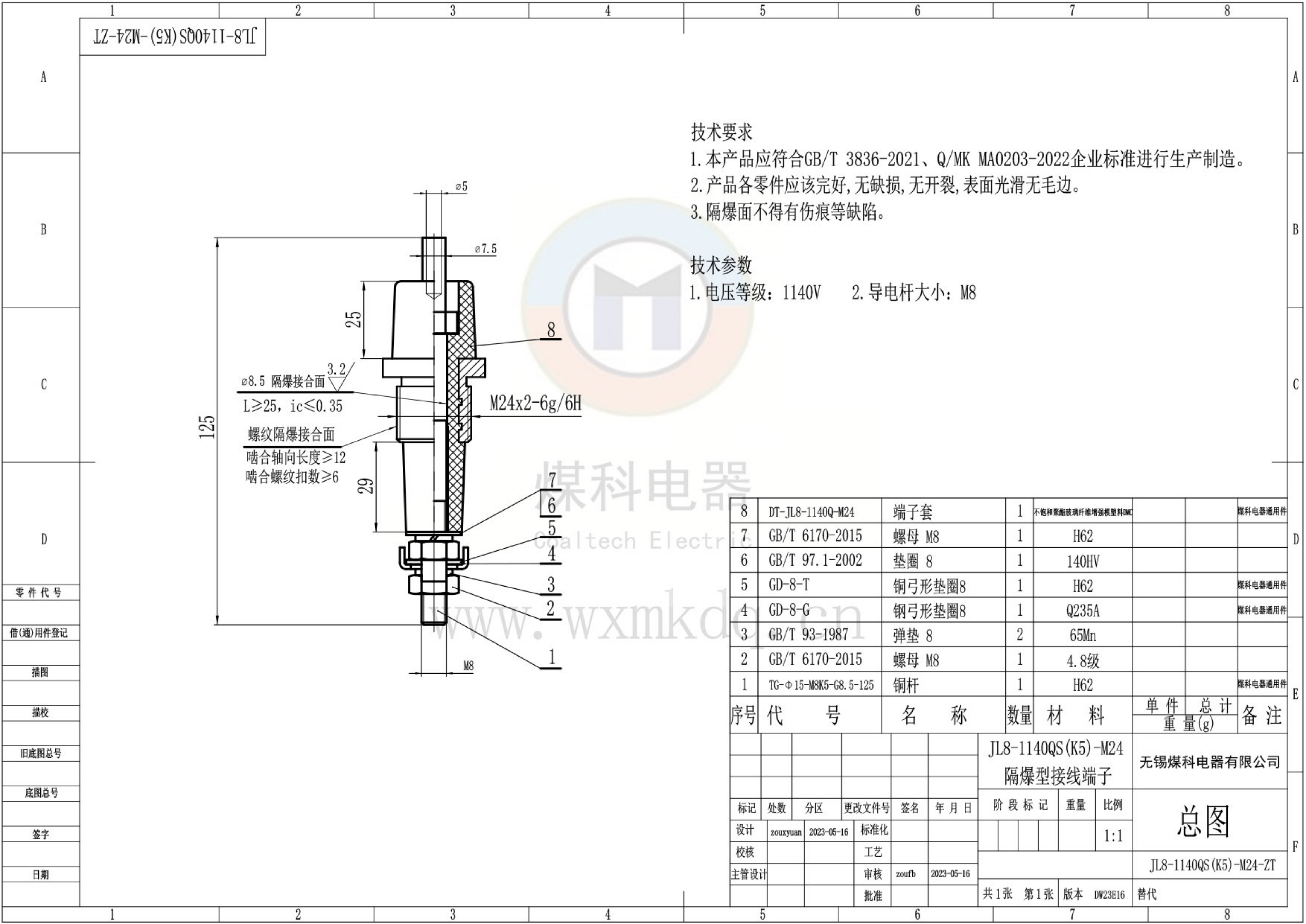
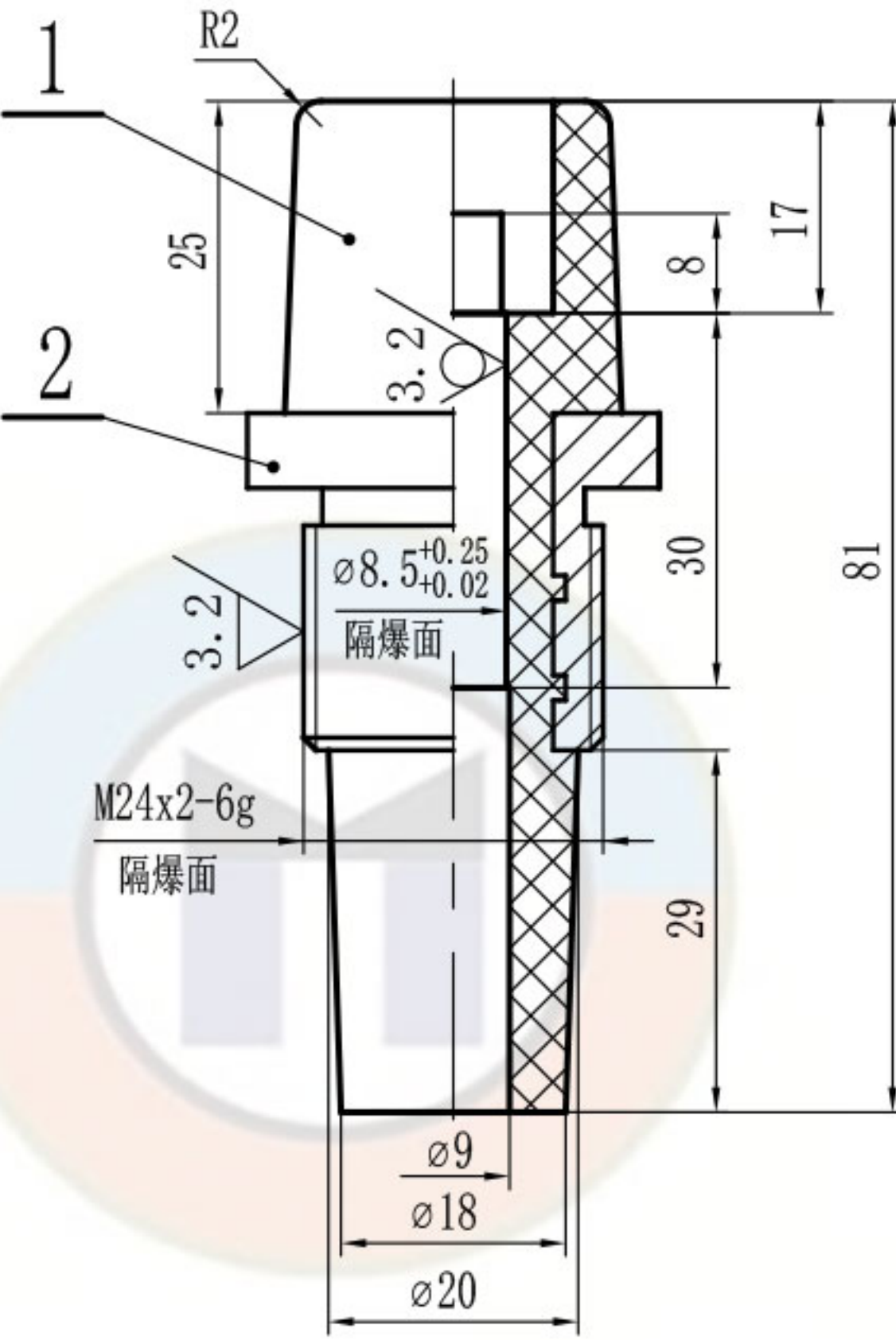
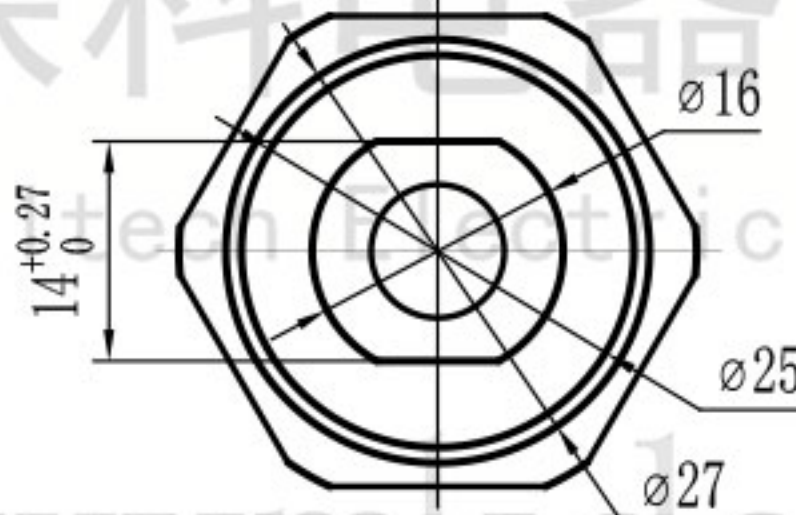
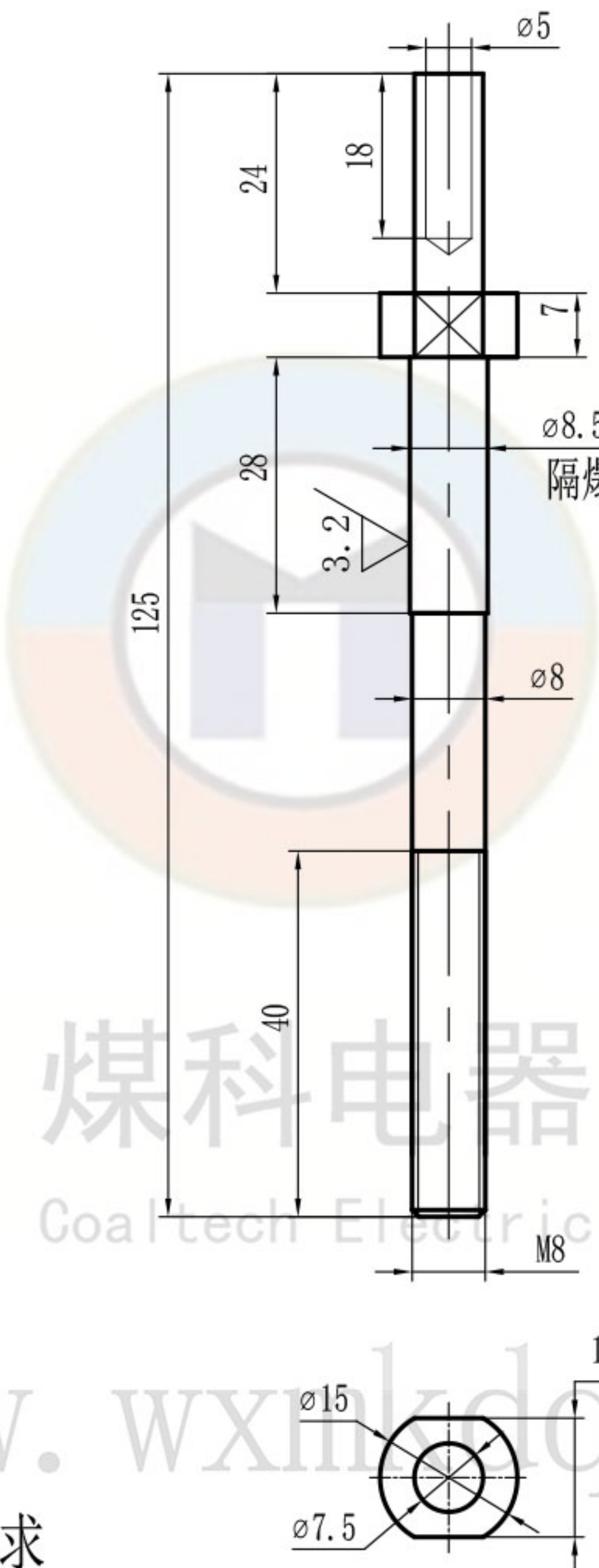
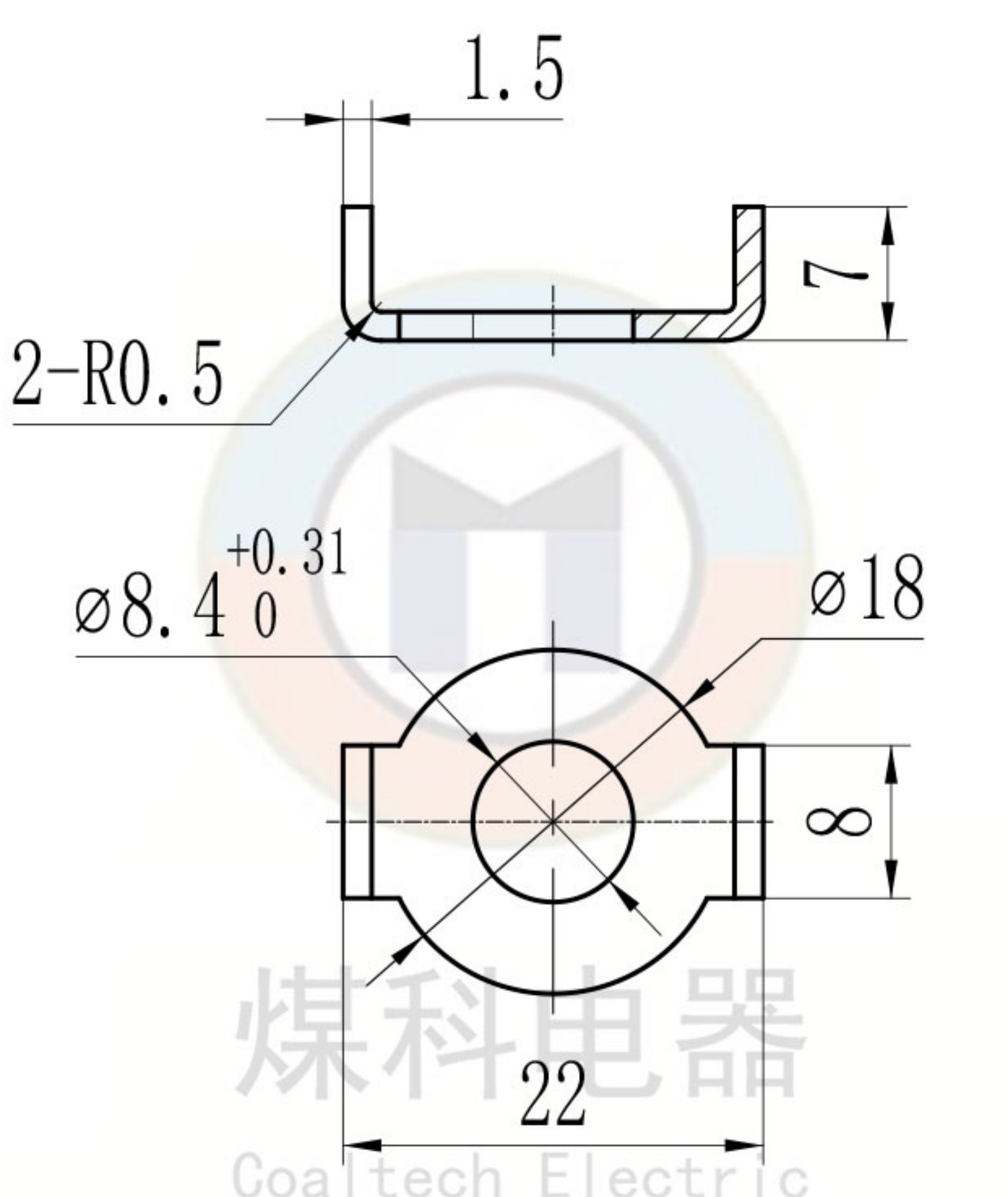


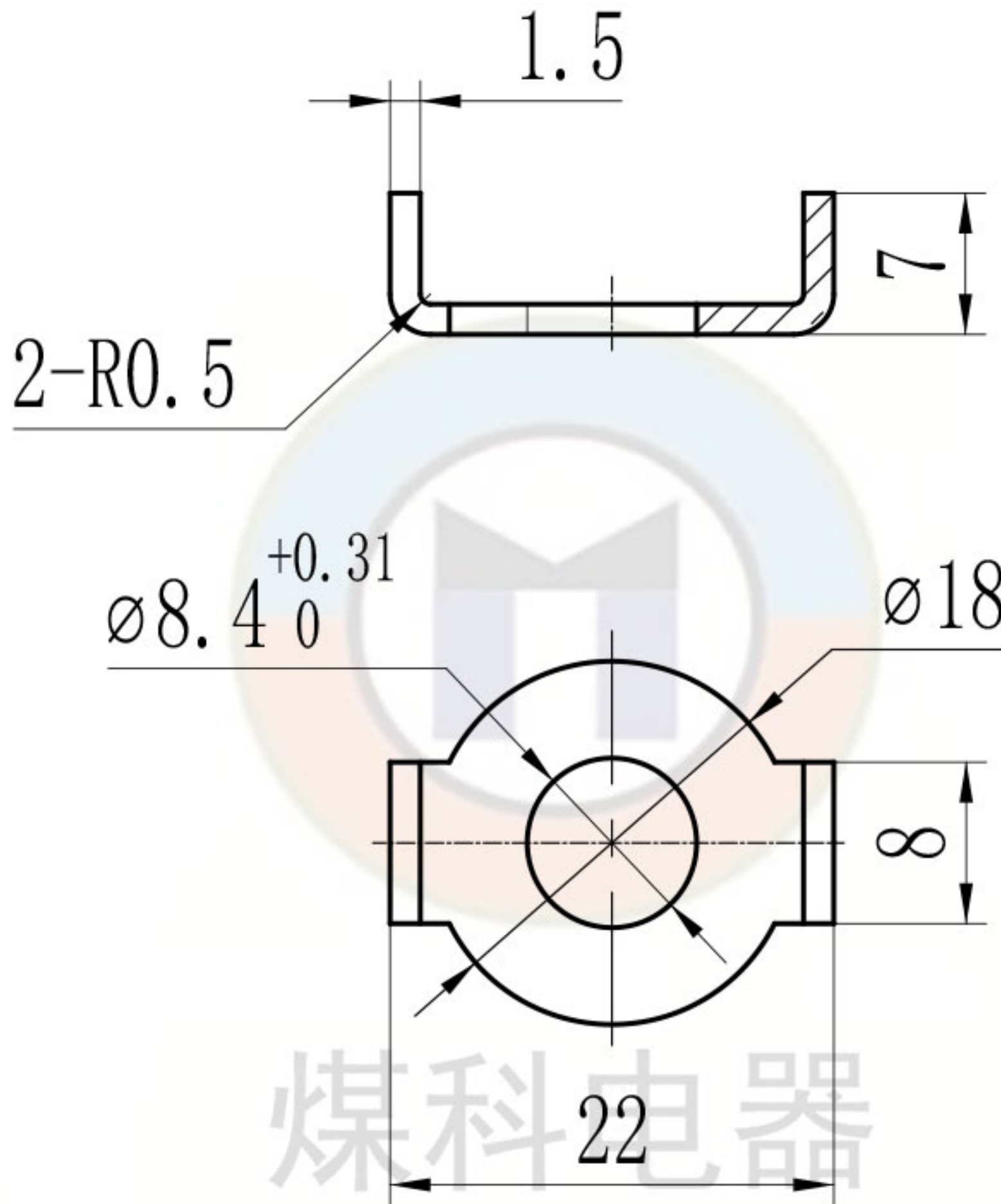


1		2		3		4		
A		DT-JL8-1140Q-M24		其余 $\sqrt[6.3]{}$				A
B						B		
C						C		
D		 技术要求 - 去毛刺。 - 隔爆面不得有伤痕。 - 件1和件2(TT-M24x2)压制成一体。				D		
								E
零件代号								
借(通)用件登记								
旧底图总号								
底图总号								
签 字		标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日	
		设计	zouxuyan	2023-05-16	标准化			
		校核			工艺			
日 期		主管设计			审核	zoufb	2023-05-16	
					批准			
						阶段 标 记	重量	比例
								1:1
						端子套		
						DT-JL8-1140Q-M24		
						共 1 张 第 1 张	版本 DW23E16	替代
1		2		3		4		

	1	2	3	4
A	TT-M24×2(JL)		其余6.3	
B				
C				
D				
	技术要求			
	1. 未标注公差的尺寸公差等级按GB/T 1804-m。			
	2. 去毛刺。			
	3. 注意保护隔爆面。			
零件代号				
借(通)用件登记				
旧底图总号			H62或H59-1黄铜	
			无锡煤科电器有限公司	
底图总号				
	标记	处数	分区	更改文件号
	设计	zoux yuan	2023-05-16	标准化
签 字	校核			工艺
	主管设计			审核
日 期				zou f b
				批准
				共 1 张 第 1 张
				版本 DW23E16
				替代
	1	2	3	4

1		2		3		4			
A		TG-Φ15-M8K5-G8.5-125		其余 $\nabla 6.3$				A	
B								B	
C								C	
D								D	
		技术要求 1. 去毛刺。 2. 隔爆面不得有伤痕。						E	
零件代号									
借(通)用件登记									
旧底图总号									
底图总号									
签 字		标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日	H62	无锡煤科电器有限公司
		设计	zoux yuan	2023-05-16	标准化				
		校核			工艺				
日 期		主管设计			审核	zoufb	2023-05-16	铜杆	TG-Φ15-M8K5-G8.5-125
					批准				
1		2		3		4		共 1 张 第 1 张	版本 DW23E16 替代

	1	2	3	4
A	L-8-Q9		全部12.5/▽	
B				
C				
D				
E	技术要求 1. 去毛刺。			
	零件代号			
	借(通)用件登记			
	旧底图总号			
	底图总号			
	签 字			
	日 期			
	批准			
	共 1 张 第 1 张			
	版本 DW23E16			
	替代			
	H62			
	无锡煤科电器有限公司			
	铜弓形垫圈8			
	GD-8-T			
	2:1			
	阶段 标 记			
	重量			
	比例			
	标记			
	处数			
	分区			
	更改文件号			
	签名			
	年 月 日			
	zouxyuan			
	2023-05-16			
	标准化			
	工艺			
	审核			
	zoufb			
	2023-05-16			
	1			
	2			
	3			
	4			

	1	2	3	4
A	9-8-09		全部 12.5/	
B				
C				
D				
	技术要求			
	1. 去毛刺。			
	2. 镀锌处理。			
零件代号				
借(通)用件登记				
旧底图总号			Q235A	
底图总号			无锡煤科电器有限公司	
签字	标记	处数	分区	更改文件号
	设计	zoux yuan	2023-05-16	标准化
	校核			工艺
日期	主管设计			审核
				批准
	共 1 张 第 1 张		版本 DW23E16	替代
	1	2	3	4