

JZ10-G-M48-ZT

A

B

C

D

34

27

1

2

3

4

5

6

螺纹隔爆接合面

啮合轴向长度 ≥ 8

啮合螺纹扣数 ≥ 5

M48x1.5-6g/6H

螺纹隔爆接合面

技术要求

1. 本产品应符合GB/T 3836-2021、Q/MK MA0206-2022企业标准进行生产制造。
2. 隔板两端用环氧树脂浇封, 两端浇封部分的厚度都不小于5毫米。
3. 浇封料不允许存在裂缝, 剥落, 收缩, 分解, 软化等缺陷。
3. 隔爆面不得有伤痕等缺陷。

技术参数

1. 通讯介质为 光缆。
2. 光缆型号为：9/125光缆跳线。

5	FT-30F			封头		1	丁腈橡胶					煤科电器通用件
6	本图			环氧树脂			EP-6510					
4	SJ-M48x1.5(JZ)			锁紧螺母		1	H59-1或H62黄铜					煤科电器通用件
3	FT-30G			隔板		1	丁腈橡胶或环氧树脂					煤科电器通用件
2	TT-M48x1.5(JZ)			铜套		1	H59-1或H62黄铜					煤科电器通用件
1	DX-G			通讯介质		10	光缆					煤科电器通用件
序号	代 号			名 称		数量	材 料			单 件	总 计	备 注
										重	量	
						JZ10-G						无锡煤科电器有限公司
						隔爆型光缆穿墙端子						
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日	阶 段 标 记		重量	比例	总图		
设计	zouxuyan	2023-06-08	标准化						1:1			
校核			工艺									
主管设计			审核	zoufb	2023-06-08					JZ10-G-M48-ZT		
			批准			共 1 张 第 1 张		版本 DW23F08	替代			

	1	2	3	4																																																																									
A	(Zf)S·I×87M-fS		全部6.3		A																																																																								
B					B																																																																								
C					C																																																																								
D					D																																																																								
E	技术要求 1. 未注公差尺寸公差等级按GB/T 1804-m。 2. 未注行位公差按一级。 3. 未注倒角为R1。				E																																																																								
F	<table><tr><td colspan="6">零件代号</td><td colspan="3">H62或H59-1黄铜</td><td colspan="3">无锡煤科电器有限公司</td></tr><tr><td colspan="6">借(通)用件登记</td><td colspan="3">阶段标记</td><td colspan="3">重量</td></tr><tr><td colspan="6">旧底图总号</td><td colspan="3">比例</td><td colspan="3">1:1</td></tr><tr><td colspan="6">底图总号</td><td colspan="3">锁紧螺母</td><td colspan="3">SJ-M48×1.5(JZ)</td></tr><tr><td colspan="6">签字</td><td colspan="3">共1张第1张</td><td colspan="3">版本DW23F08</td></tr><tr><td colspan="6">日期</td><td colspan="3">替代</td><td colspan="3"></td></tr></table>				零件代号						H62或H59-1黄铜			无锡煤科电器有限公司			借(通)用件登记						阶段标记			重量			旧底图总号						比例			1:1			底图总号						锁紧螺母			SJ-M48×1.5(JZ)			签字						共1张第1张			版本DW23F08			日期						替代						F
零件代号						H62或H59-1黄铜			无锡煤科电器有限公司																																																																				
借(通)用件登记						阶段标记			重量																																																																				
旧底图总号						比例			1:1																																																																				
底图总号						锁紧螺母			SJ-M48×1.5(JZ)																																																																				
签字						共1张第1张			版本DW23F08																																																																				
日期						替代																																																																							

