

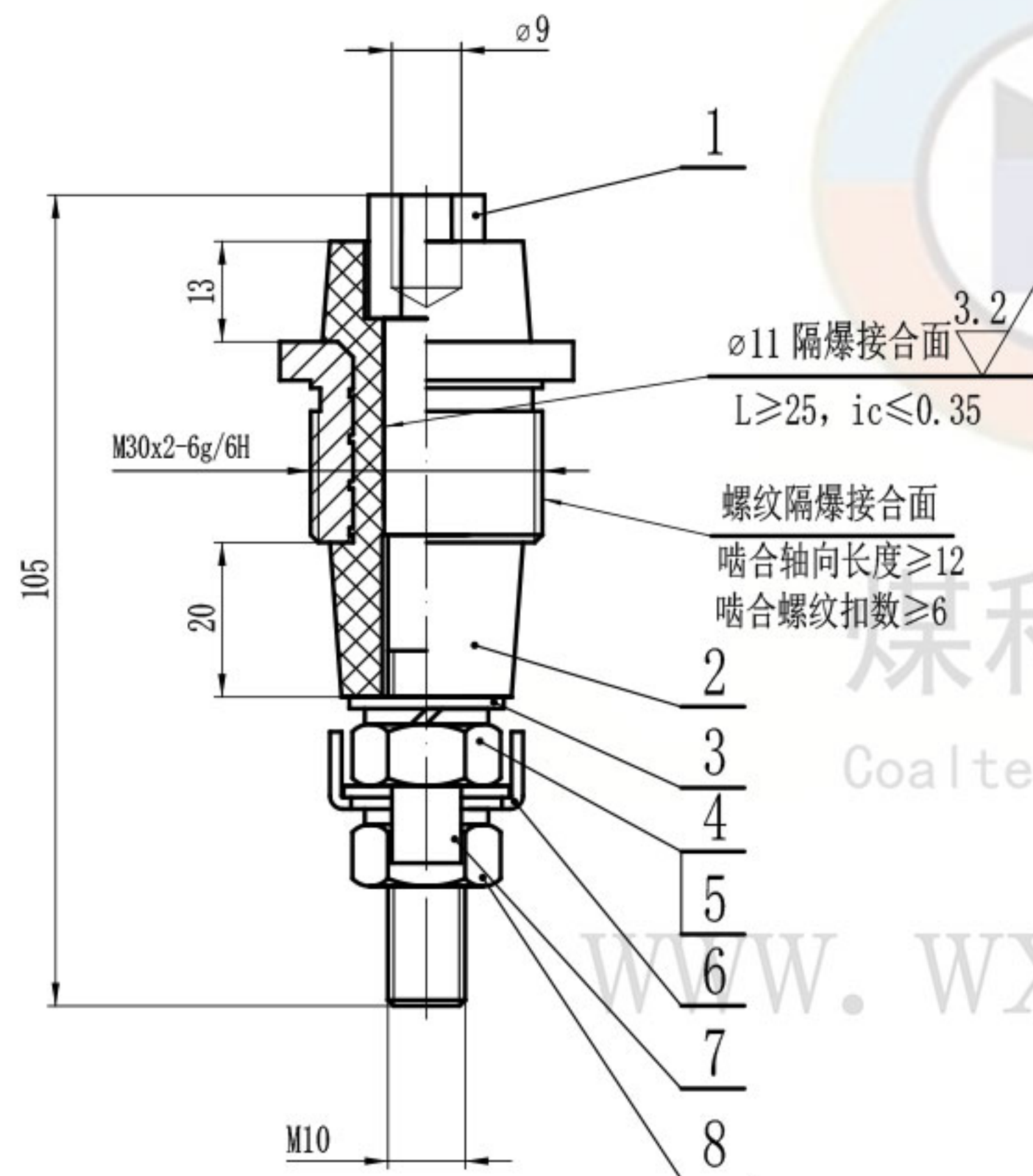
17-08W-D0099-0171

技术要求

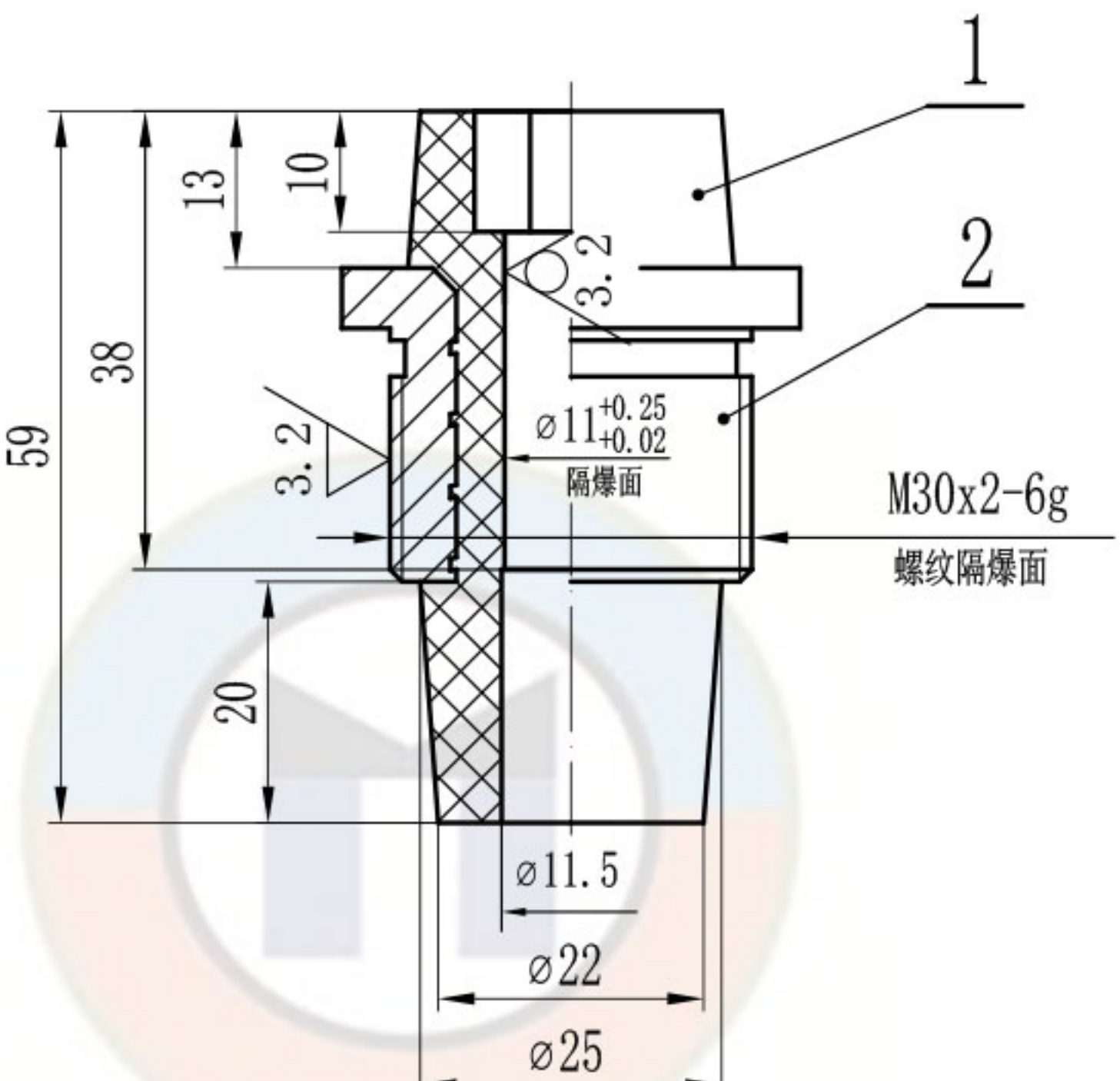
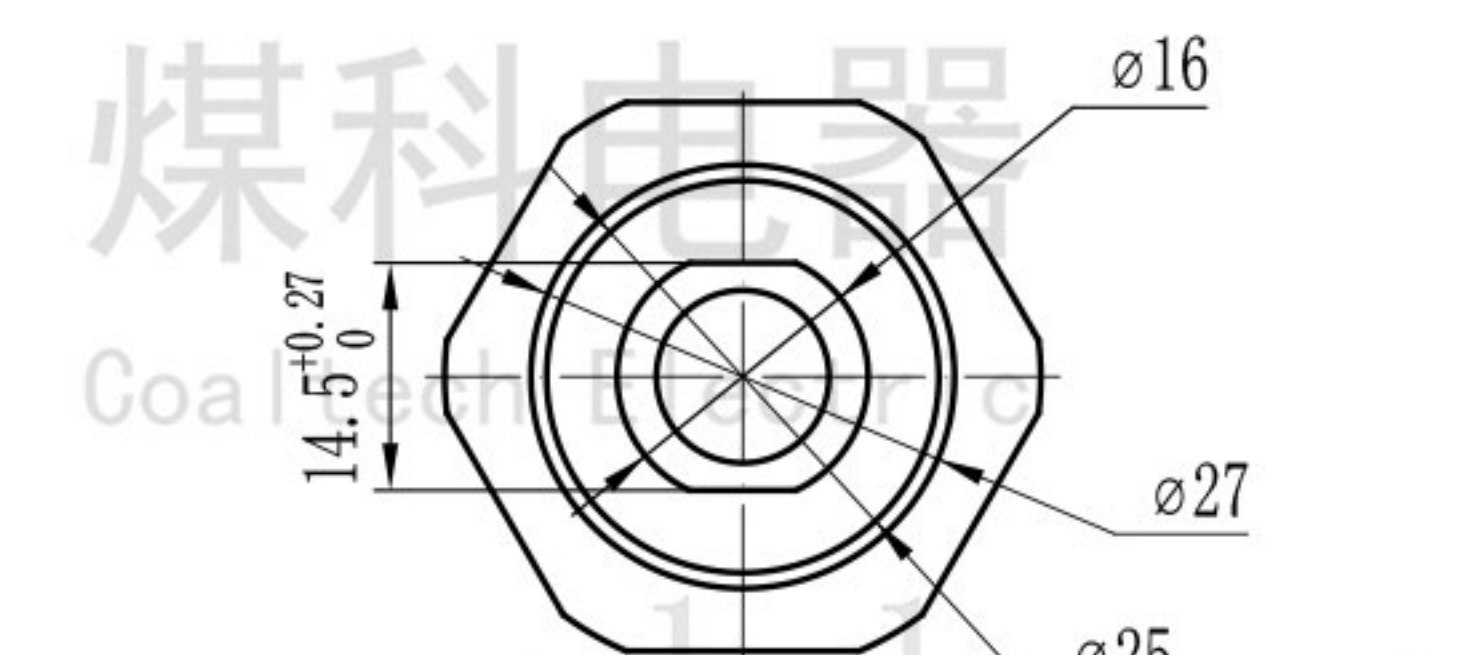
1. 本产品应符合GB/T 3836-2021、Q/MK MA0203-2022企业标准进行生产制造。
2. 产品各零件应该完好, 无缺损, 无开裂, 表面光滑无毛边。
3. 隔爆面不得有伤痕等缺陷。

技术参数

1. 电压等级: 660V 2. 导电杆大小: M10



8	GB/T 6170-2015	螺母 M10	1	4.8级					
7	GD-10-T	铜弓形垫圈10	1	H62			煤科电器通用件		
6	GD-10-G	钢弓形垫圈10	1	Q235A			煤科电器通用件		
5	GB/T 93-1987	弹垫10	2	65Mn					
4	GB/T 6170-2015	螺母 M10	1	H62					
3	GB/T 97.1-2002	垫圈 10	1	140HV					
2	DT-JL10-660Q-M30	端子套	1	不饱和聚酯玻璃纤维增强模塑料DMC			煤科电器通用件		
1	TG-Φ15-M10D-G11-105	铜杆	1	H62			煤科电器通用件		
序号	代 号	名 称	数量	材 料	单 件	总 计	备 注		
					重 量(g)				
				JL10-660QD-M30	无锡煤科电器有限公司				
				隔爆型接线端子					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日	阶 段 标 记	重量	比例	总图
设计	zouxuyan	2023-05-16	标准化					1:1	
校核			工艺						
主管设计			审核	zoufub	2023-05-16				
			批准			共 1 张 第 1 张	版本 DW23E16	替代	JL10-660QD-M30-ZT

1		2		3		4		
A		DT-JL10-660Q-M30		其余 $\nabla_{6.3}$				A
B								B
C								C
D								D
		技术要求						E
零件代号		1. 去毛刺。						
		2. 隔爆面不得有伤痕。						
借(通)用件登记		3. 件1和件2(TT-M30×2(JL))压制成一体。						
旧底图总号		不饱和聚酯玻璃纤维 增强模塑料DMC						无锡煤科电器有限公司
底图总号		阶段 标记						端子套
签 字		重量						
日 期		比例						
		1:1						DT-JL10-660Q-M30
主管设计		共 1 张 第 1 张						
批准		版本 DW23E16						
替代								
1		2		3		4		



1. 去毛刺。
2. 隔爆面不得有伤痕。

						H62					无锡煤科电器有限公司		
旧底图总号													
底图总号						阶 段 标 记		重量	比例	铜杆			
	标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日							1:1
签 字	设计	zouxyuan	2023-05-16	标准化									
	校核			工艺			TG-Φ15-M10D-G11-105						
日 期	主管设计			审核	zoufb	2023-05-16							
				批准									
					共 1 张 第 1 张		版本 DW23E16		替代				
1				2			3			4			

