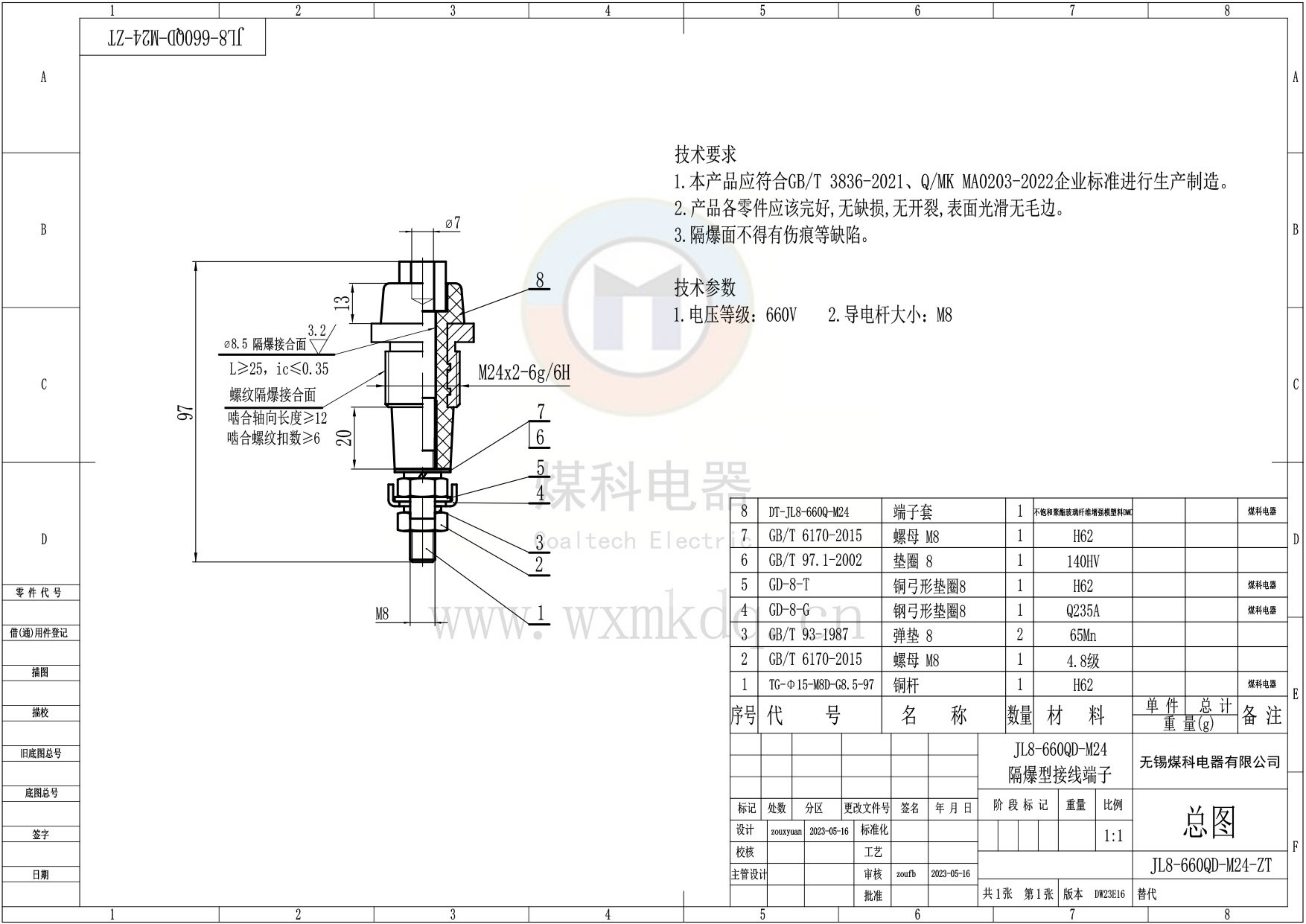
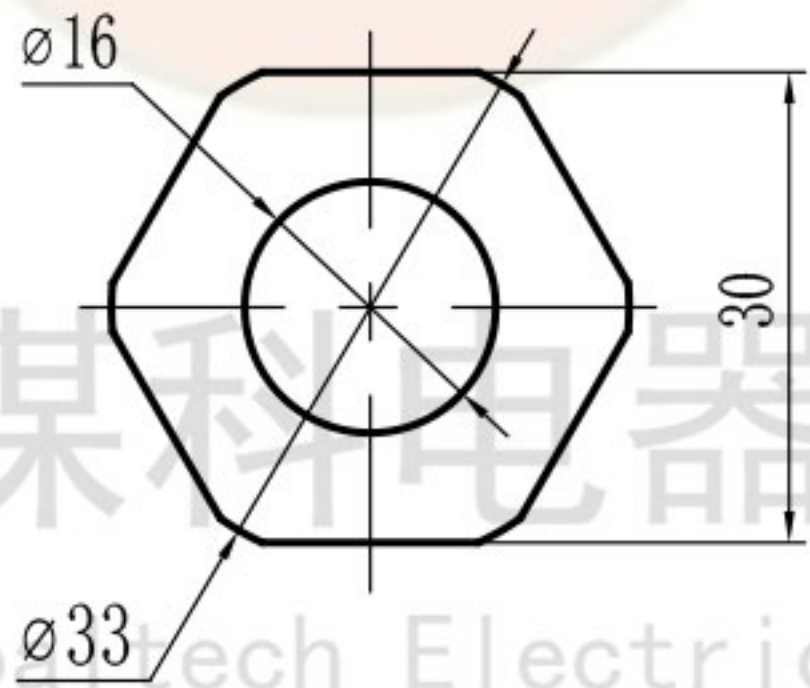
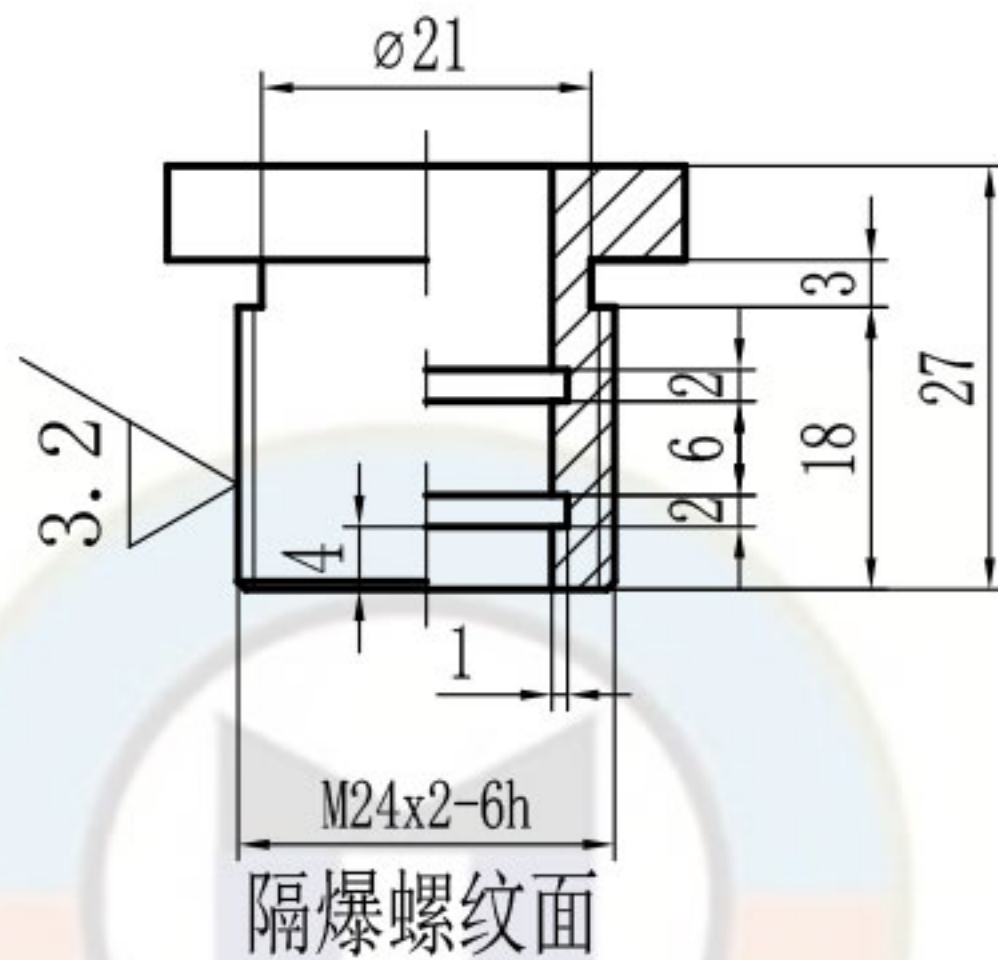




1		2		3		4	
A		DT-JL8-660Q-M24				其余 $\nabla 6.3$	
B						B	
C						C	
D						D	
				技术要求			
零件代号				1. 去毛刺。			
				2. 隔爆面不得有伤痕。			
借(通)用件登记				3. 件1和件2(TT-M24x2(JL))压制成一体。			
旧底图总号							
底图总号							
签 字		标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日
		设计	zoux yuan	2023-05-16	标准化		
日 期		校核			工艺		
		主管设计			审核	zoufb	2023-05-16
					批准		
				不饱和聚酯玻璃纤维 增强模塑料DMC		无锡煤科电器有限公司	
				阶 段 标 记		重量	比例
							1:1
						端子套	
						DT-JL8-660Q-M24	
				共 1 张 第 1 张		版本 DW23E16	替代
1		2		3		4	

TT-M24x2 (JL)

其余 $\nabla 6.3$



技术要求

1. 未标注公差尺寸公差等级按GB/T 1804-m。
2. 去毛刺。
3. 注意保护隔爆面。

零件代号

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签字

日期

H62或者H59-1黄铜

无锡煤科电器有限公司

阶段标记

重量

比例

铜套

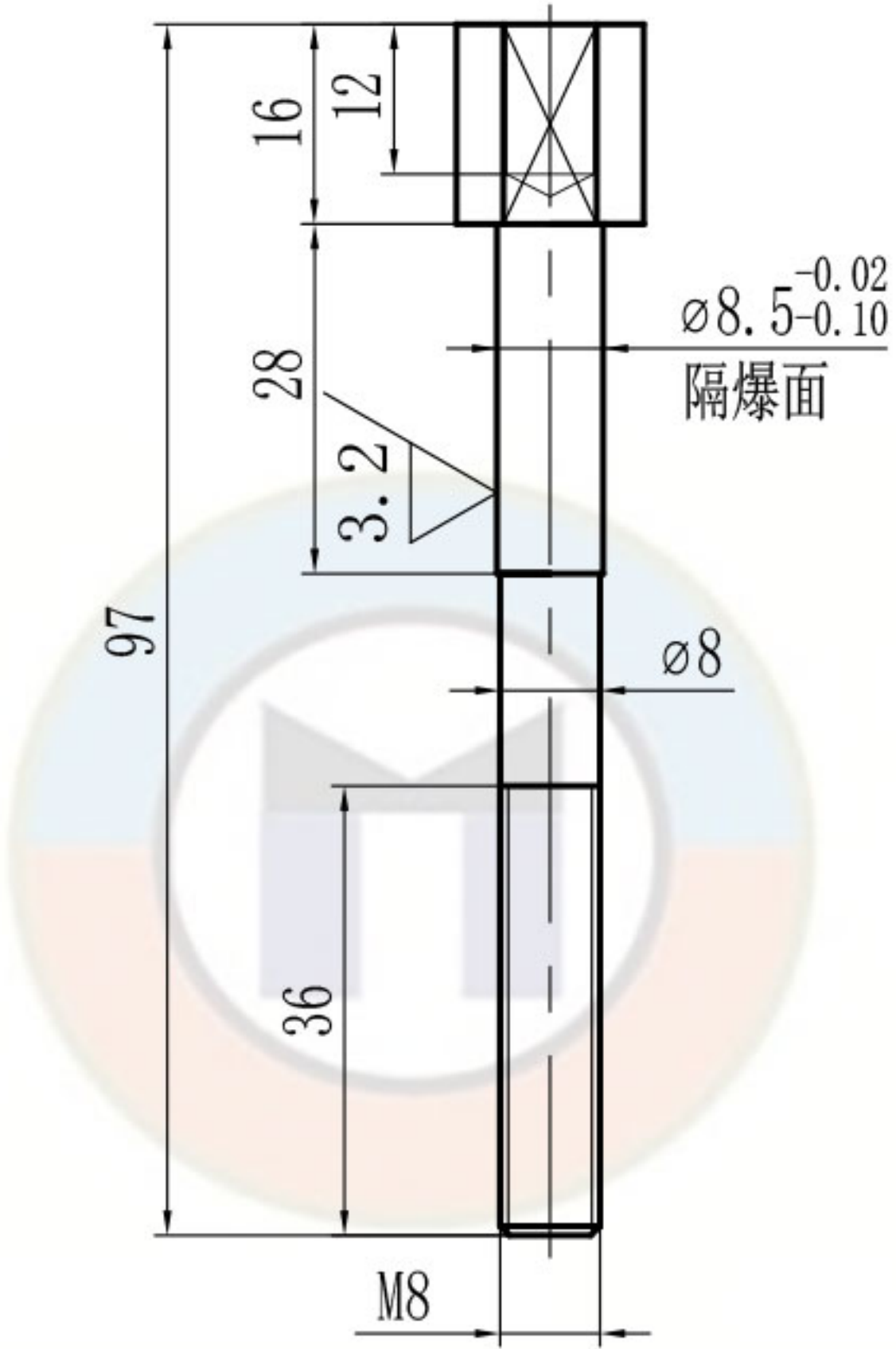
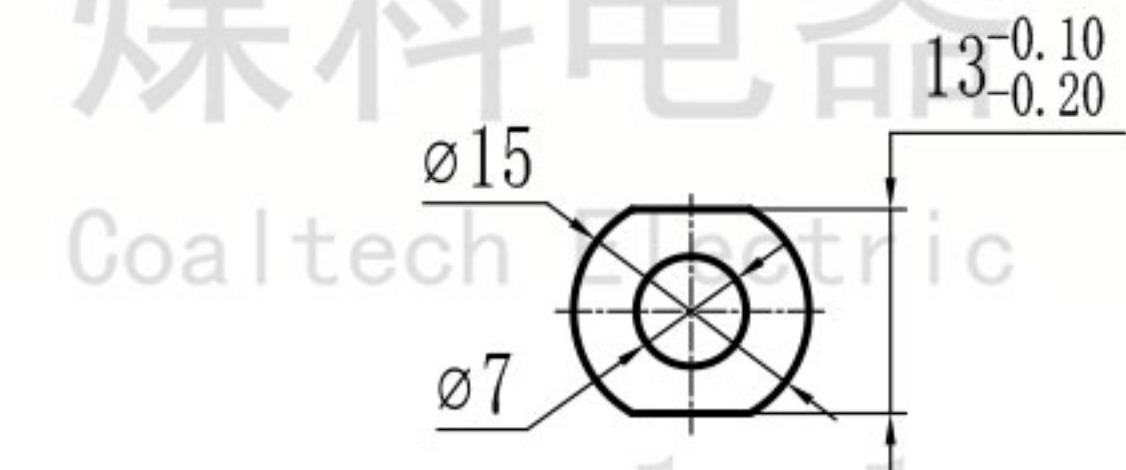
1:1

TT-M24×2(JL)

共 1 张 第 1 张

版本 DW23E16

替代

1		2		3		4		
A		TG-Φ15-M8D-G8.5-97		其余 $\nabla_{6.3}$				A
B								B
C								C
D								D
		技术要求						
零件代号		1. 去毛刺。						
借(通)用件登记		2. 隔爆面不得有伤痕。						E
旧底图总号				H62		无锡煤科电器有限公司		
底图总号				阶段标记		重量		
签字		标记 处数 分区 更改文件号 签名 年月日		比例		铜杆		
日期		设计 zouxyuan 2023-05-16 标准化		1:1		TG-Φ15-M8D-G8.5-97		F
		校核		工艺				
		主管设计		审核 zoufb 2023-05-16				
		批准		共 1 张 第 1 张		版本 DW23E16 替代		
1		2		3		4		

全部 $\frac{12.5}{\triangle}$



1. 去毛刺。

日期

						H62				无锡煤科电器有限公司	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日	阶 段 标 记		重量	比例	铜弓形垫圈8	
设计	zouxuyuan	2023-05-16	标准化						2:1		
校核			工艺								
主管设计			审核	zoufb	2023-05-16					GD-8-T	
			批准			共 1 张 第 1 张		版本 DW23E16	替代		

4

	1	2	3	4
A	9-8-09		全部12.5/	
B				
C				
D				
	技术要求			
	1. 去毛刺。			
零件代号	2. 镀锌处理。			
借(通)用件登记				
旧底图总号			Q235A	
底图总号			无锡煤科电器有限公司	
签字	标记	处数	分区	更改文件号
	设计	zoux yuan	2023-05-16	标准化
	校核			工艺
日期	主管设计			审核
				批准
				共 1 张 第 1 张
				版本 DW23E16
				替代
	1	2	3	4