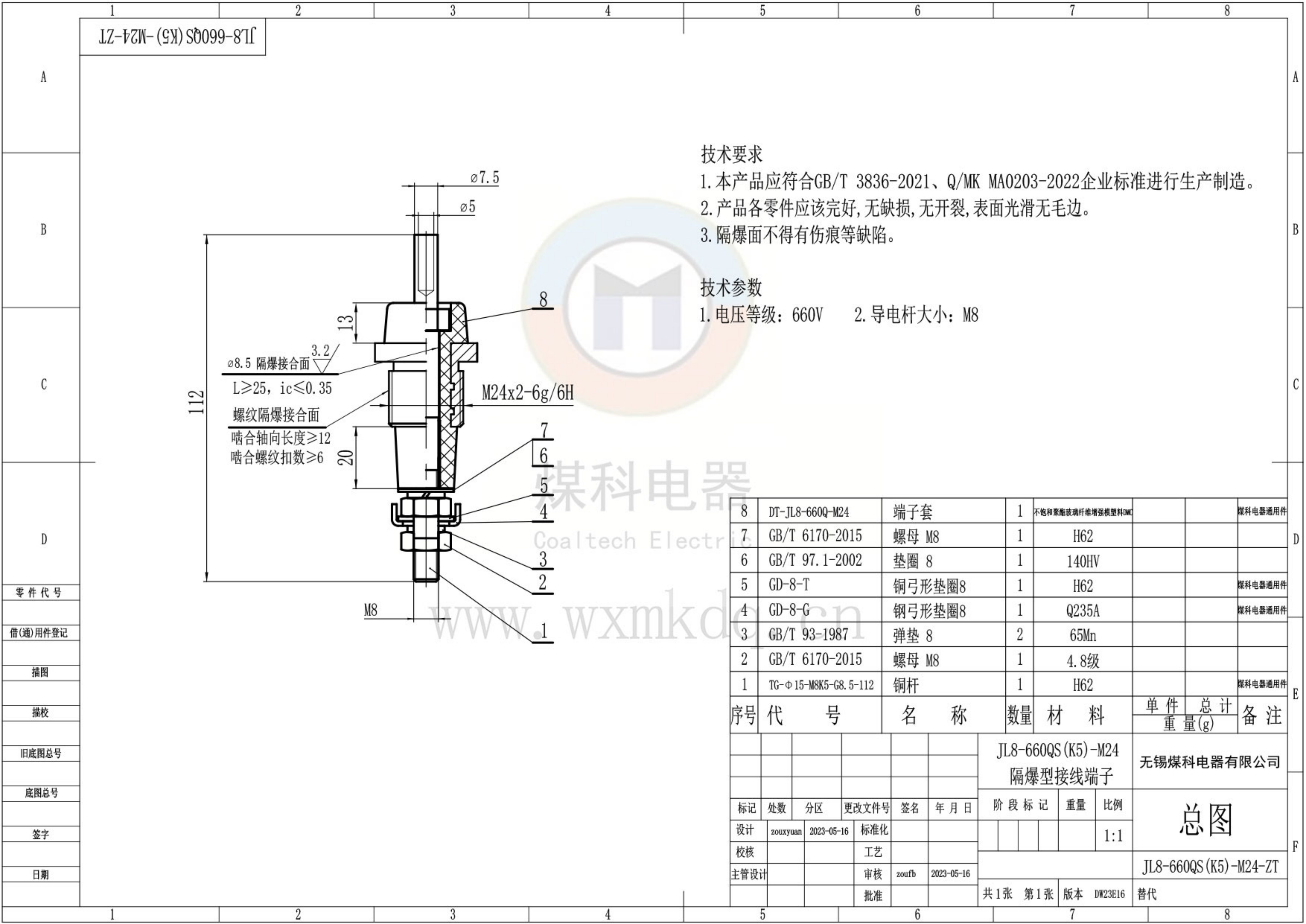
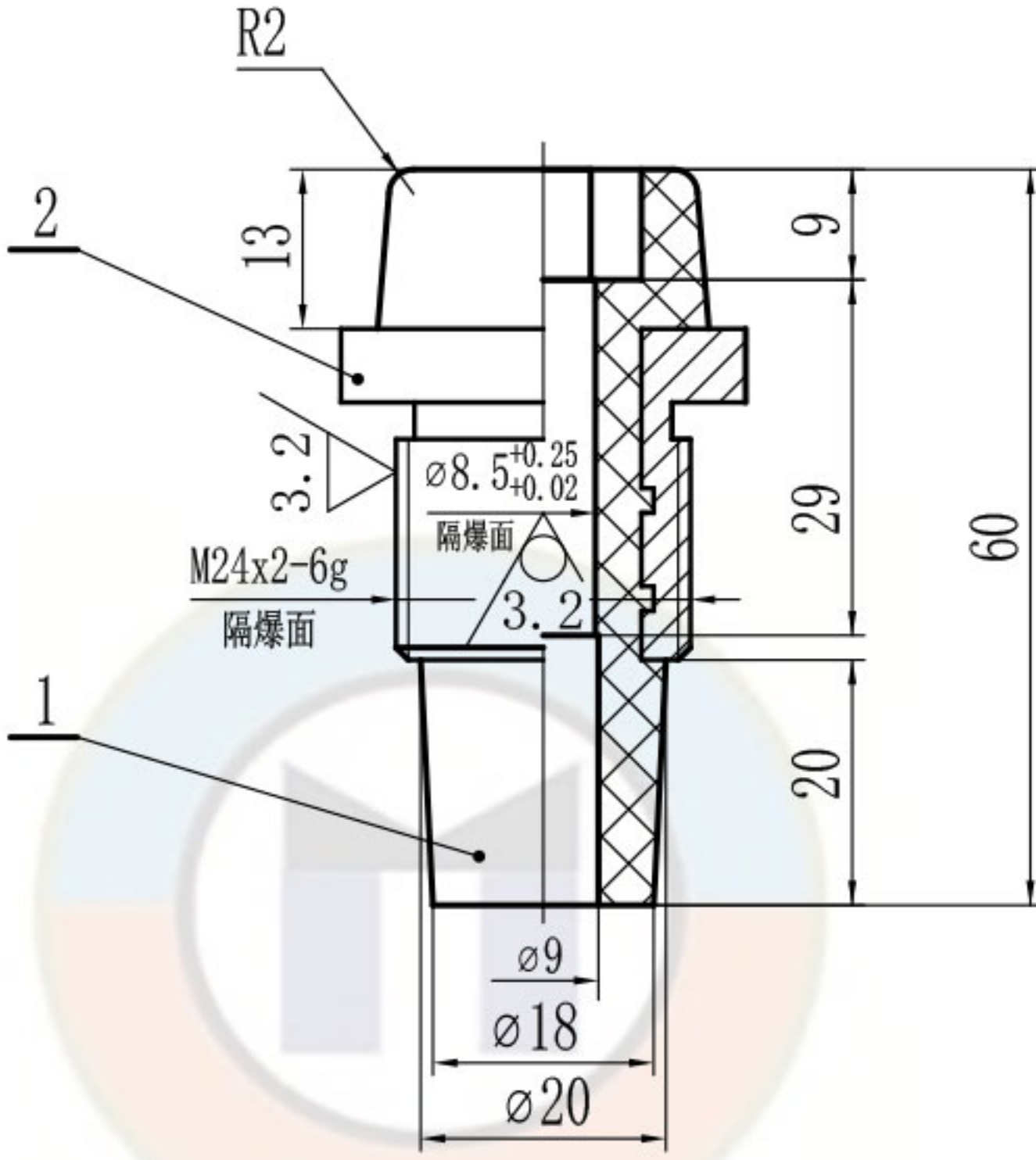
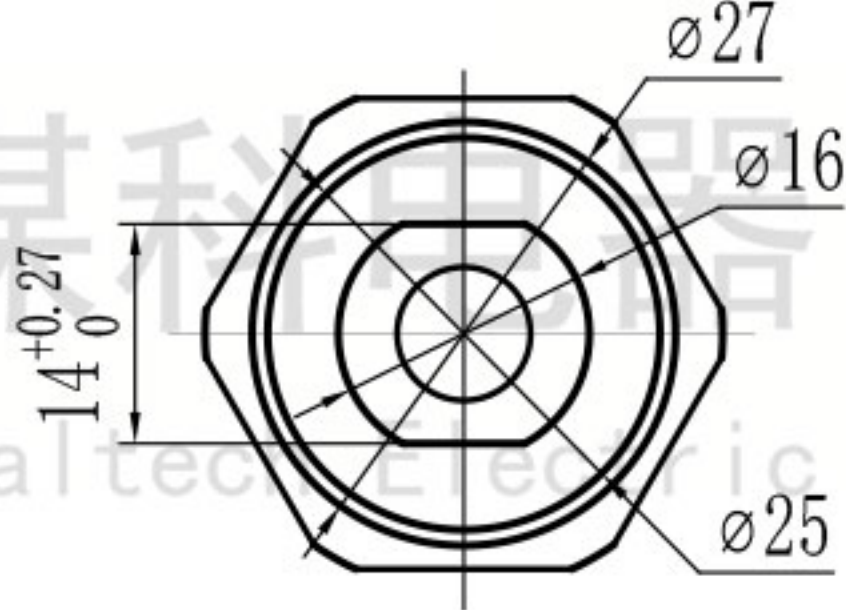




1		2		3		4																																																													
A		DT-JL8-660Q-M24		其余 $\nabla 6.3$																																																															
B																																																																			
C																																																																			
D		技术要求 1. 去毛刺。 2. 隔爆面不得有伤痕。 3. 件1和件2(TT-M24x2(JL))压制成一体。																																																																	
E		零件代号 借(通)用件登记 <table><tr><td colspan="2">旧底图总号</td><td colspan="2">不饱和聚酯玻璃纤维增强模塑料DMC</td><td colspan="2">无锡煤科电器有限公司</td></tr><tr><td colspan="2">底图总号</td><td colspan="2">阶段标记</td><td colspan="2">端子套</td></tr><tr><td colspan="2">签字</td><td colspan="2">重量</td><td colspan="2">1:1</td></tr><tr><td colspan="2">日期</td><td colspan="2">比例</td><td colspan="2">DT-JL8-660Q-M24</td></tr><tr><td colspan="2">批准</td><td colspan="2">共 1 张 第 1 张</td><td colspan="2">替代</td></tr></table>						旧底图总号		不饱和聚酯玻璃纤维增强模塑料DMC		无锡煤科电器有限公司		底图总号		阶段标记		端子套		签字		重量		1:1		日期		比例		DT-JL8-660Q-M24		批准		共 1 张 第 1 张		替代																															
旧底图总号		不饱和聚酯玻璃纤维增强模塑料DMC		无锡煤科电器有限公司																																																															
底图总号		阶段标记		端子套																																																															
签字		重量		1:1																																																															
日期		比例		DT-JL8-660Q-M24																																																															
批准		共 1 张 第 1 张		替代																																																															
F		<table><tr><td colspan="2">标记</td><td colspan="2">处数</td><td colspan="2">分区</td><td colspan="2">更改文件号</td><td colspan="2">签名</td><td colspan="2">年 月 日</td></tr><tr><td colspan="2">设计</td><td colspan="2">zoux yuan</td><td colspan="2">2023-05-16</td><td colspan="2">标准化</td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td></tr><tr><td colspan="2">校核</td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2">工艺</td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td></tr><tr><td colspan="2">主管设计</td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2">审核</td><td colspan="2">zoufb</td><td colspan="2">2023-05-16</td></tr><tr><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2">批准</td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td></tr></table>						标记		处数		分区		更改文件号		签名		年 月 日		设计		zoux yuan		2023-05-16		标准化						校核						工艺						主管设计						审核		zoufb		2023-05-16								批准					
标记		处数		分区		更改文件号		签名		年 月 日																																																									
设计		zoux yuan		2023-05-16		标准化																																																													
校核						工艺																																																													
主管设计						审核		zoufb		2023-05-16																																																									
						批准																																																													
1		2		3		4																																																													

	1	2	3	4																																																																																						
A	TT-M24×2(JL)		其余6.3			A																																																																																				
B						B																																																																																				
C						C																																																																																				
D						D																																																																																				
E	技术要求 1. 未标注公差的尺寸公差等级按GB/T 1804-m。 2. 去毛刺。 3. 注意保护隔爆面。					E																																																																																				
F	<table><tr><td colspan="6">零件代号</td><td colspan="3">H62或者H59-1黄铜</td><td colspan="3">无锡煤科电器有限公司</td></tr><tr><td colspan="6">借(通)用件登记</td><td colspan="3">阶段标记</td><td colspan="3">重量</td></tr><tr><td colspan="6">旧底图总号</td><td colspan="3">比例</td><td colspan="3">1:1</td></tr><tr><td colspan="6">底图总号</td><td colspan="3">铜套</td><td colspan="3">TT-M24×2(JL)</td></tr><tr><td colspan="6">签字</td><td colspan="3">共 1 张 第 1 张</td><td colspan="3">版本 DW23E16 替代</td></tr><tr><td colspan="6">日期</td><td colspan="3">主管设计</td><td colspan="3">审核</td></tr><tr><td colspan="6">批准</td><td colspan="3">zoufb</td><td colspan="3">2023-05-16</td></tr></table>					零件代号						H62或者H59-1黄铜			无锡煤科电器有限公司			借(通)用件登记						阶段标记			重量			旧底图总号						比例			1:1			底图总号						铜套			TT-M24×2(JL)			签字						共 1 张 第 1 张			版本 DW23E16 替代			日期						主管设计			审核			批准						zoufb			2023-05-16			F
零件代号						H62或者H59-1黄铜			无锡煤科电器有限公司																																																																																	
借(通)用件登记						阶段标记			重量																																																																																	
旧底图总号						比例			1:1																																																																																	
底图总号						铜套			TT-M24×2(JL)																																																																																	
签字						共 1 张 第 1 张			版本 DW23E16 替代																																																																																	
日期						主管设计			审核																																																																																	
批准						zoufb			2023-05-16																																																																																	

全部 $\frac{12.5}{\triangle}$



技术要求

1. 去毛刺。

零件代号														E	
借(通)用件登记															
旧底图总号							H62				无锡煤科电器有限公司				
底图总号							阶 段 标 记		重 量	比 例	铜弓形垫圈8				
	标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日									
签 字	设计	zouxuyan	2023-05-16	标准化											2:1
	校核			工艺							GD-8-T				
日 期	主管设计			审核	zoufb	2023-05-16									
				批准			共 1 张 第 1 张		版本 DW23E16		替代				
1				2				3				4			

