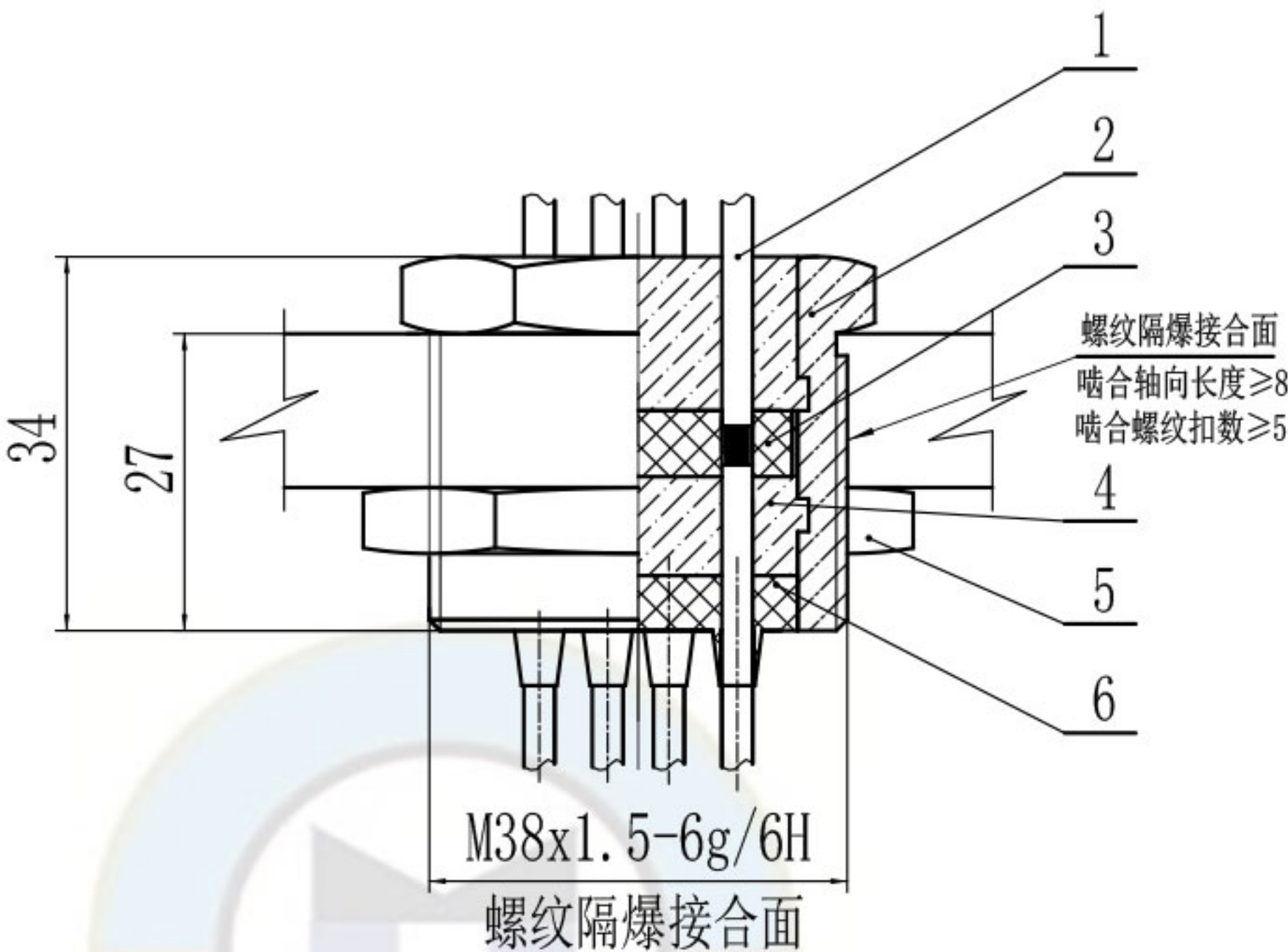
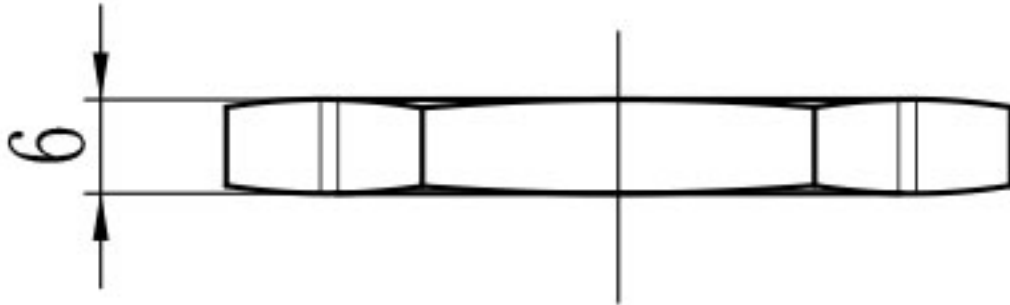
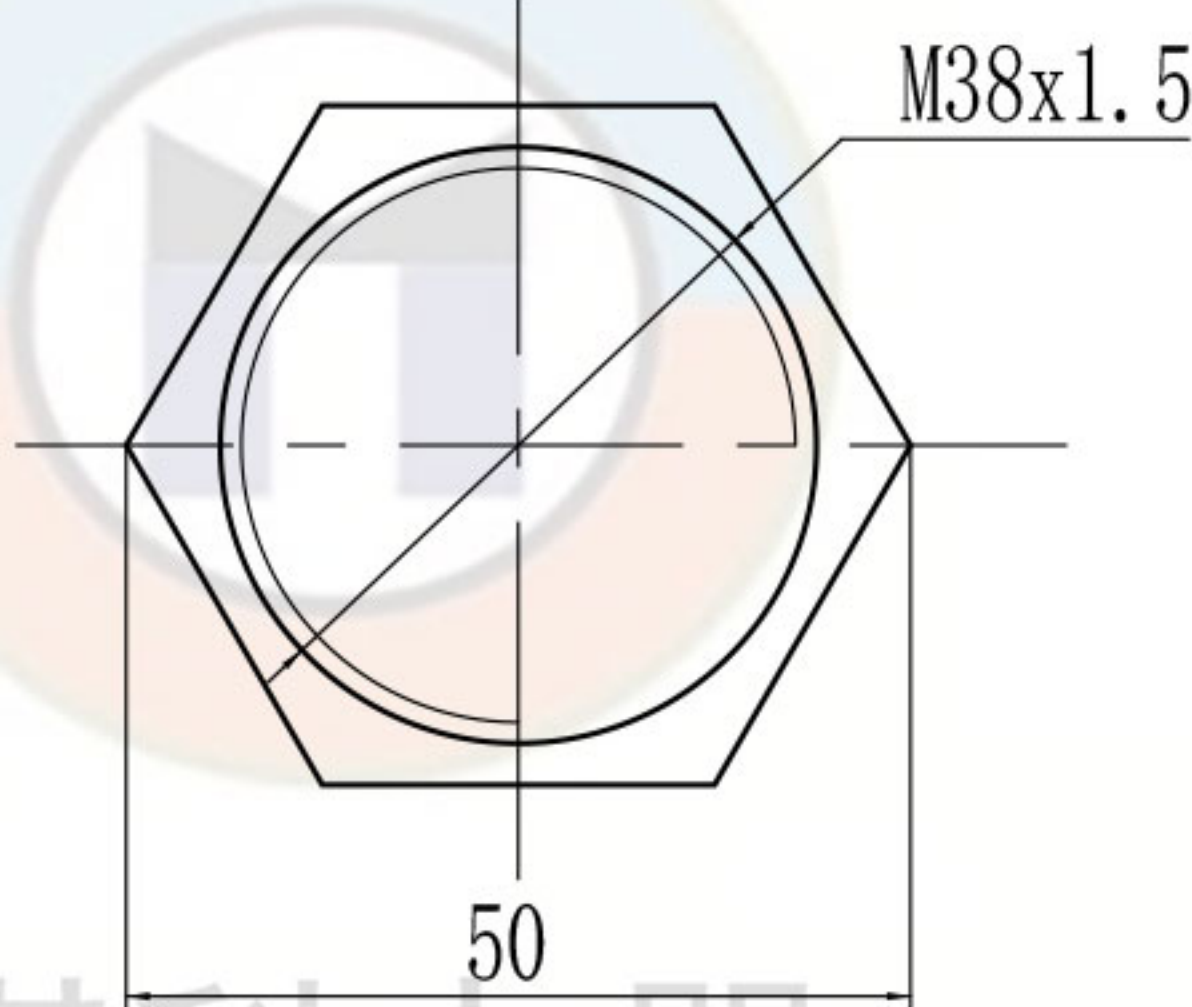


1		2		3		4				
A		LZ-8EW-9-01Zf						A		
B								B		
C		技术要求 1. 本产品应符合GB/T 3836-2021、Q/MK MA0206-2022企业标准进行生产制造。 2. 隔板两端用环氧树脂浇封, 两端浇封部分的厚度都不小于5毫米。 3. 浇封料不允许存在裂缝, 剥落, 收缩, 分解, 软化等缺陷。 3. 隔爆面不得有伤痕等缺陷。						C		
D		技术参数 1. 通讯介质为 光缆。 2. 光缆型号为: 9/125光缆跳线。						D		
零件代号		6	FT-25F	封头	1	阻燃丁腈橡胶		煤科电器通用件		
		5	SJ-M38x1.5(JZ)	锁紧螺母	1	H59-1或H62黄铜		煤科电器通用件		
		4	本图	环氧树脂		EP-6510				
借(通)用件登记		3	FT-25G	隔板	1	丁腈橡胶或环氧树脂		煤科电器通用件		
		2	TT-M38x1.5(JZ)	铜套	1	H59-1或H62黄铜		煤科电器通用件		
		1	DX-G	通讯介质	10	光缆		煤科电器通用件		
旧底图总号		序号	代 号	名 称	数量	材 料	单 件 重	总 计 量	备 注	
底图总号										
签 字		标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日	阶 段 标 记	重量	比例
日 期		设计	zouxuayan	2023-06-08	标准化					1:1
		校核			工艺					
		主管设计			审核	zoufb	2023-06-08			
					批准			共 1 张 第 1 张	版本 DW23F08	替代
1		2		3		4				

1		2		3		4	
(Zf)S·I×8W-fS							
A		全部 6.3					
B							
C							
D		技术要求					
		1. 未注公差的尺寸公差等级按GB/T 1804-m。					
		2. 未注行位公差按一级。					
零件代号		3. 未注倒角为R1。					
借(通)用件登记							
旧底图总号		H59-1或H62黄铜					
		无锡煤科电器有限公司					
底图总号		锁紧螺母					
签 字		1:1					
校核		SJ-M38×1.5(JZ)					
日 期		共 1 张 第 1 张 版本 DW23F08 替代					
主管设计							
批准							
1		2		3		4	

其余 $\frac{6.3}{\triangle}$



技术要求

1. 未注公差尺寸公差等级按GB1804-m。
2. 未注行位公差按一级。
3. 未注倒角为R1。
4. 隔爆面长大于12.5, 注意保护隔爆面。

1

2

3

4