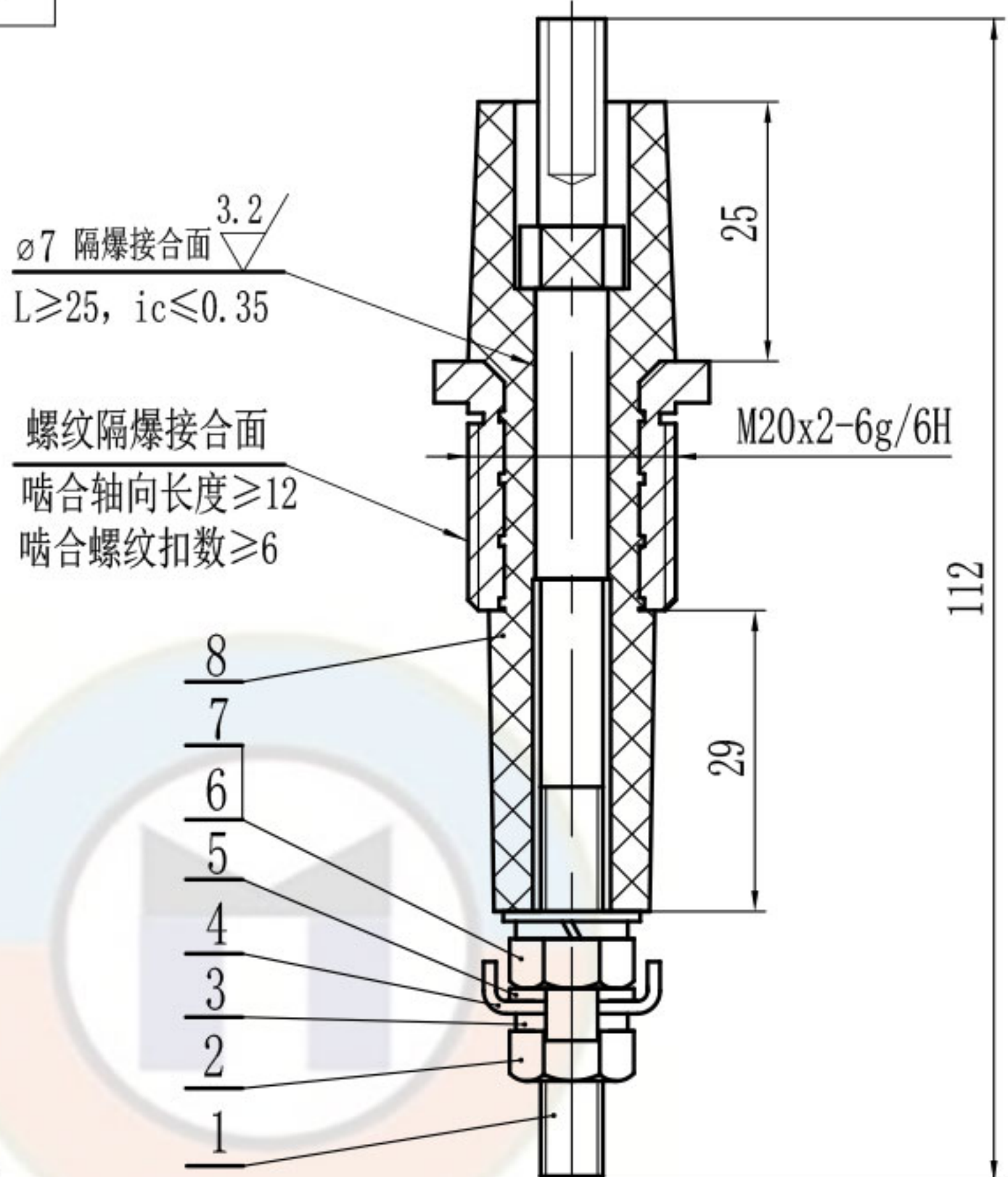
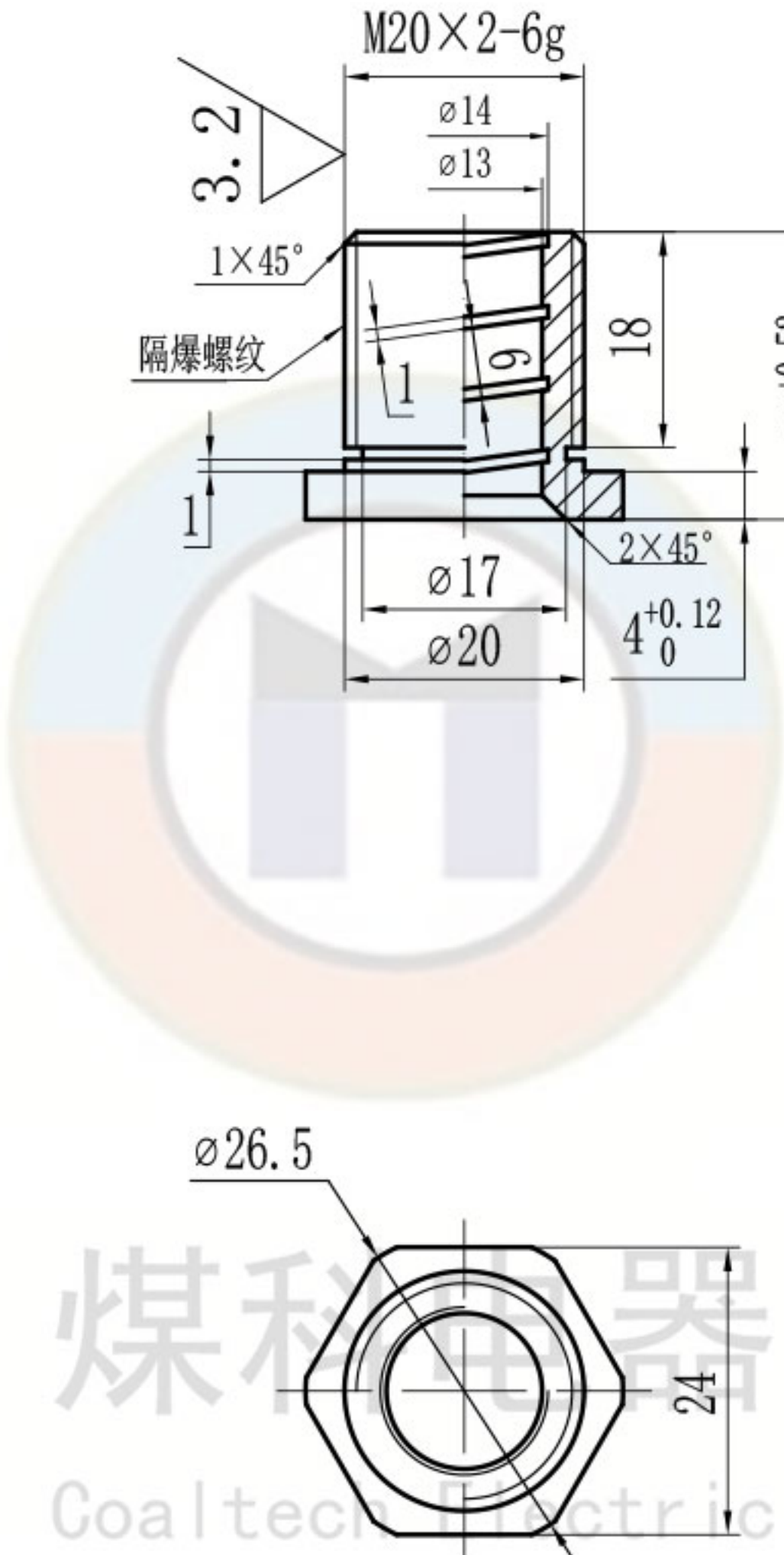


1		2		3		4								
A		JL6-1140QS(K4.5)-M20-ZT												
B														
C		技术要求 1. 本产品应符合GB/T 3836-2021、 Q/MK MA0203-2022企业标准进行生产制造。 2. 产品各零件应该完好,无缺损,无开裂,表面光滑无毛边。 3. 隔爆面不得有伤痕等缺陷。												
D		技术参数 1. 电压等级: 1140V 2. 导电杆大小: M6												
		8	DT-JL6-1140Q-M20	端子套	1	不饱和聚酯玻璃纤维增强模塑料DMC	煤科电器通用件							
		7	GB/T 6170-2015	螺母 M6	1	H62								
		6	GB/T 97.1-2002	垫圈 6	1	140HV								
		5	GD-6-T	铜弓形垫圈6	1	H62	煤科电器通用件							
		4	GD-6-G	钢弓形垫圈6	1	Q235A	煤科电器通用件							
		3	GB/T 93-1987	弹垫 6	2	65Mn								
		2	GB/T 6170-2015	螺母 M6	1	4.8级								
零件代号		1	TG-Φ10-M6K4.5-G7-112	铜杆	1	H62	煤科电器通用件							
借(通)用件登记		序号	代 号	名 称	数量	材 料	单 件 重 量(g)	总 计 重 量(g)	备 注					
旧底图总号						JL6-1140QS(K4.5)-M20 隔爆型接线端子	无锡煤科电器有限公司							
底图总号						总图								
		标记	处数	分区	更改文件号					签名	年 月 日	阶 段 标 记	重量	比例
签 字		设计	zoux yuan	2023-05-16	标准化									1:1
		校核			工艺									
日 期		主管设计			审核	zoufb	2023-05-16	JL6-1140QS(K4.5)-M20-ZT						
					批准			共 1 张 第 1 张	版本 DW23E16	替代				
1		2		3		4								

	1	2	3	4
A	(1f) Z×0ZW-JL		其余 $\nabla_{6.3}$	
B				
C				
D				
	技术要求			
	1. 未标注公差的尺寸公差等级按GB/T 1804-m。			
零件代号	2. 去毛刺。			
	3. 注意保护隔爆面。			
借(通)用件登记				
旧底图总号			H62或者H59-1黄铜	
			无锡煤科电器有限公司	
底图总号				
	标记	处数	分区	更改文件号
	设计	zoux yuan	2023-05-16	标准化
签 字	校核			工艺
	主管设计			审核
日 期				zou f b
				2023-05-16
				批准
				共 1 张 第 1 张
				版本 DW23E16
				替代
	1	2	3	4

全部 $\frac{12.5}{\triangle}$



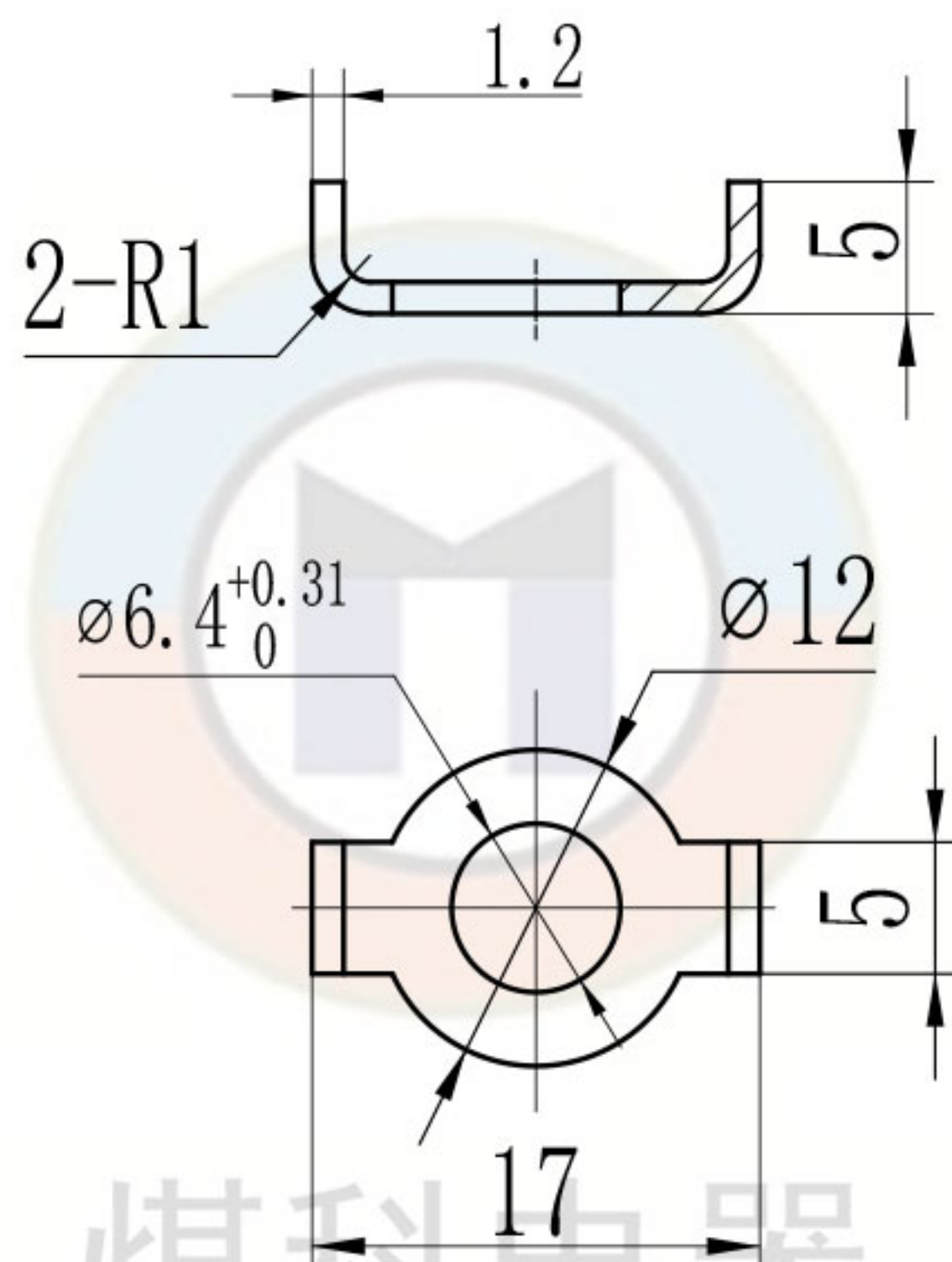
www. wxmkdq. cn

技术要求

1. 去毛刺。

零件代号	1. 去毛刺。													E	
借(通)用件登记															
旧底图总号							H62			无锡煤科电器有限公司					
底图总号							阶 段 标 记		重 量	比 例	铜弓形垫圈6				
	标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日									
签 字	设计	zouxuyan	2023-05-16	标准化										2:1	
	校核			工艺							GD-6-T			F	
日 期	主管设计			审核	zoufb	2023-05-16									
				批准			共 1 张 第 1 张		版本 DW23E16		替代				
1				2			3				4				

全部 $\frac{12.5}{\triangle}$



煤科电器
Coaltech Electric

技术要求

1. 去毛刺。
2. 镀锌处理。

零件代号														E	
借(通)用件登记															
							Q235A				无锡煤科电器有限公司				
旧底图总号															
底图总号							阶 段 标 记		重 量	比 例	钢弓形垫圈6				
	标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日									
签 字	设计	zouxuyan	2023-05-16	标准化											2:1
	校核			工艺							GD-6-G				
日 期	主管设计			审核	zoufb	2023-05-16									
				批准											
1				2				3				4			