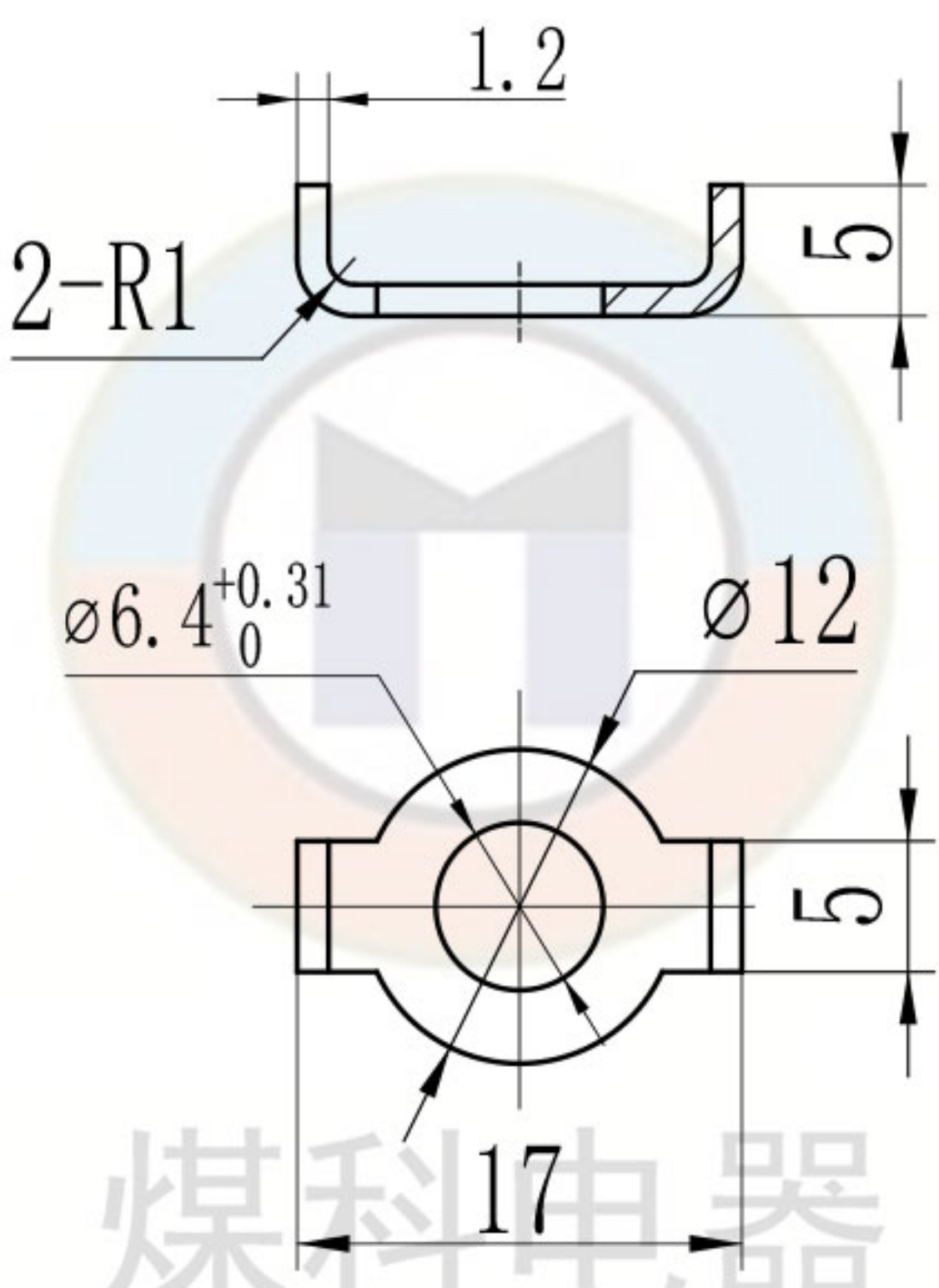
	1	2	3	4
A	(1f) Z×0ZW-JL		其余 $\nabla_{6.3}$	
B				
C				
D				
	技术要求			
	1. 未标注公差的尺寸公差等级按GB/T 1804-m。			
零件代号	2. 去毛刺。			
	3. 注意保护隔爆面。			
借(通)用件登记				
旧底图总号			H62或者H59-1黄铜	
			无锡煤科电器有限公司	
底图总号				
	标记	处数	分区	更改文件号
	设计	zouxuan	2023-05-16	标准化
签 字	校核			工艺
	主管设计			审核
日 期				zoufb 2023-05-16
				批准
	共 1 张 第 1 张		版本 DW23E16	替代
	1	2	3	4



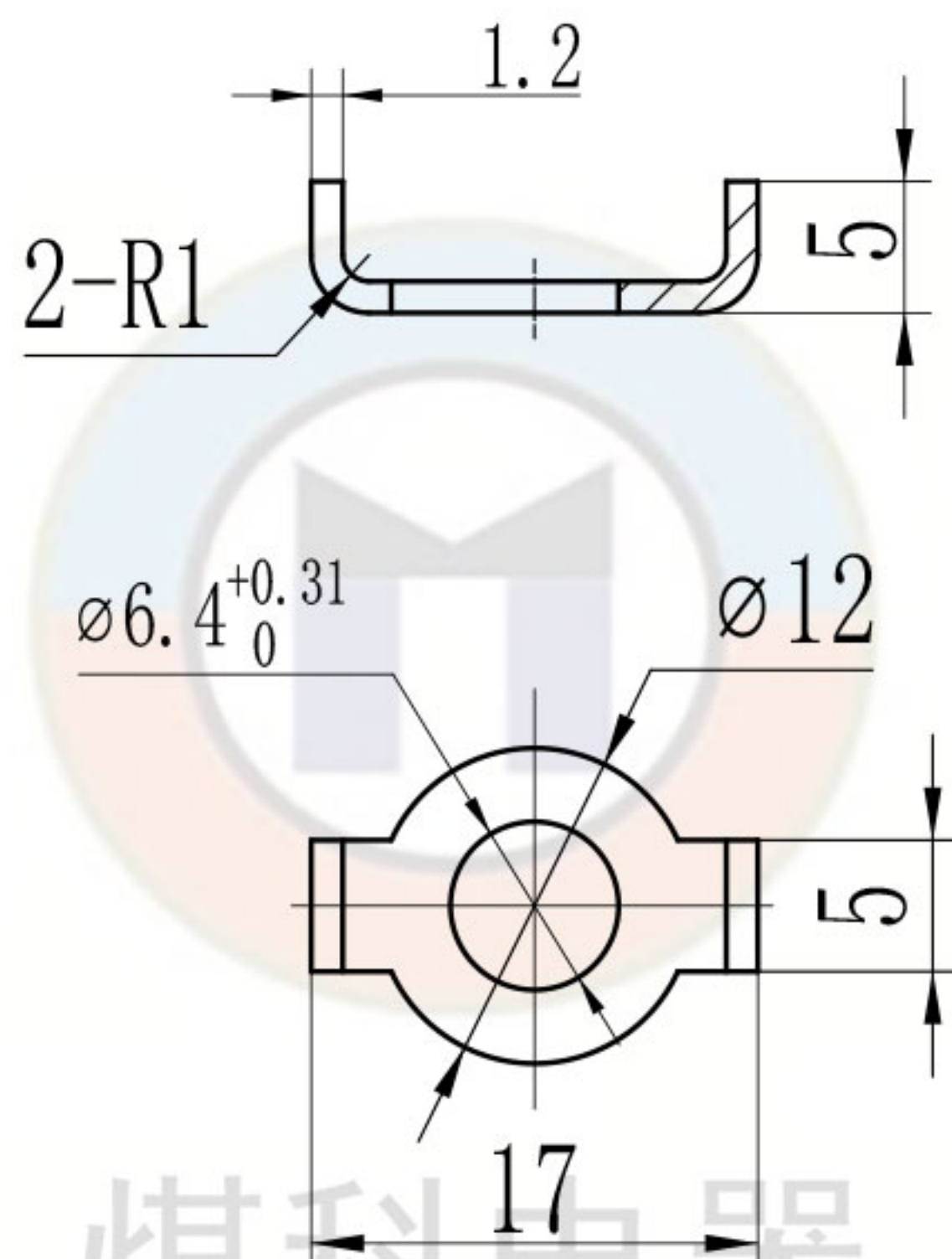
技术要求

1. 去毛刺。
2. 注意保护隔爆面。

						H62						无锡煤科电器有限公司	
旧底图总号													
底图总号						阶段标记				重量	比例	铜杆	
	标记	处数	分区	更改文件号	签名								
签 字	设计	zouxuyan	2023-05-16	标准化							1:1		
	校核			工艺								TG-Φ10-M6S-G7-122	
日 期	主管设计			审核	zoufb								
				批准			共 1 张 第 1 张				版本 DW23E16		

	1	2	3	4
A	L-9-DG			
B	全部12.5			
C				
D	技术要求 1. 去毛刺。			
	零件代号			
	借(通)用件登记			
	旧底图总号			
	底图总号			
	签 字			
	日 期			
	共 1 张 第 1 张			
	版本 DW23E16			
	替代			

全部 $\frac{12.5}{\triangle}$



煤科电器
Coaltech Electric

技术要求

1. 去毛刺。
2. 镀锌处理。

技术要求

零件代号

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

簽字

日期

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日
设计	zouxyuan	2023-05-16	标准化		
校核			工艺		
主管设计			审核	zoufb	2023-05-16
			批准		

Q235A

无锡煤科电器有限公司

阶段标记

重量

比例

钢弓形垫圈6

2:1

GD-6-G

共 1 张 第 1 张

版本 DW23E16

替代