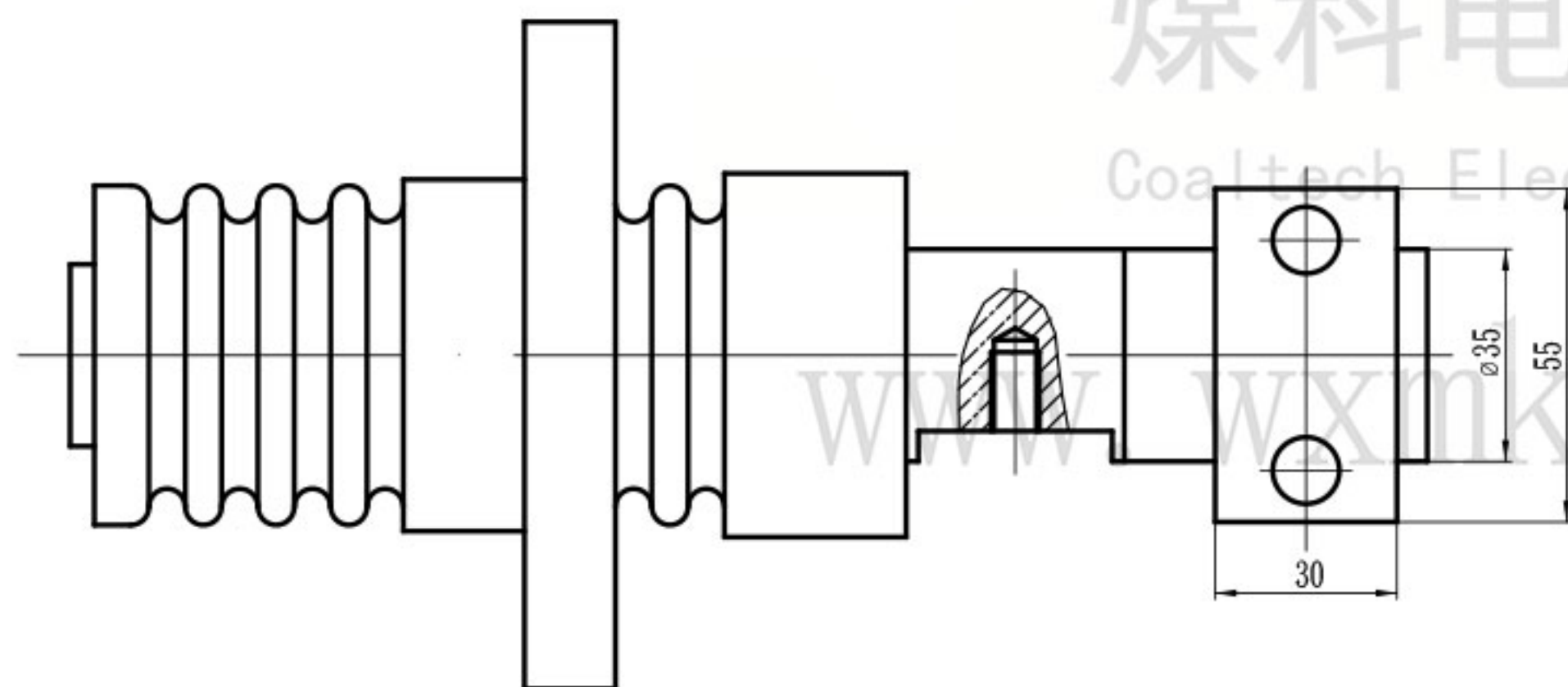
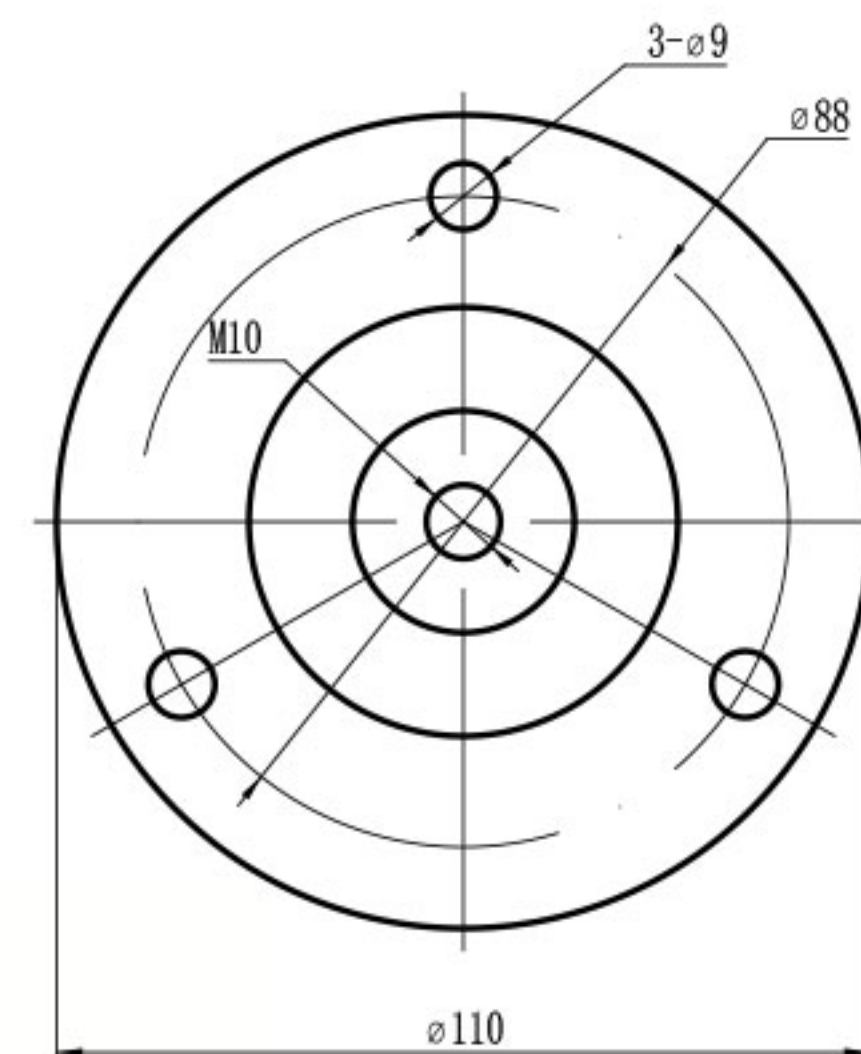
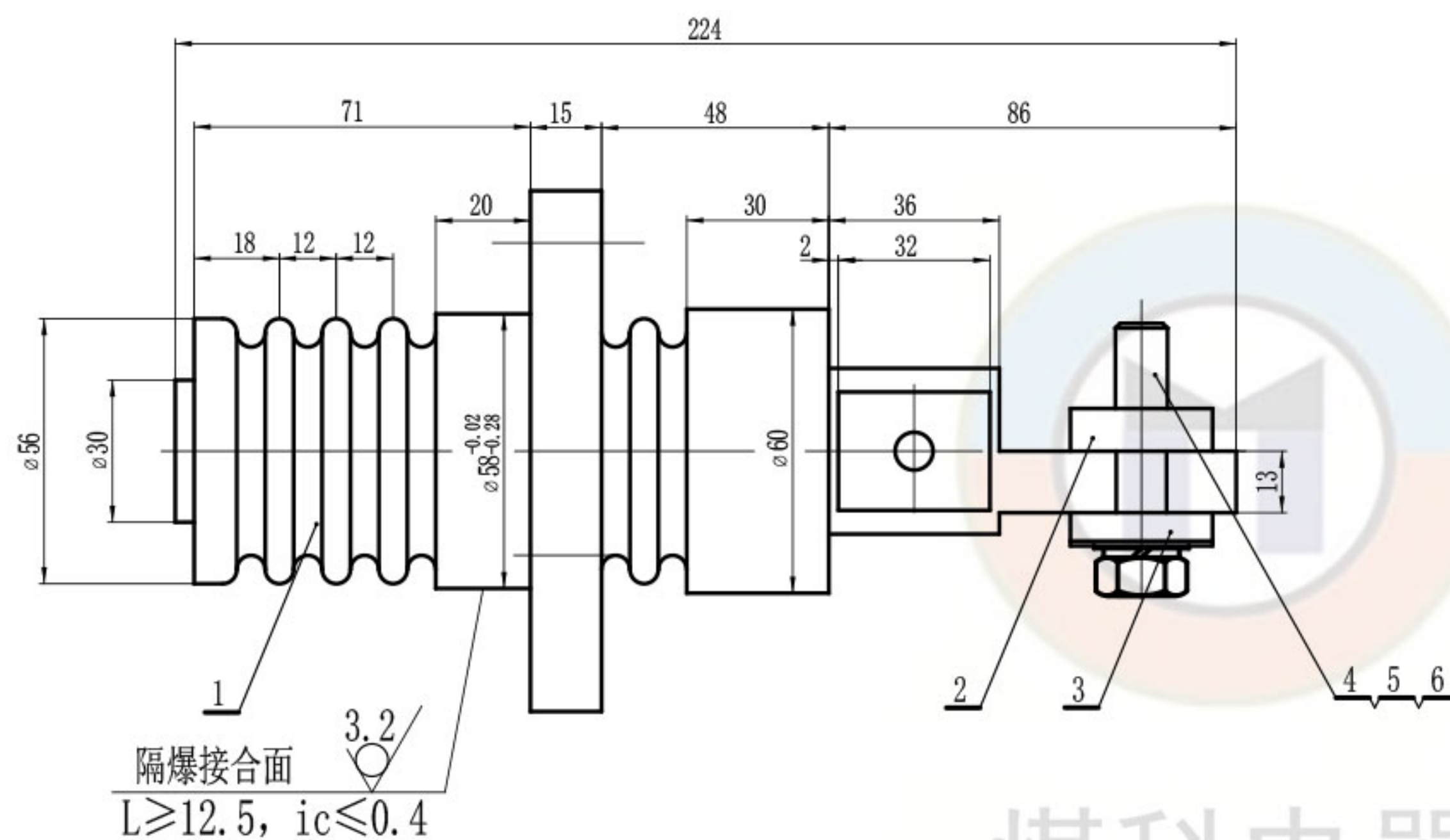


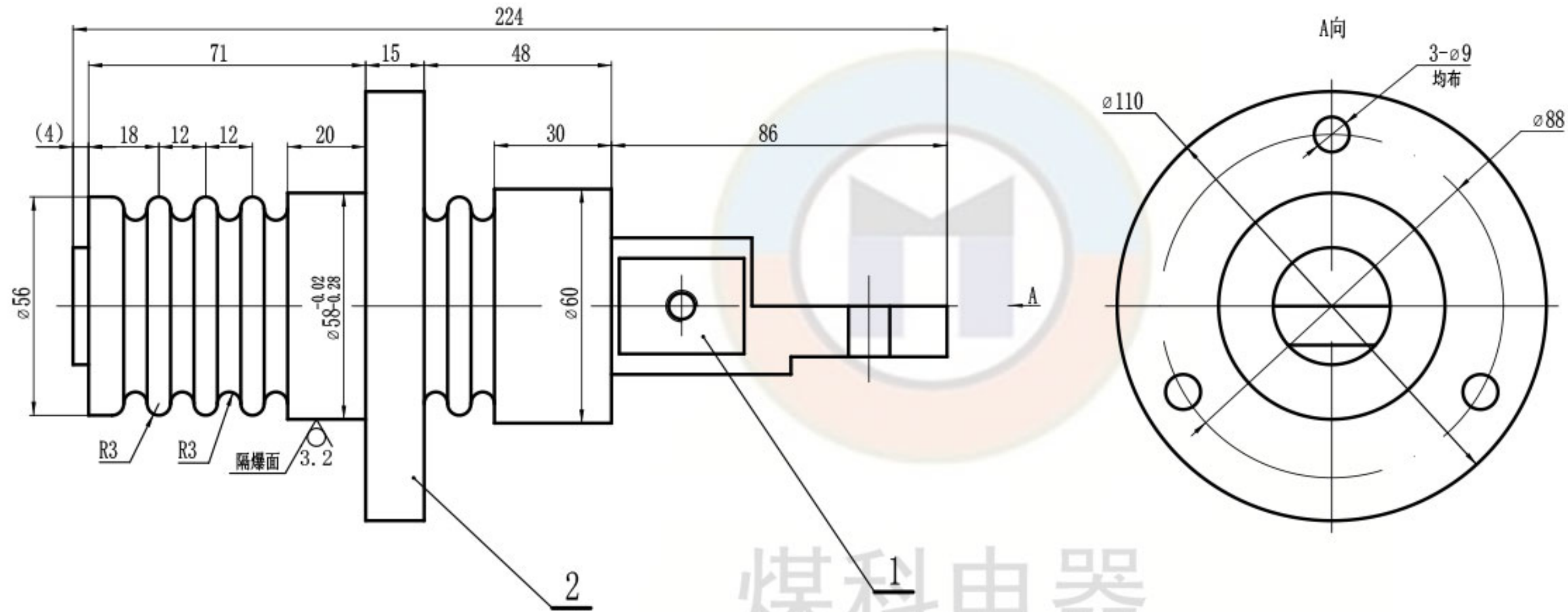
17-89 Φ-K-081



6	GB/T 97.1-2002	平垫10	2						
5	GB/T 93-1987	弹垫10	2	65Mn					
4	GB/T 5782-86	外六角螺栓M10×45	2	4.8级					
3	QJGZ.9-1-34-03	下垫板	1	Q235A					
2	QJGZ.9-1-34-02	上垫板	1	Q235A					
1	QJGZ.9-1-34-01	接线柱	1	∅35圆铜H62					
序号	代 号	名 称	数量	材 料	单 件	总 计	备 注		
					重	量			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日	阶 段 标 记	重量	比例	总图
设计	zouxuyan	2023-06-08	标准化					1:1.5	
审核			工艺						
主管设计			审核	zoufjb	2023-06-08				
			批准			共 1 张 第 1 张	版本 DW23F08	替代	

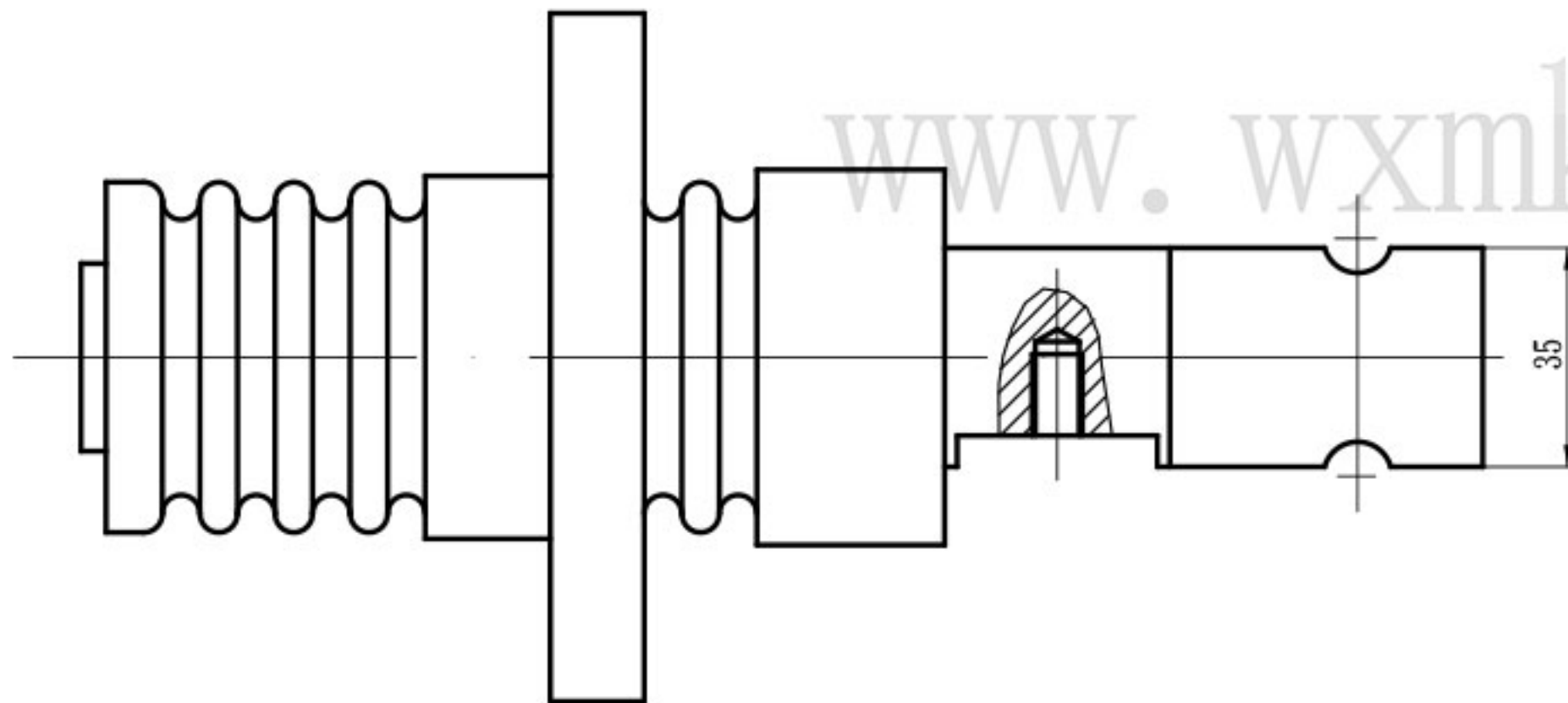
JXZ-JP30-3K-Φ58

其余 6.3



技术要求

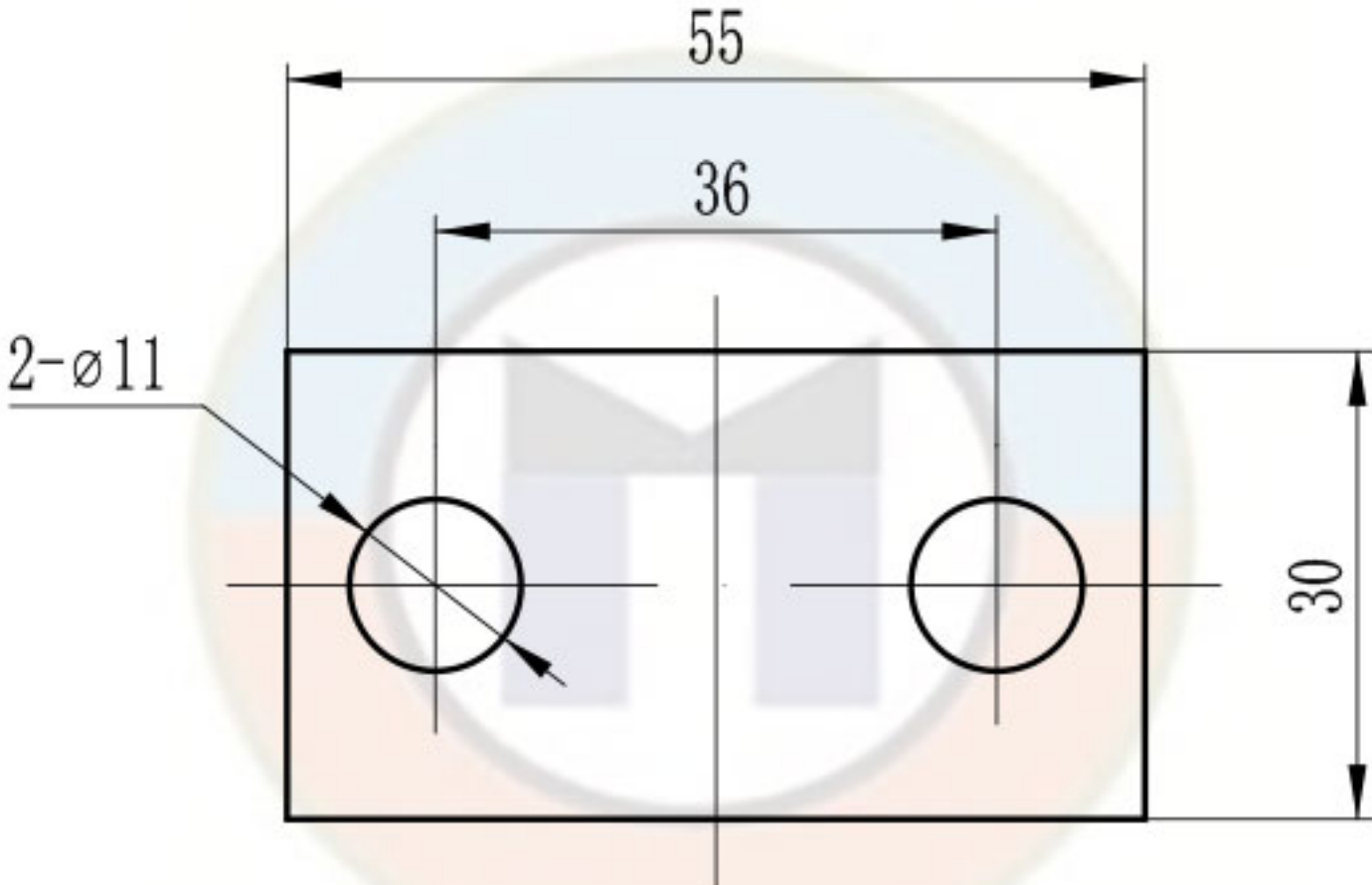
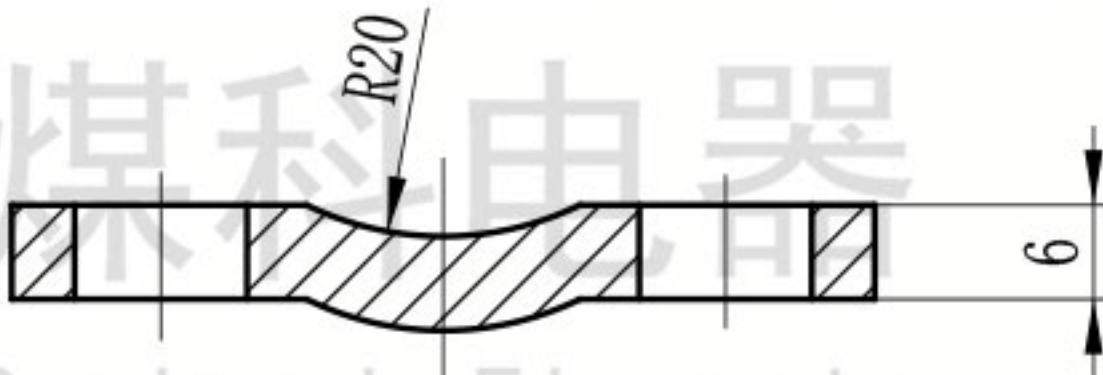
- 隔爆面注意保护，不得损伤。
- 序号1（导电杆）与序号2（绝缘体）浇铸为一体，注意导电杆的压线平面和孔3-Φ9的相对位置关系。



2	本图	接线柱	1	不饱和聚酯玻璃纤维增强模塑料DMC			
1	JP30-3K-Φ58_01-1	导电杆	1	H62			
序号	代 号	名 称	数量	材 料	单 件 重	总 计 量	备 注
				不饱和聚酯玻璃纤维增强模塑料DMC			无锡煤科电器有限公司
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日	阶 段 标 记	重量 比例
设计	zouxuayan	2023-06-08	标准化				1:1.5
校核			工艺				
主管设计			审核	zoufjb	2023-06-08		JXZ-JP30-3K-Φ58
			批准			共 1 张 第 1 张	版本 DW23F08 替代



旧底图总号							H62				无锡煤科电器有限公司			
底图总号											铜杆			
	标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日	阶 段 标 记		重量	比例				
签 字	设计	zouxuyan	2023-06-08	标准化						1:1.5				
	校核			工艺							TG-Φ30-JP30-3K			
日 期	主管设计			审核	zoufb	2023-06-08								
				批准			共 1 张 第 1 张		版本 DW23F08	替代				

	1	2	3	4
	(X) YB-JP30-3K			
A	全部√ 12.5			
B				
C				
D				
	技术要求			
	1. 锐角倒钝。			
	2. 镀锌处理。			
零件代号				
借(通)用件登记				
旧底图总号			Q235A	
底图总号			无锡煤科电器有限公司	
签 字	标记	处数	分区	更改文件号
	设计	zouxuyan	2023-06-08	标准化
	校核			工艺
日 期	主管设计		审核	zoufb
			批准	
	共 1 张 第 1 张		版本 DW23F08	替代
	1	2	3	4

	1	2	3	4
	(S) YB-JP30-3K			
A	全部√ 12.5			
B				
C				
D				
	技术要求			
	1. 锐角倒钝。			
零件代号	2. 镀锌处理。			
借(通)用件登记				
旧底图总号			Q235A	
底图总号			无锡煤科电器有限公司	
签字	标记	处数	分区	更改文件号
	设计	zouxuyan	2023-06-08	标准化
	校核			工艺
日期	主管设计		审核	zoufb 2023-06-08
			批准	
	共 1 张 第 1 张		版本 DW23F08	替代
	1	2	3	4