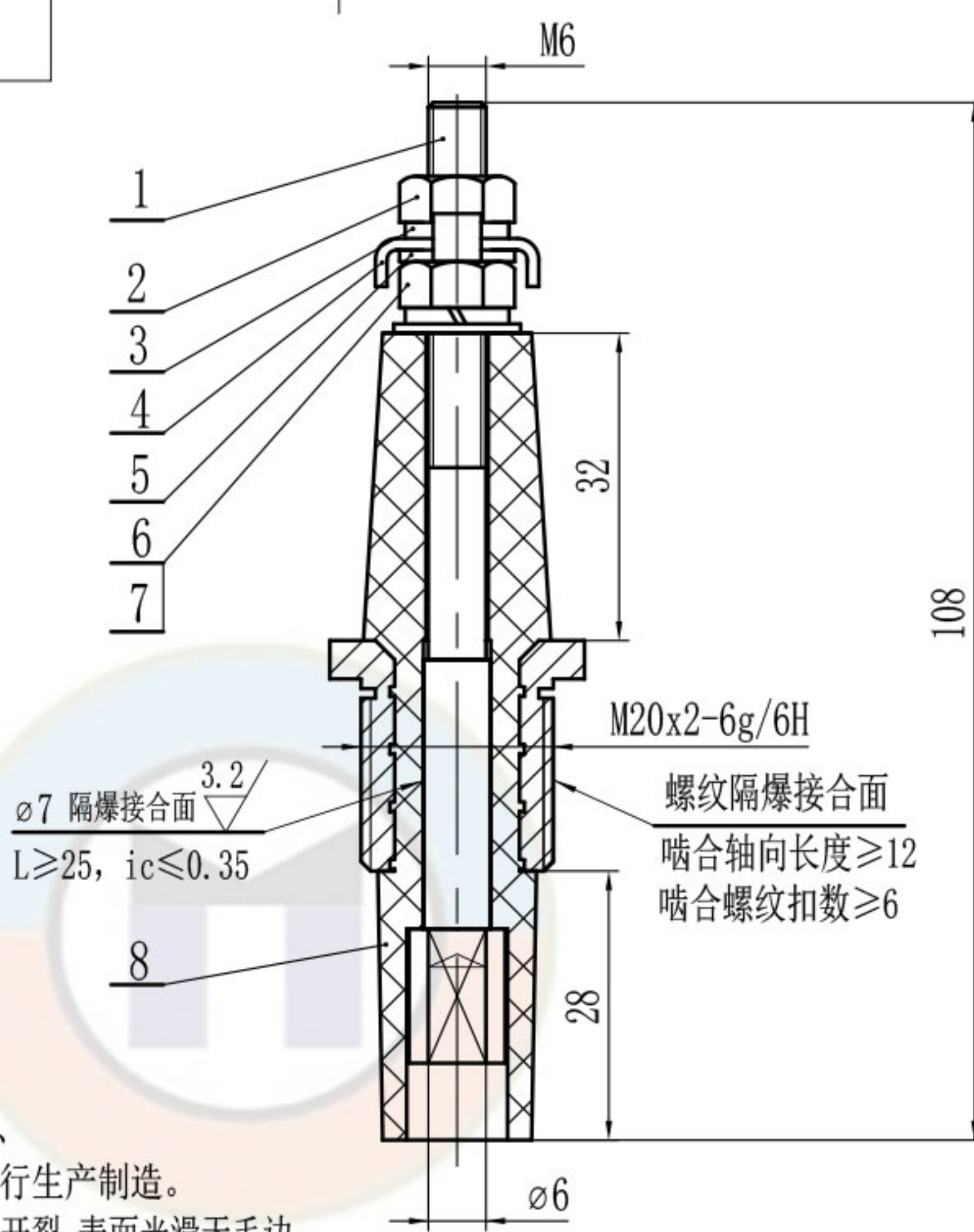
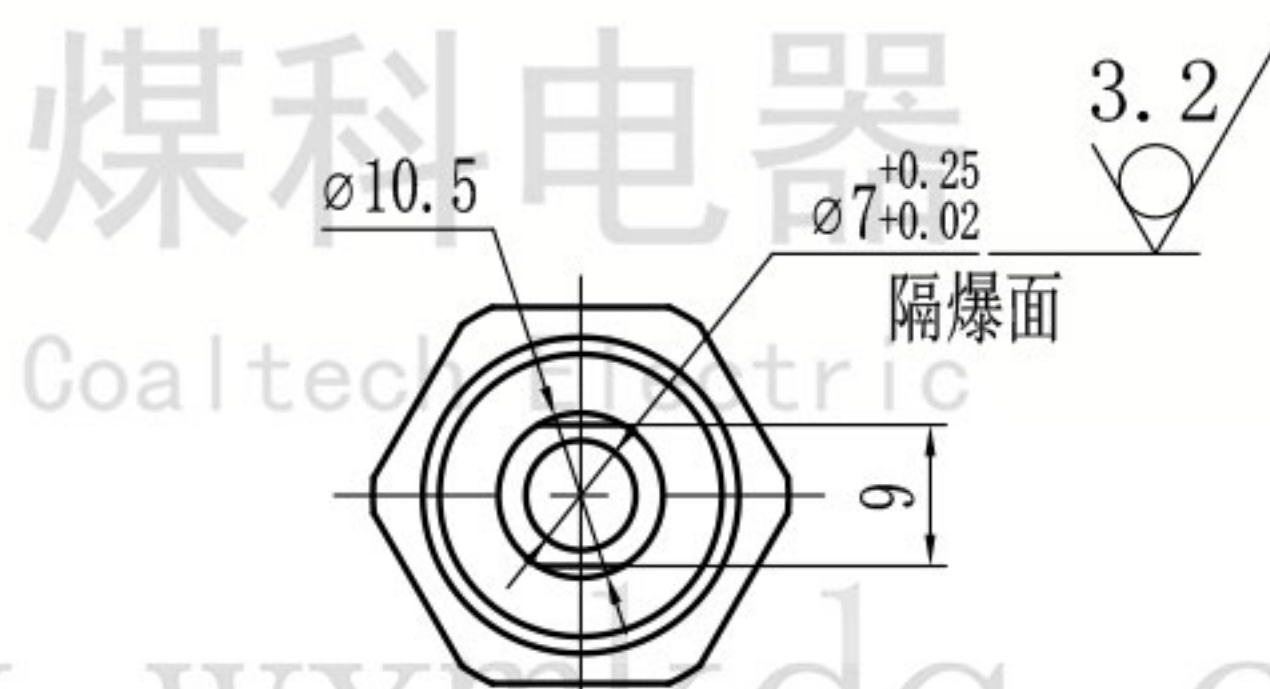


1		2		3		4					
A		JL6-1140HD-M20-ZT						A			
B								B			
C		技术要求 1. 本产品应符合GB/T 3836-2021、 Q/MK MA0203-2022企业标准进行生产制造。 2. 产品各零件应该完好,无缺损,无开裂,表面光滑无毛边。 3. 隔爆面不得有伤痕等缺陷。						C			
D		技术参数 1. 电压等级: 1140V 2. 导电杆大小: M6									
		8	DT-JL6-1140H-M20	端子套	1	不饱和聚酯玻璃纤维增强模塑料DMC		煤科电器通用件			
		7	GB/T 6170-2015	螺母 M6	1	H62					
		6	GB/T 97.1-2002	垫圈 6	1	140HV					
		5	GD-6-T	铜弓形垫圈6	1	H62		煤科电器通用件			
		4	GD-6-G	钢弓形垫圈6	1	Q235A		煤科电器通用件			
		3	GB/T 93-1987	弹垫 6	2	65Mn					
		2	GB/T 6170-2015	螺母 M6	1	4.8级					
零件代号		1	TG-Φ10-M6D-G7-100	铜杆	1	H62		煤科电器通用件			
借(通)用件登记		序号	代 号	名 称	数量	材 料	单 件 重 量(g)	总 计 重 量(g)	备 注		
旧底图总号						JL6-1140HD-M20 隔爆型接线端子	无锡煤科电器有限公司				
底图总号											
签 字		标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例	总图
		设计	zoux yuan	2023-05-16	标准化					1:1	
		校核			工艺						
日 期		主管设计			审核	zoufb	2023-05-16	JL6-1140HD-M20-ZT			F
					批准			共 1 张 第 1 张	版本 DW23E16	替代	
1		2		3		4					

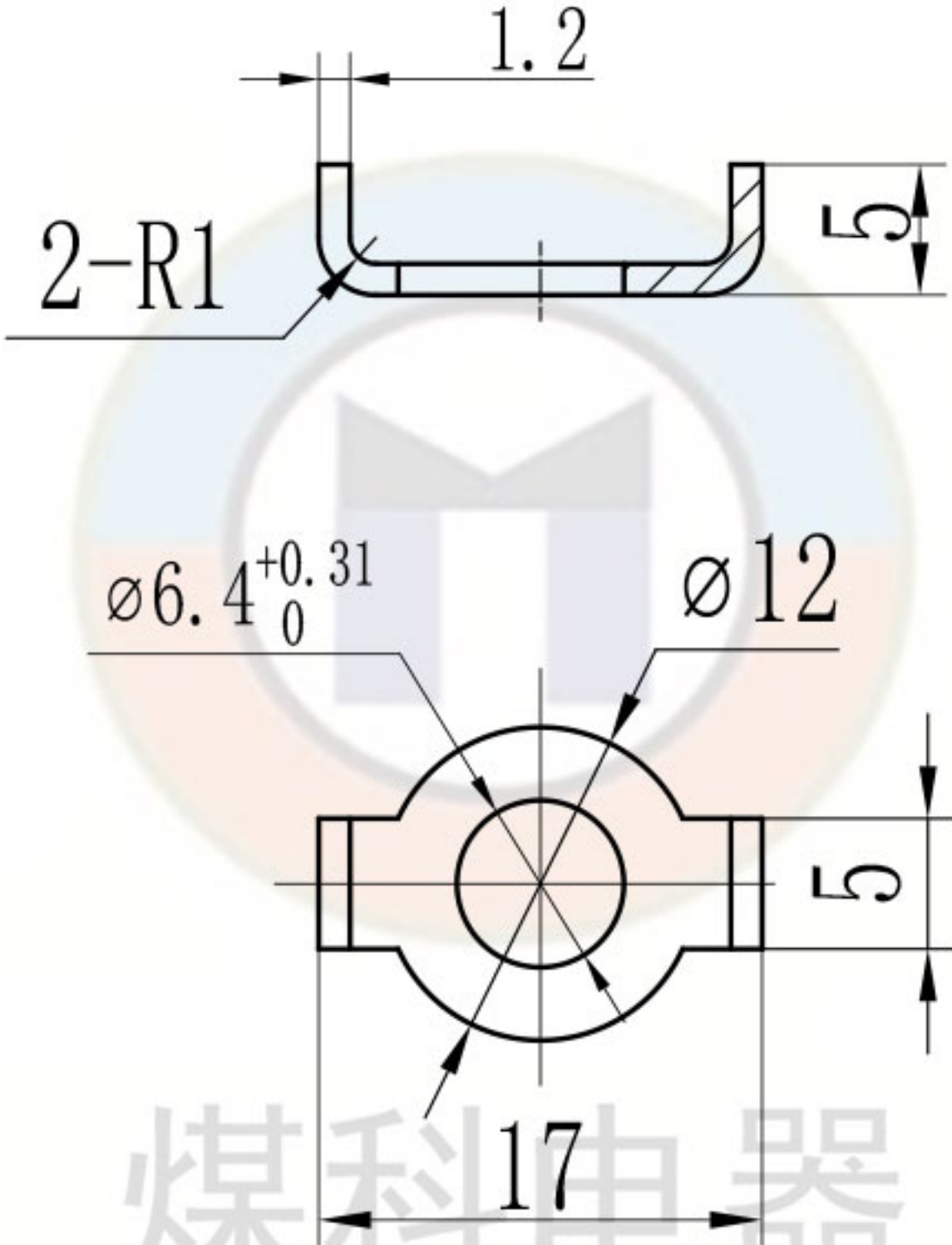


1. 去毛刺。
2. 保护隔爆面。
3. 件1和件2(TT-M20x2(JL)-T)压制成一体。

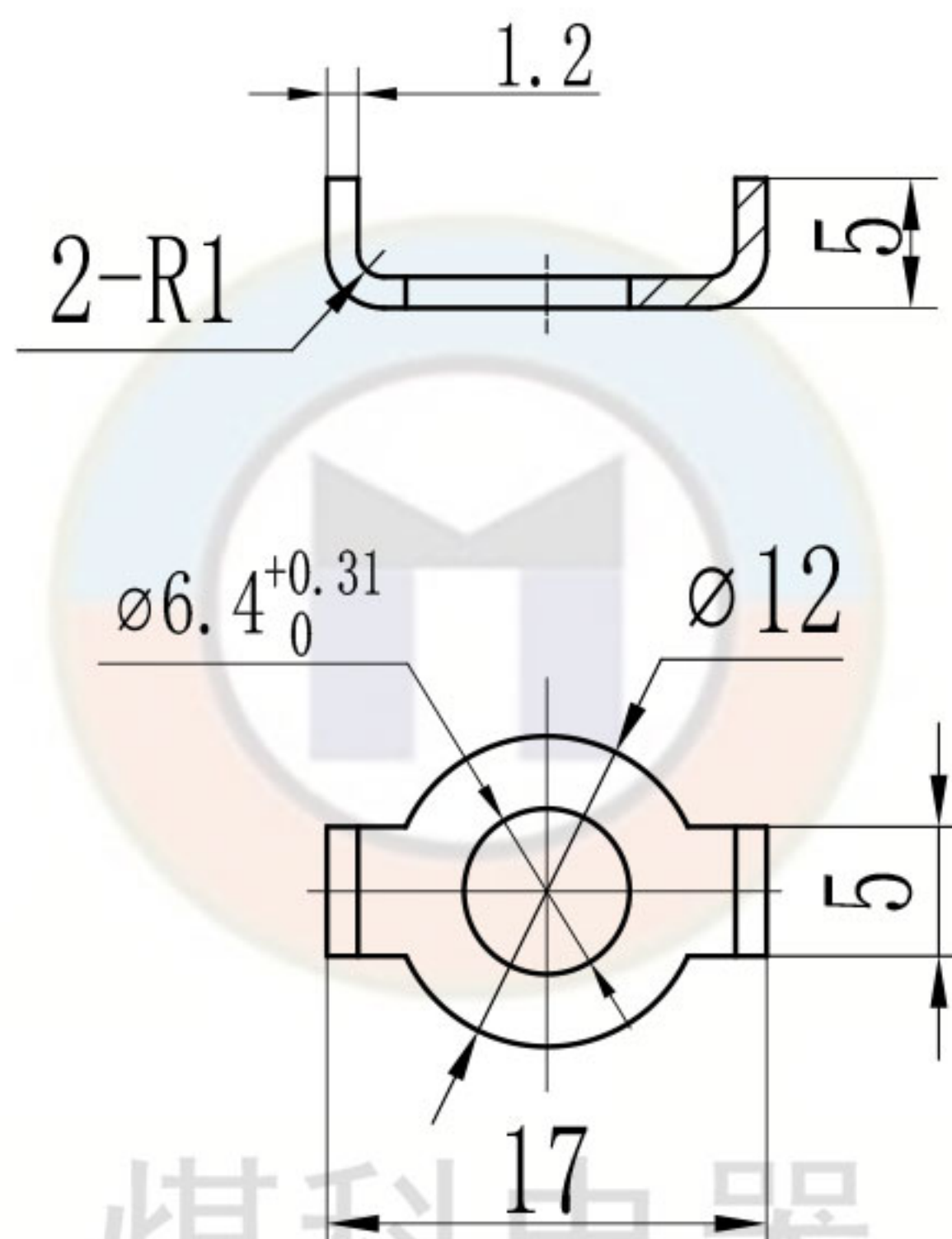
						不饱和聚酯玻璃纤维 增强模塑料DMC				无锡煤科电器有限公司	
旧底图总号											
底图总号											
	标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日	阶 段 标 记		重量	比例	端子套
签 字	设计	zouxuyan	2023-05-16	标准化					56.4g	1:1	
	校核			工艺							
日 期	主管设计			审核	zoufb	2023-05-16					DT-JL6-1140H-M20
				批准			共 1 张 第 1 张		版本 DW23E16	替代	
1				2			3				4

1		2		3		4																																																					
L-(1f)Z×0ZW-JL		6.3 其余																																																									
A		A																																																									
B		M20×2-6g 3.2 1×45° 隔爆螺纹 1 18 24^{+0.52}₀ 2×45° 4^{+0.12}₀ 17 20 14 13 1 9						B																																																			
C		C																																																									
D		26.5 24						D																																																			
E		技术要求 1. 未标注公差的尺寸公差等级按GB1804-m。 2. 去毛刺。 3. 注意保护隔爆面。						E																																																			
F		<table><tr><td colspan="2">旧底图总号</td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2">H62或者H59-1黄铜</td><td colspan="2">无锡煤科电器有限公司</td></tr><tr><td colspan="2">底图总号</td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2">铜套</td></tr><tr><td colspan="2">签 字</td><td>设计</td><td>zoux yuan</td><td>2023-05-16</td><td>标准化</td><td></td><td></td><td>1:1</td><td></td></tr><tr><td colspan="2">日 期</td><td>主管设计</td><td></td><td></td><td>审核</td><td>zoufb</td><td>2023-05-16</td><td colspan="2">TT-M20×2(JL)-T</td></tr><tr><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2">批准</td><td></td><td></td><td>共 1 张 第 1 张</td><td>版本 DW23E16 替代</td></tr></table>						旧底图总号						H62或者H59-1黄铜		无锡煤科电器有限公司		底图总号								铜套		签 字		设计	zoux yuan	2023-05-16	标准化			1:1		日 期		主管设计			审核	zoufb	2023-05-16	TT-M20×2(JL)-T						批准				共 1 张 第 1 张	版本 DW23E16 替代	F	
旧底图总号						H62或者H59-1黄铜		无锡煤科电器有限公司																																																			
底图总号								铜套																																																			
签 字		设计	zoux yuan	2023-05-16	标准化			1:1																																																			
日 期		主管设计			审核	zoufb	2023-05-16	TT-M20×2(JL)-T																																																			
				批准				共 1 张 第 1 张	版本 DW23E16 替代																																																		
1		2		3		4																																																					

	1	2	3	4																																																									
A	TG-Φ10-M6D-G7-100		其余6.3																																																										
B																																																													
C																																																													
D																																																													
E	技术要求 1. 去毛刺。 2. 注意保护隔爆面。																																																												
F	<table><tr><td>旧底图总号</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td rowspan="3">H62</td><td colspan="2" rowspan="3">无锡煤科电器有限公司</td></tr><tr><td>底图总号</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>标记</td><td>处数</td><td>分区</td><td>更改文件号</td><td>签名</td><td>年月日</td></tr><tr><td>签字</td><td>设计</td><td>zouxuayan</td><td>2023-05-16</td><td>标准化</td><td></td><td>阶段标记</td><td>重量</td><td>比例</td><td rowspan="3">铜杆</td></tr><tr><td>日期</td><td>主管设计</td><td></td><td></td><td>审核</td><td>zoufb</td><td colspan="3">1:1</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td>批准</td><td></td><td colspan="3">TG-Φ10-M6D-G7-100</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>共 1 张 第 1 张</td><td>版本 DW23E16</td><td>替代</td><td></td></tr></table>		旧底图总号						H62	无锡煤科电器有限公司		底图总号						标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	签字	设计	zouxuayan	2023-05-16	标准化		阶段标记	重量	比例	铜杆	日期	主管设计			审核	zoufb	1:1							批准		TG-Φ10-M6D-G7-100									共 1 张 第 1 张	版本 DW23E16	替代	
旧底图总号						H62	无锡煤科电器有限公司																																																						
底图总号																																																													
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日																																																								
签字	设计	zouxuayan	2023-05-16	标准化		阶段标记	重量	比例	铜杆																																																				
日期	主管设计			审核	zoufb	1:1																																																							
				批准		TG-Φ10-M6D-G7-100																																																							
						共 1 张 第 1 张	版本 DW23E16	替代																																																					
	1	2	3	4																																																									

	1	2	3	4
A	L-9-DG			
B	全部$\sqrt{12.5}$			
C				
D	技术要求 1. 去毛刺。			
	零件代号			
	借(通)用件登记			
	旧底图总号			
	底图总号			
	签 字			
	日 期			
	共 1 张 第 1 张 版本 DW23E16 替代			
	共 1 张 第 1 张 版本 DW23E16 替代			

全部 $\frac{12.5}{\triangle}$



煤科电器
Coaltech Electric

技术要求

1. 去毛刺。
2. 镀锌处理。

技术要求

零件代号

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

簽字

日期

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日
设计	zouxuyan	2023-05-16	标准化		
校核			工艺		
主管设计			审核	zoufub	2023-05-16
			批准		

Q235A

无锡煤科电器有限公司

阶段标记

重量

比例

钢弓形垫圈6

2:1

GD-6-G

共 1 张 第 1 张

版本 DW23E16

替代

1

2

3

4