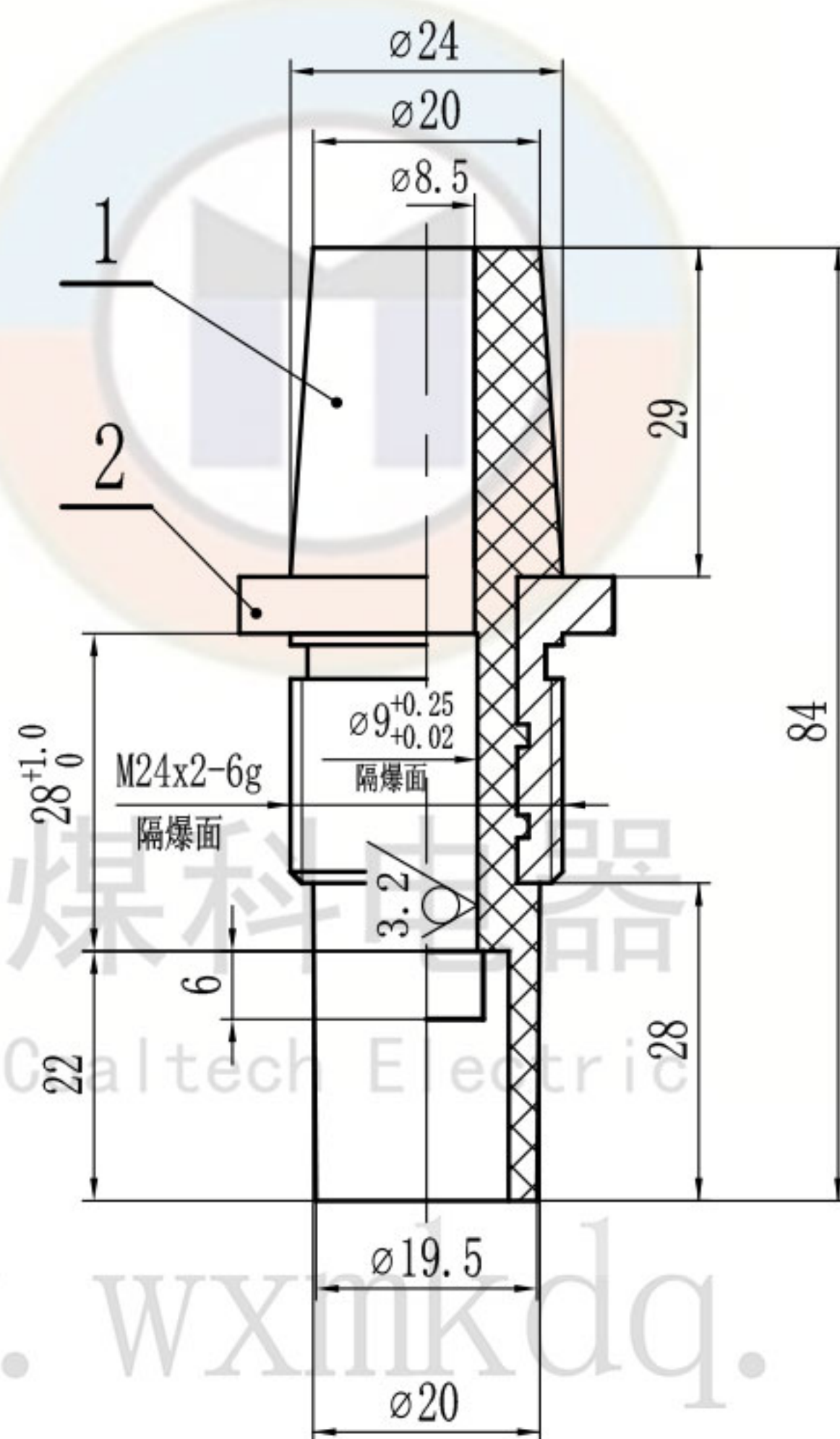
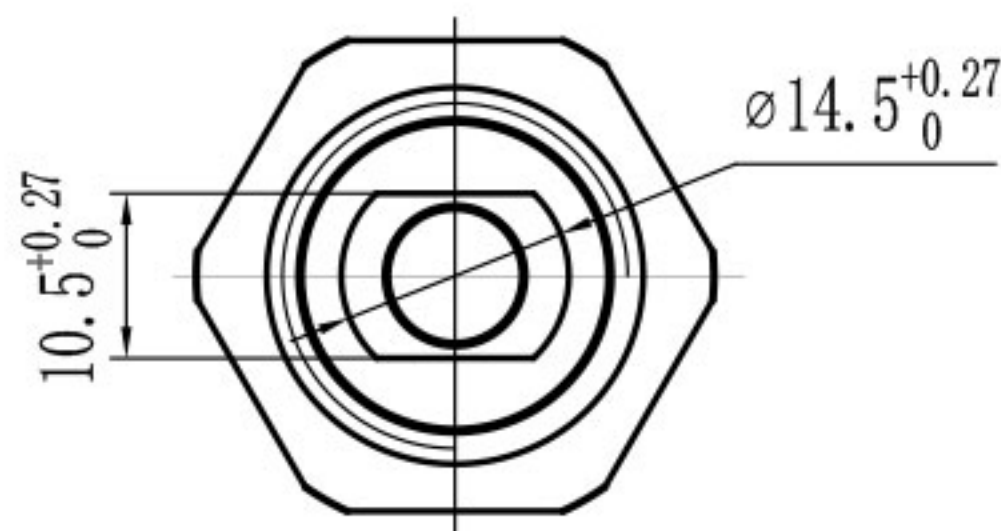


1. 电压等级: 1140V 2. 导电杆大小: M8

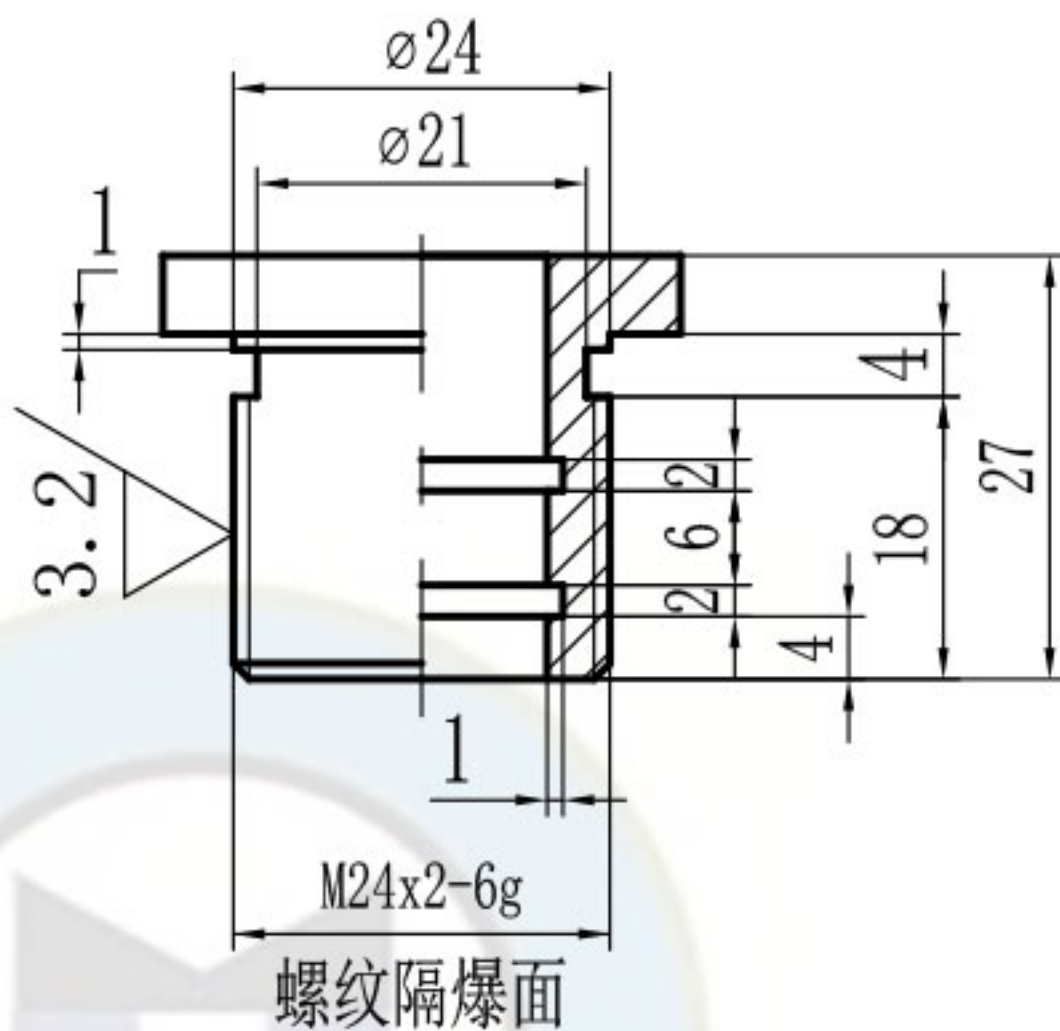
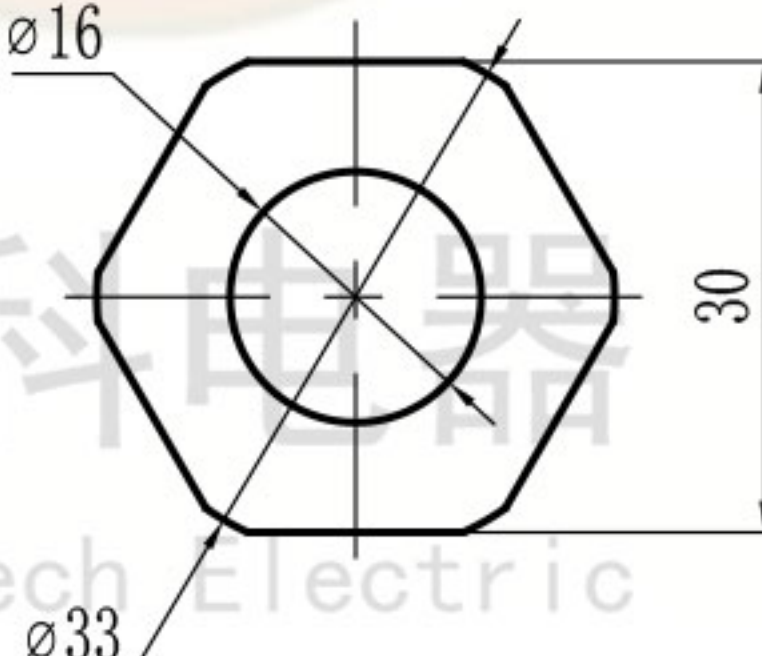


JL8-1140HS (K5)-M24-ZT



1. 去毛刺。
2. 隔爆面不得有伤痕。
3. 件1和件2(TT-M24x2(JL))压制成一體。

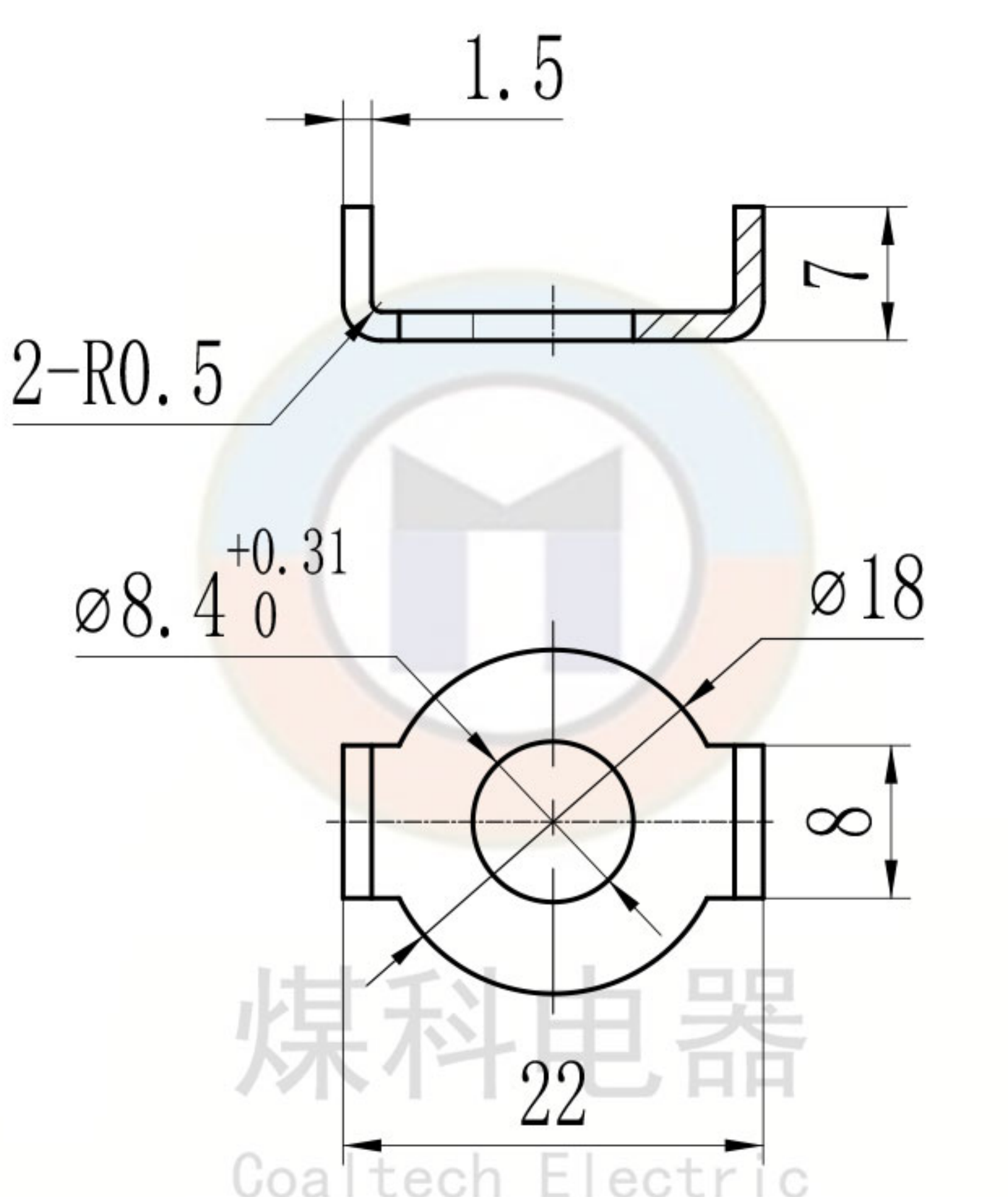
						不饱和聚酯玻璃纤维 增强模塑料DMC					无锡煤科电器有限公司			
旧底图总号														
底图总号							阶 段 标 记		重量	比例	端子套			
	标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日								
签 字	设计	zouxuyan	2023-05-16	标准化						1:1				
	校核			工艺								DT-JL8-1140H-M24		
日 期	主管设计				审核	zoufb	2023-05-16							
				批准			共 1 张 第 1 张		版本 DW23E16		替代			

1		2		3		4		
A		TT-M24×2(JL)		其余 $\nabla_{6.3}$				A
B								B
C								C
D		技术要求 1. 未标注公差的尺寸公差等级按GB1804-m。 2. 去毛刺。 3. 注意保护隔爆面。						D
E		零件代号						E
F		借(通)用件登记						F
F		旧底图总号				H62或H59-1黄铜		无锡煤科电器有限公司
F		底图总号				阶段标记		铜套
F		签字				重量		1:1
F		日期				比例		TT-M24×2(JL)
F		主管设计				共 1 张 第 1 张		替代
F		批准				版本 DW23E16		
F		1				2		
F		3				4		



1. 去毛刺。
2. 防爆面不得有伤痕。

4

	1	2	3	4
A	L-8-Q9		全部12.5/▽	
B				
C				
D				
E	技术要求 1. 去毛刺。			
	零件代号			
	借(通)用件登记			
	旧底图总号			
	底图总号			
	签字			
	日期			
	批准			
	共 1 张 第 1 张			
	版本 DW23E16			
	替代			
	H62			
	无锡煤科电器有限公司			
	铜弓形垫圈8			
	GD-8-T			
	2:1			
	阶段标记			
	重量			
	比例			
	标记			
	处数			
	分区			
	更改文件号			
	签名			
	年月日			
	设计			
	zouxyuan			
	2023-05-16			
	标准化			
	工艺			
	审核			
	zoufb			
	2023-05-16			
	批准			
	1			
	2			
	3			
	4			

GD-8-G

全部 $\frac{12.5}{\triangle}$

A

B

C

D

零件代号

借(通)用件登記

旧底图总号

底图总号

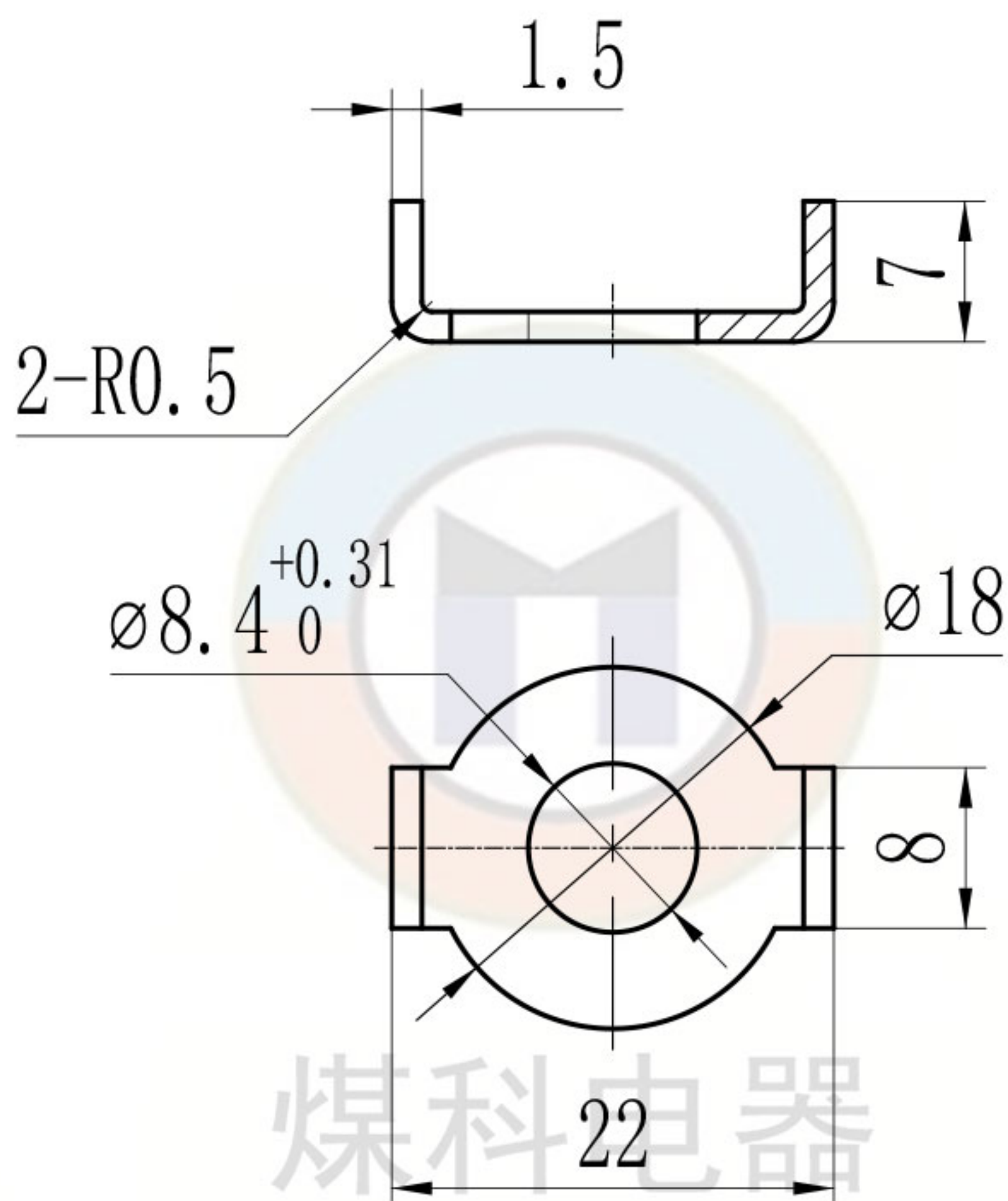
答 字

日期

技术要求

1. 去毛刺。

2. 镀锌处理。



Q235A

无锡煤科电器有限公司

阶段标记

重量

比例

钢弓形垫圈8

2:1

GD-8-G

共 1 张 第 1 张

版本 DW23E16

替代	
----	--