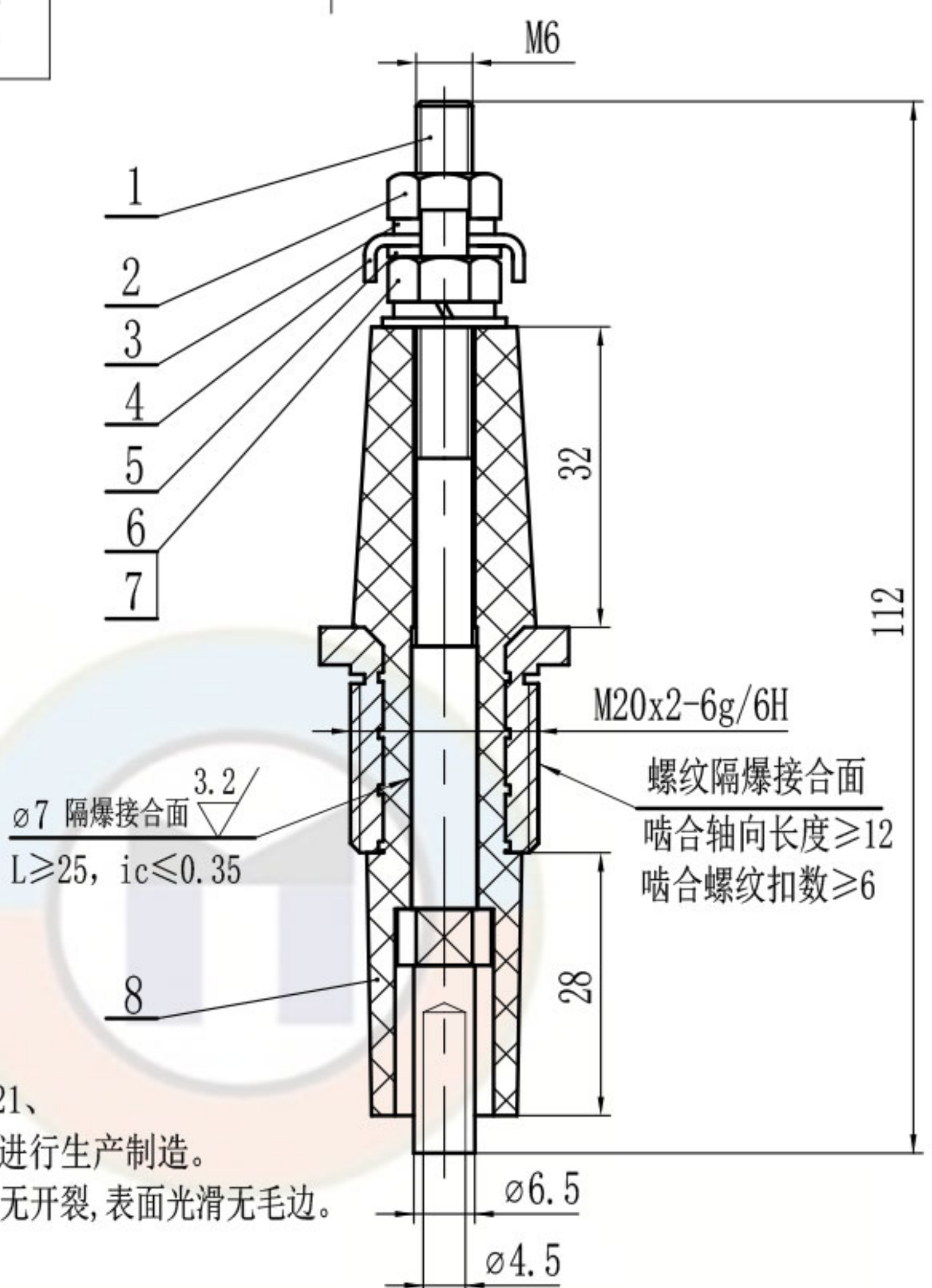
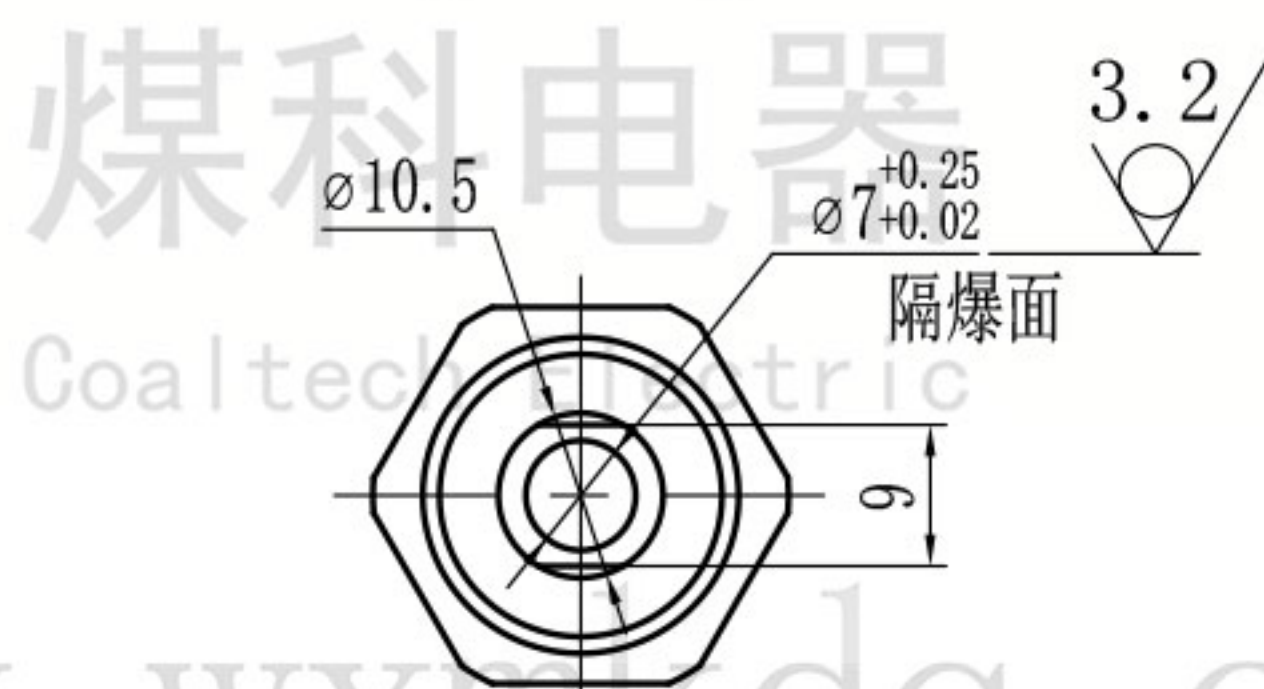


1		2		3		4				
A		JL6-1140HS(K4.5)-M20-ZT						A		
B								B		
C		技术要求 1. 本产品应符合GB/T 3836-2021、 Q/MK MA0203-2022企业标准进行生产制造。 2. 产品各零件应该完好,无缺损,无开裂,表面光滑无毛边。 3. 隔爆面不得有伤痕等缺陷。 技术参数 1. 电压等级: 1140V 2. 导电杆大小: M6						C		
D		8 DT-JL6-1140H-M20 端子套		1	不饱和聚酯玻璃纤维增强模塑料DMC		煤科电器通用件		D	
		7 GB/T 6170-2015 螺母 M6		1	H62					
		6 GB/T 97.1-2002 垫圈 6		1	140HV					
		5 GD-6-T 铜弓形垫圈6		1	H62		煤科电器通用件			
		4 GD-6-G 钢弓形垫圈6		1	Q235A		煤科电器通用件			
		3 GB/T 93-1987 弹垫 6		2	65Mn					
		2 GB/T 6170-2015 螺母 M6		1	4.8级					
零件代号		1 TG-Φ10-M6K4.5-G7-112 铜杆		1	H62		煤科电器通用件			
借(通)用件登记		序号	代 号	名 称	数量	材 料	单 件 重 量(g)	总 计	备 注	
旧底图总号						JL6-1140HS(K4.5)-M20 隔爆型接线端子		无锡煤科电器有限公司		
底图总号						阶 段 标 记		重量	比例	总图
签 字		标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	1:1		
		设计	zouxuayan	2023-05-16	标准化					
		校核				工艺				JL6-1140HS(K4.5)-M20-ZT
日 期		主管设计				审核		zoufb	2023-05-16	
						批准				
						共 1 张 第 1 张		版本 DW23E16	替代	
1		2		3		4				



1. 去毛刺。
2. 保护隔爆面。
3. 件1和件2(TT-M20x2(JL)-T)压制成一体。

						不饱和聚酯玻璃纤维 增强模塑料DMC					无锡煤科电器有限公司				
旧底图总号															
底图总号															
	标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日	阶 段 标 记				重量	比例	端子套		
签 字	设计	zouxuyan	2023-05-16	标准化						56.4g	1:1				
	校核			工艺											
日 期	主管设计			审核	zoufb	2023-05-16						DT-JL6-1140H-M20			
				批准			共 1 张 第 1 张				版本 DW23E16	替代			
1				2				3				4			

	1	2	3	4																																																														
A	L-(1f)2×0ZW-JL		其余6.3																																																															
B																																																																		
C																																																																		
D																																																																		
E	技术要求 1. 未标注公差的尺寸公差等级按GB1804-m。 2. 去毛刺。 3. 注意保护隔爆面。																																																																	
F	<table><tr><td>旧底图总号</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td rowspan="2">H62或者H59-1黄铜</td><td rowspan="2">无锡煤科电器有限公司</td></tr><tr><td>底图总号</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>签字</td><td>标记</td><td>处数</td><td>分区</td><td>更改文件号</td><td>签名</td><td>年月日</td><td>阶段标记</td><td>重量</td><td>比例</td><td rowspan="2">铜套</td></tr><tr><td>日期</td><td>设计</td><td>zouxuayan</td><td>2023-05-16</td><td>标准化</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>1:1</td></tr><tr><td></td><td>校核</td><td></td><td></td><td>工艺</td><td></td><td></td><td colspan="3" rowspan="2">TT-M20×2(JL)-T</td></tr><tr><td></td><td>主管设计</td><td></td><td></td><td>审核</td><td>zoufb</td><td>2023-05-16</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td>批准</td><td></td><td></td><td>共 1 张 第 1 张</td><td>版本 DW23E16</td><td>替代</td></tr></table>		旧底图总号						H62或者H59-1黄铜	无锡煤科电器有限公司	底图总号						签字	标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例	铜套	日期	设计	zouxuayan	2023-05-16	标准化					1:1		校核			工艺			TT-M20×2(JL)-T				主管设计			审核	zoufb	2023-05-16					批准			共 1 张 第 1 张	版本 DW23E16	替代		
旧底图总号						H62或者H59-1黄铜	无锡煤科电器有限公司																																																											
底图总号																																																																		
签字	标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例	铜套																																																								
日期	设计	zouxuayan	2023-05-16	标准化					1:1																																																									
	校核			工艺			TT-M20×2(JL)-T																																																											
	主管设计			审核	zoufb	2023-05-16																																																												
				批准			共 1 张 第 1 张	版本 DW23E16	替代																																																									
	1	2	3	4																																																														

全部 $\frac{12.5}{\triangle}$



www. wxmkdq. cn

技术要求

1. 去毛刺。

						H62					无锡煤科电器有限公司	
旧底图总号												
底图总号						阶 段 标 记		重 量	比 例	铜弓形垫圈6		
	标记	处数	分区	更改文件号	签名							年 月 日
签 字	设计	zouxuyan	2023-05-16	标准化								2:1
	校核			工艺								GD-6-T
日 期	主管设计			审核	zoufb					2023-05-16		
				批准			共 1 张 第 1 张		版本 DW23E16	替代		

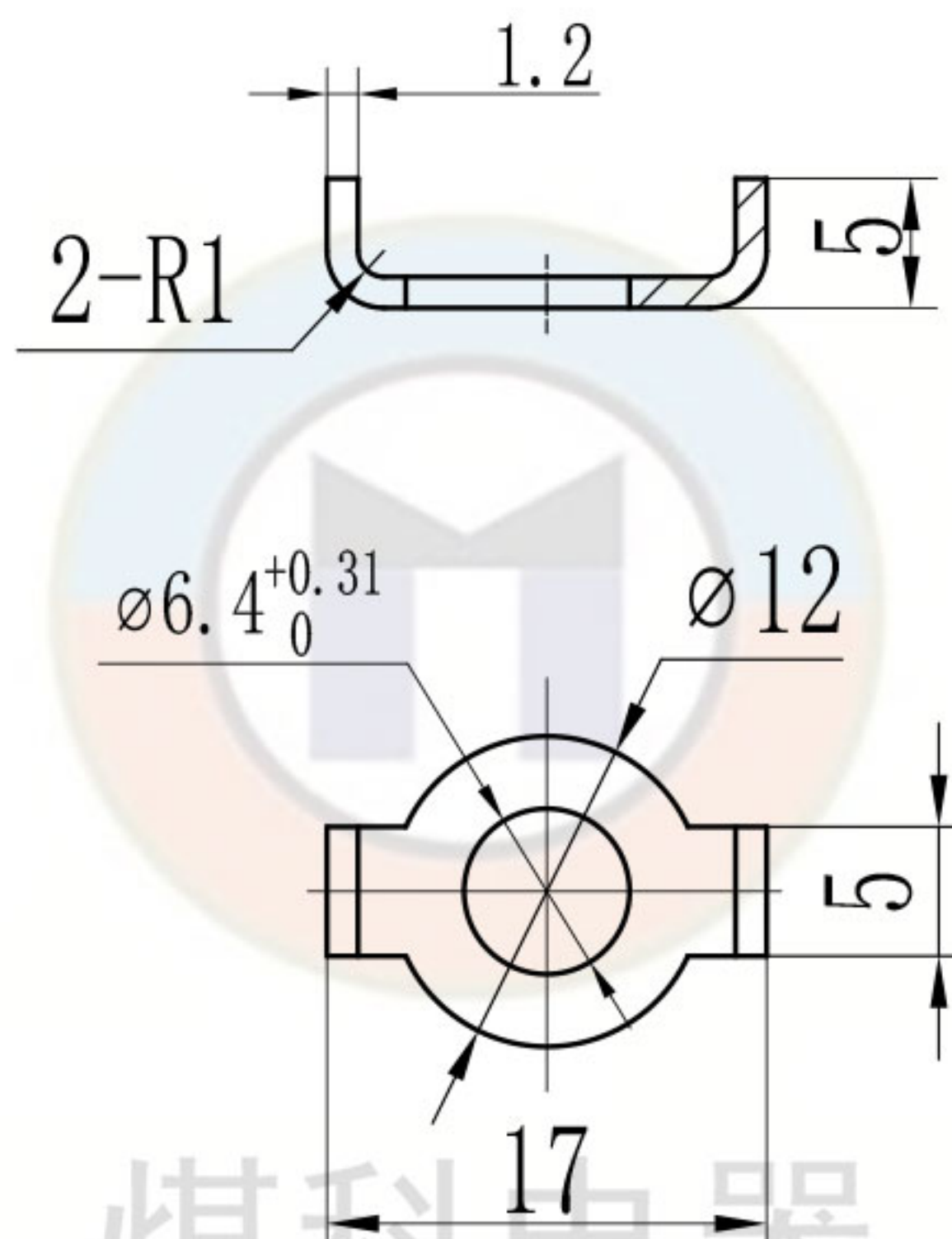
1

2

3

4

全部 $\frac{12.5}{\triangle}$



煤科电器
Coaltech Electric

技术要求

1. 去毛刺。
2. 镀锌处理。

零件代号

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

簽字

日期

批准

共 1 张 第 1 张

版本 DW23E16

替代

GD-6-G