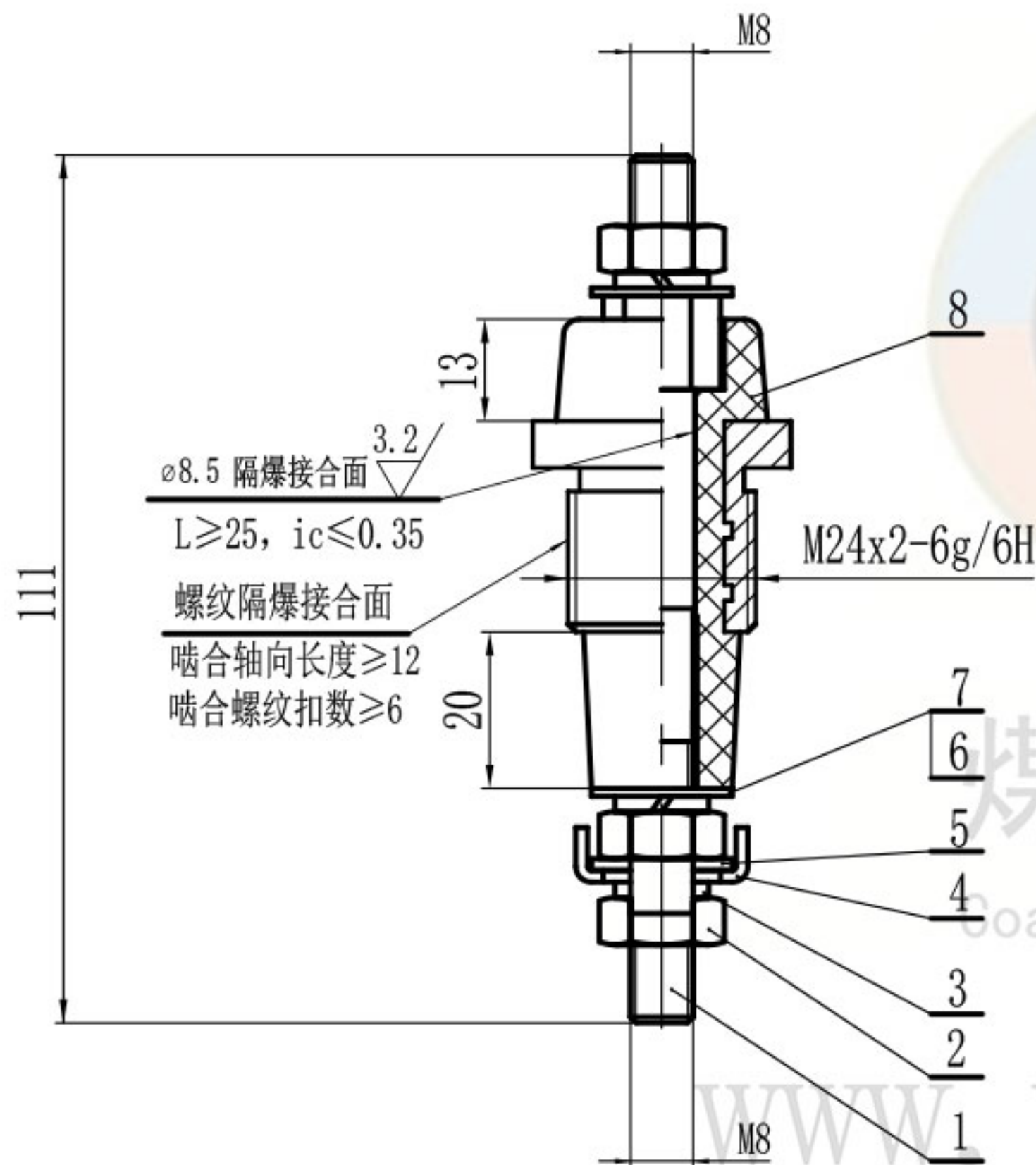


JL8-660QS-M24-ZT



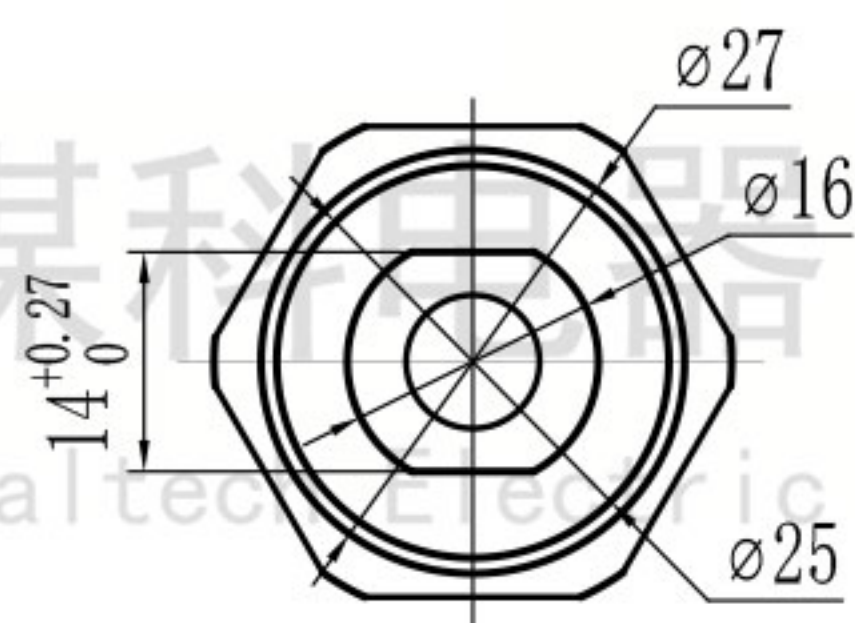
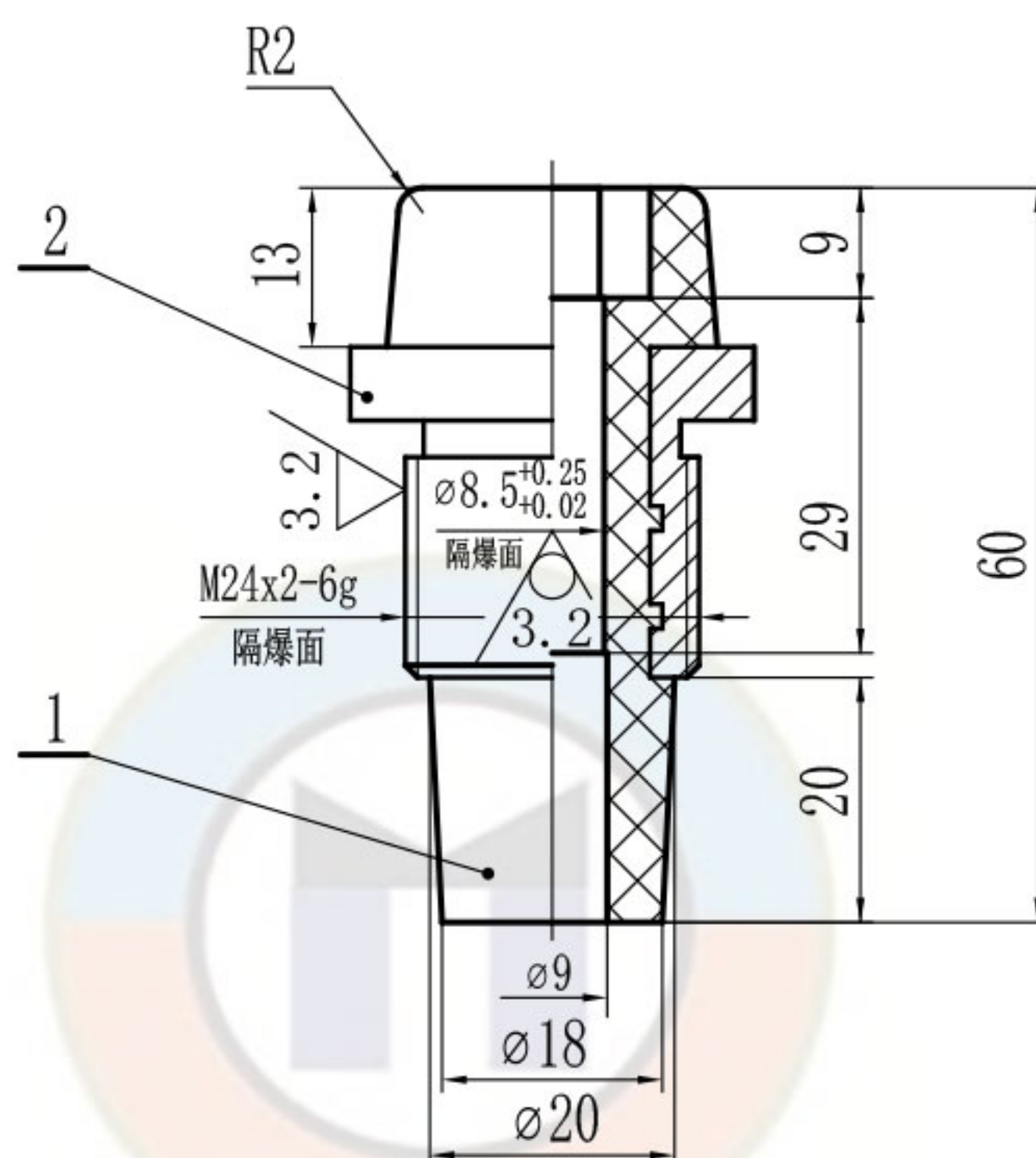
技术要求

1. 本产品应符合GB/T 3836-2021、Q/MK MA0203-2022企业标准进行生产制造。
2. 产品各零件应该完好,无缺损,无开裂,表面光滑无毛边。
3. 隔爆面不得有伤痕等缺陷。

技术参数

1. 电压等级: 660V
2. 导电杆大小: M8

8	DT-JL8-660Q-M24	端子套	1	不饱和聚酯玻璃纤维增强模塑料DMC			煤科电器通用件					
7	GB/T 6170-2015	螺母 M8	2	H62								
6	GB/T 97.1-2002	垫圈 8	2	140HV								
5	GD-8-T	铜弓形垫圈8	1	H62			煤科电器通用件					
4	GD-8-G	钢弓形垫圈8	1	Q235A			煤科电器通用件					
3	GB/T 93-1987	弹垫 8	3	65Mn								
2	GB/T 6170-2015	螺母 M8	1	4.8级								
1	TG-Φ15-M8S-G8.5-111	铜杆	1	H62			煤科电器通用件					
序号	代 号		名 称		数量	材 料		单 件 重 量(g)	总 计	备 注		
					JL8-660QS-M24 隔爆型接线端子			无锡煤科电器有限公司				
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日	阶 段 标 记		重量	比例	总图		
设计	zouxuayan	2023-05-16	标准化						1:1			
校核			工艺									
主管设计			审核	zoufb	2023-05-16				JL8-660QS-M24-ZT			
			批准			共 1 张 第 1 张		版本 DW23E16	替代			

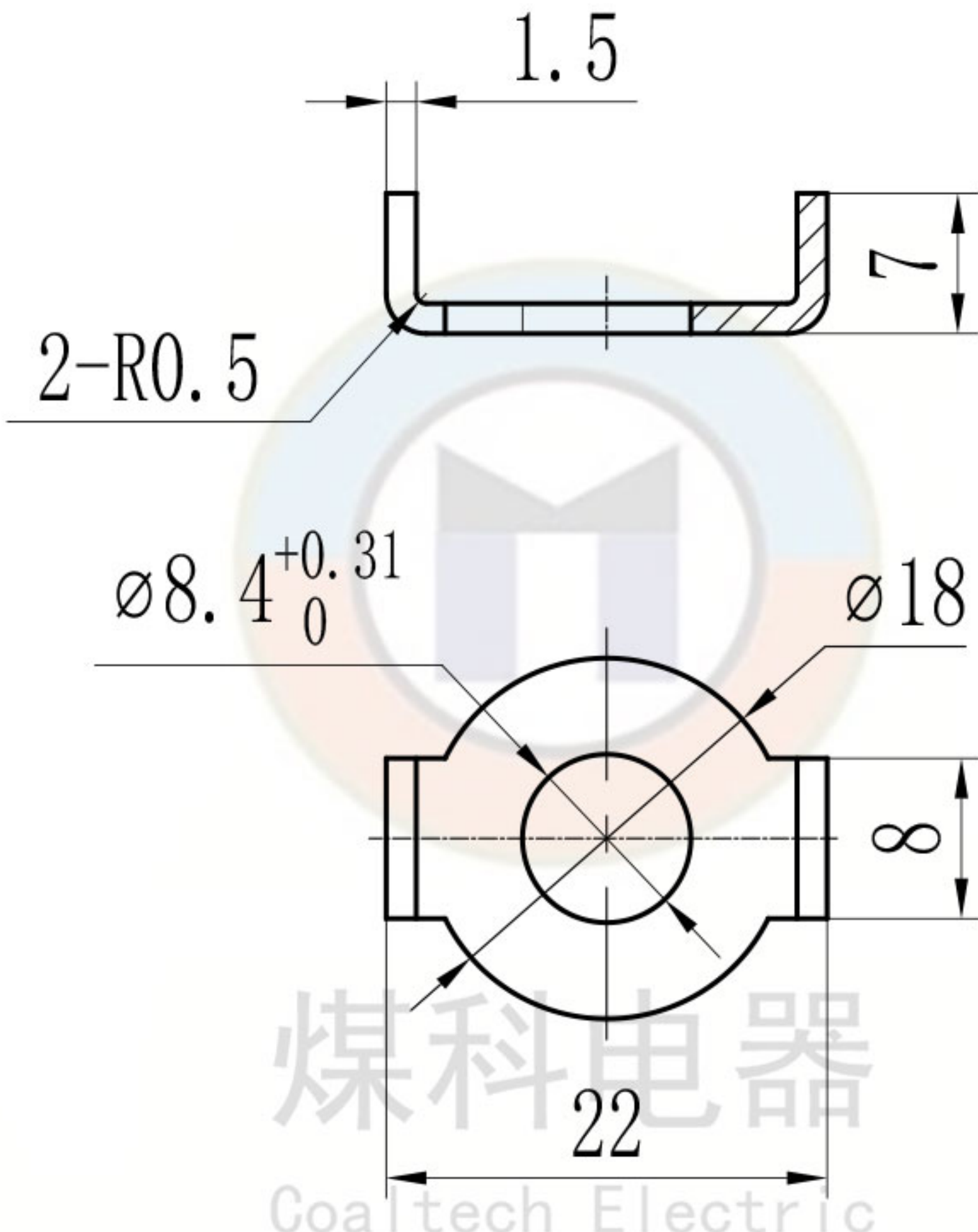


技术要求

1. 去毛刺。
2. 隔爆面不得有伤痕。
3. 件1和件2(TT-M24x2(JL))压制成一体。

						不饱和聚酯玻璃纤维 增强模塑料DMC				无锡煤科电器有限公司	
旧底图总号											
底图总号											
	标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日	阶 段 标 记		重量	比例	端子套
签 字	设计	zouxuyan	2023-05-16	标准化						1:1	
	校核			工艺							
日 期	主管设计			审核	zoufb	2023-05-16					DT-JL8-660Q-M24
				批准			共 1 张 第 1 张		版本 DW23E16	替代	

1		2		3		4			
A		TT-M24×2(JL)		6.3 其余					
B				B					
C				C					
D		技术要求 1. 未标注公差的尺寸公差等级按GB/T 1804-m。 2. 去毛刺。 3. 注意保护隔爆面。		D					
E		零件代号 借(通)用件登记		E					
F		旧底图总号 底图总号 标记 处数 分区 更改文件号 签名 年 月 日 设计 zouxuyan 2023-05-16 标准化 校核 工艺 日期 主管设计 审核 zoufb 2023-05-16 批准 H62或者H59-1黄铜 阶段标记 重量 比例 共 1 张 第 1 张 版本 DW23E16 替代 无锡煤科电器有限公司 铜套 TT-M24×2(JL)							
1		2		3		4			

	1	2	3	4
A	L-8-Q9		全部12.5/▽	
B				
C				
D				
	技术要求			
	1. 去毛刺。			
零件代号				
借(通)用件登记				
旧底图总号			H62	
			无锡煤科电器有限公司	
底图总号			铜弓形垫圈8	
标记	处数	分区	更改文件号	签名
设计	zoux yuan	2023-05-16	标准化	
校核			工艺	
日期	主管设计		审核	zou f b 2023-05-16
			批准	
			共 1 张 第 1 张	版本 DW23E16 替代
	1	2	3	4

	1	2	3	4
A	9-8-09		全部12.5/	
B				
C				
D				
	技术要求			
	1. 去毛刺。			
零件代号	2. 镀锌处理。			
借(通)用件登记				
旧底图总号			Q235A	
底图总号			无锡煤科电器有限公司	
签字	标记	处数	分区	更改文件号
	设计	zoux yuan	2023-05-16	标准化
日期	校核			工艺
	主管设计			审核
				批准
				共 1 张 第 1 张
				版本 DW23E16
				替代
	1	2	3	4