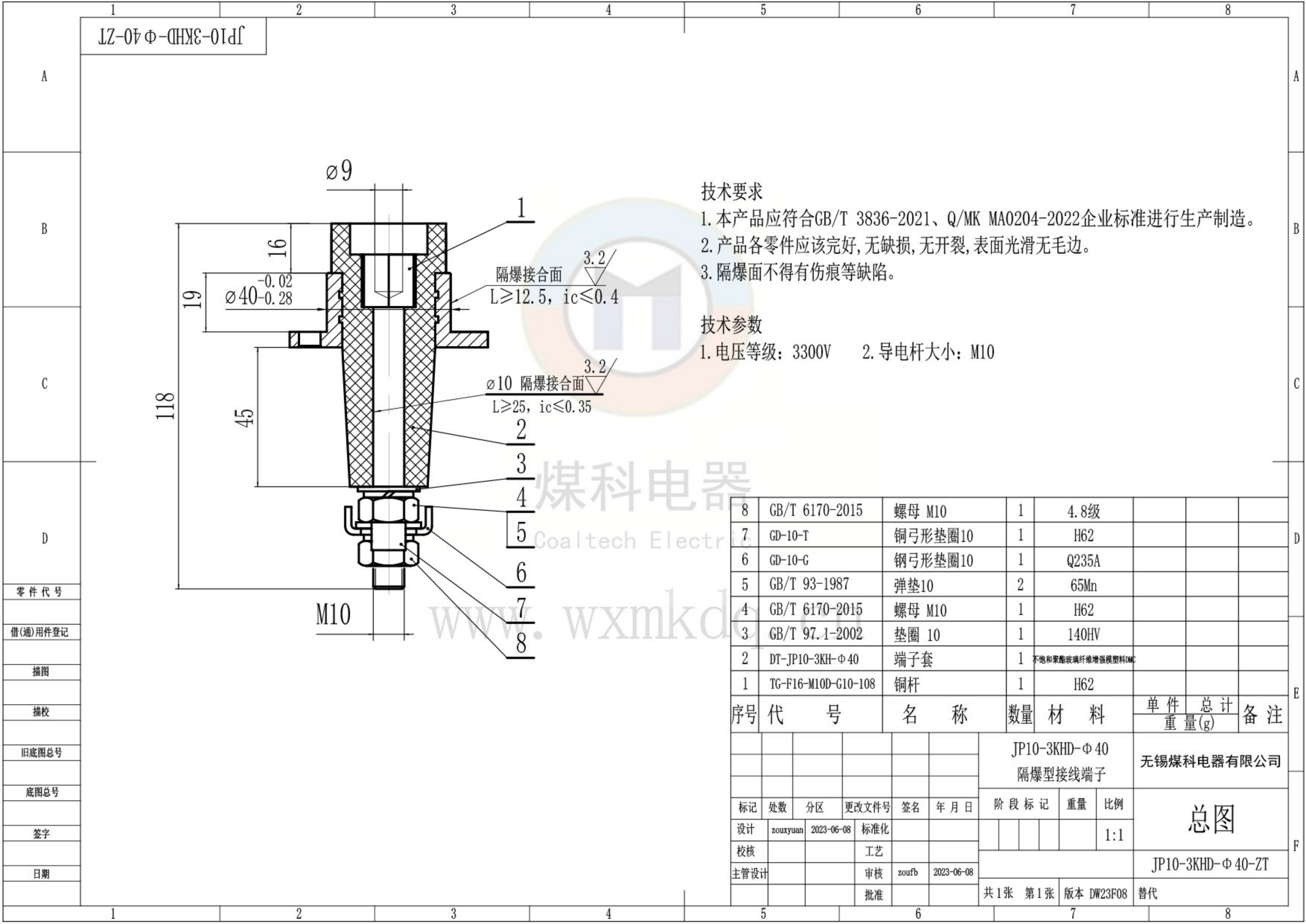
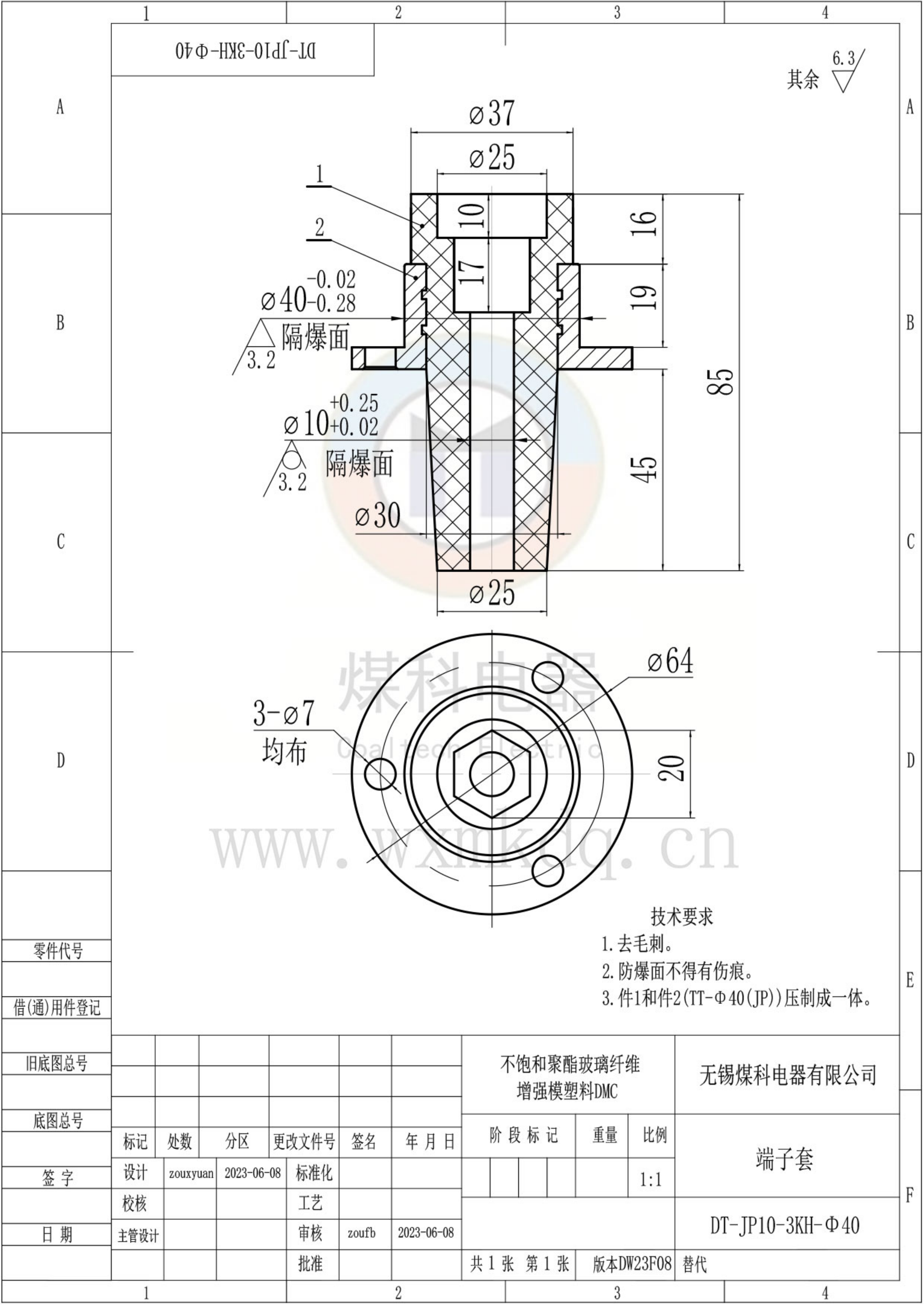
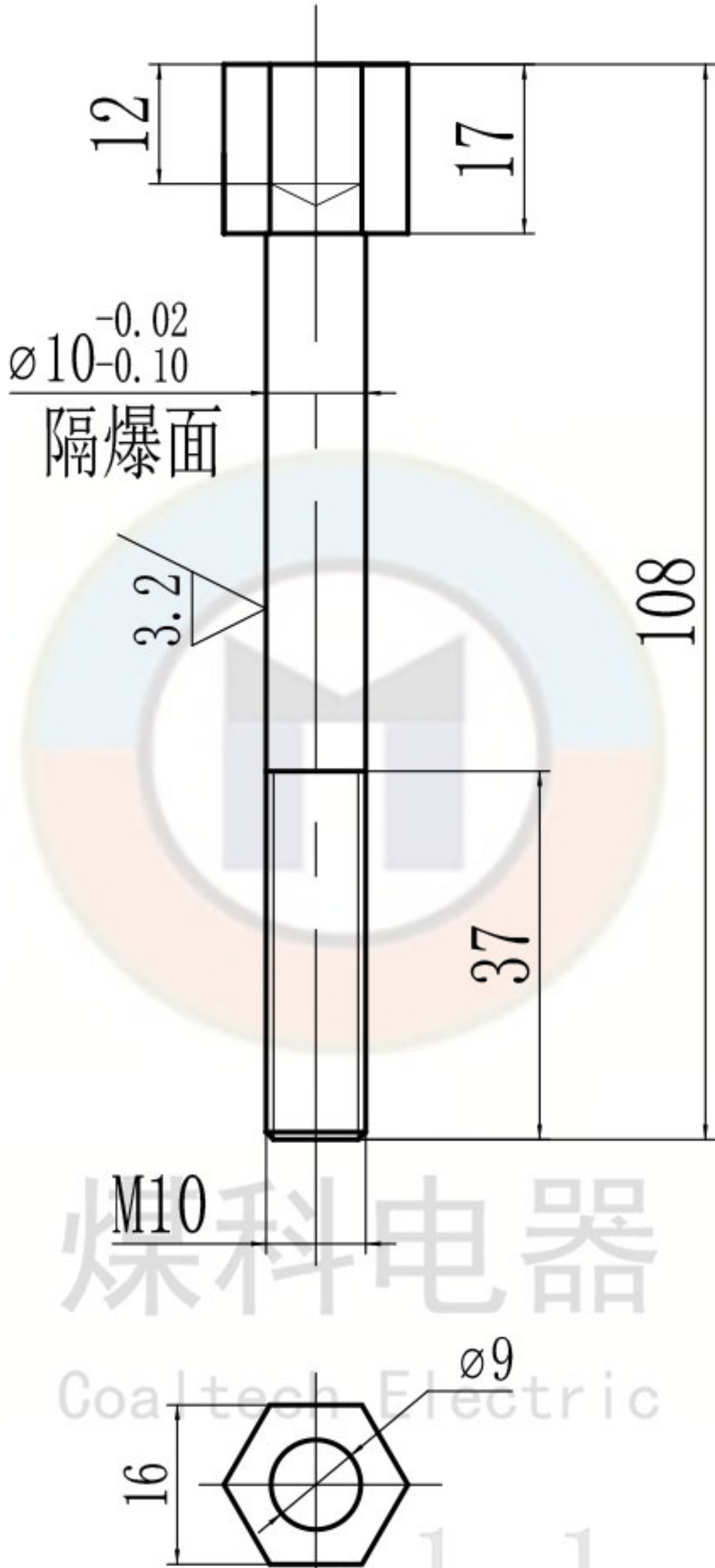






1		2		3		4		
A		TG-F16-M10D-G10-108		其余 $\sqrt{6.3}$				A
B								B
C								C
D								D
				技术要求				E
零件代号				1. 去毛刺。				
借(通)用件登记				2. 隔爆面不得有伤痕。				
旧底图总号				H62		无锡煤科电器有限公司		F
底图总号				阶段标记		重量	比例	
签字		标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	
		设计	zoux yuan	2023-06-08	标准化			
		校核			工艺			
日期		主管设计			审核	zou f b	2023-06-08	
					批准			
1		2		3		4		

TT- Φ 40 (JP)

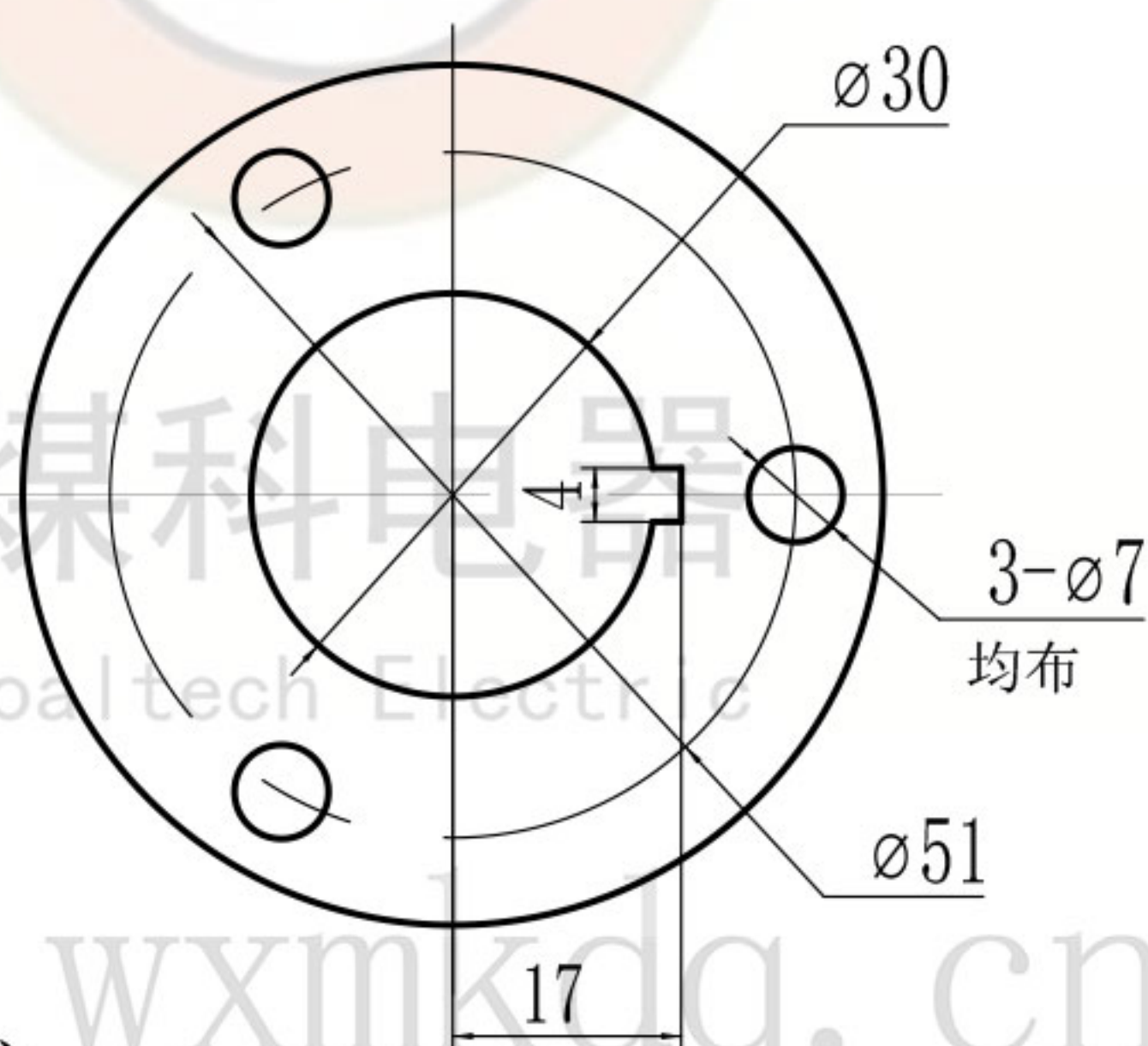
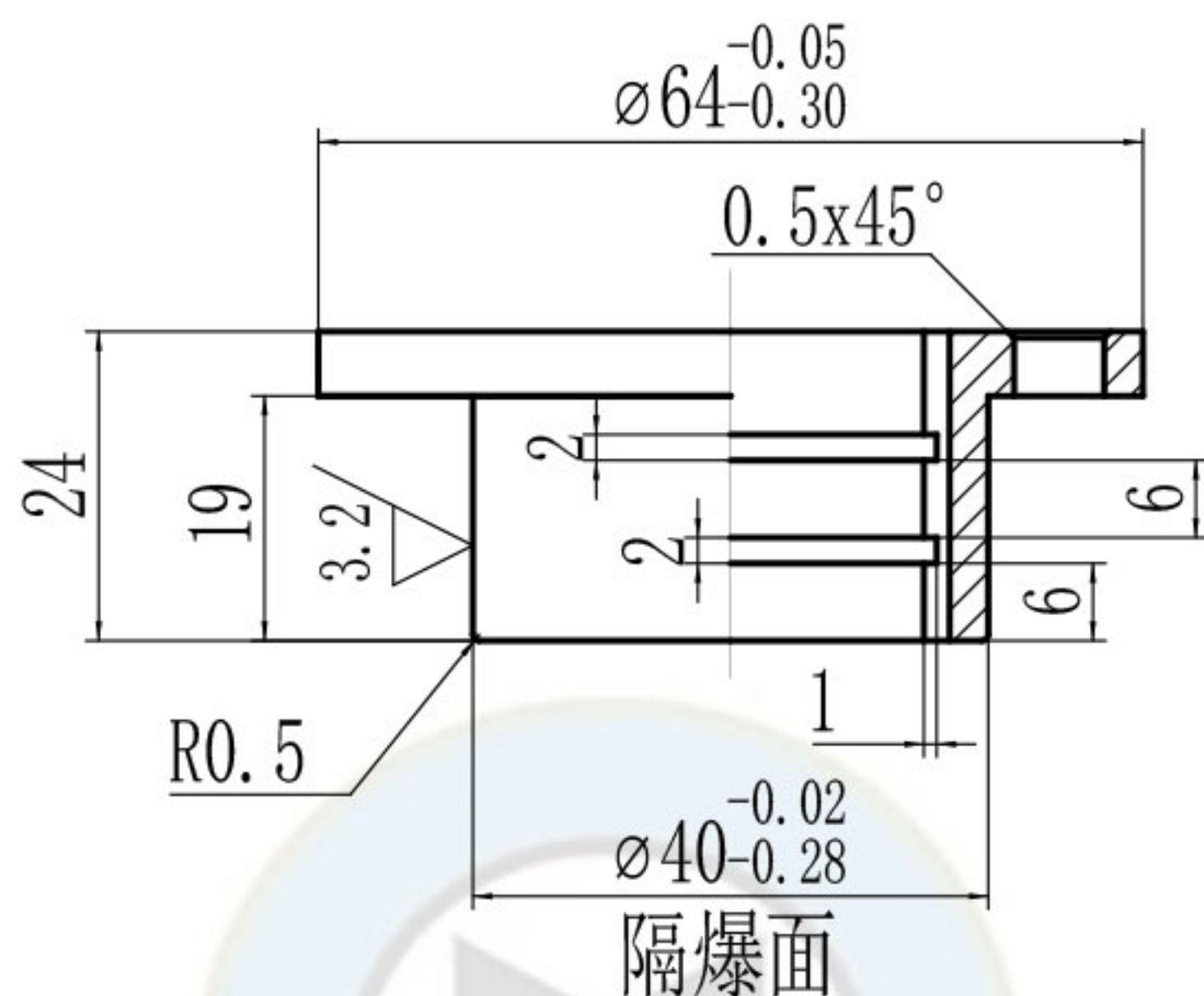
其余 $\frac{6.3}{\triangle}$

A

B

C

D



技术要求

1. 未标注公差的尺寸公差等级按GB1804-m。
2. 去毛刺。
3. 注意保护隔爆面。

零件代号

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

簽字

日期

标记

处数

分区

更改文件号

簽名

年月日

阶段标记

重量

比例

铜套

TT- Φ 40 (JP)

共 1 张 第 1 张

版本DW23F08

替代

1

2

3

4

GD-10-T

全部 6.3

A

A

B

B

C

C

D

D

Coaltech Electric

技术要求:

技术要求：
1、去毛刺。

零件代号

借(通)用件登記

旧底图总号

底图总号

答 字

日期

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日
设计	zouxyuan	2023-06-08	标准化		
校核			工艺		
主管设计			审核	zoufb	2023-06-08
			批准		

H62黄铜

无锡煤科电器有限公司

阶段标记	重量	比例
------	----	----

铜弓形垫圈10

1:1

GD-10-T

共 1 张 第 1 张	版本DW23F08	替代
-------------	-----------	----

F