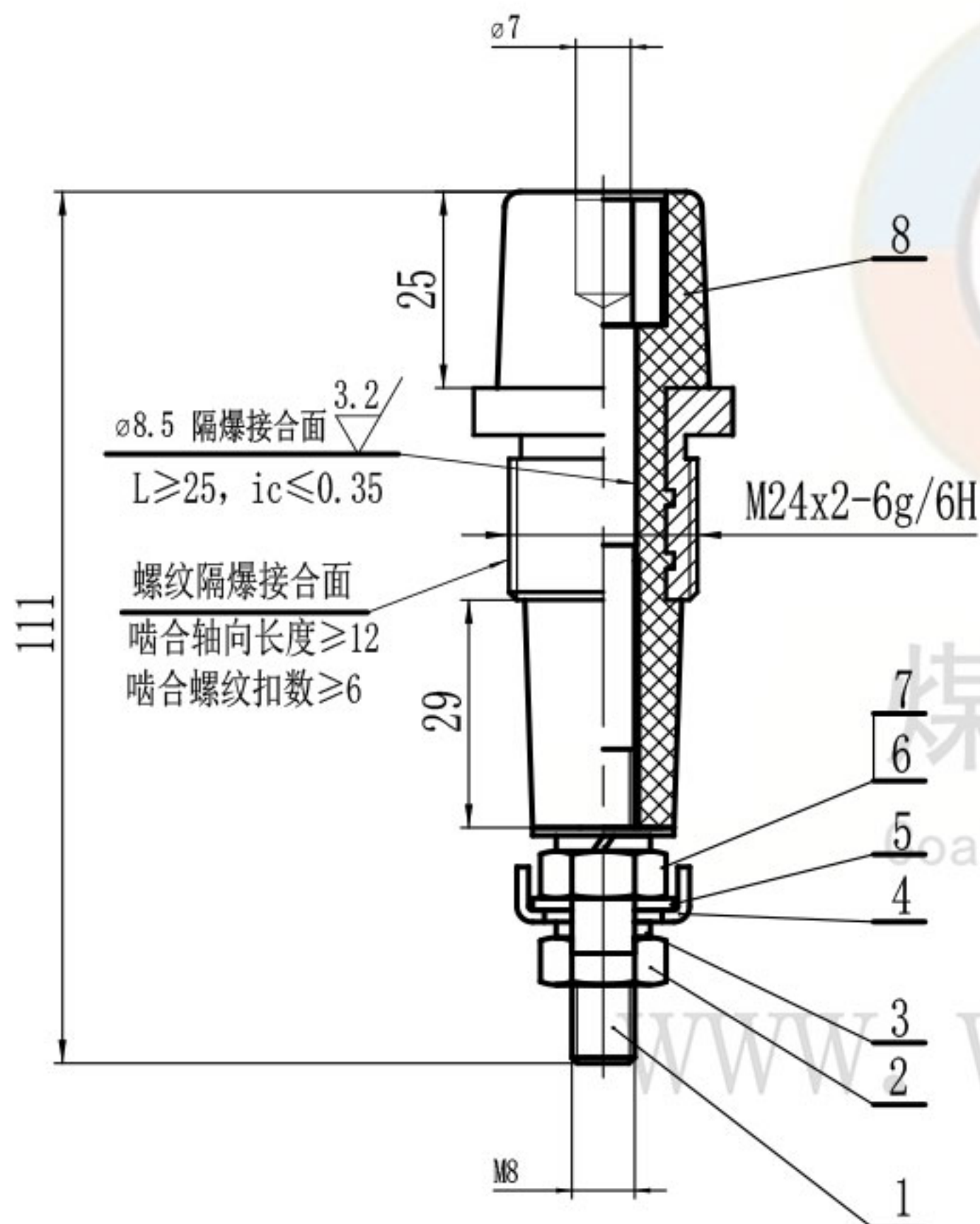


B

C

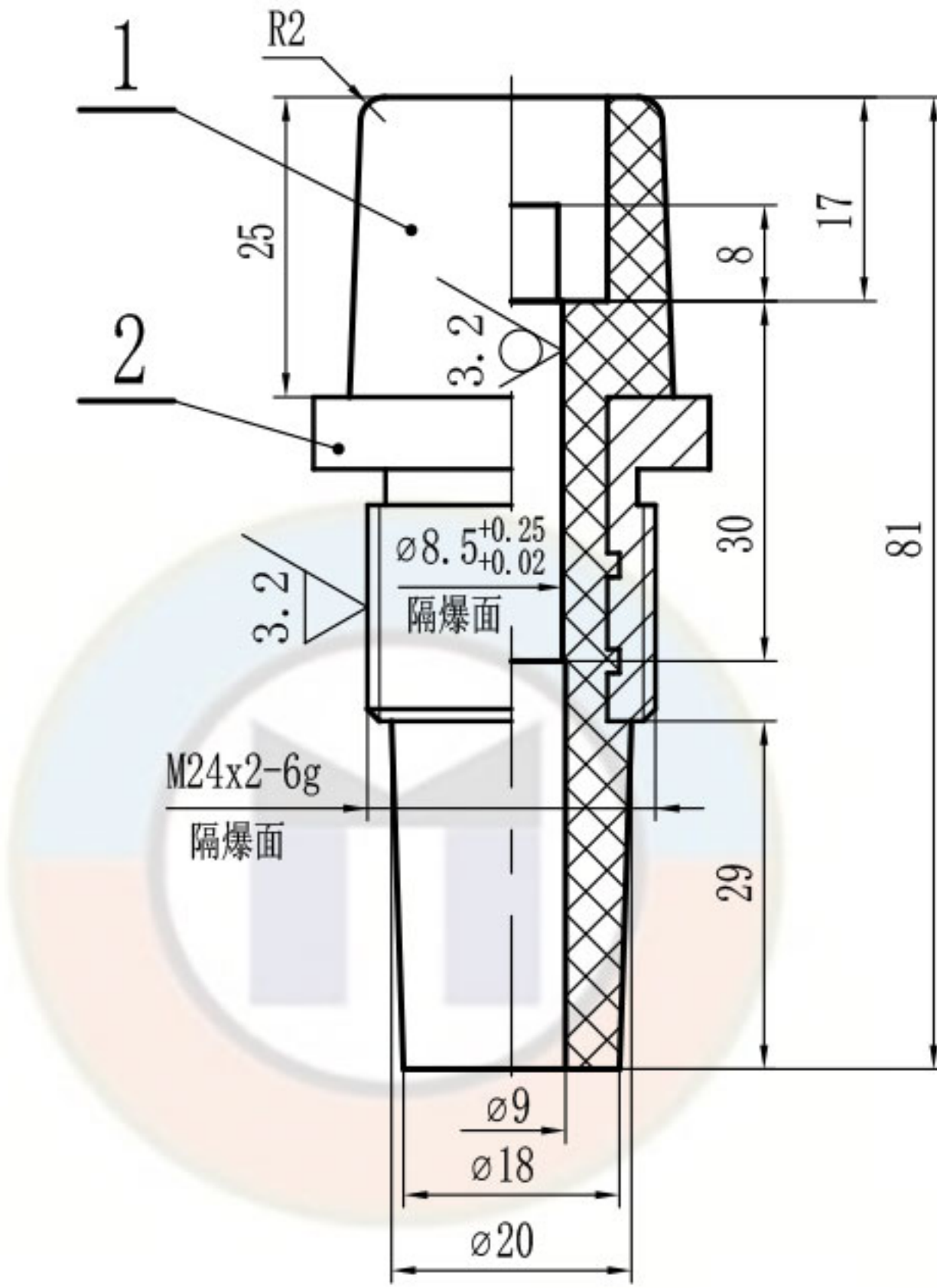
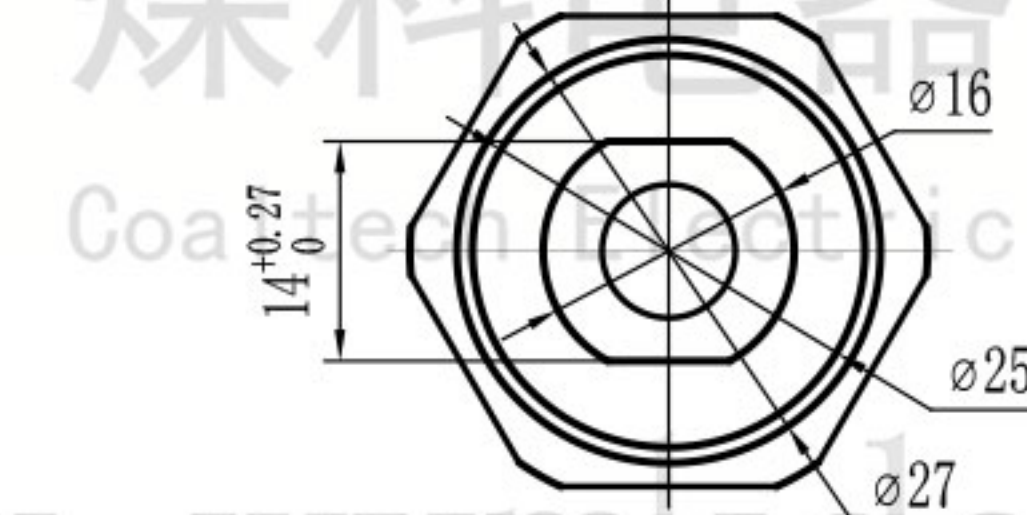
D

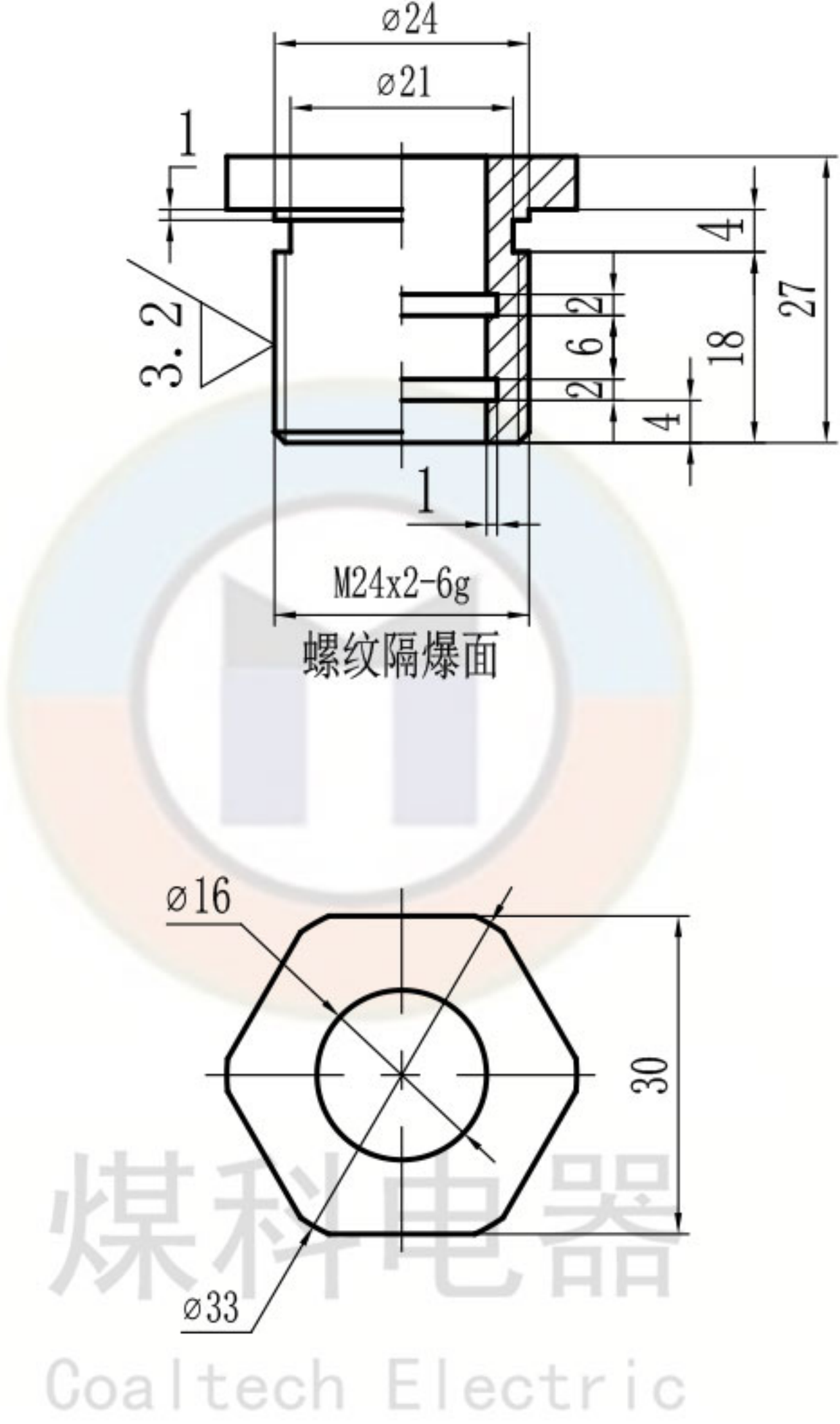
日期

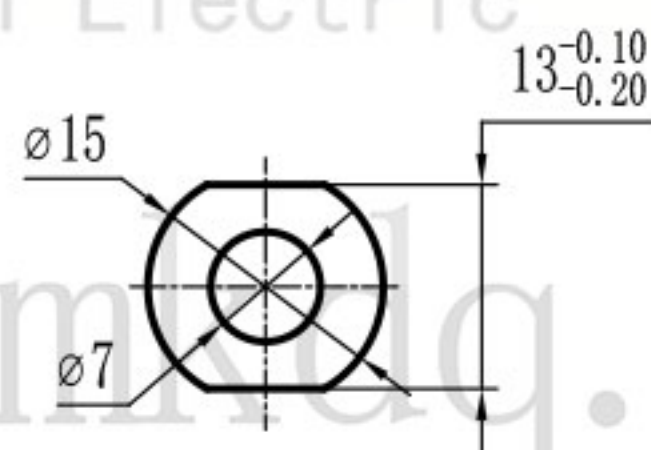
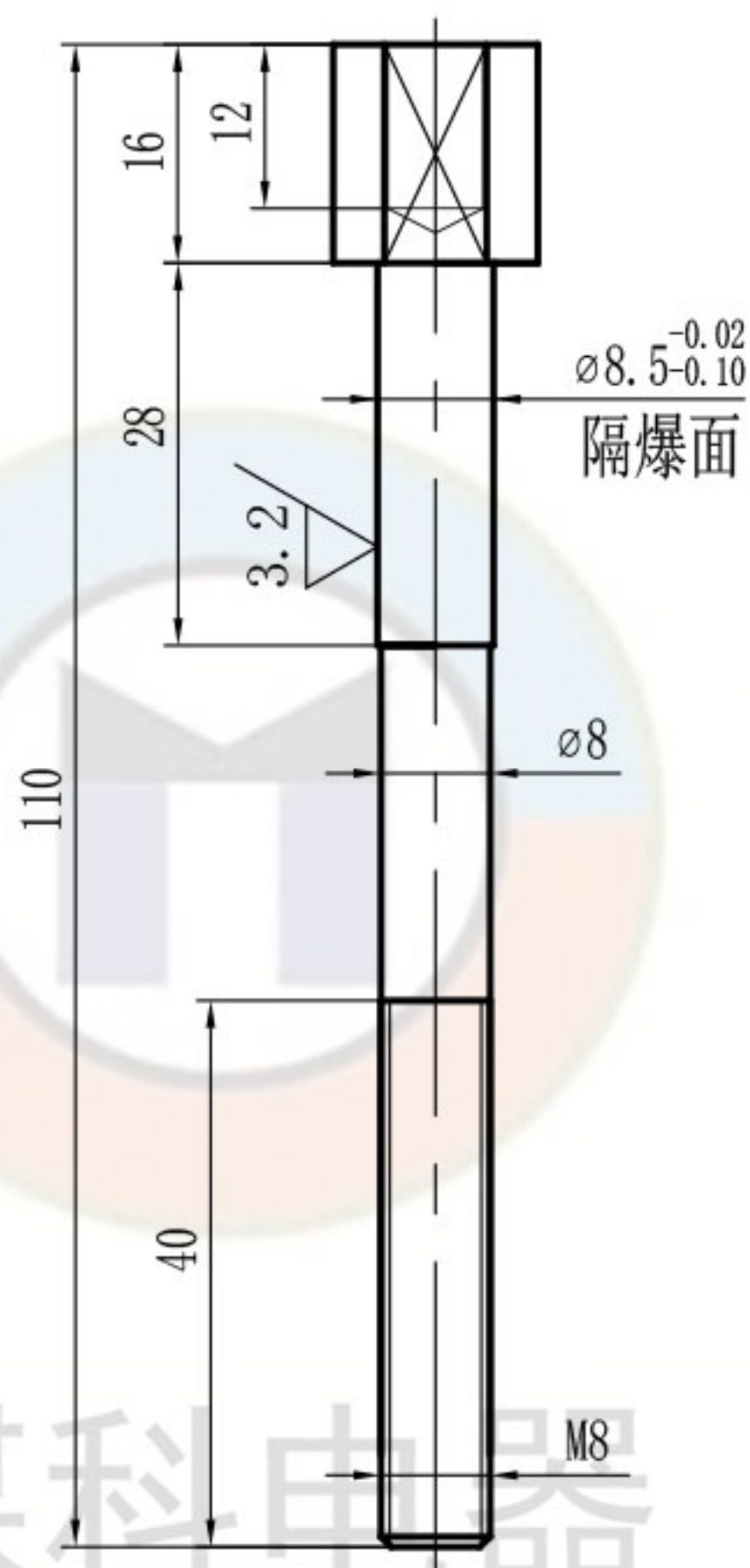


1. 电压等级: 1140V 2. 导电杆大小: M8

8	DT-JL8-1140Q-M24	端子套	1	不饱和聚酯玻璃纤维增强模塑料DMC			煤科电器通用件		
7	GB/T 6170-2015	螺母 M8	1	H62					
6	GB/T 97.1-2002	垫圈 8	1	140HV					
5	GD-8-T	铜弓形垫圈8	1	H62			煤科电器通用件		
4	GD-8-G	钢弓形垫圈8	1	Q235A			煤科电器通用件		
3	GB/T 93-1987	弹垫 8	2	65Mn					
2	GB/T 6170-2015	螺母 M8	1	4.8级					
1	TG-Φ15-M8D-G8.5-110	铜杆	1	H62			煤科电器通用件		
序号	代 号	名 称	数量	材 料	单 件	总 计	备 注		
					重 量(g)				
				JL8-1140QD-M24	无锡煤科电器有限公司				
				隔爆型接线端子					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日	阶 段 标 记	重量	比例	总图
设计	zouxuyan	2023-05-16	标准化					1:1	
审核			工艺						
主管设计			审核	zoufub	2023-05-16				
			批准			共 1 张 第 1 张	版本 DW23E16	替代	JL8-1140QD-M24-ZT

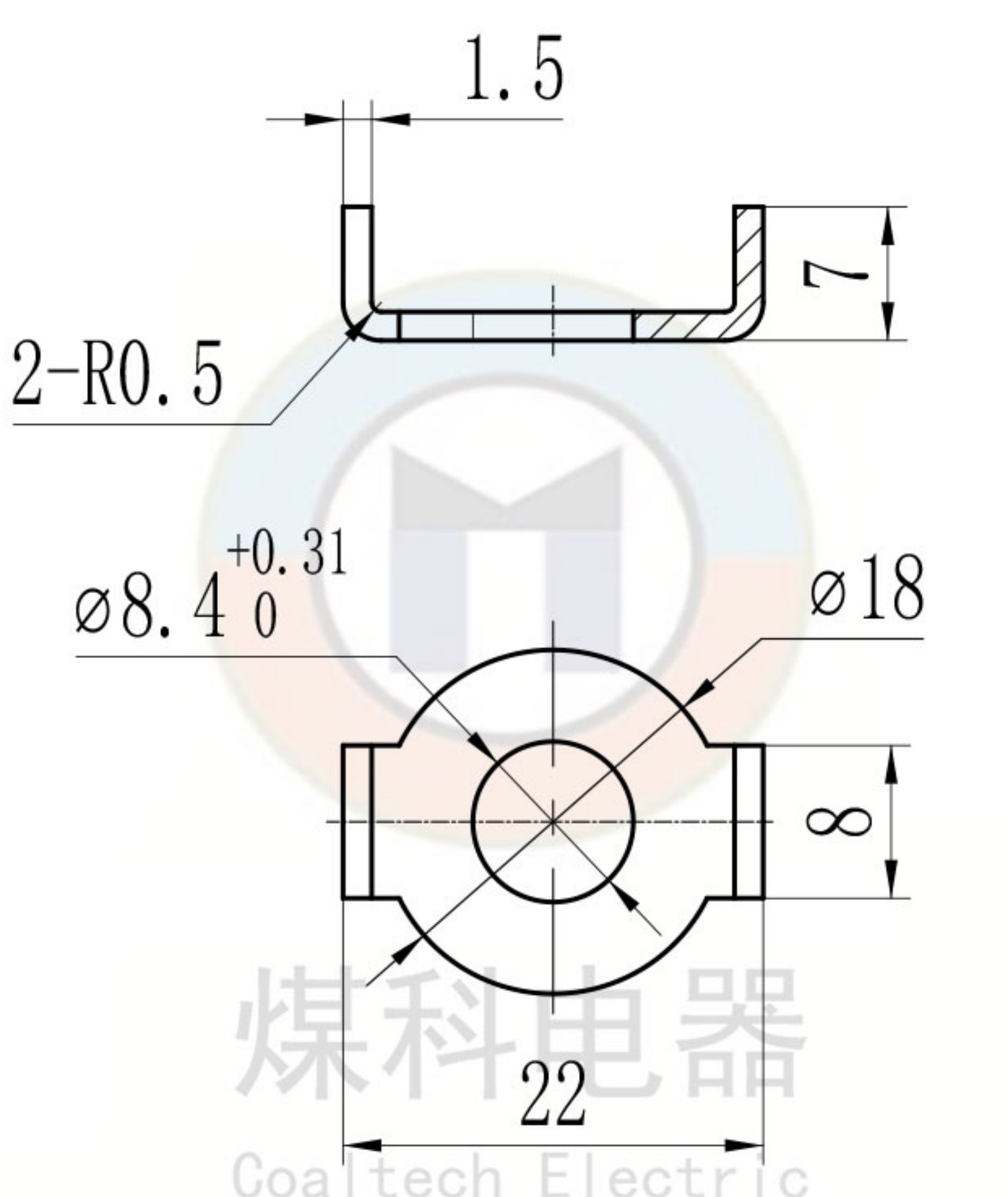
1		2		3		4		
A		DT-JL8-1140Q-M24		其余 $\nabla 6.3$				A
B								B
C								C
D								D
		技术要求						
零件代号		1. 去毛刺。						
		2. 隔爆面不得有伤痕。						
借(通)用件登记		3. 件1和件2(TT-M24x2)压制成一体。						E
旧底图总号						不饱和聚酯玻璃纤维增强模塑料DMC		无锡煤科电器有限公司
底图总号						阶段标记		端子套
签字		标记 处数 分区 更改文件号 签名 年月日				重量	比例	
日期		设计 zouxyuan 2023-05-16 标准化					1:1	
		校核						DT-JL8-1140Q-M24
		主管设计						
		批准				共 1 张 第 1 张 版本 DW23E16		替代
1		2		3		4		

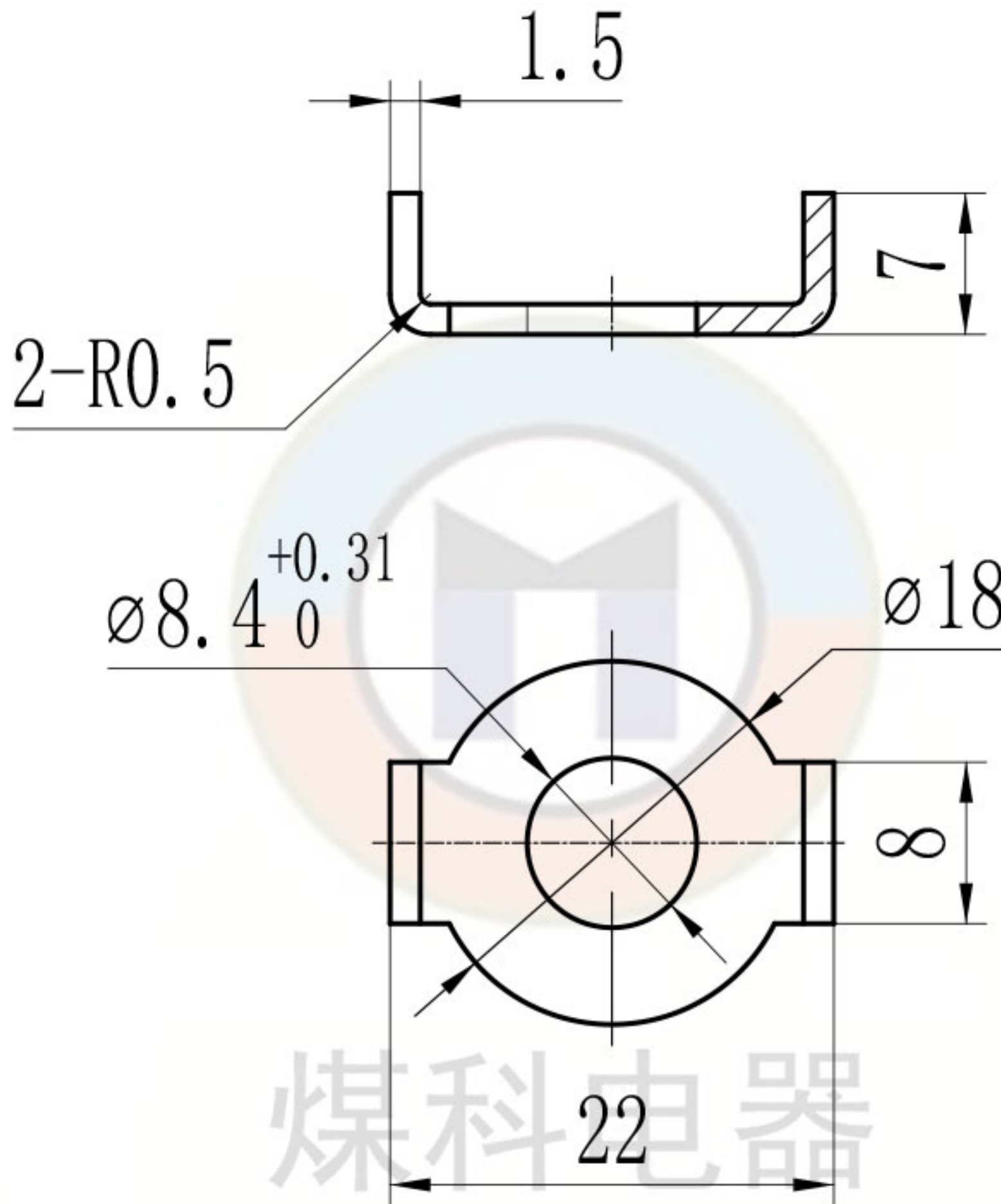
	1	2	3	4		
A	TT-M24×2(JL)		其余6.3			A
B						B
C						C
D						D
	技术要求 1. 未标注公差的尺寸公差等级按GB/T 1804-m。 2. 去毛刺。 3. 注意保护隔爆面。					E
零件代号						
借(通)用件登记						
旧底图总号						
底图总号						
签字	标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日
	设计	zoux yuan	2023-05-16	标准化		
	校核			工艺		
日期	主管设计			审核	zou f b	2023-05-16
				批准		
1		2		3		4
				H62或H59-1黄铜		无锡煤科电器有限公司
				阶段标记		重量
				比例		1:1
				铜套		
				TT-M24×2(JL)		
				共 1 张 第 1 张		版本 DW23E16 替代



1. 去毛刺。
2. 隔爆面不得有伤痕。

						H62						无锡煤科电器有限公司	
旧底图总号													
底图总号						阶 段 标 记				重 量	比 例	铜杆	
	标记	处数	分区	更改文件号	签名								年 月 日
签 字	设计	zouxuyan	2023-05-16	标准化							1:1		
	校核			工艺		TG-φ15-M8D-G8.5-110							
日 期	主管设计			审核	zoufb								2023-05-16
				批准									
							共 1 张 第 1 张		版本 DW23E16		替代		

	1	2	3	4
A	L-8-Q9		全部12.5/▽	
B				
C				
D				
E	技术要求 1. 去毛刺。			
	零件代号			
	借(通)用件登记			
	旧底图总号			
	底图总号			
	签字			
	日期			
	批准			
	共 1 张 第 1 张			
	版本 DW23E16			
	替代			
	H62			
	无锡煤科电器有限公司			
	铜弓形垫圈8			
	GD-8-T			
	2:1			
	阶段标记			
	重量			
	比例			
	标记			
	处数			
	分区			
	更改文件号			
	签名			
	年月日			
	设计			
	zoux yuan			
	2023-05-16			
	标准化			
	工艺			
	主管设计			
	zou f b			
	2023-05-16			
	审核			
	批准			
	1			
	2			
	3			
	4			

	1	2	3	4
A	9-8-09		全部12.5/	
B				
C				
D				
	技术要求			
	1. 去毛刺。			
零件代号	2. 镀锌处理。			
借(通)用件登记				
旧底图总号			Q235A	
底图总号			无锡煤科电器有限公司	
签字	标记	处数	分区	更改文件号
	设计	zoux yuan	2023-05-16	标准化
	校核			工艺
日期	主管设计			审核
				批准
	共 1 张 第 1 张		版本 DW23E16	替代
	1	2	3	4