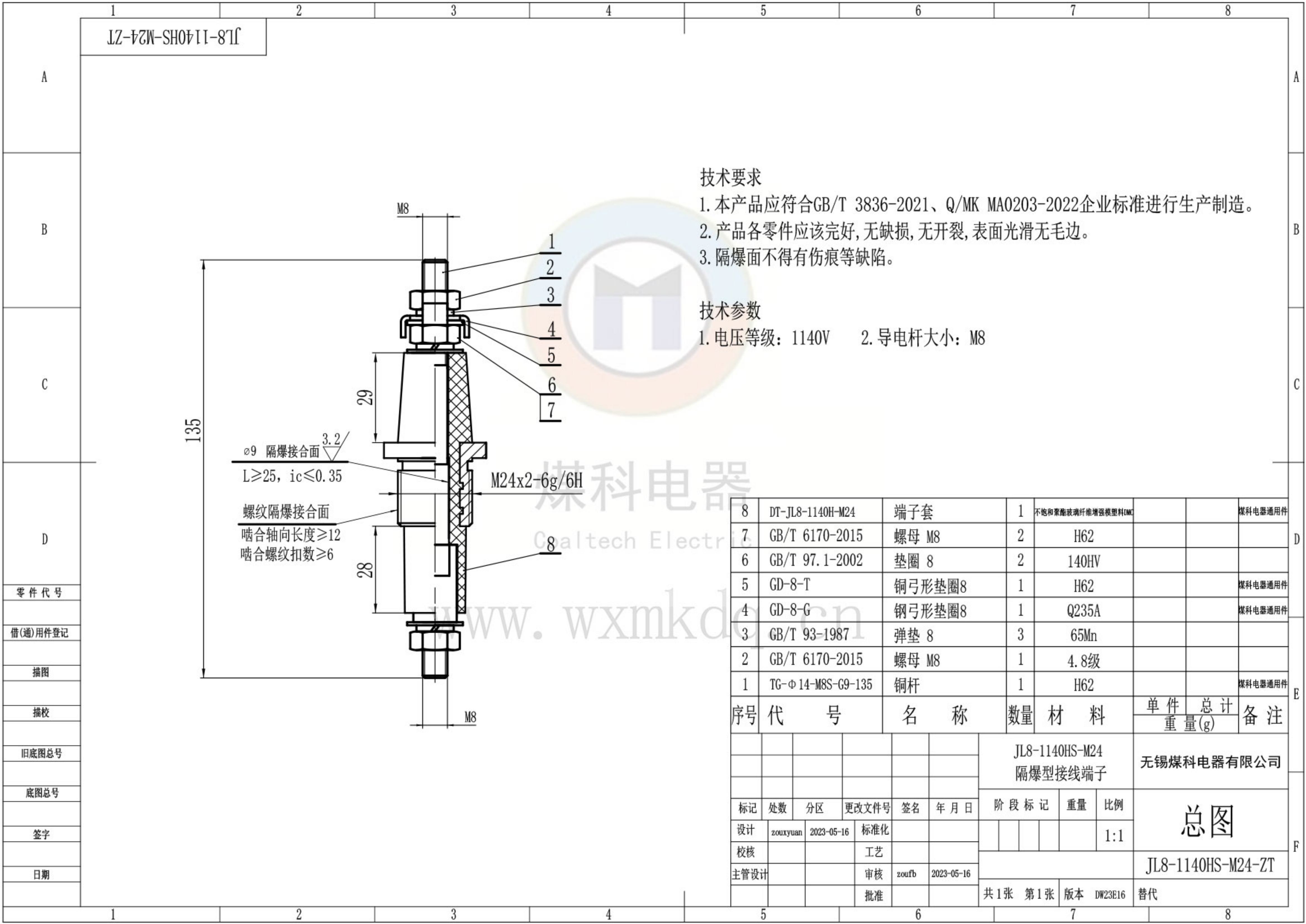
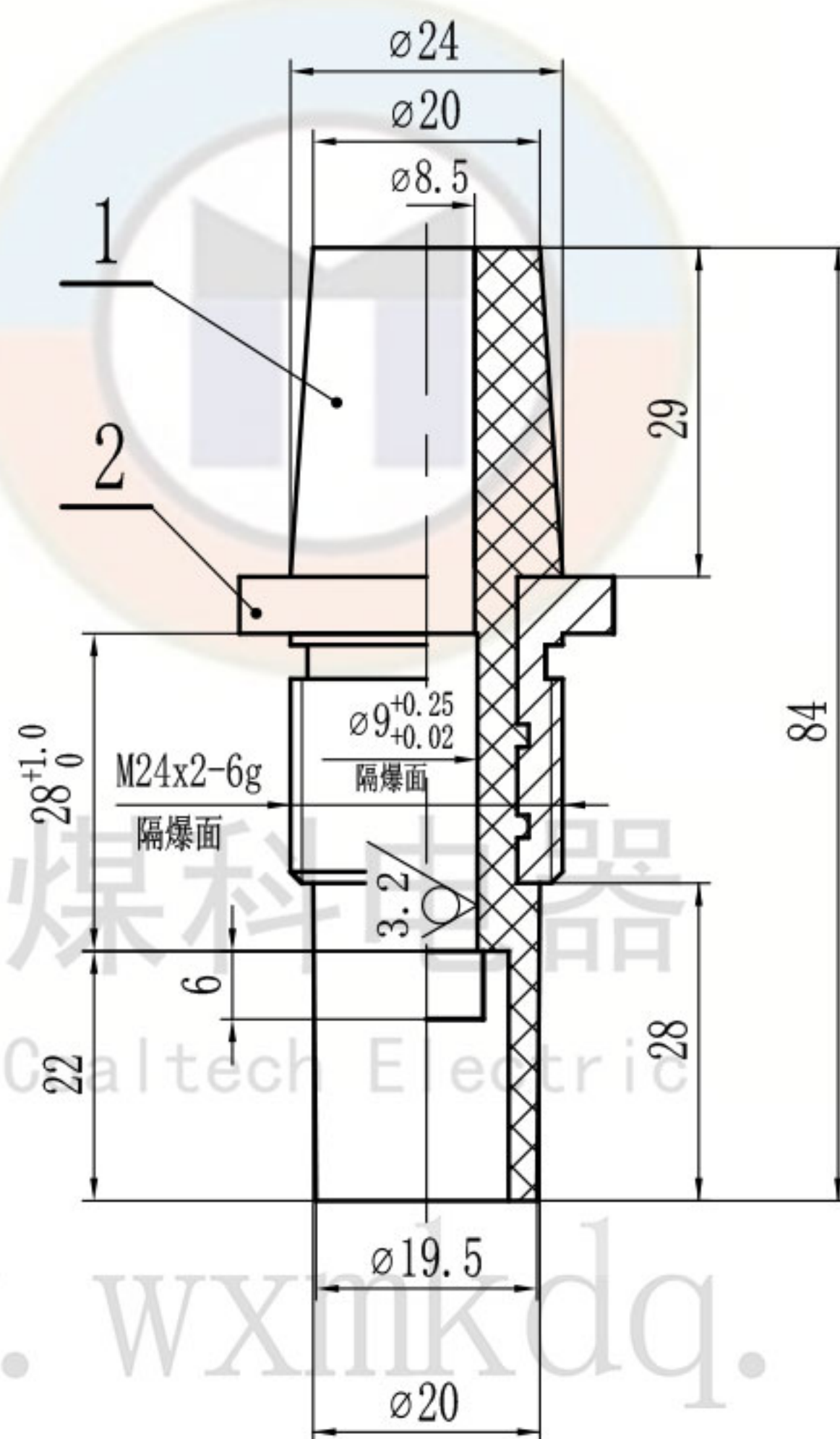
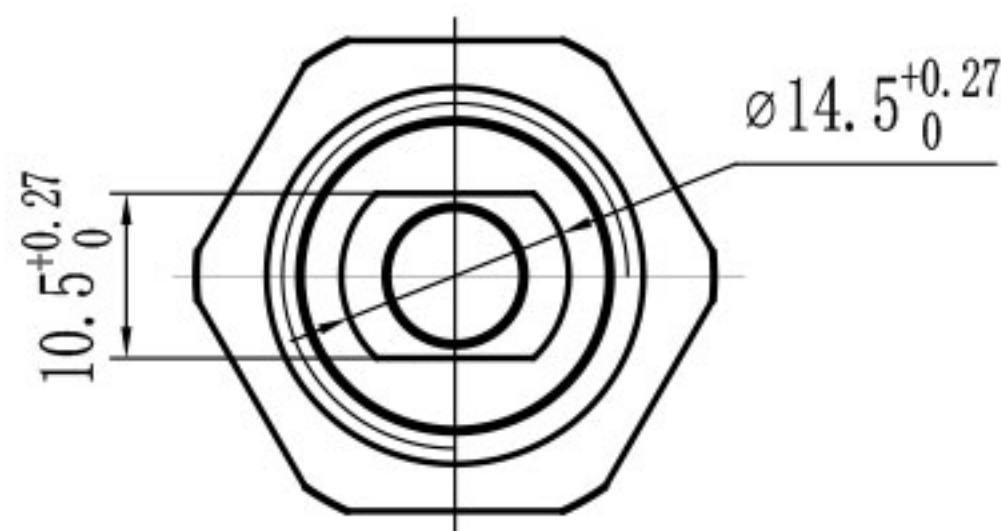
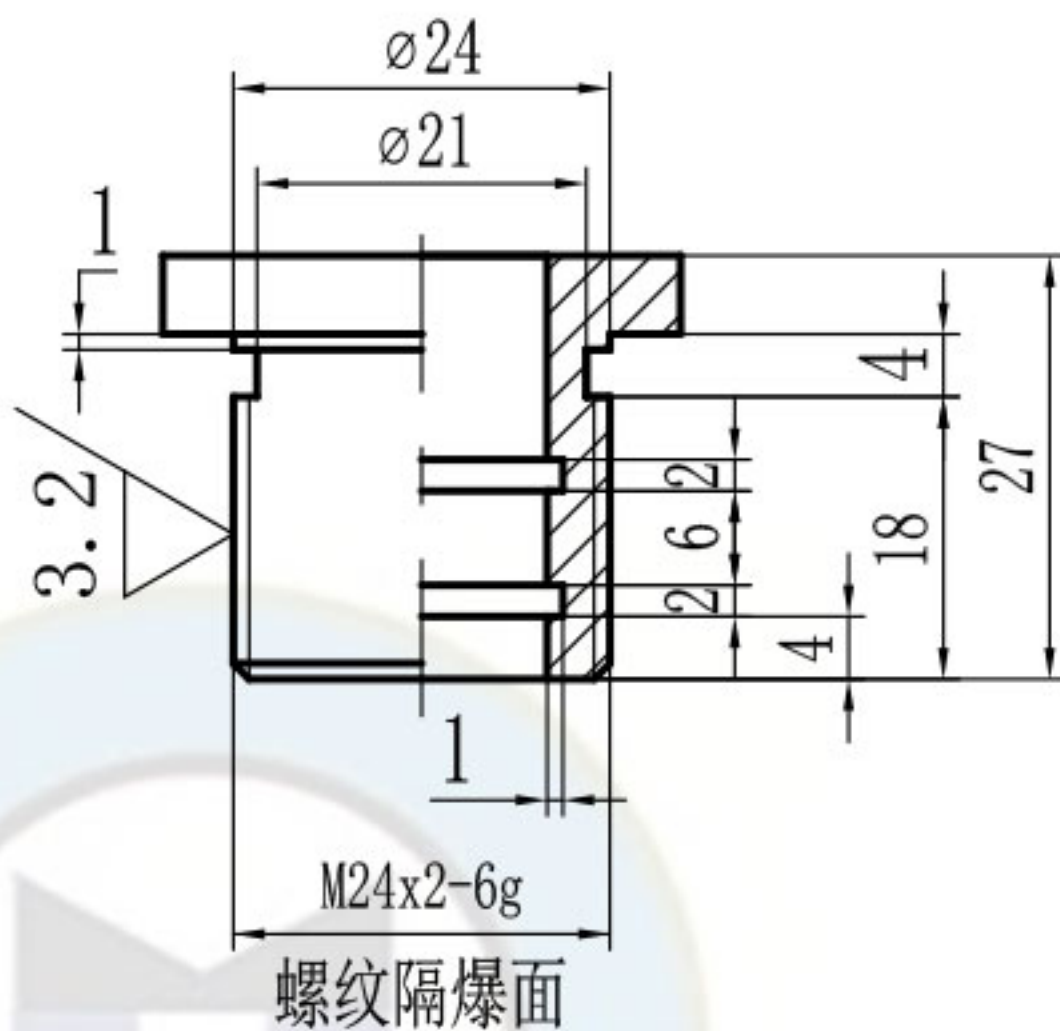
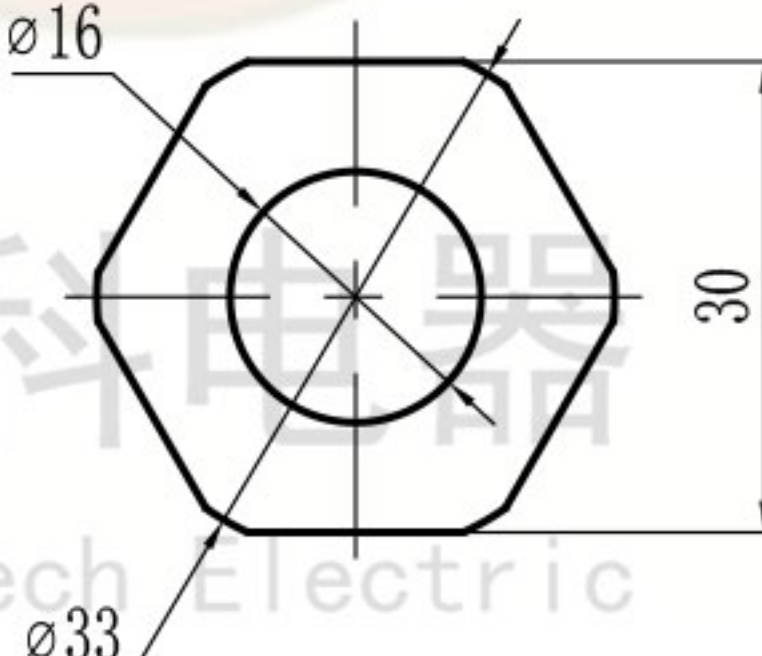


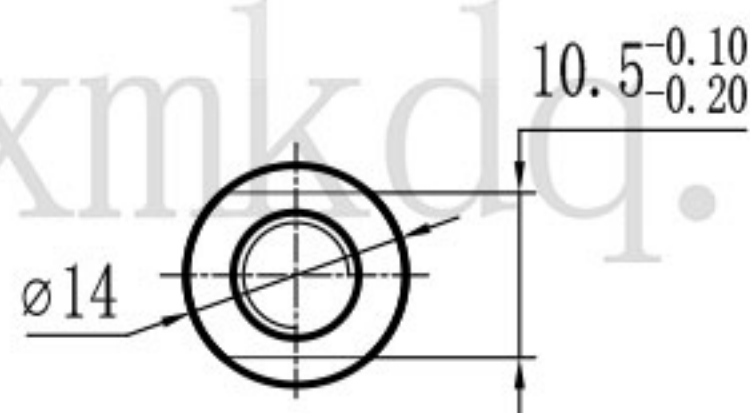




1. 去毛刺。
2. 隔爆面不得有伤痕。
3. 件1和件2(TT-M24x2(JL))压制成一體。

						不饱和聚酯玻璃纤维 增强模塑料DMC					无锡煤科电器有限公司	
旧底图总号												
底图总号												
	标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日	阶 段 标 记		重量	比例	端子套	
签 字	设计	zouxuyan	2023-05-16	标准化						1:1		
	校核			工艺								
日 期	主管设计				审核	zoufb	2023-05-16		DT-JL8-1140H-M24			F
				批准			共 1 张 第 1 张		版本 DW23E16		替代	

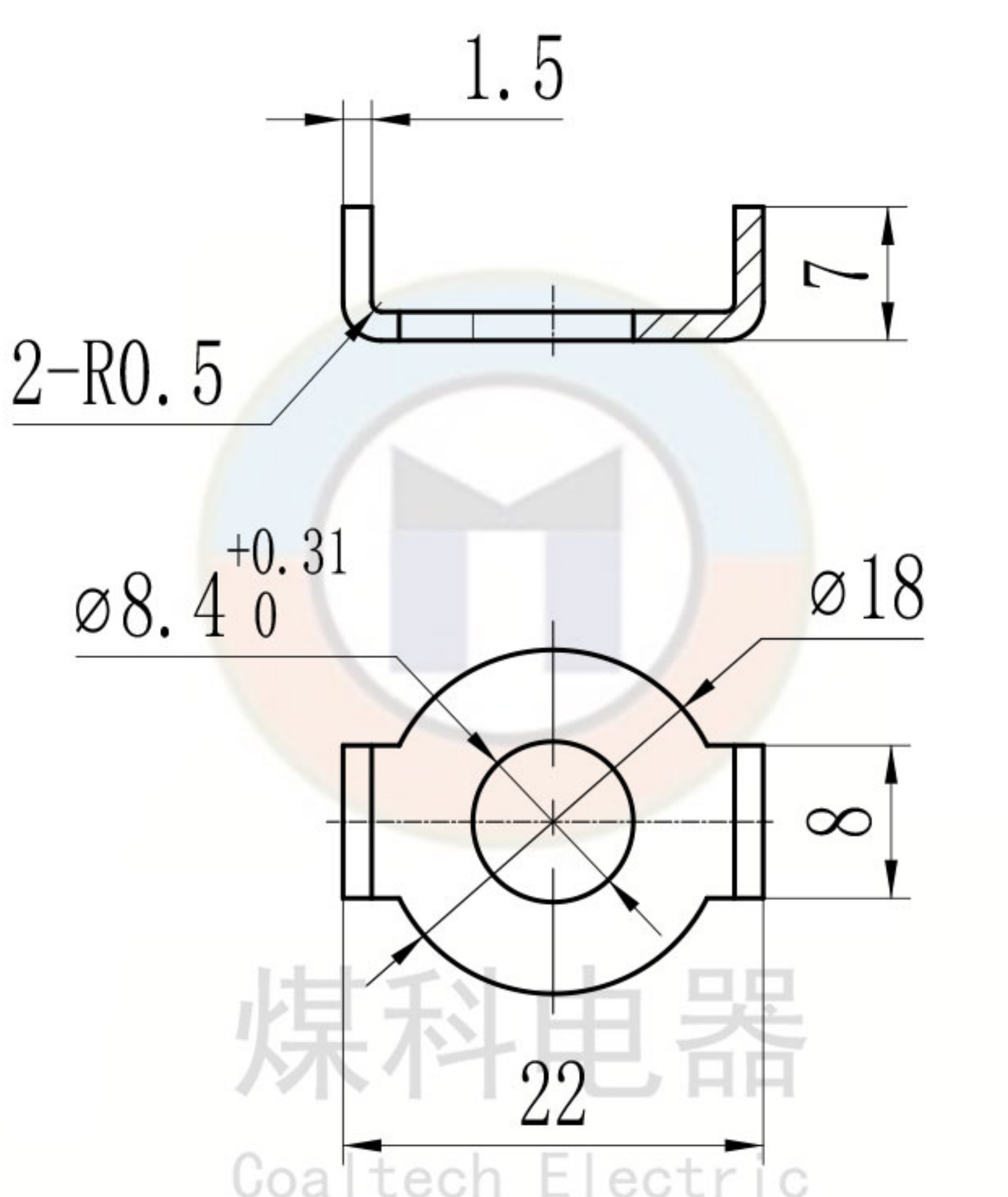
1		2		3		4																																																			
A		TT-M24×2(JL)		其余6.3				A																																																	
B								B																																																	
C								C																																																	
D		技术要求 1. 未标注公差的尺寸公差等级按GB1804-m。 2. 去毛刺。 3. 注意保护隔爆面。						D																																																	
E		零件代号 借(通)用件登记 <table><tr><td>旧底图总号</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td colspan="2">H62或H59-1黄铜</td><td colspan="2">无锡煤科电器有限公司</td></tr><tr><td>底图总号</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td colspan="2">阶段标记</td><td>重量</td><td>比例</td></tr><tr><td>签字</td><td>设计</td><td>zoux yuan</td><td>2023-05-16</td><td>标准化</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>1:1</td></tr><tr><td>日期</td><td>主管设计</td><td></td><td></td><td>审核</td><td>zoufb</td><td>2023-05-16</td><td colspan="2"></td><td rowspan="2">铜套</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td>批准</td><td></td><td></td><td colspan="2"></td></tr></table>						旧底图总号						H62或H59-1黄铜		无锡煤科电器有限公司		底图总号						阶段标记		重量	比例	签字	设计	zoux yuan	2023-05-16	标准化					1:1	日期	主管设计			审核	zoufb	2023-05-16			铜套					批准					E
旧底图总号						H62或H59-1黄铜		无锡煤科电器有限公司																																																	
底图总号						阶段标记		重量	比例																																																
签字	设计	zoux yuan	2023-05-16	标准化					1:1																																																
日期	主管设计			审核	zoufb	2023-05-16			铜套																																																
				批准																																																					
F		<table><tr><td colspan="2">共 1 张 第 1 张</td><td colspan="2">版本 DW23E16</td><td colspan="2">替代</td></tr></table>						共 1 张 第 1 张		版本 DW23E16		替代		TT-M24×2(JL)	F																																										
共 1 张 第 1 张		版本 DW23E16		替代																																																					
1		2		3		4																																																			



技术要求

1. 去毛刺。
2. 防爆面不得有伤痕。

旧底图总号							H62				无锡煤科电器有限公司			
底图总号											铜杆			
	标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日	阶 段 标 记		重量	比例				
签 字	设计	zouxuyan	2023-05-16	标准化						1:1				
	校核			工艺							TG-Φ14-M8S-G9-135			
日 期	主管设计			审核	zoufb	2023-05-16								
				批准			共 1 张 第 1 张		版本 DW23E16	替代				

	1	2	3	4
A	L-8-Q9		全部12.5/▽	
B				
C				
D				
E	技术要求 1. 去毛刺。			
	零件代号			
	借(通)用件登记			
	旧底图总号			
	底图总号			
	签字			
	日期			
	批准			
	共 1 张 第 1 张			
	版本 DW23E16			
	替代			
	H62			
	无锡煤科电器有限公司			
	铜弓形垫圈8			
	GD-8-T			
	2:1			
	阶段标记			
	重量			
	比例			
	标记			
	处数			
	分区			
	更改文件号			
	签名			
	年月日			
	设计			
	zouxyuan			
	2023-05-16			
	标准化			
	工艺			
	主管设计			
	zoufb			
	2023-05-16			
	审核			
	批准			
	1			
	2			
	3			
	4			

