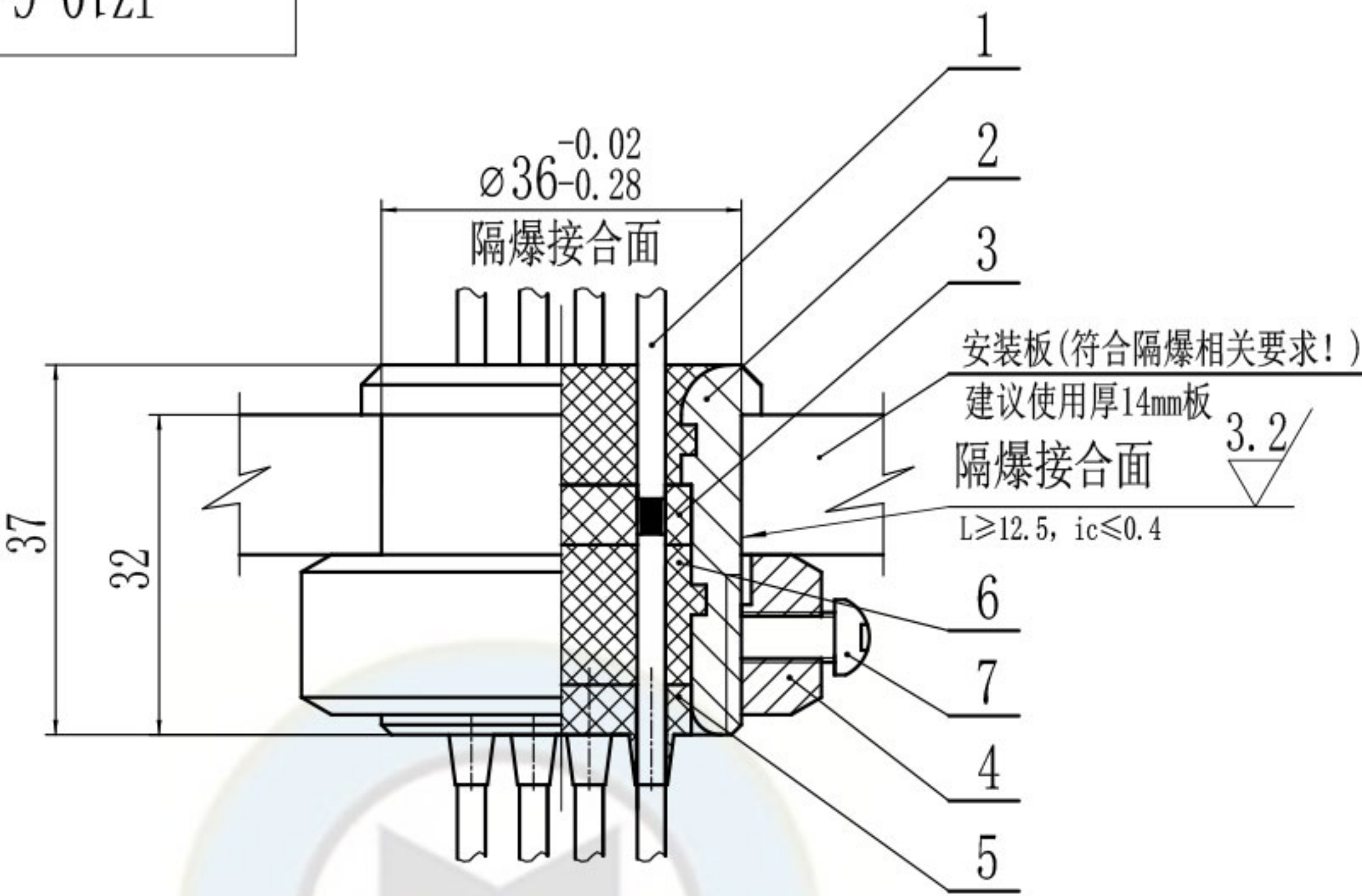


1		2		3		4					
A		IZ-98∅-9-01Zf						A			
B										B	
C		技术要求 1. 本产品应符合GB/T 3836-2021、Q/MK MA0206-2022企业标准进行生产制造。 2. 隔板两端用环氧树脂浇封, 两端浇封部分的厚度都不小于5毫米。 3. 浇封料不允许存在裂缝, 剥落, 收缩, 分解, 软化等缺陷。 3. 隔爆面不得有伤痕等缺陷。 技术参数 1. 通讯介质为 光缆。 2. 光缆型号为: 9/125光缆跳线。								C	
D		7	GB65-85	螺钉 5	1				D		
		6	本图	环氧树脂		EP-6510					
		5	FT-18F	封头	1	阻燃丁腈橡胶			煤科电器通用件		
		4	SJ-Φ36(JZ)	锁紧螺母	1	H59-1或H62黄铜			煤科电器通用件		
		3	FT-18G	隔板	1	丁腈橡胶或环氧树脂					
		2	TT-Φ36(JZ)	铜套	1	H59-1或H62黄铜			煤科电器通用件		
零件代号		1	DX-G	通讯介质	10	光缆			煤科电器通用件		
借(通)用件登记		序号	代 号	名 称	数量	材 料	单 件 重	总 计 量	备 注		
旧底图总号						JZ10-G	无锡煤科电器有限公司				
						隔爆型光缆穿墙端子					
底图总号											
		标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日	阶 段 标 记	重量	比例	
签 字		设计	zoux yuan	2023-06-08	标准化					1:1	
		校核			工艺			总图			
日 期		主管设计			审核	zoufb	2023-06-08				
					批准						
		共 1 张 第 1 张		版本 DW23F08		替代		JZ10-G-∅36-ZT			
1		2		3		4					

	1	2	3	4																																																																																																																		
A	(Zf)Z-9Φ-fS		全部6.3																																																																																																																			
B																																																																																																																						
C																																																																																																																						
D																																																																																																																						
E	技术要求 1. 未注公差尺寸公差等级按GB/T 1804-m。 2. 未注倒角为R1。																																																																																																																					
F	<table><tr><td>零件代号</td><td colspan="5"></td><td colspan="3">H59-1或H62黄铜</td><td colspan="3">无锡煤科电器有限公司</td></tr><tr><td>借(通)用件登记</td><td colspan="5"></td><td colspan="3">阶段标记</td><td>重量</td><td>比例</td><td rowspan="3">锁紧螺母</td></tr><tr><td>旧底图总号</td><td colspan="5"></td><td colspan="3"></td><td></td><td>1:1</td></tr><tr><td>底图总号</td><td colspan="5"></td><td colspan="3"></td><td></td><td></td></tr><tr><td>签字</td><td>标记</td><td>处数</td><td>分区</td><td>更改文件号</td><td>签名</td><td>年月日</td><td colspan="3"></td><td colspan="3" rowspan="3">SJ-Φ36(JZ)</td></tr><tr><td></td><td>设计</td><td>zouxuyan</td><td>2023-06-08</td><td>标准化</td><td></td><td></td><td colspan="3"></td></tr><tr><td></td><td>校核</td><td></td><td></td><td>工艺</td><td></td><td></td><td colspan="3"></td></tr><tr><td>日期</td><td colspan="2">主管设计</td><td></td><td>审核</td><td>zoufb</td><td>2023-06-08</td><td colspan="3"></td><td colspan="3" rowspan="2">替代</td></tr><tr><td></td><td colspan="2"></td><td></td><td>批准</td><td></td><td></td><td colspan="3"></td></tr><tr><td colspan="2">1</td><td colspan="2">2</td><td colspan="2">3</td><td colspan="2">4</td><td colspan="4"></td></tr></table>				零件代号						H59-1或H62黄铜			无锡煤科电器有限公司			借(通)用件登记						阶段标记			重量	比例	锁紧螺母	旧底图总号										1:1	底图总号											签字	标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日				SJ-Φ36(JZ)				设计	zouxuyan	2023-06-08	标准化							校核			工艺						日期	主管设计			审核	zoufb	2023-06-08				替代							批准						1		2		3		4					
零件代号						H59-1或H62黄铜			无锡煤科电器有限公司																																																																																																													
借(通)用件登记						阶段标记			重量	比例	锁紧螺母																																																																																																											
旧底图总号										1:1																																																																																																												
底图总号																																																																																																																						
签字	标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日				SJ-Φ36(JZ)																																																																																																												
	设计	zouxuyan	2023-06-08	标准化																																																																																																																		
	校核			工艺																																																																																																																		
日期	主管设计			审核	zoufb	2023-06-08				替代																																																																																																												
				批准																																																																																																																		
1		2		3		4																																																																																																																

	1	2	3	4																																																																																						
A	(Zf) 9E Φ-LL		其余 $\nabla 6.3$																																																																																							
B																																																																																										
C																																																																																										
D	煤科电器 Coaltech Electric 技术要求 1. 未注公差尺寸公差等级按GB/T 1804-m。 2. 未注行位公差按一级。 3. 未注倒角为R1。 4. 隔爆面长大于12.5, 注意保护隔爆面。																																																																																									
E	零件代号 借(通)用件登记 <table><tr><td>旧底图总号</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td colspan="3">H59-1或H62黄铜</td><td colspan="3">无锡煤科电器有限公司</td></tr><tr><td>底图总号</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td colspan="3">阶段标记</td><td>重量</td><td>比例</td><td rowspan="3">铜套</td></tr><tr><td>签字</td><td>标记</td><td>处数</td><td>分区</td><td>更改文件号</td><td>签名</td><td>年月日</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>1:1</td></tr><tr><td></td><td>设计</td><td>zouxuan</td><td>2023-06-08</td><td>标准化</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td>校核</td><td></td><td></td><td>工艺</td><td></td><td></td><td colspan="5"></td><td rowspan="3">TT-Φ36(JZ)</td></tr><tr><td>日期</td><td>主管设计</td><td></td><td></td><td>审核</td><td>zoufb</td><td>2023-06-08</td><td colspan="5"></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td>批准</td><td></td><td></td><td colspan="2">共 1 张 第 1 张</td><td>版本 DW23F08</td><td>替代</td></tr></table>				旧底图总号							H59-1或H62黄铜			无锡煤科电器有限公司			底图总号							阶段标记			重量	比例	铜套	签字	标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日					1:1		设计	zouxuan	2023-06-08	标准化									校核			工艺								TT-Φ36(JZ)	日期	主管设计			审核	zoufb	2023-06-08										批准			共 1 张 第 1 张		版本 DW23F08	替代
旧底图总号							H59-1或H62黄铜			无锡煤科电器有限公司																																																																																
底图总号							阶段标记			重量	比例	铜套																																																																														
签字	标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日					1:1																																																																															
	设计	zouxuan	2023-06-08	标准化																																																																																						
	校核			工艺								TT-Φ36(JZ)																																																																														
日期	主管设计			审核	zoufb	2023-06-08																																																																																				
				批准			共 1 张 第 1 张		版本 DW23F08	替代																																																																																
F	1		2		3		4																																																																																			